

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ
МЕХОВОГО ТИПА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом
ТК 301 "Синтетические волокна и нити"

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации № 346 от 05.07.95 межгосударственный стандарт ГОСТ 26022—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 26022—83

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Классификация, основные параметры | 2 |
| 4 Технические требования | 2 |
| 5 Требования безопасности | 4 |
| 6 Правила приемки | 5 |
| 7 Методы испытаний | 5 |
| 8 Транспортирование и хранение | 6 |
| 9 Гарантии изготовителя | 6 |
| Приложение А Коды ОКП | 7 |

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ МЕХОВОГО ТИПА

Технические условия

Polyester fibre of fur type
Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирное волокно, предназначенное для производства искусственного трикотажного меха. Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству нити, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 5.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018—93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 10213.0—73 Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2—73 Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения

ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

ГОСТ 10213.4-73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

ГОСТ 10213.5-73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13411-90 Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481-76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 25388-82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332-92 Волокно и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

3 КЛАССИФИКАЦИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиэфирное волокно должно изготавливаться видов, номинальных линейных плотностей элементарного волокна и номинальных длин, указанных в таблице 1.

Таблица 1

| Вид выработки волокна | Номинальная линейная плотность, текс | Номинальная длина волокна, мм |
|------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| Волокно блестящее извитое | 0,33 | 36, 67, 80, 90 |
| | 0,6 | 36, 67, 100 |
| | 0,72 | 36, 67, 100 |
| Волокно матированное извитое | 0,33 | 36, 67, 80, 90 |
| | 0,6; 0,72 | 36, 67 |

Примечание — Допускается, по согласованию с потребителем изменять длину волокна.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Полиэфирное волокно должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП волокна указаны в приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Полиэфирное волокно — продукт переработки полиэтилен-терефталата.

4.3.2 По физико-механическим показателям полиэфирное волокно должно соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для волокна | | |
|---|-------------------|---------------|---------------|
| | высшего сорта | первого сорта | второго сорта |
| 1 Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее | 363 | 353 | 333 |
| 2 Удлинение волокна при разрыве, %, не более | 50 | 50 | 55 |
| 3 Отклонение фактической линейной плотности волокна от номинальной, % | ±6,0 | ±8,0 | ±9,0 |
| 4 Отклонение фактической длины волокна от номинальной, % | ±4,0 | ±7,0 | ±8,0 |
| 5 Количество извитков на 1 см | 2,5—5,0 | 2,5—5,0 | 2,5—5,0 |
| 6 Линейная усадка волокна, %, не более | 8,0 | 10,0 | 12,0 |
| 7 Массовая доля замасливателя, % | 0,15—0,50 | 0,10—0,50 | 0,10—0,50 |

Примечание — При определении разрывной нагрузки и удлинения на машинах с постоянной скоростью деформирования нормы по удлинению волокна при разрыве устанавливаются на 10 % вышеуказанных в настоящей таблице.

4.3.3 Нормированная влажность устанавливается 1,0%, фактическая влажность не должна превышать 2,0%.

4.3.4 Количество пороков внешнего вида не должно быть более указанного в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование порока | Количество пороков для волокна | | |
|--|--------------------------------|---------------|---------------|
| | высшего сорта | первого сорта | второго сорта |
| 1 Склейки, роговидные и грубые волокна, % | 0,005 | 0,03 | 0,07 |
| 2 Непрорезанные волокна двойной и более длины, % | 0,005 | 0,01 | 0,05 |

4.3.5 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

4.3.6 В полиэфирном волокне не допускаются:

масляные и грязные волокна;

наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей.

4.3.7 Качество партии полиэфирного волокна определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

4.4 Маркировка

Маркировка волокна — по ГОСТ 25388.

4.5 Упаковка

Упаковка волокна — по ГОСТ 25388.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Полиэфирное волокно не гидролизует, не окисляется, не плесневеет. Устойчиво к действию кислот, щелочей и поверхностно-активных веществ. Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

5.2 Полиэфирное волокно при нормальных условиях не выделяет в окружающую среду токсичные вещества и не оказывает вредное влияние на организм человека при непосредственном контакте. Работа с волокном не требует специальных мер предосторожности.

