

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОЛОВКИ РОЛИКОВЫЕ НА УСИЛИЯ

1000, 2000 и 4000 кгс

Конструкция и размеры

1000, 2000 and 4000 kg force

rolling heads. Construction and dimensions

ГОСТ

16343-70*

Взамен
МН 5840-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

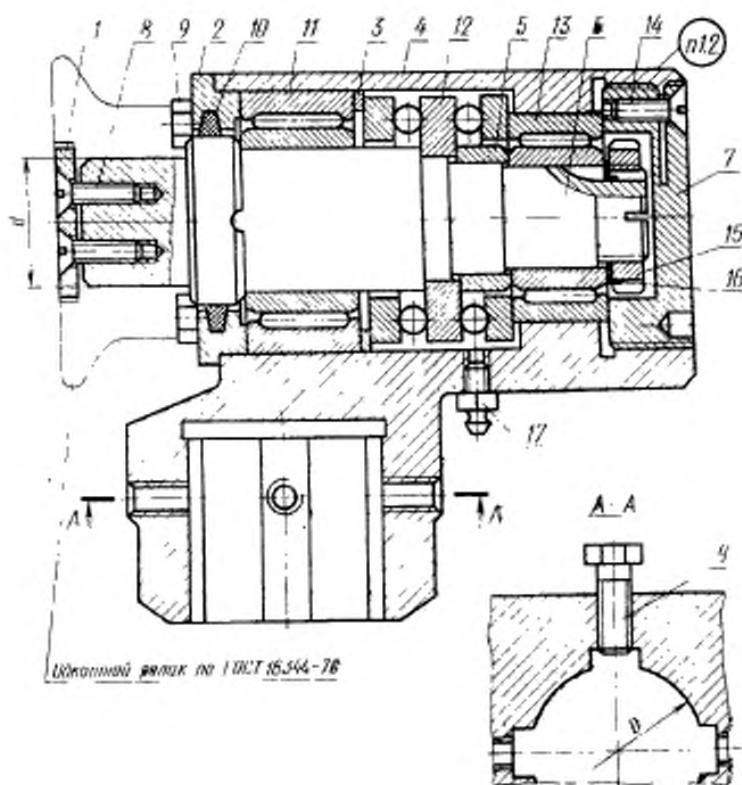
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РОЛИКОВЫХ ГОЛОВОК

1.1. Конструкция и размеры роликовых головок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. I.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (шонь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179
от 01.12.1981 г. (ИУС 2-82)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение головок роликов	Прическа- мост	Ученое обозначение, кгс	D (при изг. по ГОСТ)	d (при изг. по ГОСТ)	Масса, кг	Лег. 1, шланг		Лег. 2, Крепление	
						Количество	1	Количество	1
1417-0066		1000	42	30	7,5	1417-0066/001	1417-0066/002		
1417-0067		2000	60	55	19,6	1417-0067/001	1417-0067/002		
1417-0058		4000	85	75	40,6	1417-0058/001	1417-0058/002		

Продолжение табл. 1

Обозначение головок роликов	Лег. 3, Колпак	Лег. 4, Корпус	Лег. 5, Колпак	Количество	Лег. 6, Вал		Лег. 7, Крепление	
					Количество	1	1	1
1417-0066	1417-0066/003	1417-0066/004	1417-0066/005	1417-0066/006	1417-0066/007			
1417-0067	1417-0067/003	1417-0067/004	1417-0067/005	1417-0067/006	1417-0067/007			
1417-0058	1417-0058/003	1417-0058/004	1417-0058/005	1417-0058/006	1417-0058/007			

Продолжение табл. 1

Обозначение головок роликовых	Дет. 8, ГОСТ 17476—80	Дет. 9, Болт ГОСТ 7808—70	Дет. 10, Кольцо ГОСТ 288—72	Дет. 11, Помашник ГОСТ 4657—75	Дет. 12, Подшипник ГОСТ 7872—75
	Количество	Обозначение деталей			
	2	5	1	1	1
1417-0066	M6 × 20, 66, 05	M8 × 20, 66, 05	СТ. 54—41—5	4074107	38207
1417-0067	M10 × 25, 66, 05	M10 × 30, 66, 05	СТ. 88, 69—7	4074112	38211
1417-0068	M12 × 30, 66, 05	M12 × 30, 66, 05	СТ. 115—94—8, 5	4074117	38217

Продолжение табл. 1

Обозначение головок роликовых	Дет. 13, Помашник ГОСТ 4657—75	Дет. 14, Винт ГОСТ 17475—80	Дет. 15, Гайка ГОСТ 11871—73	Дет. 16, Шайба ГОСТ 11872—73	Дет. 17, Мыселька ГОСТ 19853—74
	Количество	Обозначение деталей			
	1	1	1	1	1
1417-0066	4074105	M6 × 16, 66, 05	M22 × 1, 5, 05	22, 01, 05	
1417-0067	4074108	M6 × 20, 66, 05	M36 × 1, 5, 05	36, 01, 05	1, 2, 116
1417-0068	4074112	M8 × 25, 66, 05	M52 × 1, 5, 05	52, 01, 05	

