

УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0145

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ДЛЯ РОЛИКОВЫХ
ГОЛОВОК НА УСИЛИЯ 1000 и 2000 кгс**

Конструкция и размеры

Support holders for 1000 and 2000 kg force
rolling heads. Construction and dimensions

**ГОСТ
16340-70***

Взамен
МН 5837-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен
с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных державок должны
соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179
от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)

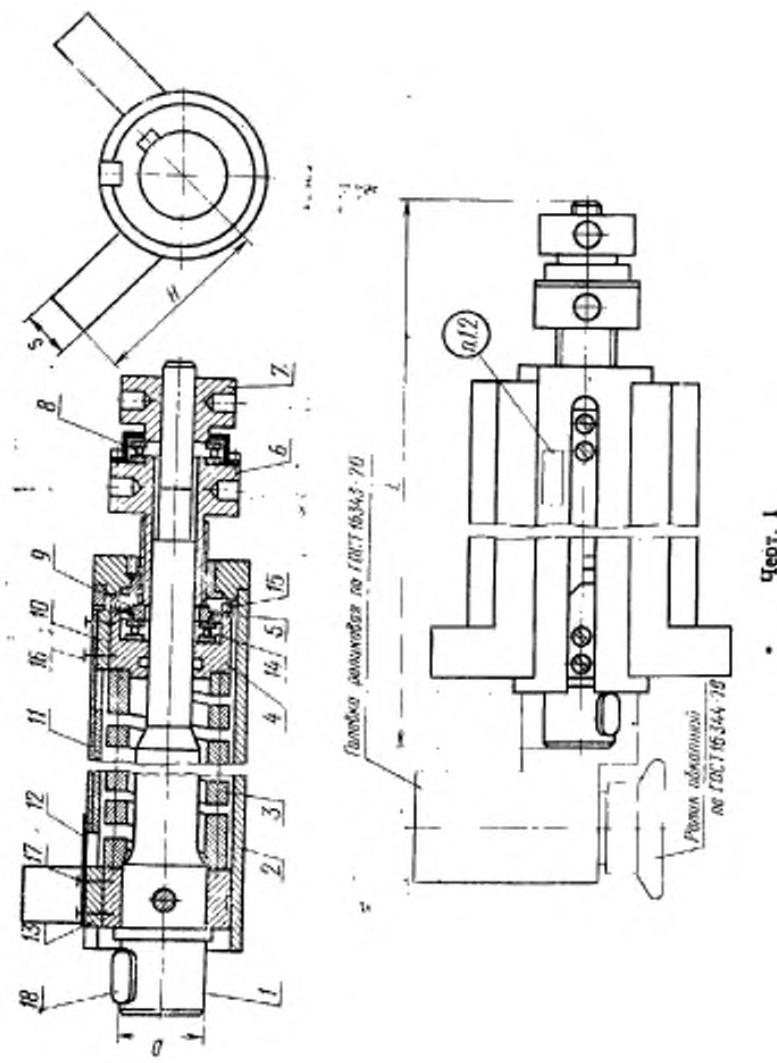


Таблица 1

Размеры в мм					
Обозначение аржаков	Применение	Усилие обжатия, кгс	D (пред. откл. по №)	L	H
1417-0146		1000	42	496	135
1417-0147		2000	60	570	150

Продолжение табл. 1

Обозначение аржаков	Дет. 1, Шток (изделие)	Дет. 2, Корпус (изделие)	Пружина	Дет. 4. Опора	Дет. 5. Крышка	Дет. 6. Регулятор
	Количество					
1	1	1	1	1	1	1
Обозначения деталей						
1417-0146	1417-0146/010	1417-0146/020	1417-0146/001	1417-0146/002	1417-0146/003	1417-0146/004
1417-0147	1417-0147/010	1417-0147/020	1417-0147/001	1417-0147/002	1417-0147/003	1417-0147/004

Продолжение табл. I

Обозначение державки	Лег. 7. Ганка	Лег. 8. Краинка	Лег. 9. Кольцо	Лег. 10. Штанга	Лег. 11. Шкала	Лег. 12. Указатель
	Количество					
1	1	1	1	1	1	1
	Обозначение державок					
1417-0146	1417-0146/005	1417-0146/006	1417-0146/007	1417-0146/008	1417-0146/009	1417-0146/011
1417-0147	1417-0147/005	1417-0147/006	1417-0147/007	1417-0147/008	1417-0147/009	1417-0147/011

