

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ

Допуски

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АНО ЦСИ «Хрусталь»

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 74 «Стеклопакетная тара»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29 декабря 1999 г. № 857-ст

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 9058—92 «Стеклопакетная тара. Допуски»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ

Допуски

Glass containers.
Tolerances

Дата введения 2001—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает допуски для стеклянной тары круглого сечения номинальной вместимостью от 50 до 5000 см³.

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующий термин с соответствующим определением:

2.1 диаметр корпуса тары: Наибольшее поперечное сечение тары.

3 Допуски

3.1 Допуск по вместимости тары

Погрешность (допуск) фактической вместимости должна соответствовать установленной в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость, см ³	Максимально допустимая погрешность фактической вместимости	
	% от вместимости	см ³
От 50 до 100 включ.	—	3
Св. 100 » 200 »	3	—
» 200 » 300 »	—	6
» 300 » 500 »	2	—
» 500 » 1000 »	—	10
» 1000 » 5000 »	1	—

Примечание — Максимально допустимая погрешность полной вместимости должна быть такой же, как максимально допустимая погрешность соответствующей номинальной вместимости.

3.2 Допуск по высоте

Допуск по высоте T_H , мм, вычисляют по формуле

$$T_H = \pm (0,6 + 0,004H), \quad (1)$$

где H — высота, мм.

3.3 Допуск по диаметру

Допуск по диаметру корпуса T_d , мм, вычисляют по формуле

$$T_d = \pm (0,5 + 0,012 D), \quad (2)$$

где D — диаметр корпуса, мм.

3.4 Допуск отклонения от перпендикулярности вертикальной оси тары относительно плоскости дна

Допуск отклонения от перпендикулярности вертикальной оси тары относительно плоскости дна T_v , мм, вычисляют по следующим формулам:

для высоты $H < 220$ мм

$$T_v = 1,3 + 0,005H; \quad (3)$$

для высоты $H > 220$ мм

$$T_v = 0,3 + 0,01H, \quad (4)$$

где H — высота тары, мм.

3.5 Допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины

Допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Диаметр венчика горловины	Максимальный допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины
Менее или равен 20	0,45
Св. 20 до 30 включ.	0,60
» 30 » 40 »	0,70
» 40 » 50 »	0,80
» 50 » 60 »	0,90
» 60	1,00

УДК 621.798.147:006.354

ОКС 55.100

D92

ОКСТУ 0079

Ключевые слова: тара стеклянная круглого сечения, допуски

Редактор Л.И. Нахимова
Технический редактор Н.С. Гришанова
Корректор А.С. Черноусова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000.

Сдано в набор 18.09.2000.

Подписано в печать 23.10.2000.

Усл. печ. л. 0,47.

Уч.-изд. л. 0,25.

Тираж 327 экз.

С 6072.

Зак. 929.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.

Пар № 080102