

ГОСТ 15514-70

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**УПОРЫ ГАЕЧНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ
И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 10-98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

УПОРЫ ГАЕЧНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ
И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

Конструкция

ГОСТ
15514-70Nut stops for boring bars and boring arbors.
Design

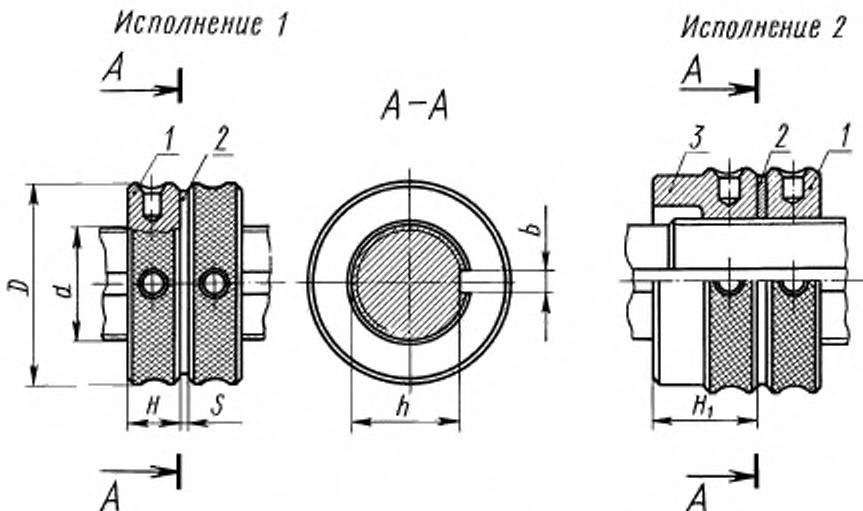
ОКП 39 2800

Дата введения 01.01.71

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные упоры, применяемые в борштангах и расточных оправках.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры гаечных упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — гайка по ГОСТ 13040 (1 шт. для исполнения 2, 2 шт. для исполнения 1);
2 — шайба по ГОСТ 15512 (1 шт.); 3 — гайка упорная по ГОСТ 15511 (1 шт.)

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы	D	H	H_1	s	b	h			
10	1,0	26	8	—	2,0	3	9			
12		28					11			
14		30					13			
16		32				4	15			
18		34	10	—			17			
20		36		2,0			19			
22		38					21			
24		42	12				20			23
27		45		5	26					
30		52			27					
33	1,5	55	14		22	2,5		30		
36		60						33		
39		63						36		
42		65	16		25			39		
45		75						42		
48		80						45		
52	2,0	90	18		32	2,5		48		
56		105						52		
60		110						56		
64		120	—		—			60		
72		125						68		
76		130						72		
80		140						76		
85								81		
90								86		
95								91		
100								96		
110								106		

3. Допуск симметричности паза относительно оси борштанги — 0,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев, Е.М. Коваленко, В.Д. Поляков, А.З. Старосельский, О.Ф. Хмунина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.02.70 № 163

3. ВЗАМЕН МН 2677—61; МН 2678—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13040—67	2
ГОСТ 15511—70	2
ГОСТ 15512—70	2
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 30.01.90 № 123

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 5—90)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
 Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
 Корректор *А.С. Черноусова*
 Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.03.99. Полиграфия 30.03.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
 Тираж 145 экз. С 2423. Знак. 806.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
 ПЛР № 040138