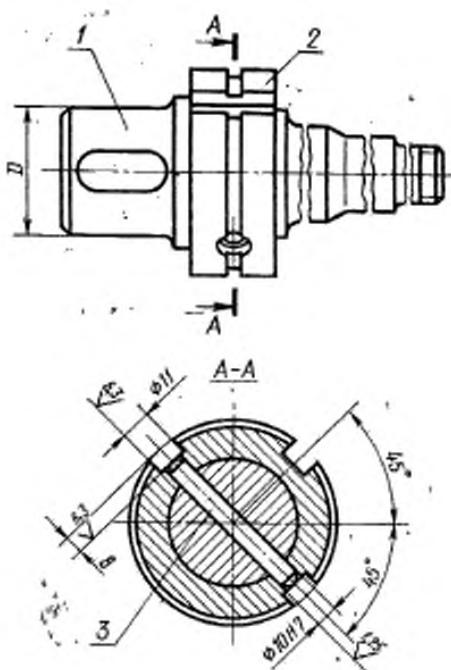
Продолжение табл. I

Обозначение державки	Лег. 13. Штанга	Лег. 14. Штрафкодицион- ный ГОСТ 6574-76	Лег. 15. Винт ГОСТ 1491-80	Лег. 16. Винт ГОСТ 1491-80	Лег. 17. Винт ГОСТ 1491-80	Лег. 18. Штанга ГОСТ 23960-78
	Количество					
1	2	12	2	2	2	1
	Обозначение державок					
1417-0146	1417-0146/012	8106	M6×10.66.05	M6×20.66.05	2M6×25.66.05	12×8×36
1417-0147	1417-0147/012	8106	M6×12.66.05	M6×25.66.05	2M8×25.66.05	18×11×50

Пример условного обозначения державки с усилием обкатки 1000 кгс:
(Измененная редакция, Иэм. № 1).
 1.2. Маркировать обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 1.3. Технические требования — по ГОСТ 16345—70.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТОКОВ (изделие, деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

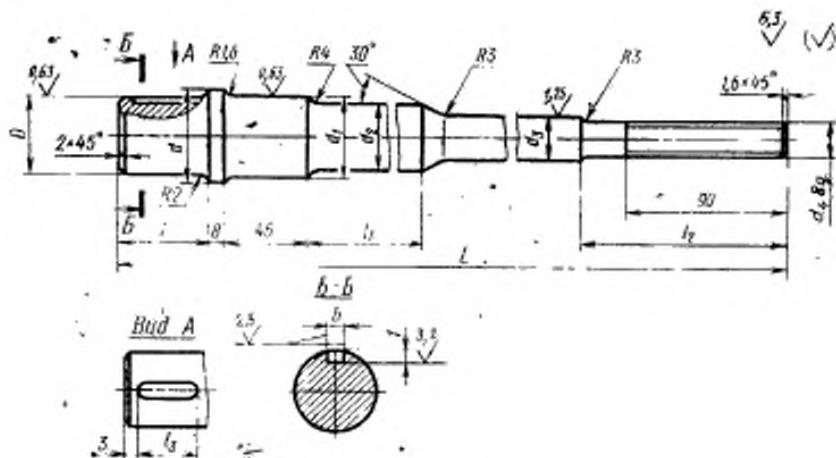
Обозначения штоков	D, мм	Масса, кг	Дет. 1. Шток	Дет. 2. Кольцо	Дет. 3. Штифт ГОСТ 3128—70
			Количество		
			1	1	1
Обозначения деталей					
1417-0146/010	42	4,33	1417-0146/013	1417-0146/014	10m6×80
1417-0147/010	60	7,94	1417-0147/013	1417-0147/014	

Пример условного обозначения штока $D=42$ мм:
Шток 1417-0146/010 ГОСТ 16340—70

2.2. Технические требования — по ГОСТ 16345—70.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТОКОВ [деталь 1]

3.1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Обозначение штоков	D (пред. откл. по бб)	d	d_1 (пред. откл. по бб)	d_2	d_3 (пред. откл. по Г7)	d_4	L
1417-0146/013	42	52	45	40	24	Трап. $20 \times 2 - 8$	496
1417-0147/013	60	72	60	48	32	Трап. $24 \times 2 - 8$	570

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение штоков	l	l_1	l_2	l_3	t (пред. откл. по Н12)	b (пред. откл. по ПШ ГОСТ 23360-78)	Масса, кг
1417-0146/013	48	140	115	36	5	12	3,38
1417-0147/013	56	200	125	50	7	18	6,57

Пример условного обозначения штока $D=42$ мм:

Шток 1417-0146/013 ГОСТ 16340—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

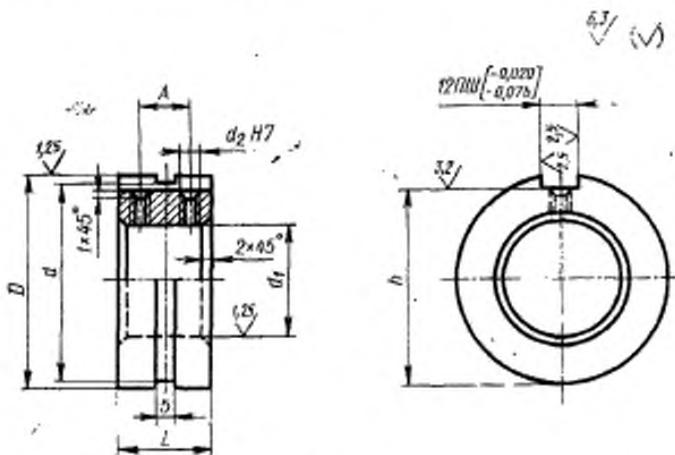
3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

