



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ
ДЛЯ ТОКАРНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ
РАБОТ
КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 2578—70

Издание официальное



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 25.12.91 Подп. в печ. 31.01.92 Усл. печ. л. 0,625. Усл. пр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,38.
Тираж 1480 экз.

Фирмена «Знак Почты» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новомосковский пер., 3
Тип. «Московский типография», Москва, Ленин пер., 6. Зак. 78

**ХОМУТИКИ ПОВОДКОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ
И ФРЕЗЕРНЫХ РАБОТ**

Конструкция

Drivers for turning and milling.
Design

ГОСТ

2578—70

Дата введения 01.07.72

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОВОДКОВЫХ ХОМУТИКОВ

1.1. Стандарт устанавливает два исполнения поводковых хомутиков:

1 — для поводковых плашайб с пальцем;

2 — для поводковых плашайб с прорезями.

1.2. Конструкция и размеры хомутиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Размеры

Обозначение хомутиков		Применяемость	Диаметр зажимаемого изделия d		D	D_1	D_2
исполнение 1	исполнение 2		名义	нанб.			
7107-0031	—		5	11	28	14	
—	7107-0032						
7107-0033	—		11	18	36	16	8
—	7107-0034						
7107-0035	—		18	25	50	20	10
—	7107-0036						
7107-0037	—		25	36	65	24	12
—	7107-0038						
7107-0039	—		36	50	85		14
—	7107-0040						
7107-0041	—		50	65	100		16
—	7107-0042						
7107-0043	—		65	80	120		18
—	7107-0044						
7107-0045	—		80	100	150	35	22
—	7107-0046						
7107-0047	—		100	125	180		26
—	7107-0048						

Пример условного обозначения поводкового

Хомутик 7107-0031

1.3. Маркировать: обозначение хомутика, диаметр зажимаемо

Таблица 1

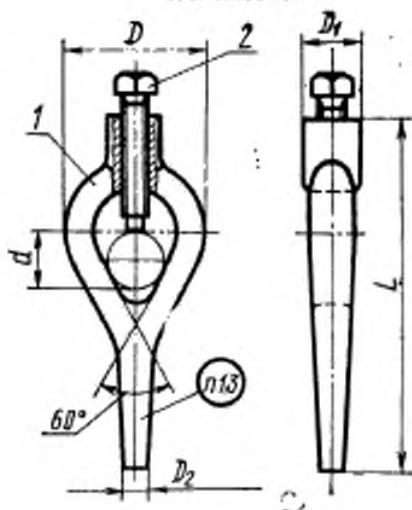
в мм

L	L ₁	L ₂	Масса кг, не более	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1452-84	
				Количество			
				1	1		
Обозначения деталей							
95	—	—	0,08	7107-0031/001	—	B.M6-6g× ×35.14H	
—	90	70	0,10	—	7107-0032/001		
115	—	—	0,17	7107-0033/001	—	B.M8-6g× ×40.14H	
—	100	75	0,22	—	7107-0034/001		
135	—	—	0,32	7107-0035/001	—	B.M10-6g× ×50.14H	
—	115	80	0,37	—	7107-0036/001		
155	—	—	0,54	7107-0037/001	—	B.M12-6g× ×60.14H	
—	130	85	0,56	—	7107-0038/001		
180	—	—	0,76	7107-0039/001	—	B.M16-6g× ×70.14H	
—	145	90	0,93	—	7107-0040/001		
205	—	—	0,98	7107-0041/001	—	B.M16-6g× ×75.14H	
—	165	95	1,08	—	7107-0042/001		
230	—	—	1,54	7107-0043/001	—	B.M20-6g× ×75.14H	
—	195	100	1,82	—	7107-0044/001		
260	—	—	2,12	7107-0045/001	—	B.M20-6g× ×80.14H	
—	240	105	2,62	—	7107-0046/001		
270	—	—	2,70	7107-0047/001	—	B.M20-6g× ×90.14H	
—	270	120	3,15	—	7107-0048/001		

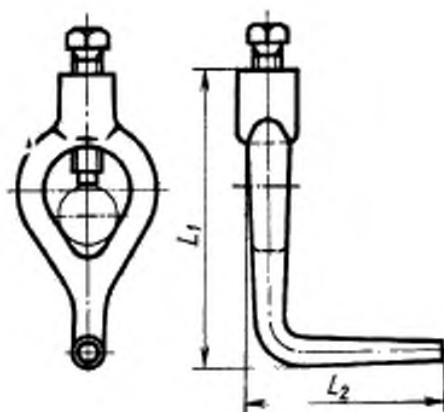
хомутика для зажимаемых изделий диаметром от 5 до 11 мм:
ГОСТ 2578-70

то изделия и товарный знак предприятия-изготовителя.

