

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления стаконные
ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ
СРЕЗАННЫЕ СМЕННЫЕ

Конструкция

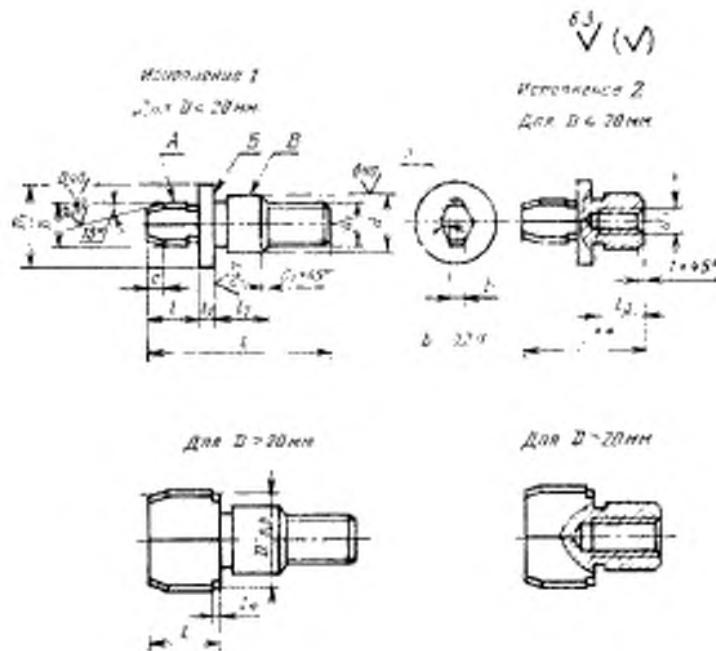
Holding devices. Cut locating pins
of changeable type.
Design

ГОСТ

12212-66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры сменных установочных срезанных пальцев должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

PREGNANCY & M

Пример условного обозначения сменного установочного срезанного пальца диаметром $D=2,5$ мм с полем допуска $g6$:

Палец 7030-0961 2,5 $g6$ ГОСТ 12212-66

То же, с полем допуска $f9$:

Палец 7030-0961 2,5 $f9$ ГОСТ 12212-66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для диаметра D до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра D свыше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543-71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — 56...61 HRC. Пальцы из стали марки 20Х цементировать $h0,8...1,2$ мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\frac{t_2}{2}$.

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы по ГОСТ 16093-81: наружной — 6g, внутренней — 6H.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

7. Допуск радиального биения поверхности A относительно оси поверхности B — по 4-й степени точности ГОСТ 24643-81.

8. Допуск торцевого биения поверхности B относительно оси поверхности B — по 5-й степени точности ГОСТ 24643-81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820-69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

9. (Отменен. Поправка. ИУС 4 — 1968 г.).

10. (Отменен, Изм. № 1).

11. Покрытие: Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

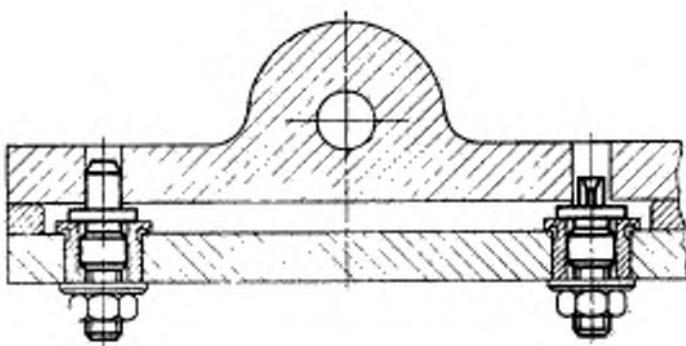
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

13. Пример применения установочных срезанных сменных пальцев указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ.
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ
СМЕННЫХ ПАЛЬЦЕВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 935

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 379—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	11
ГОСТ 1435—74	2
ГОСТ 4543—71	2
ГОСТ 8820—69	8а
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24643—81	7; 8
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)