3.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 2)

4.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение колец	D (прек. откл. по 17)	d	d_1 (пред. откл. по H7)	d_2	L	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	h (пред. откл. по h11)	Мас- са, кг
1417-0146/014	82	80	45	M6	35	20	75	0,95
1417-0147/014	95	94	60	M8	40	25	87	1,37

Пример условного обозначения кольца $D=82$ мм:
Кольцо 1417-0146/014 ГОСТ 16340—70

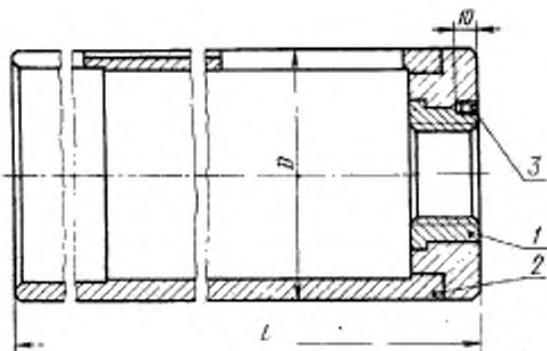
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [изделие, деталь 2]

5.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначения корпусов	D	L	Масса, кг	Дет. 1. Втулка	Дет. 2. Каркас	Дет. 3. Винт ГОСТ 1477—75
				Количество		
				1	1	1
Обозначения деталей						
1417-0146/020	95	315	12,17	1417-0146/015	1417-0146/016	M5×8.66.05
1417-0147/020	114	385	21,82	1417-0147/015	1417-0147/016	M6×8.66.05

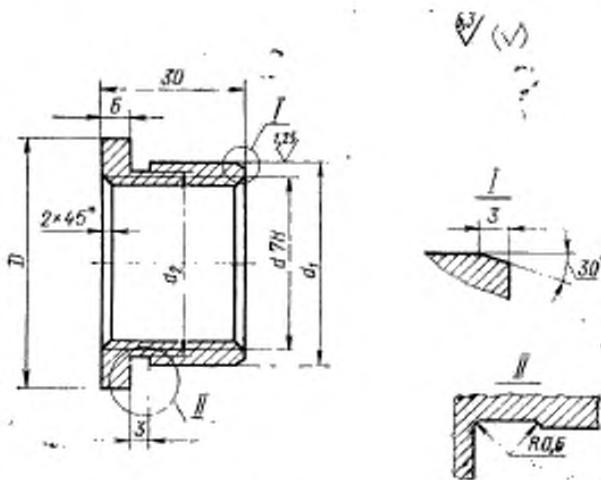
Пример условного обозначения корпуса $D=95$ мм:

Корпус 1417-0146/020 ГОСТ 16340—70

5.2. Технические требования — по ГОСТ 16345—70.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь I)

6.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение втулок	<i>D</i>	<i>d</i>	d_1 (пред. откл. по 68)	<i>d₂</i>	Масса, кг
1417-0146/015	55	Трап. 36×3-7Н	45	44	0,090
1417-0147/015	65	Трап. 48×3-7Н	60	59	0,105

Пример условного обозначения втулки $D=55$ мм;
Втулка 1417-0146/015 ГОСТ 16340—70

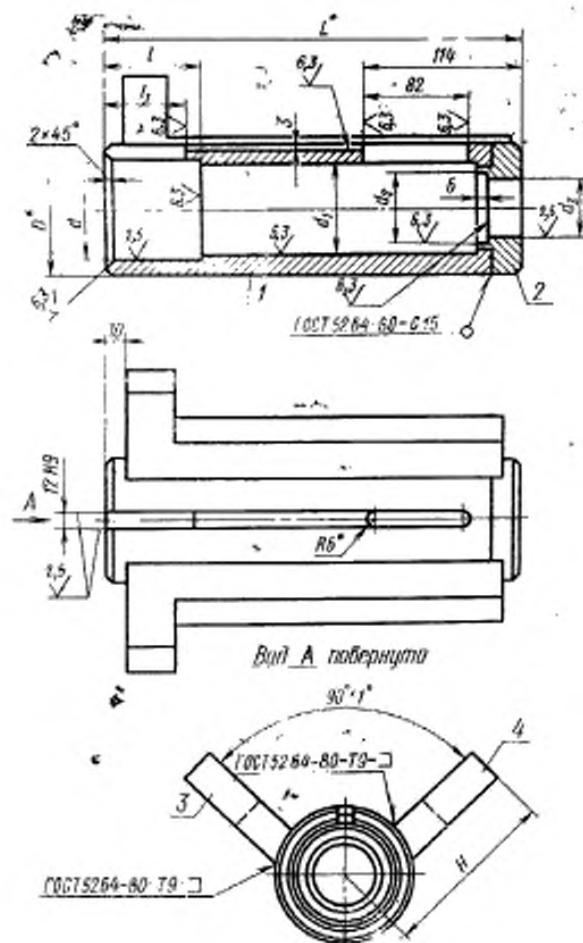
(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ [изделие, деталь 2]

7.1. Конструкция и размеры каркасов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



* Размеры для справок.

