



изм 1, 2, 3
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13793—68

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes
for tools with tapered shank.
Design and dimensionsГОСТ
13793-68*Взамен
МН 2510-61

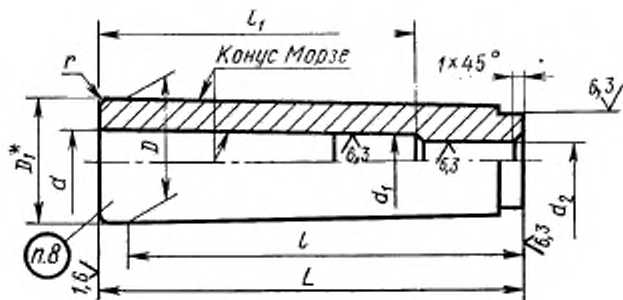
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 3-85).изм. (2-VIII-79) Проверен в 1979 г. срок действия
ограничен 00.01.85

Размеры в мм

Обозначение штуки	Примени- мость	Конус Морзе		d	D	D ₁	L	d ₁	d ₂	l	t ₁	r	Масса, кг, не более
		внешний	внутрен- ний										
6101-0022		2	1	12,065	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	65	0,4	0,08
0023		3	2	17,780	23,825	24,100	86	14,9	11,5	81,0	80	0,6	0,20
0024		4	1	12,065	31,267	31,600	109	9,7	7,0	102,5	65	0,46	0,16
0025		5	2	17,780	44,399	44,700	136	14,9	11,5	129,5	80	1,0	0,38
0026		6	3	23,825	63,348	63,800	190	20,2	14,0	182,0	100	0,22	0,22
0027		7	4	31,267	82,250	82,700	225	26,5	18,0	205,0	125	1,24	1,07
0028		8	3	23,825	101,600	102,100	260	20,2	14,0	254,0	100	0,75	0,75
0029		9	4	31,267	122,425	123,000	300	26,5	18,0	305,0	125	3,51	3,18
0030		10	5	41,309	154,140	154,800	350	38,2	23,0	380,0	155	2,23	2,23
0031													
0032													
6101-0033													

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал—сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 11.09.85
0,25 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 24.10.85
0,13 уч.-изд. л. Тир. 12.000

0,25 усл. п. л.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 120640, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Там «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зал. 1120