

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙГОСТ
18873-73

Конструкция и размеры

Взамен ГОСТ 10043-62
в части типа VII;
МН 666-64;
МН 5223-64HSS boring and turning tools for blind holes.
Design and dimensions

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

- Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий.
- Резцы должны изготавливаться двух типов:
 - расточные с углом $\phi = 5^\circ$;
 - расточные виброустойчивые.
- Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

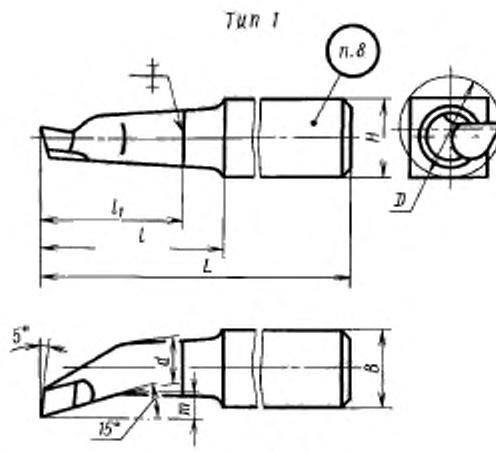


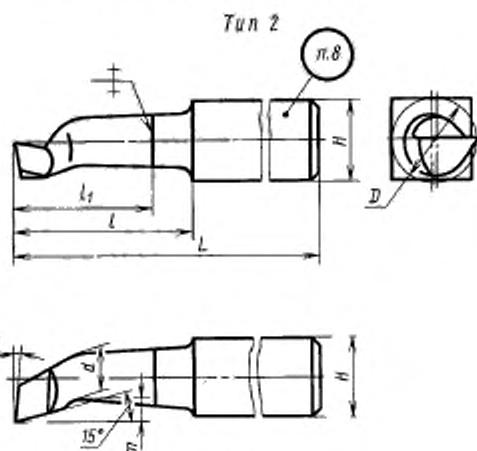
Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применя- мость	Сечение резца <i>H-B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>d</i>	<i>m</i>	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия, <i>D</i>
2141-0551		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0552				20		6	2,5	10
2141-0553		16·16	120	25	35	8	3,5	14
2141-0554				30		10	4,5	18
2141-0555		20·20	140	40	30	12	6,0	21
2141-0556				60		14		27
2141-0557		25·25	170	40	35	19	8,0	34
2141-0558				70				
2141-0559		25·25	200	50	35			
2141-0560				80				
2141-0561		25·25	240	70	35			
2141-0562				100				

Пример условного обозначения резца типа 1 сечением *H-B* = 12·12 мм, с длиной *l* = 15 мм:

Резец 2141-0551 ГОСТ 18873—73



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применя- мость	Сечение резца <i>H-B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>d</i>	<i>m</i>	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия <i>D</i>
2141-0211		12·12	100	15	30	4	1,5	6
2141-0501				20		6	2,5	10
2141-0502		16·16	120	25	35	8	3,5	14
2141-0503				30		10	4,5	18
2141-0504		20·20	140	40	35	12	6,0	21
2141-0505				60				
2141-0506		20·20	170	40	35			
2141-0507				70				

С. 3 ГОСТ 18873—73

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	t_1	d	m	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D	
2141-0508	20·20	170	50	30	35	14	6,0	27	
2141-0509			200	80					
2141-0510	25·25	200	70	100		19	8,0	34	
2141-0511			240						

Пример условного обозначения резца типа 2 сечением $H \cdot B = 20 \cdot 20$ мм, с длиной $l = 50$ мм:

Резец 2141-0508 ГОСТ 18873—73

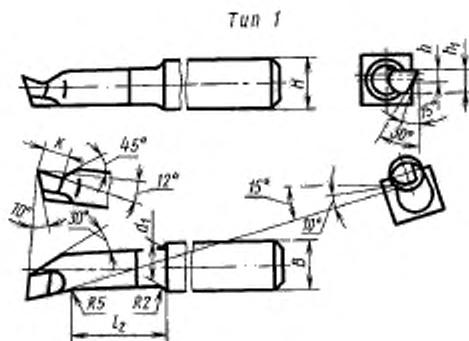
4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.
5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.
7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.
8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

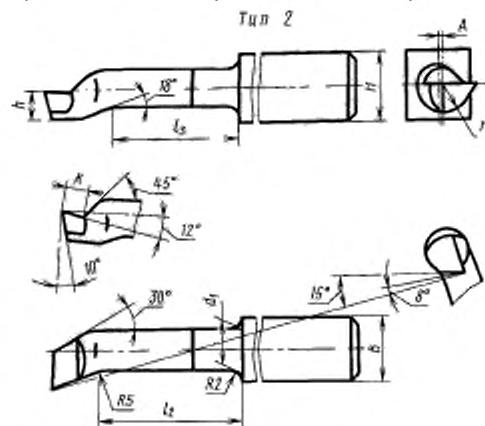
Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Таблица 1
Размеры, мм

Сечение резца <i>H · B</i>	<i>l₂</i>	<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>K</i>
12 · 12	10,5	4,0	2,0	3,2	4
	12,0	7,0	3,0	4,8	5
16 · 16	15,0	9,5	4,0	6,4	6
	20,0		5,0	8,0	8
20 · 20	28,0	12,0	6,0	9,6	10
	64,0		7,0	11,2	12
25 · 25	48,0	24,0	9,0	15,2	16
	78,0				



Черт. 2

Таблица 2
Размеры, мм

Сечение резца <i>H · B</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>d₂</i>	<i>h</i>	<i>r</i>	<i>A</i>	<i>K</i>
12 · 12	14	13	7,0	4,0	4,0	1,5	4
	15	14		5,5	5,5	2,0	6
16 · 16	20	19	9,5	6,5	6,5	3,0	6
	28	26		11,0	11,0	2,0	10
20 · 20	48	46	15,0	9,0	9,0	3,0	8
	55	50		17,0	11,0	2,0	12
25 · 25	34	28	24,0	14,0	14,0	3,5	12
	64	58					
25 · 25	48	42	24,0	14,0	14,0	3,5	12
	78	72					