Черт. 7

Таблица 7

Обозначение каркасов	Приложен- ное состав	D	d (швел. сталь по ГОСТ)	d_1	d_4	Размеры в мм			t	t_4	H	Масса, кг
						d_3 (швел. сталь по ГОСТ)	L	d_5 (швел. сталь по ГОСТ)				
1417-0146/016		95	82	80	56	45	315	75	65	135	10,9	
1417-0147/016		114	95	94	67	60	385	90	80	150	20,1	

Продолжение табл. 7

Обозначение каркасов	D грубы	D дет. 2, заглушка	D дет. 3, шток правый	Лет. 4, у головок шайб	
	Количество	Обозначение деталей	1	1	1
1417-0146/016	1417-0146/017	1417-0146/018	1417-0146/019	1417-0146/021	1417-0146/021
1417-0147/016	1417-0147/017	1417-0147/018	1417-0147/019	1417-0147/021	1417-0147/021

Пример условного обозначения каркаса (изделия) $D = 95$ мм:
 Каркас 1417-0146/016 ГОСТ 16340—70

(Измененная редакция, Изд. № 1).

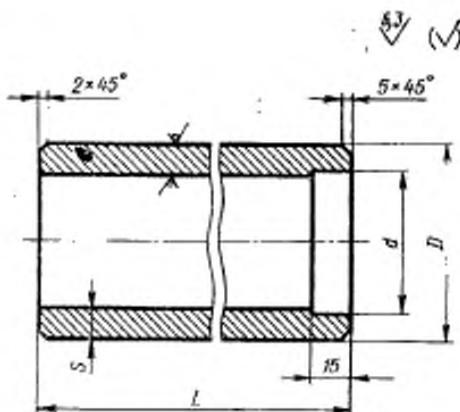
7.2. После сварки каркас отжечь.

7.3. Обозначение покрытия: хим. окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

7.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТРУБ (деталь 1)

8.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



Черт. 8

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначения труб	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>s</i>	Масса, кг
1417-0146/017	95	77	300	10	5,0
1417-0147/017	114	92	370	12	9,5

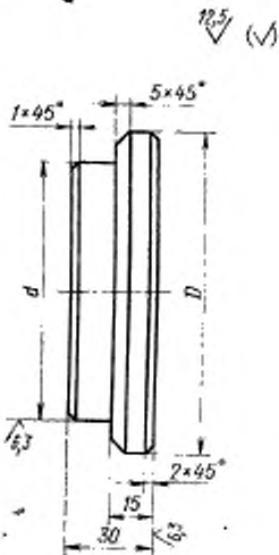
Пример условного обозначения трубы $D=95$ мм:
Труба 1417-0146/017 ГОСТ 16340—70

8.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71, заготовка — труба по ГОСТ 8732—78.

8.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШЕК (деталь 2)

9.1. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Черт. 9

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначения заглушек	D	d	Масса, кг
1417-0146/018	95	76,8	1,05
1417-0147/018	114	91,8	1,42

Пример условного обозначения заглушки
D=95 мм:

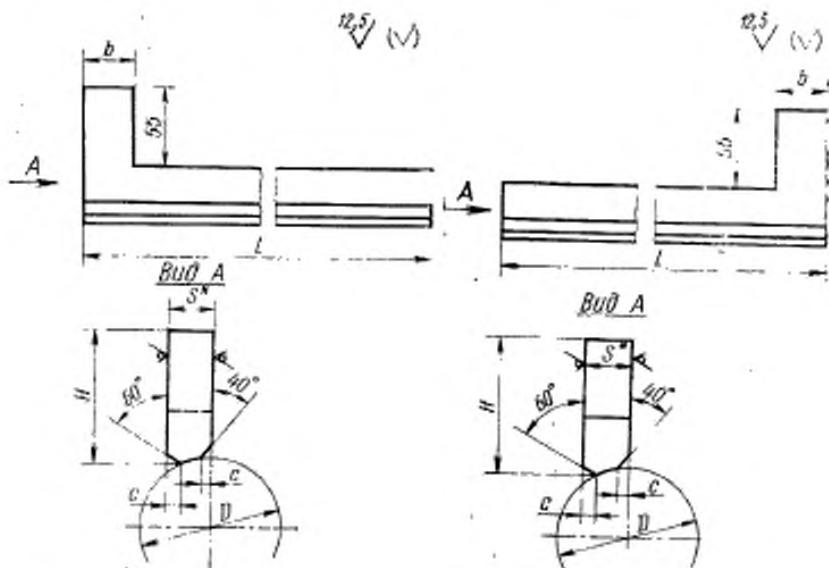
Заглушка 1417-0146/018 ГОСТ 16340—70

9.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

9.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

**10. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРАВЫХ УГОЛКОВ (деталь 3)
И ЛЕВЫХ УГОЛКОВ (деталь 4)**

10.1. Конструкция и размеры правых уголков должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10, а левых — на черт. 11 и в табл. 10.



