

ГОСТ 16678—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**СЛИЗИСТЫЕ ОБОЛОЧКИ СЫЧУГОВ  
КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА  
И СВИНЫХ ЖЕЛУДКОВ  
ЗАМОРОЖЕННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**СЛИЗИСТЫЕ ОБОЛОЧКИ СЫЧУГОВ  
КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА  
И СВИНЫХ ЖЕЛУДКОВ ЗАМОРОЖЕННЫЕ****ГОСТ  
16678—71****Технические условия**Frozen mucous membranes of cattle rennet  
bags and pig stomachs. Specifications

ОКП 92 1821 1340, 92 1823 1140

Дата введения 01.01.72

Настоящий стандарт распространяется на слизистую оболочку сычугов крупного рогатого скота и свиных желудков, замороженных и признанных ветеринарным контролем годными для производства медицинских препаратов.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Слизистую оболочку делают в зависимости от видов животных на:

слизистую оболочку сычугов крупного рогатого скота;

слизистую оболочку свиных желудков.

1.2. Слизистая оболочка должна быть собрана и обработана в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции с соблюдением санитарных правил для предприятий мясной промышленности, утвержденных в установленном порядке.

1.3. По органолептическим и физическим показателям слизистая оболочка должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Характеристика и норма для слизистой оболочки	
	сказугов крупного рогатого скота	свинных жалушков
1. Внешний вид	Без прирезей подслизистого слоя и без прирезей жира и мышечной ткани, заморожена блоками толщиной 9—11 см отдельно по видам животных. Допускаются разрывы по всей поверхности.	Поверхность цельная
2. Цвет	Серовато-желтый с красным оттенком	Белый с розоватым оттенком
3. Температура внутри толщи блока, °С, не выше	Минус 20	Минус 20

4, 5. (Исключены, Изм. № 3).

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку слизистой оболочки производят партиями. Под партией понимают любое количество слизистой оболочки одного вида, предназначенное для одновременной сдачи, приемки и оформленное одним документом установленной формы, удостоверяющим качество слизистой оболочки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Соответствие упаковки, маркировки требованиям настоящего стандарта и отсутствие следов подмокания и подтеков проверяют на каждом ящике.

2.3. Для проверки соответствия качества слизистой оболочки требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают выборку в объеме 5 % ящиков от партии.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей повторной проверке подвергают всю партию.

2.2—2.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение внешнего вида и цвета

Внешний вид и цвет замороженной слизистой оболочки определяют визуально при дневном свете.

### 3.2. Определение температуры замораживания

#### 3.2.1. Аппаратура:

термометр стеклянный жидкостный (не ртутный) по ГОСТ 28498; измеритель температуры полупроводниковый (ПИТ).

#### 3.2.2. Проведение испытания

В блоке слизистой оболочки делают отверстие и определяют температуру на глубине 2—3 см термометром или полупроводниковым измерителем температуры.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Слизистая оболочка должна быть упакована в дощатые ящики по ГОСТ 10131 или картонные — по ГОСТ 13513.

Масса нетто упакованной слизистой оболочки не должна превышать: в деревянных ящиках — 20 кг, картонных — 10 кг.

**Примечание.** При упаковке перед освобождением слизистой оболочки из формы не допускается размораживание прилегающей поверхности. Для предотвращения примерзания слизистой оболочки к формам дно и стенки последних выстилают полиэтиленовой пленкой.

4.2. Ящики выстилают пергаментом марки А по ГОСТ 1341 или пленкой полиэтиленовой по ГОСТ 10354. Допускается использовать другие полимерные пленки с низкой влаго- и воздухопроницаемостью, разрешенные органами санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР для использования в пищевой промышленности. В заполненных ящиках выступающие края пергаменты или пленки должны полностью закрывать слизистую оболочку.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием следующих данных:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака; наименования продукции с указанием вида животного;

массы нетто и брутто;

даты сбора сырья;

обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.4. В каждый ящик вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;

наименования продукции с указанием вида животного.

массы нетто;  
даты упаковки;  
номера упаковщика.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5. Слизистую оболочку транспортируют в соответствии с правилами перевозок, действующими на железнодорожном, морском, речном, автомобильном и воздушном транспорте, при температуре не выше минус 20 °С.

4.6. Слизистую оболочку хранят в упакованном виде в специальной камере отдельно или вместе с мясом и мясопродуктами при температуре не выше минус 20 °С.

Срок хранения замороженной слизистой оболочки с момента сбора — 1 год.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 5. (Исключен, Изм. № 3).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством мясной и молочной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. М. Горбатов, канд. техн. наук; Л. Л. Борткевич, канд. вет. наук; Б. А. Севостьянов, канд. биол. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.02.71 № 221

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	4.2
ГОСТ 10131—93	4.1
ГОСТ 10354—82	4.2
ГОСТ 13513—86	4.1
ГОСТ 14192—96	4.3
ГОСТ 28498—90	3.2.1

5. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.12.91 № 2216

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1975 г., августе 1979 г., январе 1983 г., октябре 1987 г. (ИУС 7—75, 9—79, 5—83, 1—88)

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 25.08.99. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,33. Тираж 103 экз. С3364. Зак. 287.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов