

ГОСТ Р 50349-92
(ИСО 2157-84)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
ИНСТРУМЕНТЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

Б3 3-92/321

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
ИНСТРУМЕНТЫ

ГОСТ Р

Номинальные размеры и обозначения

50349-92

Dental rotary instruments
Nominal sizes and designation

(ИСО 2157-84)

ОКП 94 3377, 94 3442;
94 3914; 94 3211

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт входит в комплекс стандартов по стоматологическим врачающимся инструментам и устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических врачающихся инструментов и их обозначения.

Обозначения указывают диаметры в десятых долях миллиметров в виде числа из трех цифр, которые используют как часть цифрового кода в ГОСТ Р 50350.1.

Значения в диапазоне диаметра 0,5—5 мм установлены с интервалом 0,1 мм, в диапазоне 5—10 мм—0,5 мм, а в диапазоне 10—30 мм был принят ряд (серия) R 20 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических врачающихся инструментов, например боров, лабораторных (зуботехнических) боров, шлифовальных, алмазных инструментов, шпинделей, и их обозначения.

Стандарт не устанавливает диаметры инструментов для корневого канала.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 8032 «Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел».

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50349—92 С. 2

ГОСТ Р 50350.1 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики».

ГОСТ Р 50350.2 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения».

3. НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Номинальные диаметры и обозначения рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов следует выбирать из перечисленных в таблице.

мм					
Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение
0,5	005	3,1	031	8,5	085
0,6	006	3,3	033	9	090
0,7	007	3,5	035	9,5	095
0,8	008	3,7	037	10	100
0,9	009	4	040	11,2	120
1,0	010	4,2	042	12,5	125
1,2	012	4,5	045	14	140
1,4	014	4,7	047	16	160
1,6	016	5	050	18	180
1,8	018	5,5	055	20	200
2,1	021	6	060	22,4	224
2,3	023	6,5	065	25	250
2,5	025	7	070	28	280
2,7	027	7,5	075	30	300
2,9	029	8	080		

С. 3 ГОСТ Р 50349-92

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

РАЗРАБОТЧИКИ:

А. Р. Салихзянова (руководитель темы); В. Ш. Винокур;
Т. В. Романова; Л. И. Береговская; Л. М. Галковская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 14.10.92 № 1326

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2157-84 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение отечественного НПД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела
ГОСТ 8032-84	ISO 3-84	2; вводная часть
ГОСТ Р 50350.1-92	ISO 6360/1-85	2; вводная часть
ГОСТ Р 50350.2-92	ISO 6360/2-85	2

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *О. Н. Никатина*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 12.11.92 Подл. в печ. 18.12.92 Усл. л. л. 0.25 Усл. кр.-отт. 0.25 Уч.-изд. л. 0.20.
Тираж 250 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новодевический пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ладожский пер., 6. Зак. 1645