

ГОСТ 16030—70

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ**

ФОРМА И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2000

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ**

**ГОСТ
16030—70**

Форма и размеры

Square and oblong through holes for fasteners.
Shape and dimensions

Взамен
МН 5780—65

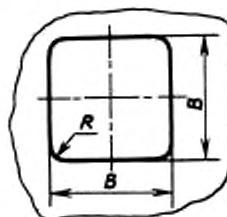
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

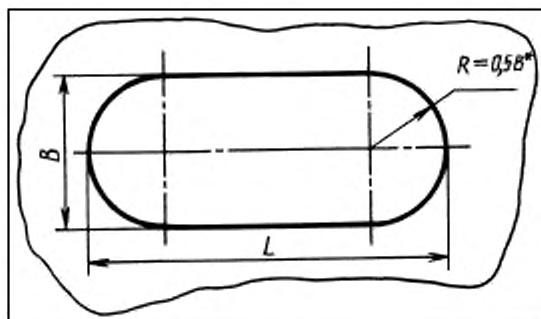
мм

Таблица 1

Размер квадратных подголовков болтов	<i>B</i>		<i>R</i> , не более	Размер квадратных подголовков болтов	<i>B</i>		<i>R</i> , не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	1,2
8	9	—	0,8	20	22	24	
10	11	12		22	24	26	
12	13	14	1,0	24	26	28	1,6

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

С. 2 ГОСТ 16030—70



Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

мм

Диаметр стержней крепежных деталей	<i>B</i>		<i>L</i>																								
	1-й ряд	2-й ряд	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110
2	2,4	—	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,5	2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3	3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
5	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6	6,6	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	9	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10	11	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
12	13	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14	15	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16	17	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18	19	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	22	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22	24	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
24	26	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27	30	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	33	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
36	39	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
42	45	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
48	52	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечания:

- Знаком «×» обозначены применяемые длины отверстий.
- Допускается в обоснованных случаях применять:
 - прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами *B* и *L*, соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;
 - продолговатые отверстия с размерами *L*, не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.
 - При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры *B*, равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.
- Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее *H14* (*A₁*).
- (Измененная редакция, Изм. № 1).