Пример условного обозначения головки роликовой с усилием обкатки 1000 кгс:
Головка 1417-0066 ГОСТ 16343—70

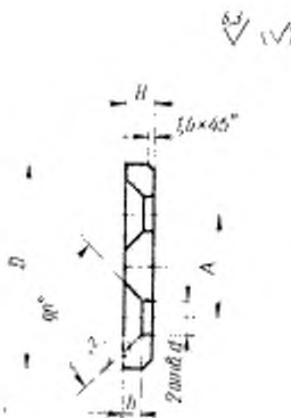
(Измененная редакция, Изд. № 1).

1.2. Маркировать обозначение головки и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАЙБ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2
Размеры в мм

Обозначение шайб	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,1$)	Масса, кг
1417-0066/001	38	4	6,5	3	18	0,03
1417-0067/001	70	7	10,5	5	32	0,20
1417-0068/001	85	8	12,5	6	50	0,34

Пример условного обозначения шайбы $D=38$ мм:
Шайба 1417-0066/001 ГОСТ 16343—70

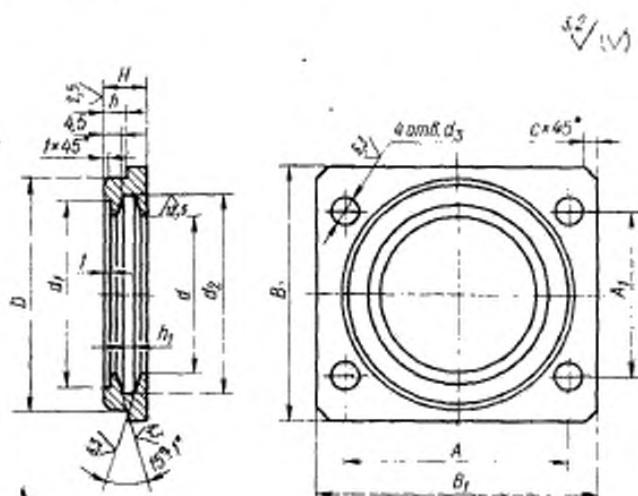
2.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

2.3. Обозначения покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Част 3

Черт. 3

Таблица 3

Обозначение крышек	<i>D</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>B</i>	<i>B₁</i>
1417-0066/002	62	43	50	55	8,5	70	75
1417-0067/002	95	71	80	89	10,5	105	110
1417-0088/002	130	96	110	116	12,5	140	145

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначения крышек	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>c</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг
	Прел. откл. ±0,2						
1417-0066/002	60	44	3	11	6	4	0,160
1417-0067/002	90	70				6	0,580
1417-0068/002	126	108	12	15	4	7	1,230

Пример условного обозначения крышки $D=62$ мм:

Крышка 1417-0066/002 ГОСТ 16343-70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

3.3. Обозначения покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

3.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение колец	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1417-0066/003	62	50		0,016
1417-0067/003	95	80	2	0,032
1417-0068/003	130	110	2,5	0,079

Пример условного обозначения кольца $D=62$ мм:

