

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Boring holders for an angled screw fastening
of a cutting tool for turret-lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
19021-73***

Взамен
МН 1032-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).



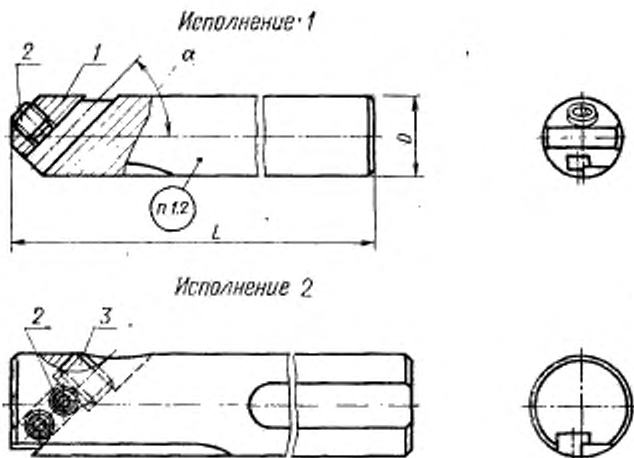


Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение державки	Применение	Исполнение	D	L	α	Сечение по базису	Масса, кг	Поз. 1, Корпус	Обозначение детали		
									Поз. 2, Вент. ГОСТ 13896-68	Поз. 3, Вент. ГОСТ 13897-68	
6500-1071		1	15*	140	45°	6×6	0,180	6500-1071/001	6000-0351	—	
6500-1072			16				0,200	6500-1072/001	6000-0351		
6500-1073			20	180			0,410	6500-1073/001	6000-0358		
6500-1074		2	25	250		8×8	0,940	6500-1074/001	6000-0351	6000-0453	
6500-1075			30*	180			0,950	6500-1075/001			
6500-1076				220		10×10	1,070	6500-1076/001	6000-0358		
6500-1077			32	280			1,710	6500-1077/001			
6500-1078		2	38*	220		12×12	1,890	6500-1078/001	6000-0365	6000-0561	
6500-1079				280			2,420	6500-1079/001			
6500-1081			40	220			2,095	6500-1081/001			
6500-1082				320			3,075	6500-1082/001			
6500-1083			45*	280			3,390	6500-1083/001			
6500-1084				360			4,390	6500-1084/001	6000-0367		

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	D	L	α	Сечение базы	Масса, кг	Поз. 1, Корпус	Поз. 2, Внутр. ГОСТ 13896-68	Поз. 3, Внутр. ГОСТ 13897-68
Обозначение детали										
6500-1085				280	45°		4,110	6500-1085/001		
6500-1086			50	360			5,340	6500-1086/001	6000-0522	
6500-1087				280		16×16	4,110	6500-1087/001		6000-0563
6500-1088				360			5,340	6500-1088/001		
6500-1089		2	55*	280			4,960	6500-1089/001	6000-0523	
6500-1091				400	60°		6,450	6500-1091/001		
6500-1092			63	320		20×20	7,400	6500-1092/001	6000-0530	6000-0564
6500-1093				400		25×25	9,360	6500-1093/001		
6500-1094			80				15,000	6500-1094/001	6000-0531	6000-0565

* Для освещения станков, вывешенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполнения I, размерами D=16 мм, L=140 мм:

Державка 6500-1072 ГОСТ 19021-73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

