

## ВИНТЫ ЗАПОРНЫЕ

ГОСТ  
9049-69\*

## Конструкция

Locking screws. Construction

Взамен  
ГОСТ 9049-59

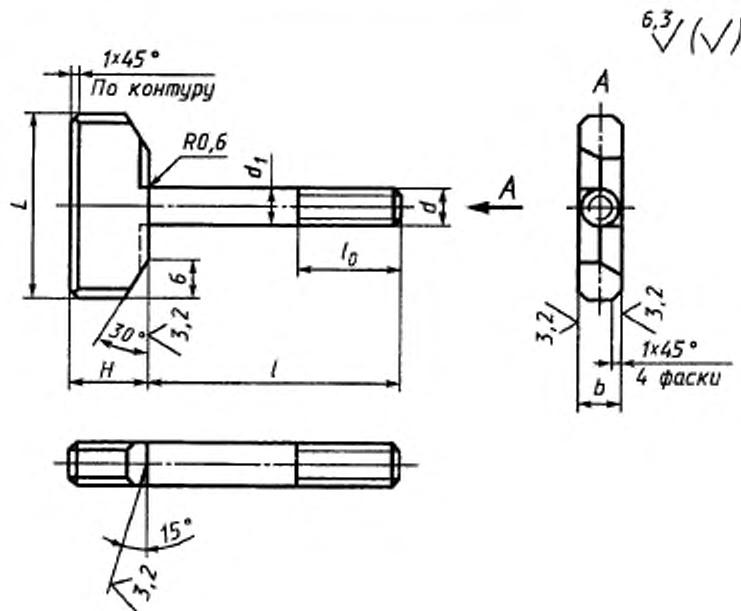
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Постановлением Госстандара от 20.04.89 № 1027 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на запорные винты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение винтов	Применя- емость	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>l</i> <sub>0</sub>	Масса, кг
7006-1171	M6	20	12	30	6	6	16	0,019	0,019
1172									0,020
1173									0,022
1174									0,024
1175	M8	25	16	36	8	8	20	0,044	0,041
1176									0,044
1177									0,047
1178									0,051
1179	M10	32	20	40	10	10	25	0,076	0,076
1180									0,081
1181									0,087
1182									0,093
1183	M12	40	25	50	12	12	32	0,152	0,143
1184									0,152
1185									0,161
1186									0,180
1187	M16	50	32	60	16	16	40	0,303	0,303
1188									0,319
1189									0,351
7006-1190									0,383

Пример условного обозначения запорного винта размерами  $d = M6$ ,  $l = 20$  мм:

Винт 7006-1171 ГОСТ 9049—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{l}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

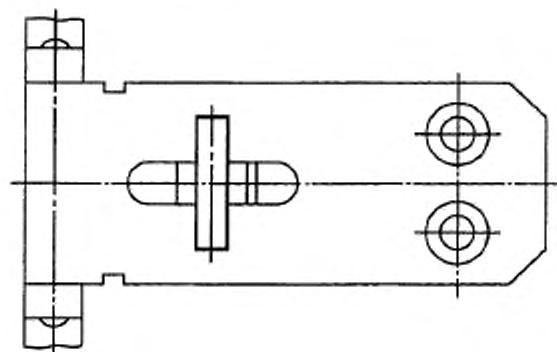
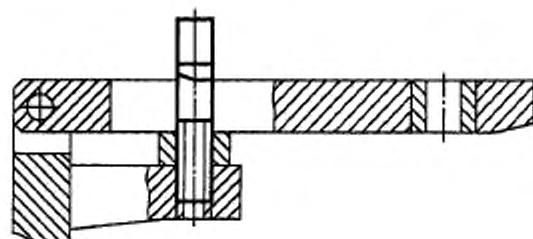
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.

10. Примеры применения запорных винтов указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАПОРНЫХ ВИНТОВ

Пример 1



Пример 2

