

**ОПОКА ЛИТЕЙНАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ СТАЛЬНАЯ  
КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ  
В СВЕТУ 1200 мм, ВЫСОТОЙ 500 мм**

**Конструкция и размеры**

Circular steel all cast moulding boxes  
having inside diameter 1200 mm; height 500 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14990-69\***

Взамен  
МН 1995-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

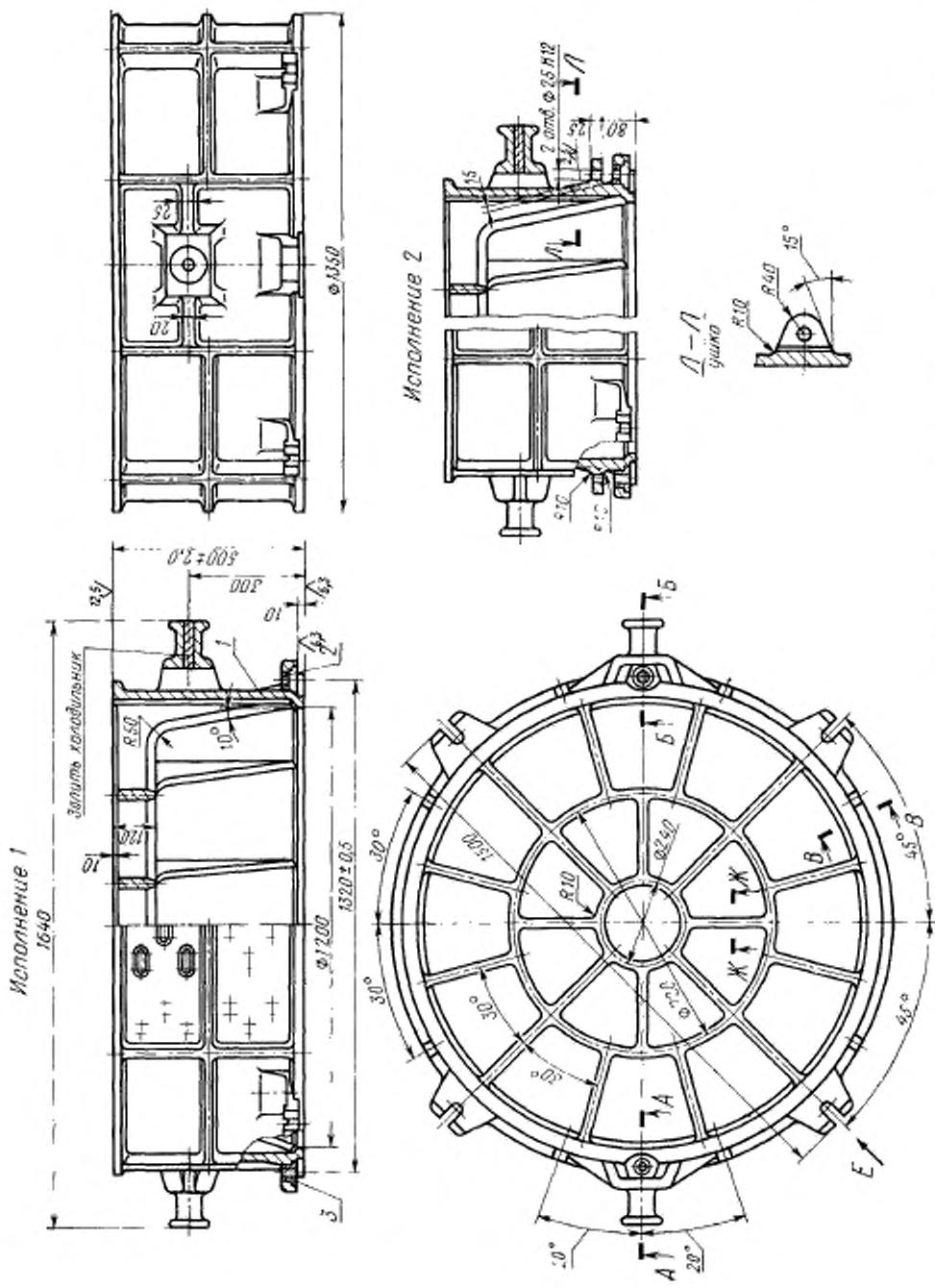
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

