

17178 -

— 17186



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ И ЗАЖИМНЫЕ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 17178-71—ГОСТ 17186-71**

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ И ЗАЖИМНЫЕ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17178-71—ГОСТ 17186-71

Издание официальное

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С БУРТИКОМ  
И ОТВЕРСТИЕМ КОНУС МОРЗЕ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

## Конструкция и размеры

Turret lathe adapters with rib  
and Morse cone hole.  
Design and dimensionsГОСТ  
17178—71\*Взамен  
МН 1006—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен

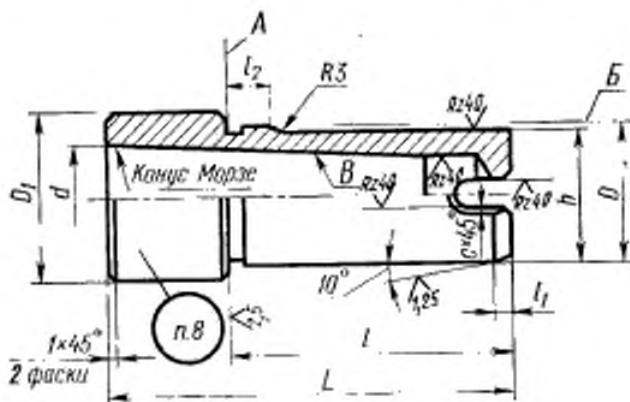
с 01.01.1973 г.

Прovedен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание декабря 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5—1981 г.)

## Размеры в мм

Обозначение втулки	Принятое наименование	Конус Морзе	D	D <sub>1</sub>	L	d	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	h	c	Масса, кг/шт
6105-0051		1	20	25	60	12,065				19,0		0,11
6105-0052			25	30						24,0		0,19
6105-0053		2			72	17,780						0,20
6105-0054		1			60	12,065						0,29
6105-0055		2	30	35	72	17,780				7	29,0	0,33
6105-0056		3			90	23,825	70					1,0
6105-0057		1			60	12,065						0,35
6105-0058		2	32	38	72	17,780				4	31,0	0,39
6105-0059		3			90	23,825	70					0,34
6105-0060		2			72	17,780	63					0,55
6105-0061		3	38*	45	90	23,825					36,5	0,56
6105-0062		4			115	31,267						1,6
6105-0063		2			72	17,780	63					0,62
6105-0064		3	40	48	90	23,825					38,5	1,0
6105-0065		4			115	31,267						0,65
6105-0066		2			72	17,780	63					1,6
6105-0067		3	45*	52	90	23,825					43,5	0,81
6105-0068		4			115	31,267						0,88
6105-0069		3	50	60	90	23,825					48,5	1,0
6105-0070		4			115	31,267						1,16
6105-0071		3			90	23,825						1,37
6105-0072		4	55	63	115	31,267						1,44
6105-0073		5			145	44,399	100					2,0
6105-0074		4	63	72	115	31,267	80					2,42
6105-0075		5			145	44,399	100	8				2,0
												2,32

\* Для оснащения станков, выпускавшихся до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения втулки с отверстием конус Морзе 1, диаметром D=20 мм:

Втулка 6105-0051 ГОСТ 17178-71

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
4. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей *A, B, B*.
5. Конусы Морзе — по СТ СЭВ 147—75.  
*(Измененная редакция, Изм. № 1).*
6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
8. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.