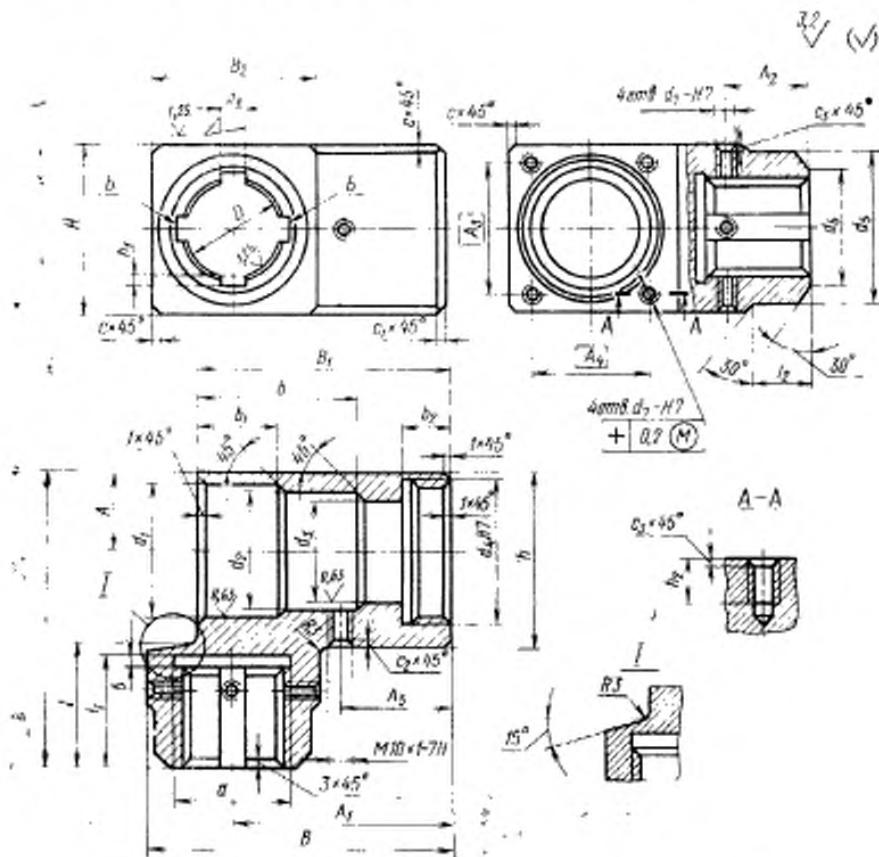
Кольцо 1417-0066/003 ГОСТ 16343-70

4.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 4)

5.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначение кольца	<i>D</i> при откл. по Г17)	<i>d</i> (<i>d₁</i> при откл. по Г17))	<i>d₁</i> (<i>d₁</i> при откл. по Г17))	<i>d₄</i> (<i>d₄</i> при откл. по Г17))	размеры в мм						размеры в мм		
					<i>d₄</i>	<i>d₄</i>	<i>d₄</i>	<i>d₄</i>	<i>d₄</i>	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>b</i>
1417-0066/004	42	50	62	62	47	<i>M65</i> × 1,5	70	54	<i>M8</i>	130	110	70	70
1417-0067/004	60	72	95	91	68	<i>M90</i> × 1,5	90	76	<i>M10</i>	177,5	136	95	87
1417-0068/004	85	100	120	126	95	<i>M120</i> × 1,5	120	105	<i>M12</i>	212,5	168	125	108

Приложение табл. 5

Обозначение кольца	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>b₃</i> (<i>b₃</i> при откл. по Г19))	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>A₄</i>	размеры в мм							
									<i>При откл. ±0,2</i>	<i>A₅</i>	<i>A₆</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>H</i>
1417-0066/004	35	22	12	35	95	35	60	44	48	130	55	48				75
1417-0067/004	42	25	18	52,5	130	40	90	70	64	180	65	56				25
1417-0068/004	53	30	22	70	150	60	126	108	75	242	92	80				110

Продолжение табл. 5

Обозначение корпусов	b	k_1 (пред. ст. 19)	b_1	c	c_1	c_2	c_3	Размеры в мм	
								Мат. б, кг	
1417-0065/004	75	3,3	18	3	3	0,7	1,0	5,0	
1417-0067/004	110	4,4	22	12	8	1,0	1,0	12,0	
1417-0068/004	150	5,4	24	10	10	1,0	1,5	23,6	

Примечание. В корпусе 1417-0068/004 пазы Б и соответствующие два отверстия диаметром d_3 не делать.

Пример условного обозначения корпуса $D=42$ мм:

Корпус 1417-0066/004 ГОСТ 16343-70

5.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

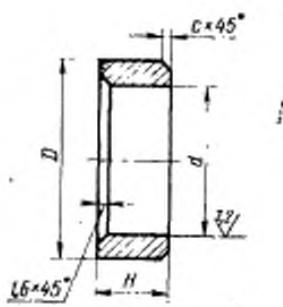
5.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073-77.

5.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345-70.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 5)

6.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

 (✓)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение колца	d (пред. откл. по H11)	D	H (пред. откл. по h12)	c	Масса, кг
1417-0066/005	28	35	13	2	0,035
1417-0067/005	42	55	17,5	3	0,136
1417-0068/005	62	85	21,5	7	0,456

Пример условного обозначения кольца $d=28$ мм:

