

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А И Д А Р Т

**ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ
С КВАДРАТНЫМ И ПРОДОЛГОВАТЫМ
ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—2004



Москва
Стандартинформ
2004

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ
С КВАДРАТНЫМ И ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЯМИ

Конструкция и размеры

Holders for quick-changing female dies with square and oblong holes.
Construction and dimensions

ГОСТ

16655-80

Взамен

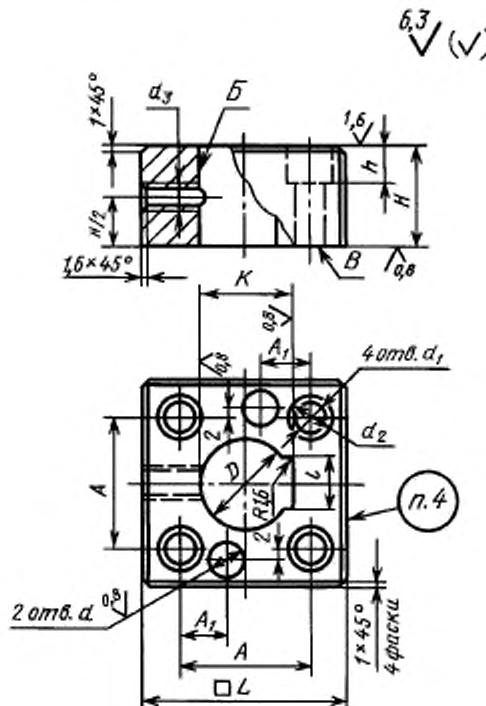
ГОСТ 16655-71

МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1011 дата введения установлена 01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандара СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры державок быстросменных матриц с квадратным и продолговатым отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение должности	Приме- ните- мость	D Н7	H	L	A	A ₁	K Н9	I	d Н7	d ₁	d ₂	d ₃	h	Масса, кг, не более	
1038-1001			18	18			21								0,385
1038-1002			22		63	38							M8		0,481
1038-1003		20	18				23								0,377
1038-1004			22				18						M10		0,471
1038-1005			22	18									M8		0,523
1038-1006			22	22	71	46							M10		0,637
1038-1007			25	18									M8		0,493
1038-1008				22									M10		0,615
1038-1009				18		54							M8		0,667
1038-1011			28	22									M10		0,823
1038-1012				25		52	22							15	0,870
1038-1013				28	80										0,972
1038-1014				18		54	18						M8		0,640
1038-1015			32	22										11	0,791
1038-1016				25		52	22						M10		0,844
1038-1017				28										15	0,950
1038-1018				18		54	18						M8		0,610
1038-1019			36	22											0,755
1038-1021				25		60	22						M10		1,140
1038-1022				28										15	1,280
1038-1023				18	90	64	18						M8		0,817
1038-1024			40	22										11	1,013
1038-1025				25		60	22						M10		1,094
1038-1026				28										15	1,232
1038-1027				18		64	18						M8		0,770
1038-1028			45	22										11	0,950
1038-1029				25	100	70	22						M10		1,400
1038-1031				28										15	1,570
1038-1032				18	90	64	18						M8		0,717
1038-1033			50	22										11	0,887
1038-1034				25		70	22						M10		1,326
1038-1035				28	100									15	1,488
1038-1036				18		74	18						M8		0,900
1038-1037				22										11	1,106
1038-1038				25		110	80	22					M10		1,624
1038-1039				28										15	1,824

С. 3 ГОСТ 16655—80

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение державки	Примечанье- мость	D H7	H	L	A	A ₁	K H9	I	d H7	d ₁	d ₂	d ₃	h	Масса, кг, не более
1038-1041	60	18	110	86	18	65	10	11	17	M8	11	1,147	1,414	
1038-1042		22			22						M10	15	1,552	
1038-1043		25			22								1,743	
1038-1044		28			22									
1038-1045	63	18	31	86	18	68	10	11	17	M8	11	1,106	1,368	
1038-1046		22			22						M10	15	1,495	
1038-1047		25			22								1,680	
1038-1048		28			22									
1038-1049	67	18	125	86	18	73	10	11	17	M8	11	1,046	1,290	
1038-1051		22			80						M10	15	2,100	
1038-1052		25			94								2,345	
1038-1053		28			94									
1038-1054	71	18	77	96	18	77	10	11	17	M8	11	1,480	1,802	
1038-1055		22			22						M10	15	2,010	
1038-1056		25			94								2,155	
1038-1057		28			94									

Пример условного обозначения державки размерами D = 18 мм и H = 18 мм:

Державка 1038-1001 ГОСТ 16655—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допуск перпендикулярности оси отверстия B относительно поверхности A — не более 0,01 мм.

3. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

4. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор В.Н. Колысов

Технический редактор Л.А. Гусева

Корректор Р.А. Ментова

Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60 × 84^{1/2}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 51 экз. Зак. 190. С. 2616.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.