

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 75 ММ

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges with inserts of diameter
over 50 to 75 mm. Design and dimensionsГОСТ
14813-69*Взамен
МН 4126-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

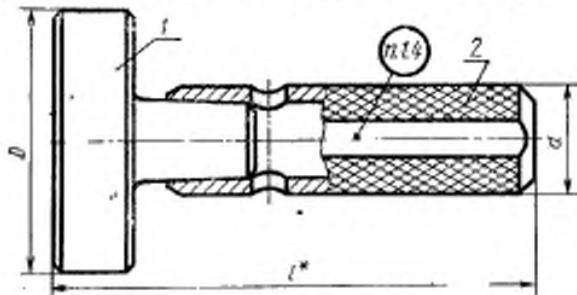
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких калибров-пробок со вставками ПР должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применение	$D_{\text{помин}}$	L	a	Масса з	Дет. 1, Вставка НЕ	Дет. 2, Ручка ГОСТ 14748—69
						Количество	
						1	1
Обозначение детали							
8133-1151		52	130	28	0,63	8133-1151/001	8054-0018
8133-1162		53			0,64	8133-1162/001	
8133-1152		55			0,68	8133-1152/001	
8133-1163		56			0,70	8133-1163/001	
8133-1153		58			0,72	8133-1153/001	
8133-1154		60			0,75	8133-1154/001	
8133-1155		62			0,78	8133-1155/001	
8133-1156		63			0,80	8133-1156/001	
8133-1157		65			0,83	8133-1157/001	
8133-1164		67			0,87	8133-1164/001	
8133-1159		70			0,91	8133-1159/001	
8133-1165		71	132	32	1,06	8133-1165/001	8054-0019
8133-1160		72			1,07	8133-1160/001	
8133-1161		75			1,12	8133-1161/001	

Примечание. Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748—69.

Пример условного обозначения гладкого непротивного калибра-пробки $D_{\text{помин}}=60$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H11$:

Калибр-пробка 8133—1154 H11 ГОСТ 14813—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_4 :

Калибр-пробка 8133—1154 A₄ ГОСТ 14813—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

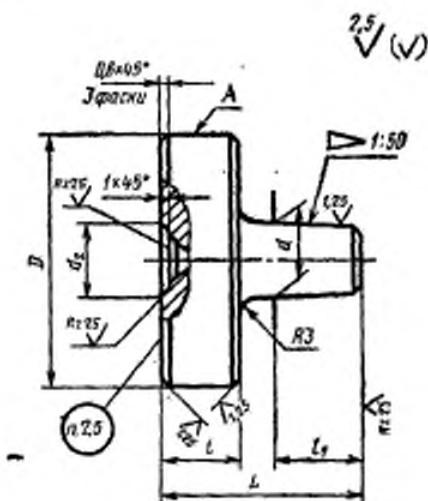
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСТАВКИ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение астаки НЕ	$D_{\text{номина}}$	L	l	l_1	d (пред. откл. по А9)	d_2	Масса в кг
8133-1151/001	52						0,42
8133-1162/001	53						0,43
8133-1152/001	55						0,46
8133-1163/001	56						0,48
8133-1153/001	58						0,50
8133-1154/001	60						0,53
8133-1155/001	62						0,56
8133-1156/001	63						0,58
8133-1157/001	65	55	21				0,61
8133-1164/001	67						0,63
8133-1159/001	70						0,69
8133-1165/001	71						0,70
8133-1160/001	72	62	22	30	24	25	0,78
8133-1161/001	75						0,83

Пример условного обозначения непроходной вставки НЕ $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по $H11$:

Вставка 8133-1154/001 H11 ГОСТ 14813—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A и поверхности центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14813—69 Пробки непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
 L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

$\nabla 4$ на  W

$\nabla 5$ на  S

(Продолжение см. стр. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14813—69)

▽ 6 осталось на $\checkmark^{2,5}(\vee)$.

▽ 7 на \checkmark^{125} .

▽ 8 на $\checkmark^{0,5}$.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).