* Размер для справок.
Черт. 10

* Размер для справок.
Черт. III

Размеры в мм

Таблица 10

Обозначения уголков		D	L	H	s	b	c	Масса, кг
правых	левых							
1417-0146/019	1417-0146/021	95	295	95	30	35	8	2,432
1417-0147/019	1417-0147/021	114	365	100	36	40	10	4,572

Пример условного обозначения угла правого
 $D=95$ мм:

Уголок 1417-0146/019 ГОСТ 16340—70

То же, уголка левого:

Уголок 1417-0146/021 ГОСТ 16340—70

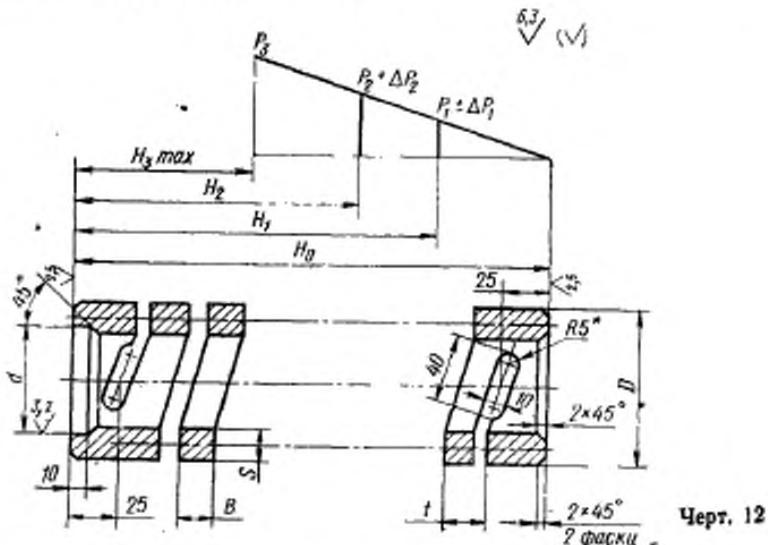
10.2. Материал — лист ГОСТ 19903—74

Ст3 ГОСТ 14637—79

10.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

11. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИН (деталь 3)

11.1. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 11.



Черт. 12

* Размер для справок.

Размеры в мм

Таблица 11

Обозначение пружин	<i>D</i>	<i>d</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>s</i>	<i>t</i>	<i>B</i>	<i>H₀</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>
1417-0146/001	75	45	15	22	15	200	188	178
1417-0147/001	91	60	20,5	28	20	256	246	236

Размеры в мм

Продолжение табл. 11

Обозначение пружин	<i>H₃</i>	<i>P₁</i>	<i>P₂</i>	<i>P₃</i>	<i>ΔP₁</i>	<i>ΔP₂</i>	Число рабочих витков	Масса, кг
		кгс	кгс	кгс				
1417-0146/001	174	500	1000	1200	25	50	6	6,6
1417-0147/001	232	1000	2000	2400	50	100		7,3

Пример условного обозначения пружины $D=75$ мм,
Пружина 1417-0146/001 ГОСТ 16340—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11.2. Материал — сталь марки 60С2А по ГОСТ 14959—79.

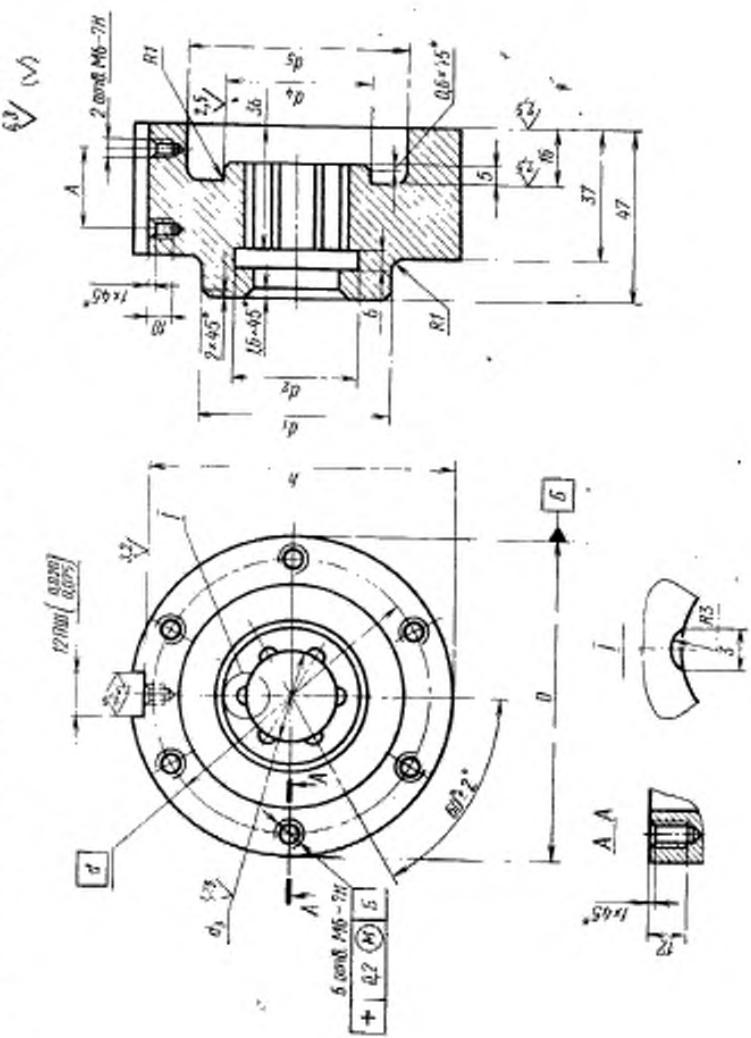
11.3. Твердость — HRC 42 . . . 46.

