

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ  
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ  
ДЕТАЛИ**

**ФОРМА И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ  
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ  
ДЕТАЛИ**
**Форма и размеры**

 Square and oblong through holes for fasteners.  
Shape and dimensions

**ГОСТ  
16030—70**
**Взамен  
МН 5780—65**

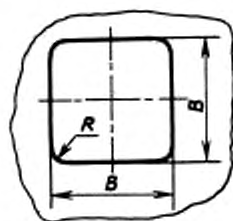
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



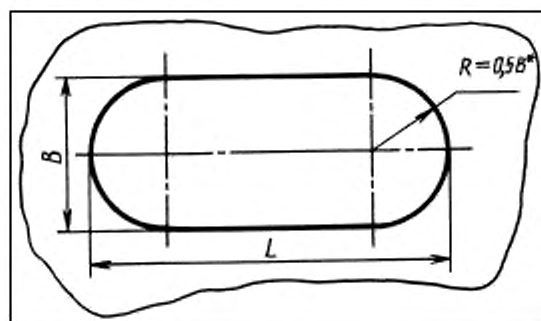
Черт. 1

мм

Таблица 1

Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более	Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	
8	9	—	0,8	20	22	24	1,6
10	11	12		22	24	26	
12	13	14	1,0	24	26	28	

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Размер для справок.

Таблица 2

MM

[illegible]

Примечания:

1. Знаком «х» обозначены применяемые длины отверстий.
  2. Допускается в обоснованных случаях применять:
    - а) прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами  $B$  и  $L$ , соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;
    - б) продолговатые отверстия с размерами  $L$ , не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.
  3. При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры  $B$ , равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.
  4. Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее H14 ( $A_1$ ).
- 3. 4. (Измененная редакция. Изм. № 1).**