5.3 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиэфирные волокна оценены как безопасные для переработки в тканях, трикотажных полотнах, меховых, текстильно-галантерейных и других текстильных изделиях.

5.4 Оборудование, предназначенное для переработки волокна, должно иметь средства защиты от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018.

Относительная влажность в рабочем помещении должна быть не ниже 45%. Способ уборки — влажный.

5.5 При производстве полиэфирного волокна могут применяться замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативной документации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпиднадзора.

5.6 Полиэфирное волокно не пожароопасно. Температура воспламенения 390°C. Средствами пожаротушения являются: тонкораспыленная вода, пенный огнетушитель.

5.7 Волокнистые отходы полиэфирных волокон направляются для переработки в товары народного потребления.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Физико-механические показатели волокна, предусмотренные в таблице 2, изготовитель определяет периодически на каждой десятой партии.

6.3 Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования продукции;
- порядкового номера партии с указанием сорта;
- номинальной линейной плотности, текс;
- номинальной длины волокна, мм;
- вида выработки волокна (блестящее, матированное);
- результатов физико-механических испытаний;
- типа замасливателя;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта;
- подписи или штампа отдела технического контроля.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0.

7.2 Определение линейной плотности волокна — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение разрывной нагрузки и удлинения волокна при разрыве — по ГОСТ 10213.2 с дополнением:

при определении на приборе типа "Инстрон" зажимная длина — 20 мм, число испытаний — 20.

7.4 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4.

7.5 Определение количества извитков — по ГОСТ 13411.

7.6 Определение линейной усадки волокна — по ГОСТ 13481.

7.7 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

7.8 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.9 Определение пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества волокна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Коды ОКП

Таблица А1

| Наименование волокна | Код ОКП |
|--|-----------------|
| Волокно полиэфирное мехового типа, блестящее, извитое | |
| номинальной линейной плотности 0,33 текс | 22 7212 0130 10 |
| высшего сорта | 22 7212 0131 09 |
| первого сорта | 22 7212 0132 08 |
| второго сорта | 22 7212 0133 07 |
| номинальной линейной плотности 0,6 текс | 22 7212 0010 06 |
| высшего сорта | 22 7212 0011 05 |
| первого сорта | 22 7212 0012 04 |
| второго сорта | 22 7212 0013 03 |
| номинальной линейной плотности 0,72 текс | 22 7212 0020 04 |
| высшего сорта | 22 7212 0021 03 |
| первого сорта | 22 7212 0022 02 |
| второго сорта | 22 7212 0023 01 |
| Волокно полиэфирное мехового типа, матированное, извитое | |
| номинальной линейной плотности 0,33 текс | 22 7212 0120 01 |
| высшего сорта | 22 7212 0121 00 |
| первого сорта | 22 7212 0122 10 |
| второго сорта | 22 7212 0123 09 |
| номинальной линейной плотности 0,6 текс | 22 7212 0030 02 |
| высшего сорта | 22 7212 0031 01 |
| первого сорта | 22 7212 0032 00 |
| второго сорта | 22 7212 0033 10 |
| номинальной линейной плотности 0,72 текс | 22 7212 0140 08 |
| высшего сорта | 22 7212 0141 07 |
| первого сорта | 22 7212 0142 06 |
| второго сорта | 22 7212 0143 05 |

УДК 677.494.674.006.354

ОКС 59.060.20

М19 ОКП 22 7212

Ключевые слова: волокно полиэфирное

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Н.И. Гавришук*
Компьютерная верстка *Яковлев Р.В.*

Сдано в набор 31.07.95. Подл. в печать 03.09.95. Усл. печ. л. 0,70.
Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд.л. 0,53. Тир. 270 экз. С2854 Зак. 1814

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
ЛР № 021007 от 10.08.95
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР №040138