11.4. Направление витков пружины — правое.

11.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

12. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПОР (Деталь 4)

12.1. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 12.



Черт. 13

Размеры в мм

Таблица 12

Обозначение опоры	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по Г12)	<i>d₂</i>	<i>d₃</i> (пред. откл. по Г7)	<i>d₄</i> (пред. откл. по Г6)	<i>d₅</i>	<i>h</i> (пред. откл. по Г11)	<i>A</i> (пред. откл. ±0,2)	Масса, кг
1417-0146/002	78	60	45	26	24	30	48	73,5	20	1,4
1417-0147/002	92	76	50	34	32	40	62	86	23	1,5

Пример условного обозначения опоры $D=78$ мм:
Опора 1417-0146/002 ГОСТ 16340—70

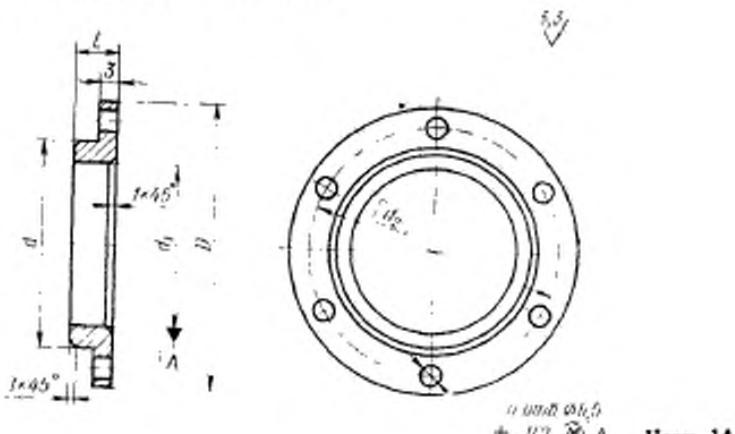
(Измененная редакция, Изд. № 1).

12.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

12.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

13. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 5)

13.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 13.



Черт. 14
+ 0,7 M А

Таблица 13

Размеры в мм

Обозначение крышки	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>L</i>	Масса, кг
1417-0146/003	75	47	40	60	8	0,090
1417-0147/003	90	60	54	76	6	0,105

Пример условного обозначения крышки $D=75$ мм:
Крышка 1417-0146/003 ГОСТ 16340—70

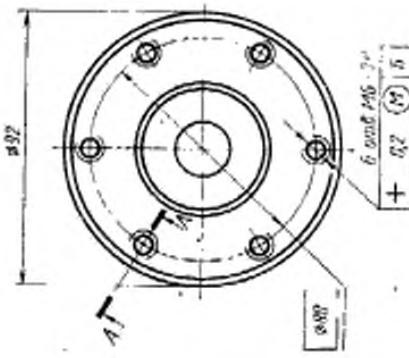
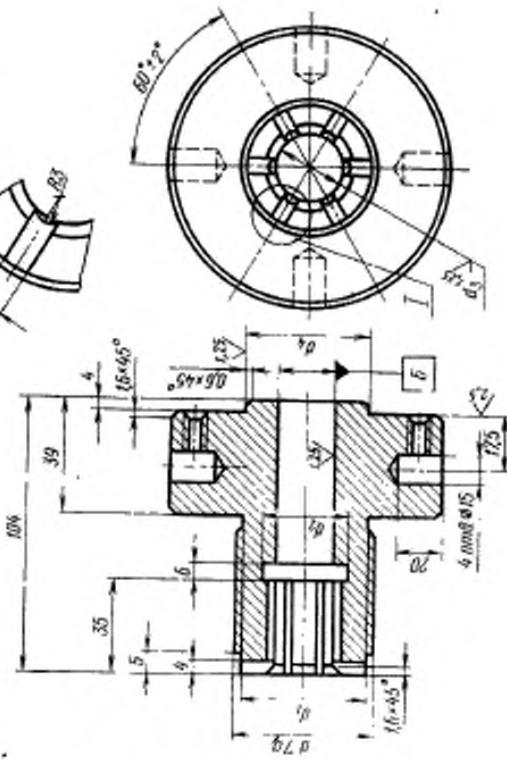
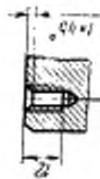
13.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

13.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

114. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕГУЛЯТОРОВ (метал.)