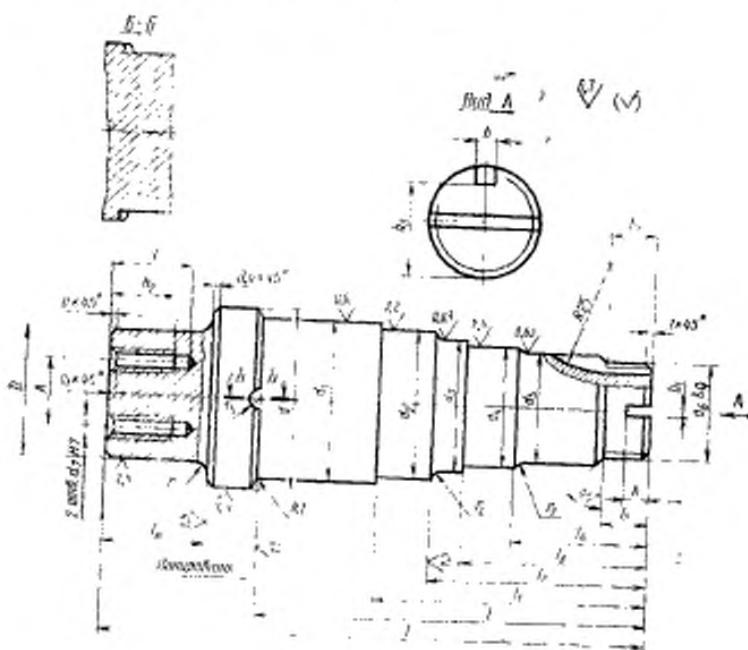
Кольцо 1417-0066/005 ГОСТ 16343 -70

6.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

6.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛОВ (деталь 6)

7.1. Конструкция и размеры валов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



Черт. 7

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение вала	D (пред. откл. по б8)	d	d_1 (пред. откл. по к7)	d_3	d_5 (пред. откл. по я87)	d_6 (пред. откл. по е8)	d_8 (пред. откл. по к7)	d_9	d_{10}	d_{11}	L
1417-0066/006	30	42	35	35	30	28	25	$M22 \times 1,5$	M6	131	
1417-0067/006	55	70	60	55	45	42	40	$M36 \times 1,5$	M10	176,5	
1417-0068/006	75	95	85	85	70	62	60	$M58 \times 2$	M12	228	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение вала	I	I_2	I_3	I_4	I_5	I_6	I_7	A (пред. откл. $\pm 0,1$)	b (пред. откл. по Н11)
1417-0066/006	94	67	52	45	33	11	25	18	5
1417-0067/006	120,5	85,5	66	57	40	14	40	32	6
1417-0068/006	151	96	72	61	50	17	60	50	8

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение вала	b_1	H	h	b_2	b_3	b_4	c	c_1	r	r_1	r_2	Масса, кг
1417-0066/006	3	20	8	10	16	19	1,6	1	2	2,5	1,0	0,80
1417-0067/006		24		25	18	32			2,5	3		3,0
1417-0068/006	4	30	10	30	22	48	3	1,6	3	3,5	1,2	7,0

Пример условного обозначения вала $D=30$ мм:
Вал 1417-0066/006 ГОСТ 16343—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

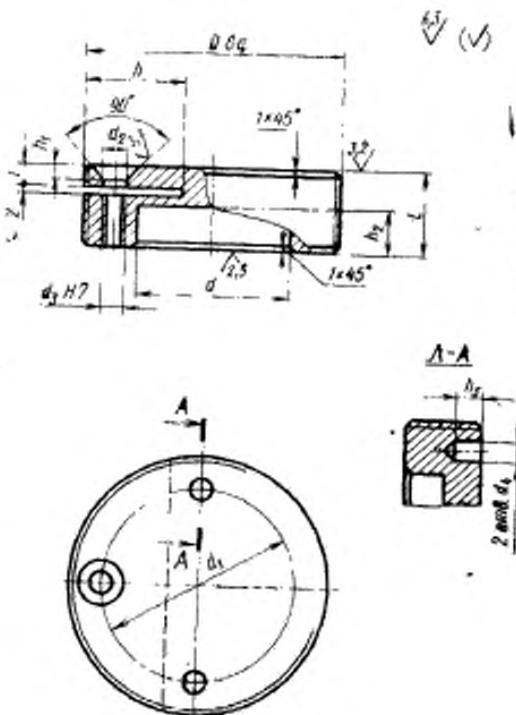
7.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

7.3. Поверхности диаметром D , d_1 , d_3 , d_5 и галтели радиусом $R1$, r и r_2 упрочнить обкаткой.

7.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 7)

8.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



Черт. 8

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение крышки	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>b₃</i>	Масса, кг
1417-0066/007	M 65×1,5	42	50	6,5	M6	6	20	5	25	3	11	8	0,400	
1417-0067/007	M 90×1,5	62	76	—	—	7	22	—	35	—	13	10	0,785	
1417-0068/007	M120×1,5	86	98	8,5	M8	8	26	6	42	4	15	12	1,600	

Пример условного обозначения крышки
 $D=M65 \times 1,5$:

Крышка 1417-0066/007 ГОСТ 16343—70

- 8.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.
 - 8.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.
 - 8.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.
 9. Краткие сведения по применению однороликовых универсальных приспособлений для упрочняющей обкатки деталей приведены в справочном приложении к ГОСТ 16345—70.
-