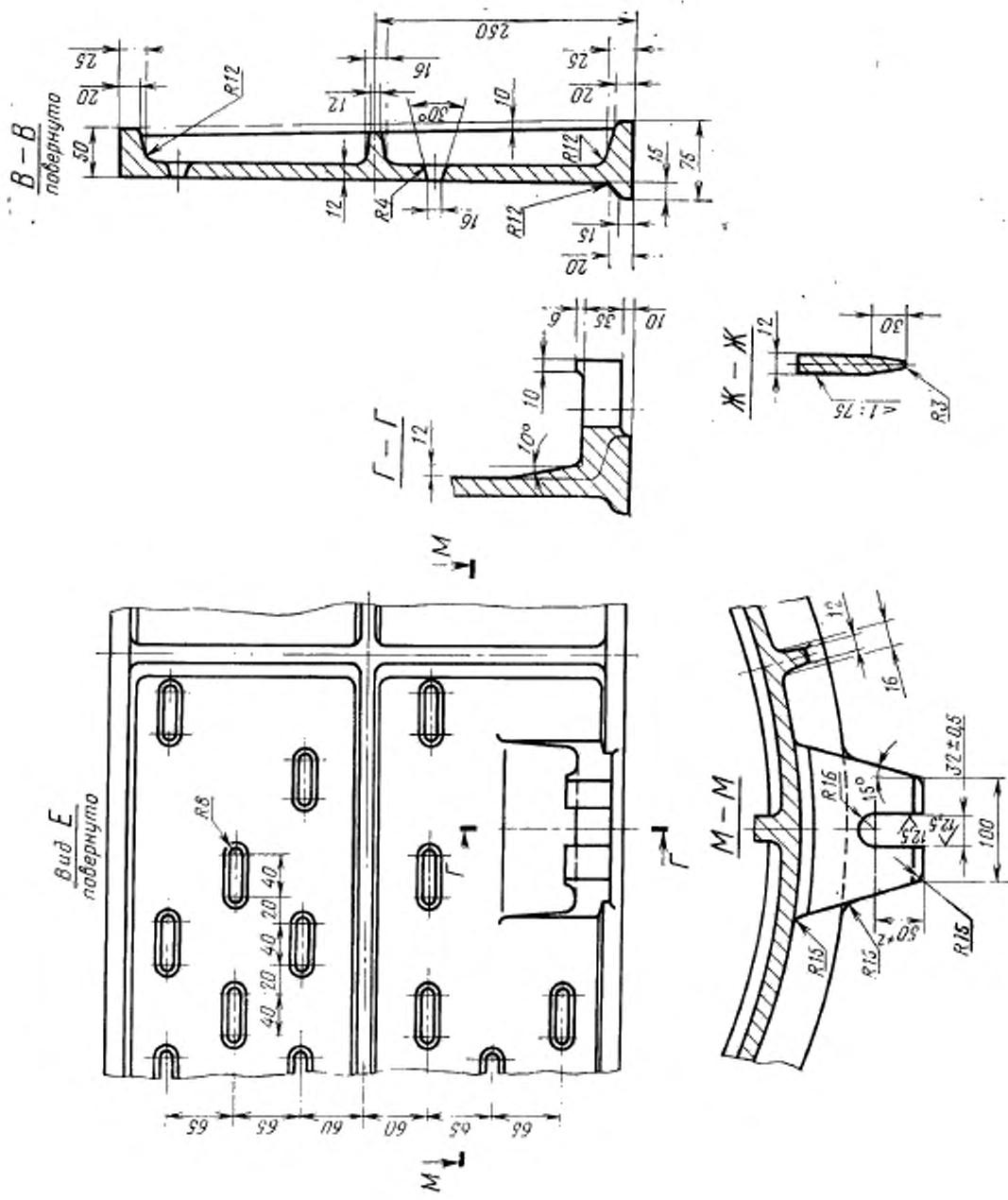
1. Настоящий стандарт распространяется на литейную цельнолитую стальную круглую опоку, предназначенную для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