[4.1]. Конструкция и размеры регуляторов должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 14.

A. *neglectivo*



Черт. 15

Таблица 14

Размеры в мм

Обозначения регуляторов	d	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по Н7)	d_4 (пред. откл. по L6)	Масса, кг
1417-0146/004	Трап. 36×3-7q	32	26	24	30	1,7
1417-0147/004	Трап. 48×3-7q	44	34	32	40	1,9

Пример условного обозначения регулятора
 d =Трап. 36×3:

Регулятор 1417-0146/004 ГОСТ 16340—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

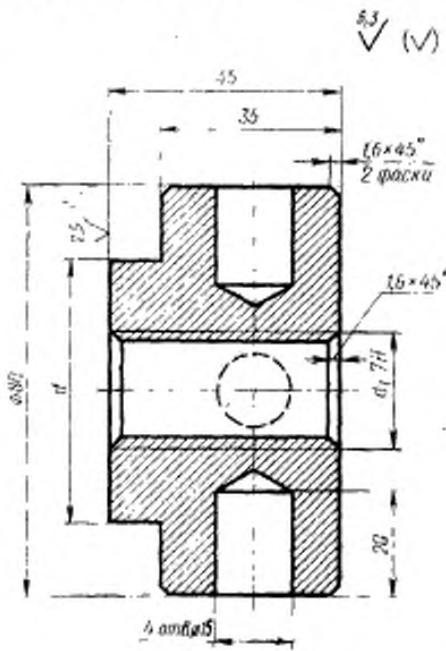
14.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

14.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

14.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

15. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЕК (деталь 7)

15.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 15.



Черт. 16

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение гаек	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Масса, кг
1417-0146/005	38	Трап. 20×2-7Н	1,25
1417-0147/005	50	Трап. 24×2-7Н	1,26

Пример условного обозначения гайки $d=38$ мм:
Гайка 1417-0146/005 ГОСТ 16340—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

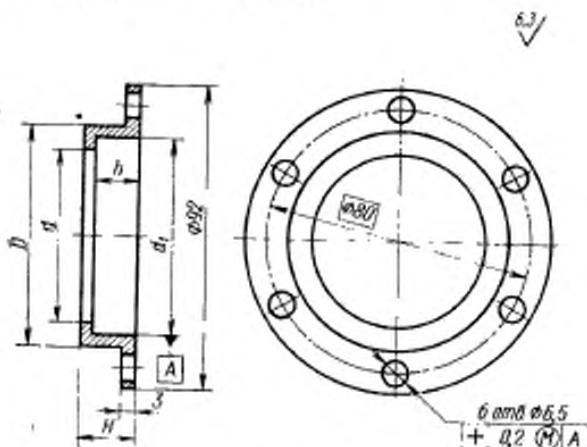
15.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

15.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

15.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

16. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 8)

16.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 16.



Черт. 17

Таблица 16

Размеры в мм

Обозначение крышек	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>H</i>	<i>h</i> (пред. отж.) +0,2 -0,1	Масса, кг
1417-0146/006	55	40	48	14	11	0,105
1417-0147/006	68	52	62	16	13	0,165

Пример условного обозначения $D=55$ мм:

Крышка 1417-0146/006 ГОСТ 16340—70

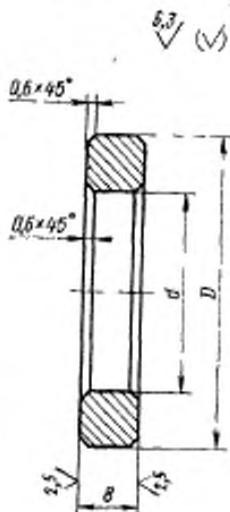
16.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

16.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

16.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

17. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 9)

17.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 17.



Черт. 18

Таблица 17

Размеры в мм

Обозначение колец	D	d	Масса, кг
1417-0146/007	38	24,5	0,04
1417-0147/007	50	32,5	0,07

Пример условного обозначения кольца $D=38$ мм:

Кольцо 1417-0146/007 ГОСТ 16340—70

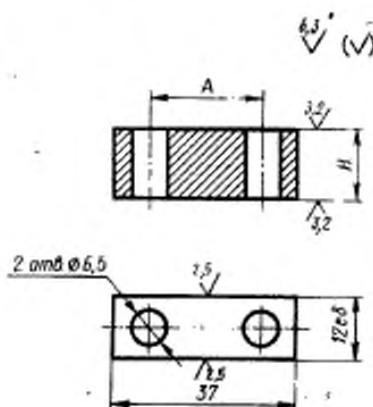
17.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

17.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

17.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

18. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПОНОК (деталь 10)

18.1. Конструкция и размеры шпонок должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 18.



