

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФИКСАТОРЫ БЛОКОВ СМЕННЫХ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

ГОСТ

Конструкция и размеры

17665-72*

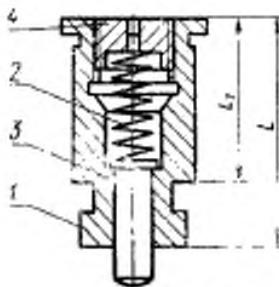
Fixing devices of units for changeable sheet
stamping cutting dies.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФИКСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение фиксаторов	L	L ₁	Масса, кг	Обозначения		
				Поз. 1 Вышка (поз. 1)	Поз. 2 Пружина (поз. 1)	Поз. 3 Плунжер № ГОСТ 12483-67 (поз. 1)
1032-1415	40	30	0,09	1032-1415/001	1032-1415/002	7069-0273
1032-1416	45	32	0,11	1032-1416/001	1032-1416/002	7069-0232
1032-1417	60	45	0,15	1032-1417/001	1032-1417/002	7069-0279

Пример условного обозначения фиксатора размером L = 40 мм:

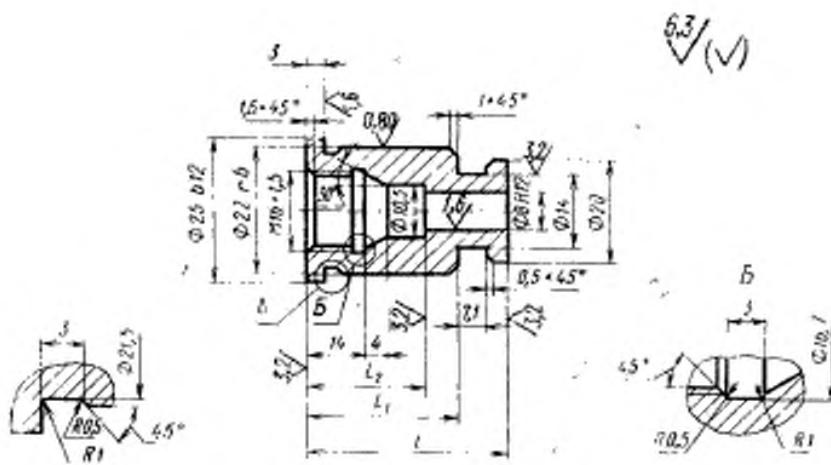
Фиксатор 1032-1415 ГОСТ 17665-72

1.2. Технические требования — по ГОСТ 17671-72.

1.3. Маркировать: обозначение фиксатора, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к фиксаторам бирках.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ (Поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение втулок	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	Масса, кг
1032-1415/001	40	30	25	0,07
1032-1416/001	45	32	30	0,09
1032-1417/001	60	45	32	0,12

Пример условного обозначения втулки размером $L=40$ мм:

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Втулка 1032-1415/001 ГОСТ 17665-72

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

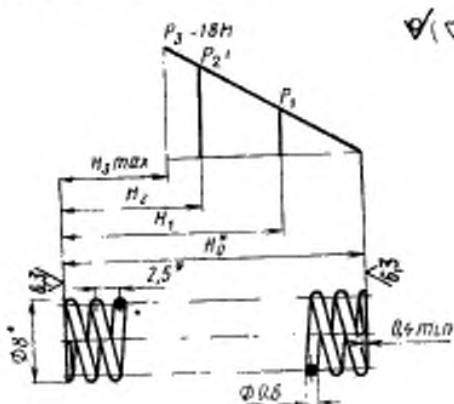
2.3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ (Поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры для справок.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение пружин	P_1	P_2	H_2	H_1	H_3	H_4
	кгс	кгс				
1032-1415/002	0,42	1,54	20	17	9	7,2
1032-1416/002	0,80	1,60	30	22	14	10,4

Продолжение табл. 3

Р а з м е р ы, мм

Обозначение пружин п	Число рабочих витков п	Число витков полной п ₁	Длина развернутой пружины L	Масса, кг
1032-1415/002	8	9,5	219	0,012
1032-1416/002	12	13,5	311	0,016

Пример условного обозначения пружины размером $H_0 = 20$ мм:

Пружина 1032-1415/002 ГОСТ 17665-72

3.2. Пружина № 205 — по ГОСТ 13766—86.

3.3. Направление навигации — правое.

3.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671-72.