

**КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ
ПОРТАЛЬНЫЕ С КОНОСНЫМ ЗАЖИМОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ ПОРТАЛЬНЫЕ
С КОНОУСНЫМ ЗАЖИМОМ****ГОСТ
16891—71****Конструкция**

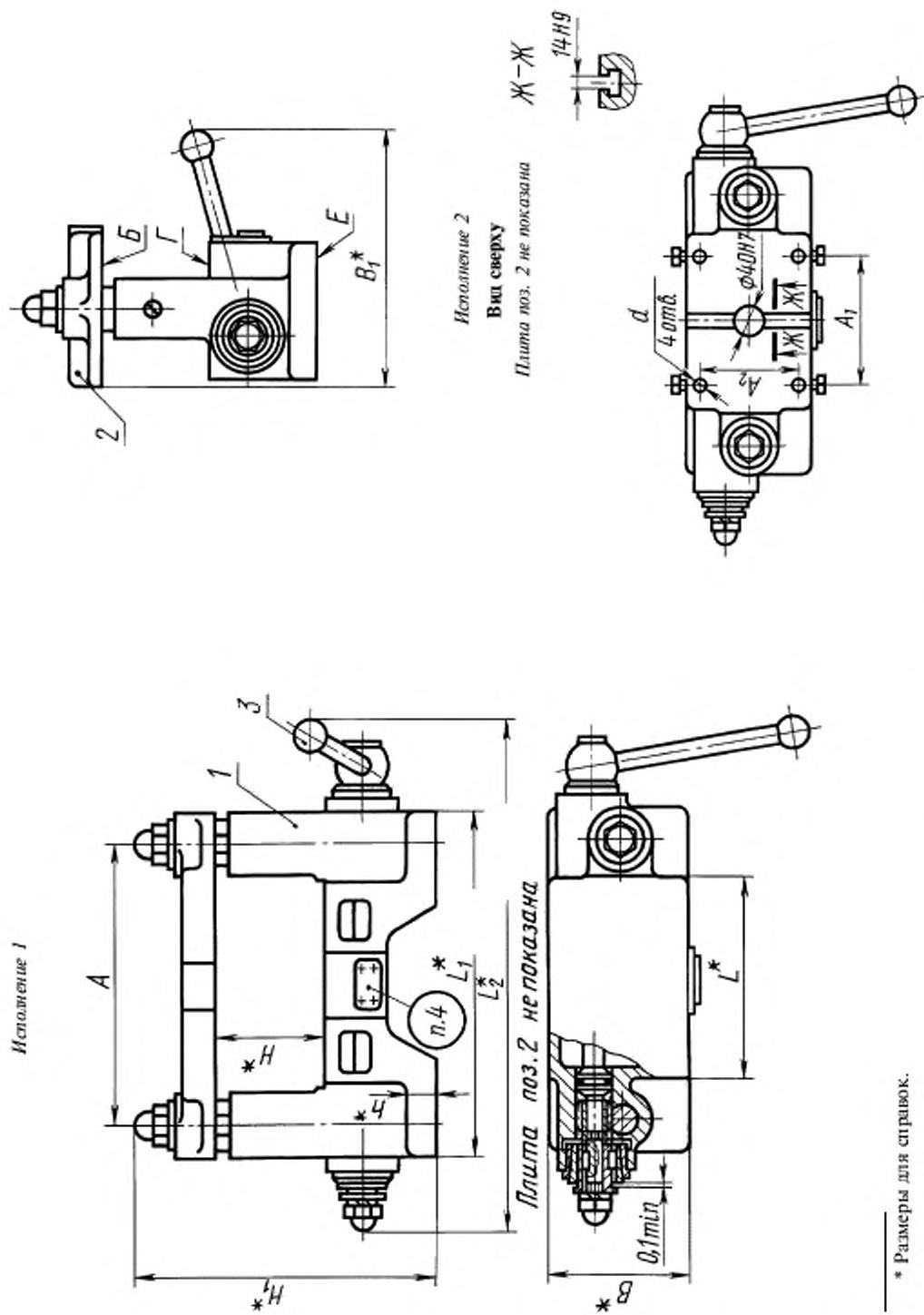
Portal rack-and-pinion-operated jigs with tapered clamp.
Design

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 апреля 1971 г. № 729
срок введения установлен**

с 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на скальчатые порталные кондукторы с конусным зажимом, предназначенные для закрепления деталей при механической обработке отверстий на сверлильных станках.
2. Конструкция и основные размеры кондукторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





1 — копир; 2 — плата по ГОСТ 16893; 3 — рукоятка

* Параметры для спирок.

Размеры, мм

Обозначение кондукторов	Плиты по ГОСТ 16893	При- емная емкость	Исполи- нение	A_1 (през. откл. $\pm 0,01$)	A_2	B	L	H		d' (поле запуска)	B_1	t_1	L_1	L_2	H_1	h	Усилие удержания, Н	Масса, кг =	
								min	max										
7300-0241	7030-1211	—	1	250	—	—	140	180	80	120	—	305	310	520	265	305	20	450	32
7300-0242	7030-1221	2	—	125	110	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	40
7300-0243	7030-1212	—	1	320	—	—	160	240	180	180	—	315	390	575	340	400	30	—	—
7300-0244	7030-1222	2	—	160	125	—	—	—	—	120	12	—	—	—	—	—	—	—	—
7300-0245	7030-1213	—	1	400	—	—	220	320	200	200	—	470	470	680	360	440	—	—	—
7300-0246	7030-1223	2	—	210	180	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания

1. Кондукторы исполнения 1 комплектуются плитами типа А, исполнения 2 — плитами типа Б, исполнения 1. Комплектование другими плитами商говаривается при заказе.
2. Дополнительная комплектация кондукторов принадлежностями по ГОСТ 16896—ГОСТ 16901 отговаривается при заказе.

Приимер условного обозначения кондуктора исполнения 1, размером $A = 250$ мм:

Кондуктор 7300-0241 ГОСТ 16891-71

С. 4 ГОСТ 16891—71

3. Допуски параллельности поверхности Г относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм, поверхности Б относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм на любой высоте расположения плиты.

4. Маркировать обозначения кондуктора и настоящего стандарта.

2—4. (*Измененная редакция, Изм. № 2*).

5, 6. (*Исключены, Изм. № 2*).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.З. Старосельский (руководитель темы), В.В. Андреев, В.Г. Карасева, В.Д. Поляков,
Л.Б. Смирнов, Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. ВЗАМЕН МН 3232—62, МН 3233—62

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16893—71	2
ГОСТ 16896—71	2
ГОСТ 16897—71	2
ГОСТ 16898—71	2
ГОСТ 16899—71	2
ГОСТ 16900—71	2
ГОСТ 16901—71	2

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 21.02.89 № 278

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 8—80, 5—89)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.Я. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.09.99. Подписано в печать 15.10.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 137 экз. С3813. Зак. 871.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102