Черт. 19

Размеры в мм

Таблица 18

Обозначение шпонок	H (пред. откл. по ГОСТ)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	Масса, кг
1417-0146/008	10	20	0,02
1417-0147/008	14	23	0,05

Пример условного обозначения шпонки $H=10$ мм:

Шпонка 1417-0146/008 ГОСТ 16340—70

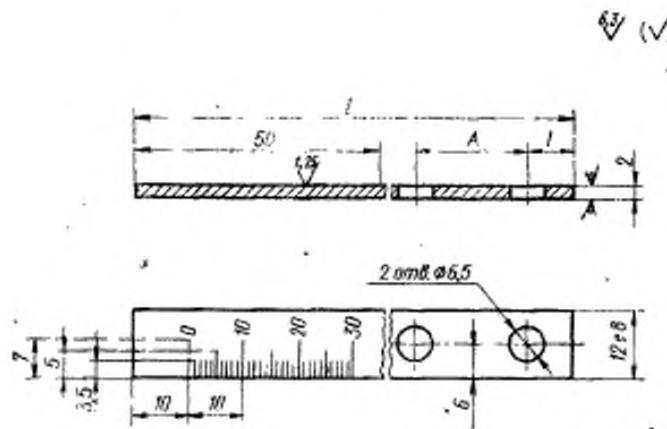
(Измененная редакция, Изм. № 1).

18.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

18.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

19. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШКАЛ (деталь 11)

19.1. Конструкция и размеры шкал должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 19.



Черт. 20

Таблица 19

Размеры в мм

Обозначение шкалы	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>A</i> (пред. откл. ± 0.2)	Масса, кг
1417-0146/009	212	8	20	0,04
1417-0147/009	268	7	23	0,05

Пример условного обозначения шкалы *L*=212 мм:
Шкала 1417-0146/009 ГОСТ 16340—70

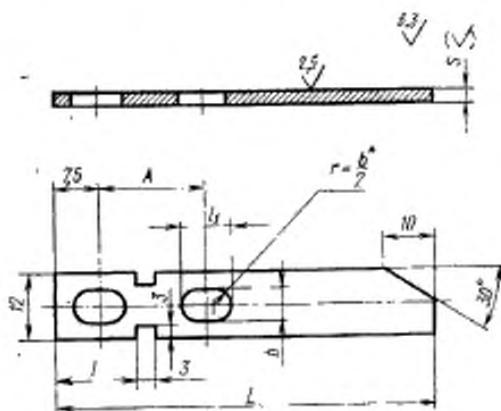
19.2. Материал — сталь марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632—72.

19.3. Ширина и глубина рисок — 0,2 мм; высота цифр — 3,5 мм; риски и цифры залить черным лаком.

19.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

20. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УКАЗАТЕЛЕЙ (деталь 12)

20.1. Конструкция и размеры указателей должны соответствовать указанным на черт. 21 и в табл. 20.



* Размер для справок.

Черт. 21

Таблица 20

Размеры в мм

Обозначение указателей	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,2$)	<i>s</i>	<i>b</i>	Масса, кг
1417-0146/011	70	16,0	9	20	2	6,5	0,016
1417-0147/011	72	18,5	12	25	1	8,5	0,009

Пример условного обозначения указателя
L=70 мм:

Указатель 1417-0146/011 ГОСТ 16340—70

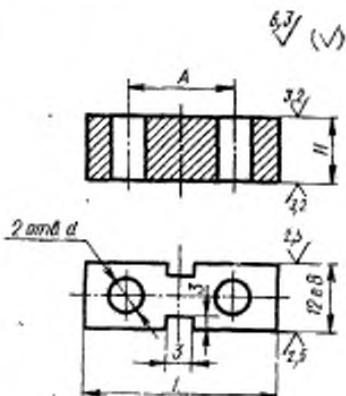
20.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

20.3. Обозначение покрытия: Х.36 по ГОСТ 9.073—77.

20.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

21. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПОНОК (деталь 13)

21.1. Конструкция и размеры шпонок должны соответствовать указанным на черт. 22 и в табл. 21.



Черт. 22

Таблица 21

Размеры в мм

Обозначение шпонок	<i>H</i> (пред. откл. по h11)	<i>L</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,2$)	<i>d</i>	Масса, кг
1417-0146/012	12	35	20	6,5	0,05
1417-0147/012	16	40	25	8,5	0,08

Пример условного обозначения шпонки $L=35$ мм:

Шпонка 1417-0146/012 ГОСТ 16340—70

21.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

21.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

22. Краткие сведения по применению однороликовых универсальных приспособлений для обкатки деталей приведены в справочном приложении к ГОСТ 16345—70.