

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАЛИБРЫ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ГЛАДКИЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ
МЕНЕЕ 1 ММ

Допуски

ГОСТ
5939—51

Plain limit plug gauges for holes less 1 mm. Tolerances

МКС 17.040.30

Утвержден Управлением по стандартизации при Совете Министров Союза ССР 7 июля 1951 г.

Дата введение 01.01.52

Настоящий стандарт распространяется на гладкие предельные калибры-пробки для контроля отверстий диаметром от 0,1 до 1 мм (исключ.) классов точности 1—7 по ГОСТ 3047—66.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Обозначение:

Р-ПР — проходная пробка (или проходная сторона двухсторонней пробки);

Р-НЕ — непроходная пробка (или непроходная сторона двухсторонней пробки).

Класс точности	Номинальный диаметр, мм	Точность изготовления						Допустимый износ пробок Р-ПР				
		Р-ПР		Р-НЕ								
		Отклонения		Допуск	Отклонения		Допуск	Предел. откл.	Запас на износ			
		верхн.	нижн.		верхн.	нижн.			средне-вероятный			
м и к р о м е т р ы												
1		От 0,1 до 0,3	+0,3	-0,2	0,5	+0,5	0	0,5	-0,5	0,3	0,55	
Св. 0,3 » 0,6		+0,6	-0,2	0,8	+0,8	0	0,8	-0,8	0,6	1,0		
» 0,6 » 1		+1	0	1	+1	0	1	-1	1	1,5		
2		От 0,1 до 0,3	+0,5	-0,5	1	+1	0	1	-1	0,5	1,0	
Св. 0,3 » 0,6		+1,2	0	1,2	+1	-0,2	1,2	-1	1	1,6		
» 0,6 » 1		+1,5	0	1,5	+1	-0,5	1,5	-1	1	1,75		
2a		От 0,1 до 0,3	+1	-0,5	1,5	+1	-0,5	1,5	-1	0,5	1,25	
Св. 0,3 » 0,6		+1,8	0	1,8	+1	-0,8	1,8	-1	1	1,9		
» 0,6 » 1		+2,5	+0,5	2	+1	-1	2	-1	1,5	2,5		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в мае 1960 г. (ИУС 5—60).

Продолжение

Класс точности	Номинальный диаметр, мм	Точность изготовления						Допустимый износ пробок Р-ПР							
		Р-ПР		Р-НЕ											
		Отклонения		Допуск	Отклонения		Допуск	Пред. откл.	Запас на износ						
		верхн.	нижн.		верхн.	нижн.			найм.	средне-вероятный					
м и к р о м е т р ы															
3		От 0,1 до 0,3 Св. 0,3 » 0,6 » 0,6 » 1		+2 +2,5 +3,5	0 0 +0,5	2 2,5 3	+1 +1,5 +1,5	-1 -1 -1,5	2 2,5 3	-1 -1,5 -1,5	1 1,5 2	2 2,75 3,5			
3а		От 0,1 до 0,3 Св. 0,3 » 0,6 » 0,6 » 1		+3 +5 +6	0 +1 +1	3 4 5	+1,5 +2 +2,5	-1,5 -2 -2,5	3 4 5	-1,5 -2 -2,5	1,5 3 3,5	3 5 6			
4		От 0,1 до 0,3 Св. 0,3 » 0,6 » 0,6 » 1		+5 +6 +7	0 +1 +1	5 5 6	+2,5 +2,5 +3	-2,5 -2,5 -3	5 5 6	-2,5 -2,5 -3	2,5 3,5 4	5 6 7			
5		От 0,1 до 0,3 Св. 0,3 » 0,6 » 0,6 » 1		+10 +12 +13	+5 +6 +6	5 6 7	0 0 0	-5 -6 -7	5 6 7	0 0 0	5 6 6	7,5 9 9,5			
6 и 7		Св. 0,3 до 0,6 » 0,6 » 1		+14 +16	+7 +8	7 8	0 0	-7 -8	7 8	0 0	7 8	10,5 12			

П р и м е ч а н и е. Отклонения отсчитываются: Р-ПР — от наименьшего предельного размера отверстия по ГОСТ 3047—66; Р-НЕ — от наибольшего предельного размера отверстия по ГОСТ 3047—66.

(Измененная редакция, Изм. № 1).