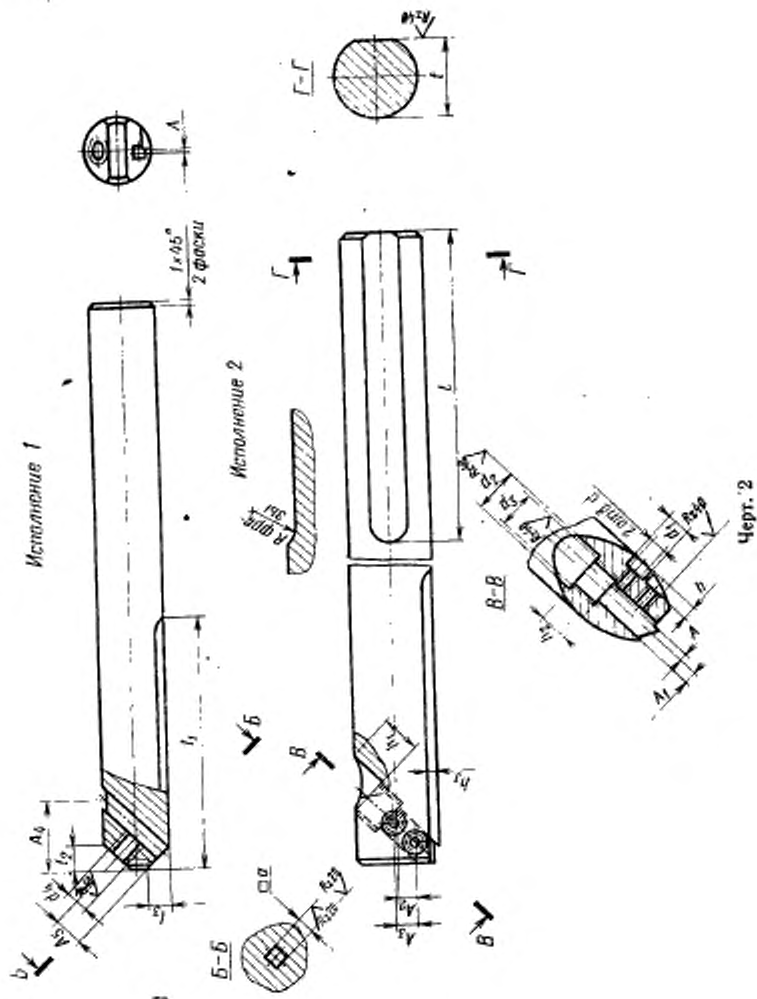


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	a	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁ , d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	t	Масса, кг
6500-1071/001	1	6	—	3,0	—	—	17	6	—	—	—	М6	—	80	5	7	—	—	—	—	—	0,170
6500-1072/001		7	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	120	7	9	—	—	—	—	—	0,200
6500-1073/001		8	—	4,0	—	—	22	8	—	—	—	М8	—	150	—	—	3	13	12	—	24,0	0,400
6500-1074/001		—	—	—	4,5	6,0	25	—	М6	7 14	М12×1,25	—	80	90	—	—	—	—	—	—	—	0,920
6500-1075/001	2	10	—	5,0	6,5	7,5	33	—	М8	9 16	М14×1,5	—	100	120	—	—	4	15	14	3	29,0	0,940
6500-1076/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	1,060
6500-1077/001		—	—	—	7,5	8,5	—	—	—	—	—	—	80	120	—	—	—	—	—	—	31,0	1,700
6500-1078/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,860
6500-1079/001	3	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	36,5	2,400
6500-1081/001		—	—	—	—	11,0	40	—	—	—	—	—	80	120	—	—	—	—	—	—	—	2,070
6500-1082/001		12	6,0	9,0	—	—	—	—	М10	12 18	М16×1,5	—	120	180	—	—	5	17	20	—	38,5	3,050
6500-1083/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	3,360
6500-1084/001	4	—	—	—	13,0	45	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	—	—	—	5	43,5	4,360

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	a	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t	l ₁	l ₂	h	h ₁	h ₂	h ₃	t	Масса, кг
6500-1085/001	2	—	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	100	160	—	—	20	22	—	—	4,070
6500-1086/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	—	—	5	—	5,300
6500-1087/001		16	5	8,0	—	14,0	31	—	M12	14/24	M22×1,5	—	—	100	160	—	7	—	—	—	—	4,070
6500-1088/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	13	18	—	—	5,300
6500-1089/001		—	—	11,0	—	—	—	35	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	4,920
6500-1091/001		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	150	200	—	—	—	—	8	—	6,400
6500-1092/001		20	6	10,0	—	17,0	38	—	—	—	—	—	—	120	180	—	—	8	17	22	—	7,300
6500-1093/001		—	—	—	—	—	—	M16	30	18	M27×2	—	—	150	200	—	—	—	—	—	—	9,260
6500-1094/001		25	7	12,5	16,0	21,0	48	—	35	—	M33×2	—	—	—	—	—	10	20	25	10	—	14,860

Пример условного обозначения корпуса исполнения I, с размерами державки D=16 мм, L=140 мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021-73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182-75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093-70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166-71.

Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косо́го крепления реза винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции. «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)
