



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ ПРОТЯЖЕК

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 4043—70, ГОСТ 4044—70
(СТ СЭВ 1176—78, СТ СЭВ 1177—78)

Издание официальное

20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ХВОСТОВИКИ ПЛОСКИЕ ДЛЯ ПРОТЯЖЕК

ГОСТ

Типы и основные размеры

4043—70

Flat shanks for broaches.
Types and main dimensions

[СТ СЭВ 1176—78]

Дата введения 01.07.71

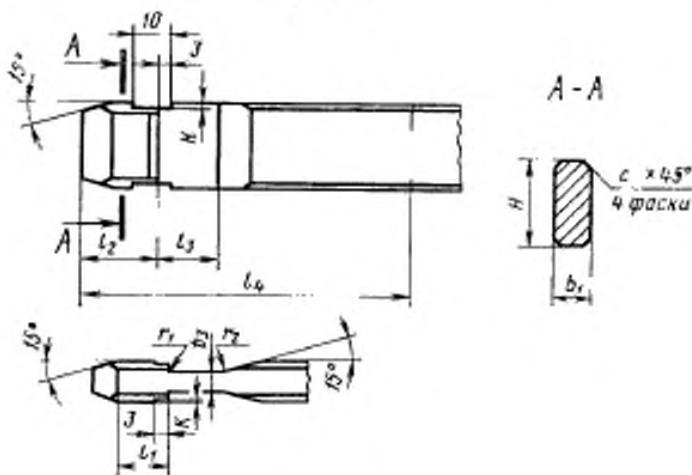
1. Хвостовики должны изготавляться типов:

1 — плоские;

2 — плоские с выступом.

2. Основные размеры хвостовиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Тип 1



Черт. 1

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1
Размеры в мм

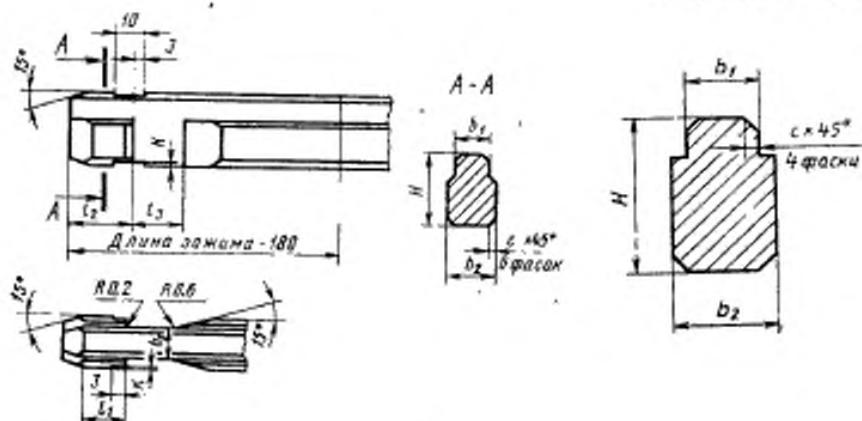
b_1 c11	b_2 c11	H , не более	t_1 , не менее	t_2 , не менее	l_1	Длина зажима l_2	ϵ	K +0,2	r_1	r_2	Площадь по сечению размера b_1 в мм^2
4	2,5	7					0,5				22,5
5	3,2	11									35,2
6	4,0	15									60,0
7	4,5	16									62,0
8	5,0	18					0,8				90,0
10	7,0	22									154,0
12	8,0	28									224,0
14	10,0	30				18					300,0
16	12,0	36									402,5
18	13,0	40									520,0
20	15,0	45									675,0
22	16,5										732,5
24	18,0										900,0
25	19,0										950,0
28	21,0	55									1155,0
32	24,0										1440,0
36	28,0										1680,0
40	32,0	60									1920,0
45	36,0										2160,0
50	40,0		28	40	36	250					2400,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 1).
2. Размеры H установлены для хвостовиков шпоночных протяжек.
3. Допускается выполнять хвостовики без канавок шириной 10 мм. Поле допуска $c11$ размера b_1 к шпоночным протяжкам не относится.

Тип 2

Допускаемая форма



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

b_1 см	b_2 мм	b_1 см	H , не более	l_1 , не менее	l_2 , не менее	l_3	b_2	c	K $+0,2$	Площадь по сечению размера b_1 в мм ²
2,0	3	1,5	4					0,3		6,0
2,5	4	2,5	5							12,5
3,0			6							15,0
4,0	6	4,0	7					0,5		36,0
5,0	8	5,0	11						1,0	55,0
6,0	10	6,0	15	14	20	16				90,0
7,0		7,0	16							112,0
8,0	12	8,0	18					0,8		144,0
10,0	15	10,0	22							220,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 1).
2. Размеры H установлены для хвостовиков шпоночных протяжек.
3. Допускается выполнять хвостовики без канавок шириной 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. В. Барон, А. И. Либерман

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.70 № 747

3. Взамен ГОСТ 4043—61

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1972 г., декабре 1980 г., сентябре 1987 г. (ИУС 1—73, 3—81, 1—88)