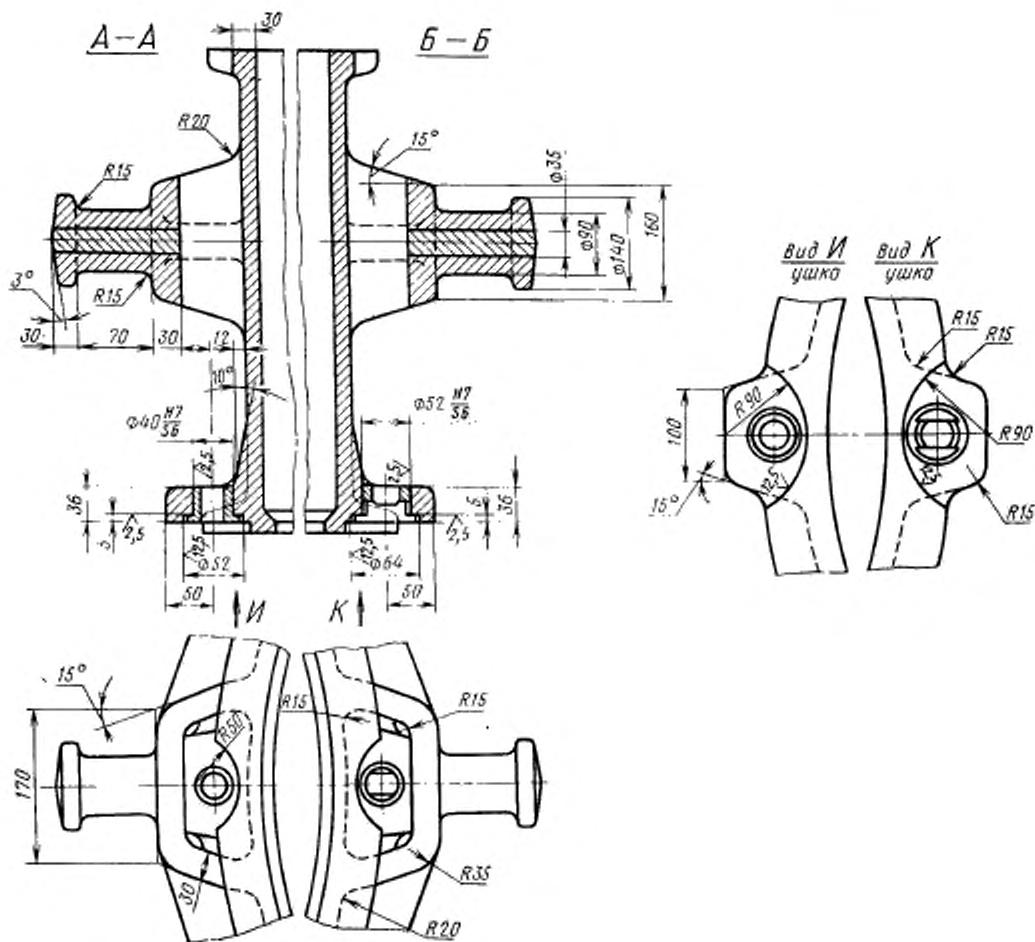
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже.



1—корпус; 2—втулка направляющего аппарата ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка центрирующая ГОСТ 1053 ГОСТ 15019-69 (1 шт.).





#### Условное обозначение опоки исполнения 1:

Опока 0273-0071 ГОСТ 14990-69

То же, исполнения 2;

Опока 0273-0072 ГОСТ 14990-69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Исполнение 2 только для нижней опоки, применяемой при способе спаривания на штырь.
  4. По требованию заказчика допускается:
    - а) применение направляющей втулки 0290-1353 ГОСТ 15019-69;
    - б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.
  5. Неуказанные радиусы — 8 мм.
  6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
  7. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909-75.