

19019-73



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19019-73	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 19020-73	Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	8
ГОСТ 19021-73	Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 19022-73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 19023-73	Державки для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	28

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*

Корректор *В. А. Ряукаите*

Сдано в наб. 18.12.80 Подп. в печ. 06.06.81 2,0 п. л 1,76 уч. изд. л Тир 8000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер д. 3,
Вып. нюанс. типографии Издательства стандартов, ул. Минская, 12/14. Зак. 533

© Издательство стандартов, 1981

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА ШТИФТОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

**ГОСТ
19019-73***

Взамен
МН 1030-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

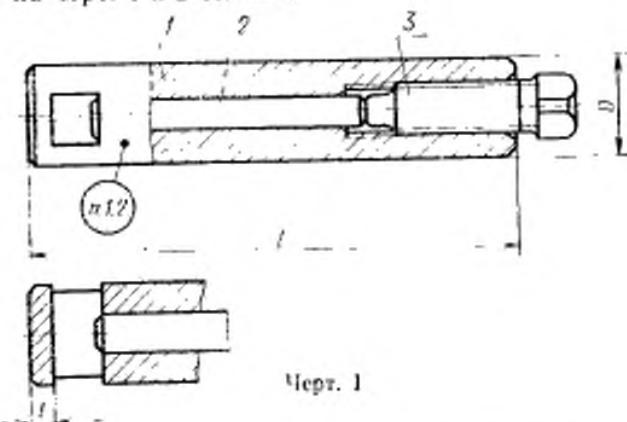
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69 и РС 2308-69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное



* Переиздание (октябрь 1960 г.) с изменениями № 1,
утвержденными в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Перепечатка воспрещена



Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение держателя	Прине- нность	D	L	t	Сечение песта	Масса, кг	Поз. 1 Корпус		Поз. 2 Штрафт ГОСТ 3129—70		Поз. 3 Высота ГОСТ 1482—75
							Обозначение детали				
6500-0111		15*	100		6×6	0,140	6500-0111/001		6h8×65		
6500-0001		15*	125		8×8	0,135	6500-0001/001				
6500-0002					6×6	0,170	6500-0002/001		6h8×90		
6500-0112		16	100	5	8×8	0,156	6500-0112/001		6h8×65		
6500-0113		16	125		8×8	0,160	6500-0113/001				
6500-0114					10×10	0,200	6500-0114/001		6h8×90		
6500-0003					100	0,230	6500-0003/001		8h8×55		
6500-0004		20	125		125	0,290	6500-0004/001		8h8×80		
6500-0005					160	0,380	6500-0005/001		8h8×120		
6500-0006					125	0,670	6500-0006/001		12h8×70		
6500-0007		30*	160		200	0,880	6500-0007/001		12h8×100		
6500-0008					200	1,020	6500-0008/001		12h8×140		
6500-0115					125	0,750	6500-0115/001				
6500-0116		32	160		200	1,000	6500-0116/001				
6500-0117					200	1,250	6500-0117/001				

П р о д о л ж е н и е т а б л . I

Обозначение державки	Приме- ненность	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Сечение резца	Масса, кг	Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Штраф ГОСТ 3129-70	Размеры в мм	
									Одноизменные детали	
6500-0009		125				1,065	6500-0009/001	12h8×65		
6500-0010	38*	160				1,370	6500-0010/001	12h8×100		
6500-0011		200				1,730	6500-0011/001	12h8×140		
6500-0012		125				1,185	6500-0012/001	12h8×65		
6500-0013	40	160			16×16	1,530	6500-0013/001	12h8×100		
		200				1,920	6500-0014/001	12h8×140		
6500-0014		160				2,370	6500-0018/001	12h8×100		
6500-0018		200				3,000	6500-0019/001	12h8×140		
6500-0019		250				3,920	6500-0121/001	16h8×180		
6500-0121		320				5,030	6500-0122/001	16h8×250		
6500-0122	50								M20×55,66,05	
6500-0123		200				2,900	6500-0123/001	16h8×140		
6500-0124		250				3,680	6500-0124/001	16h8×180		
6500-0125		320				4,850	6500-0125/001	16h8×250		

* Для оснащения станков, выпускавшихся до 1 января 1972 г.

При мер ус л о в н о го обозначения державки размерами *D*=16 мм, *L*=100 мм и сечением резца 6×6 мм:

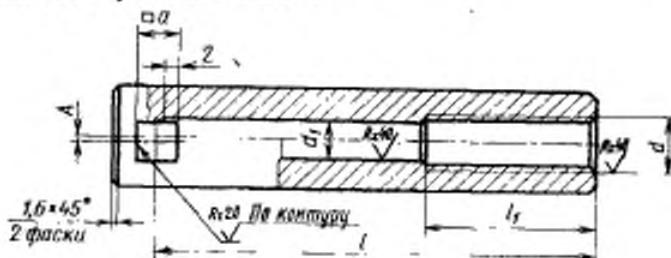
(Измененная редакция, Изд. № 1).

Державки 6500-0112 ГОСТ 19019—73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2
Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>a</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>I</i>	<i>l_f</i>	Масса, кг
6500-0111/001	6	1,0			92		0,110
6500-0001/001	8	—			91		0,105
6500-0002/001			M8	6	116	30	0,140
6500-0112/001	6	1,0			92		0,130
6500-0113/001	8	—			91		0,125
6500-0114/001					116		0,170
6500-0003/001					90		0,190
6500-0004/001	10	1,0	M10	8	115	35	0,240
6500-0005/001					150		0,310
6500-0006/001					113		0,520
6500-0007/001					148		0,700
6500-0008/001	12	2,5	M16	12	188	45	0,800
6500-0115/001					113		0,600
6500-0116/001					148		0,820
6500-0117/001					188		1,040

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>a</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по Г11)	<i>L</i>	<i>L</i>	Масса, кг
6500-0009/001	16	3,0	M16	12	109		0,920
6500-0010/001					144		1,200
6500-0011/001					184		1,520
6500-0012/001					109	40	1,040
6500-0013/001					144		1,350
6500-0014/001		4,0	M20	16	184		1,710
6500-0118/001					144		2,200
6500-0119/001					184		2,800
6500-0121/001					234		3,520
6500-0122/001					304	50	4,530
6500-0123/001	20			16	182	40	2,530
6500-0124/001					232		3,210
6500-0125/001					302	45	4,280

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=6$ мм:

Корпус 6500-0112/001 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19019—73 Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкции и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287
Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить обозначения штифтов: 6h8 на 2.6; 8h8 на 2.8; 12h8 на 2.12; 16h8 на 2.16.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19019—73)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать обозначение деревянки и обозначение стандарта».

• Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н?

(ИУС № 5 1990 г.)