Исполнение 1



Исполнение 2



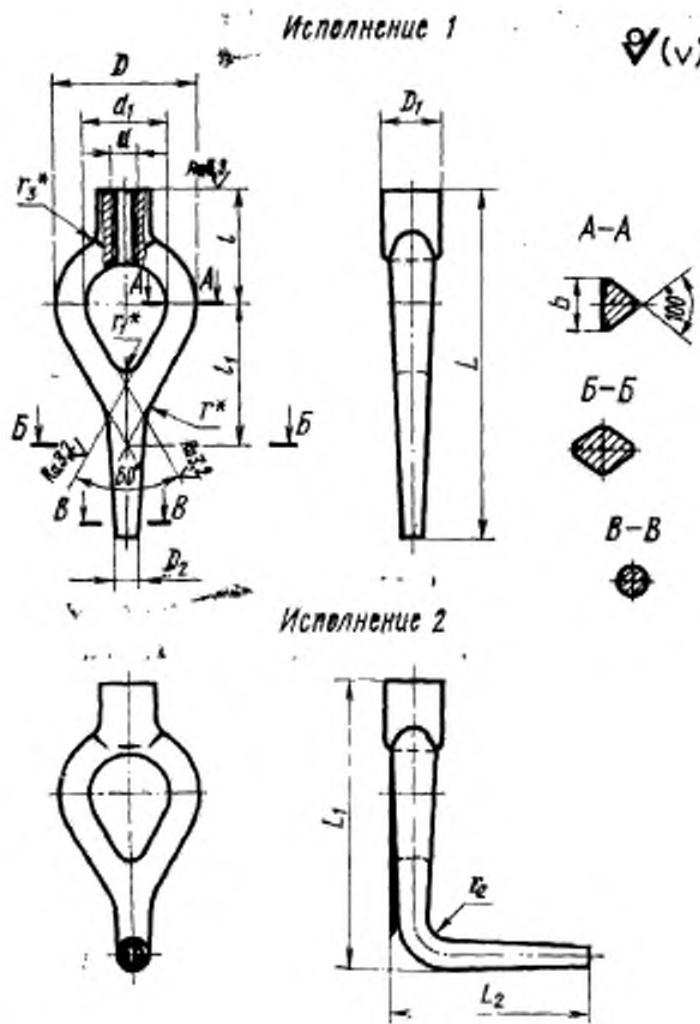
Размеры для справок.

Черт. 1

(Измененная редакция, Иzm. № 2).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Исполнение 1	Исполнение 2	Размеры в мм												Масса, кг, не более		
		D	D ₁	D ₂	L	L ₁	L ₂	d	d ₁	t	t ₁	t ₂	r			
7107-0031/001	—	28	14	95	—	—	—	M6	14	24	27	12	20	2	5	0,070
—	7107-0032/001	—	8	—	90	70	—	—	—	—	—	—	—	—	5	0,098
7107-0033/001	—	36	16	115	—	—	—	M8	20	30	35	14	—	3	6	0,150
—	7107-0034/001	—	—	—	100	75	—	—	—	—	—	—	30	—	—	0,192
7107-0035/001	—	50	20	10	135	—	—	M10	28	40	50	18	—	5	7	0,270
—	7107-0036/001	—	—	—	115	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,320
7107-0037/001	—	65	24	12	155	—	—	M12	38	50	65	22	40	6	8	0,450
—	7107-0038/001	—	—	—	130	85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,500
7107-0039/001	—	85	14	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,650
—	7107-0040/001	—	30	—	—	—	—	M16	70	70	100	—	—	—	—	0,770
7107-0041/001	—	100	16	205	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,850
—	7107-0042/001	—	—	—	165	95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,950
7107-0043/001	—	—	—	—	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,440
—	7107-0044/001	120	18	—	195	100	—	—	85	80	120	—	—	16	10	1,670
7107-0045/001	—	—	—	—	260	—	—	—	M20	105	90	150	30	60	—	1,900
—	7107-0046/001	150	35	22	—	240	105	—	—	130	100	—	—	—	—	2,550
7107-0047/001	—	—	25	—	270	—	—	—	—	270	120	—	—	—	—	2,950

При мер ус ло ви го обозначения исполнения 1, D=28 мм.
Корпус 7107-0031/001 ГОСТ 2578-70
(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.2. Материал — сталь марки 45Л по ГОСТ 977. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050.

2.3. Твердость — 32...37 HRC_{0.1}.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 3—5 мм.

2.5. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

2.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы 6Н — по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Предельные отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по 8-му классу точности ГОСТ 26645.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

ПРИЛОЖЕНИЕ (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; А. С. Куликова; А. И. Платонов; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова; М. В. Щербакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 декабря 1970 г. № 1742

3. Срок проверки 1998 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2578—44

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	2.9
ГОСТ 977—88	2.2
ГОСТ 1050—88	2.2
ГОСТ 1482—84	1.2
ГОСТ 3212—80	2.5
ГОСТ 16093—81	2.6
ГОСТ 24705—81	2.6
ГОСТ 26645—85	2.7

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ январь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 7—80, 5—89).

7. ПРОВЕРЕН в 1980 г. Срок действия ограничения снят Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.02.89 № 285