

**ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ
С КВАДРАТНЫМ И ПРОДОЛГОВАТЫМ
ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ С КВАДРАТНЫМ И ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЯМИ

Конструкция и размеры

Holders for quick-changing female dies with square and oblong holes.

Construction and dimensions

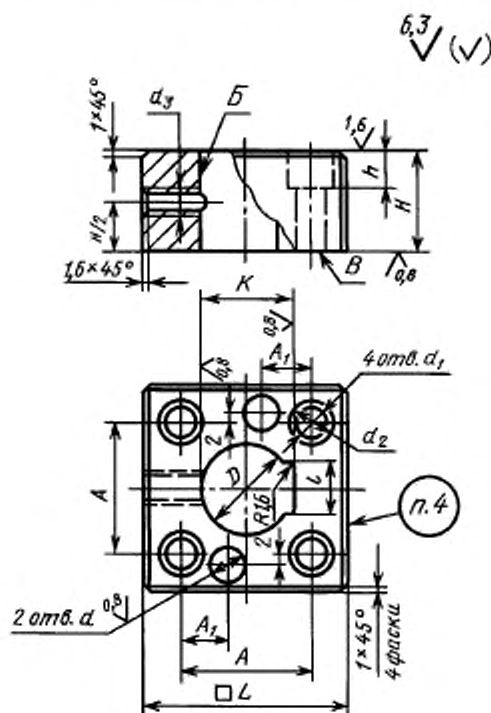
ГОСТ
16655—80
Взамен
ГОСТ 16655—71

МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1011 дата введения установлена
01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры державок быстросменных матриц с квадратным и продолговатым отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980

© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

Обозначение державки	Приме- ние- мость	<i>D</i> H7	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>K</i> H9	<i>l</i>	<i>d</i> H7	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>h</i>	Масса, кг, не более						
1038-1041		60	18	110	86	18	65	31	10	11	17	M8	11	1,147						
1038-1042			22									M10		1,414						
1038-1043			25									M12	15	1,552						
1038-1044			28											1,743						
1038-1045		63	18	110	86	18	68	31	10	11	17	M8	11	1,106						
1038-1046			22									M10		1,368						
1038-1047			25									M12	15	1,495						
1038-1048			28											1,680						
1038-1049		67	18	125	86	18	73	31	10	11	17	M8	11	1,046						
1038-1051			22									M10	15	1,290						
1038-1052			25		94	22								2,100						
1038-1053			28			M12						2,345								
1038-1054		71	18	125	96	18	77	31	10	11	17	M8	11	1,480						
1038-1055			22									M10	15	1,802						
1038-1056			25		94	22								2,010						
1038-1057			28			M12						2,155								

Пример условного обозначения державки размерами $D = 18$ мм и $H = 18$ мм:

Державка 1038-1001 ГОСТ 16655—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допуск перпендикулярности оси отверстия B относительно поверхности B — не более 0,01 мм.

3. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

4. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор Л.А. Гусева
Корректор Р.А. Ментова
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30 Тираж 51 экз. Зак. 190. С 2616.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.