

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ  
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

## Конструкция и размеры

Boring holders for an angled screw fastening  
of a cutting tool for turret-lathes.  
Design and dimensionsГОСТ  
19021-73\*Взамен  
МН 1032-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

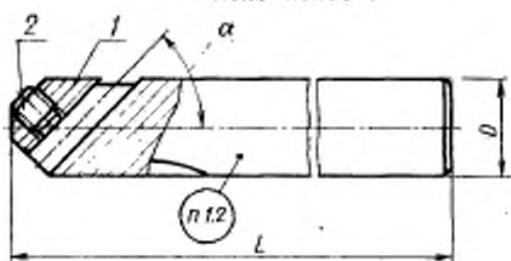
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

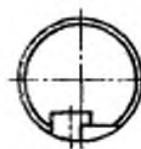
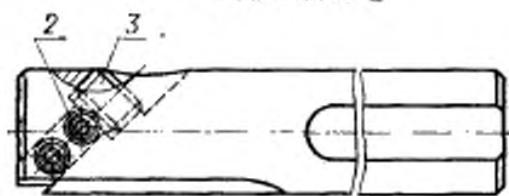
Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,  
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм.

Обозначение державки	Примене- мость	Материал	D	L	α	Сце- нти- ческое расположение	Масса, кг на 1 м	Поз. I. Корпус	Поз. 2. Бант ГОСТ 13896-68	Поз. 3. Бант ГОСТ 13897-68	Обозначение детали	
											Поз. 1/001	Поз. 2/001
6500-1071			15*			6×6	0,180	6500-1071/001	6500-0351	—		
6500-1072			17	16	140	0,200	6500-1072/001					
6500-1073				20	180	0,410	6500-1073/001		6500-0358			
6500-1074				25	250	0,940	6500-1074/001		6500-0351	6000-0453		
6500-1075					180	0,950	6500-1075/001					
6500-1076			30*		220	10×10	1,070	6500-1076/001		6500-0358	6000-0454	
6500-1077			32	280	45*		1,710	6500-1077/001				
6500-1078			2	38*	220		1,890	6500-1078/001				
6500-1079					280		2,420	6500-1079/001		6500-0365		
6500-1081					220		2,095	6500-1081/001			6500-0561	
6500-1082					40	12×12	3,075	6500-1082/001				
6500-1083					320		3,390	6500-1083/001				
6500-1084			45*		280		4,390	6500-1084/001				
					360							

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Причесен- ность	Исполне- ние	размеры в мм			Масса, кг но	Поз. 1, корпус	Поз. 2, вилт ГОСТ 13896-68	Поз. 3, вилт ГОСТ 13897-68
			D	L	α				
6500-1085			280	45°		4,110	6500-1085/001		
6500-1086			360			5,340	6500-1086/001		
6500-1087			280		16×16	4,110	6500-1087/001		
6500-1088			360			5,340	6500-1088/001		
6500-1089	2	55*	280			4,960	6500-1089/001		
6500-1091			400			6,450	6500-1091/001		
6500-1092			320			7,400	6500-1092/001		
6500-1093			63		20×30	9,360	6500-1093/001		
6500-1094			400			15,000	6500-1094/001		
			80		25×25				

\* Для оснащения стакнов, выпущенных до 1 января 1972 г.

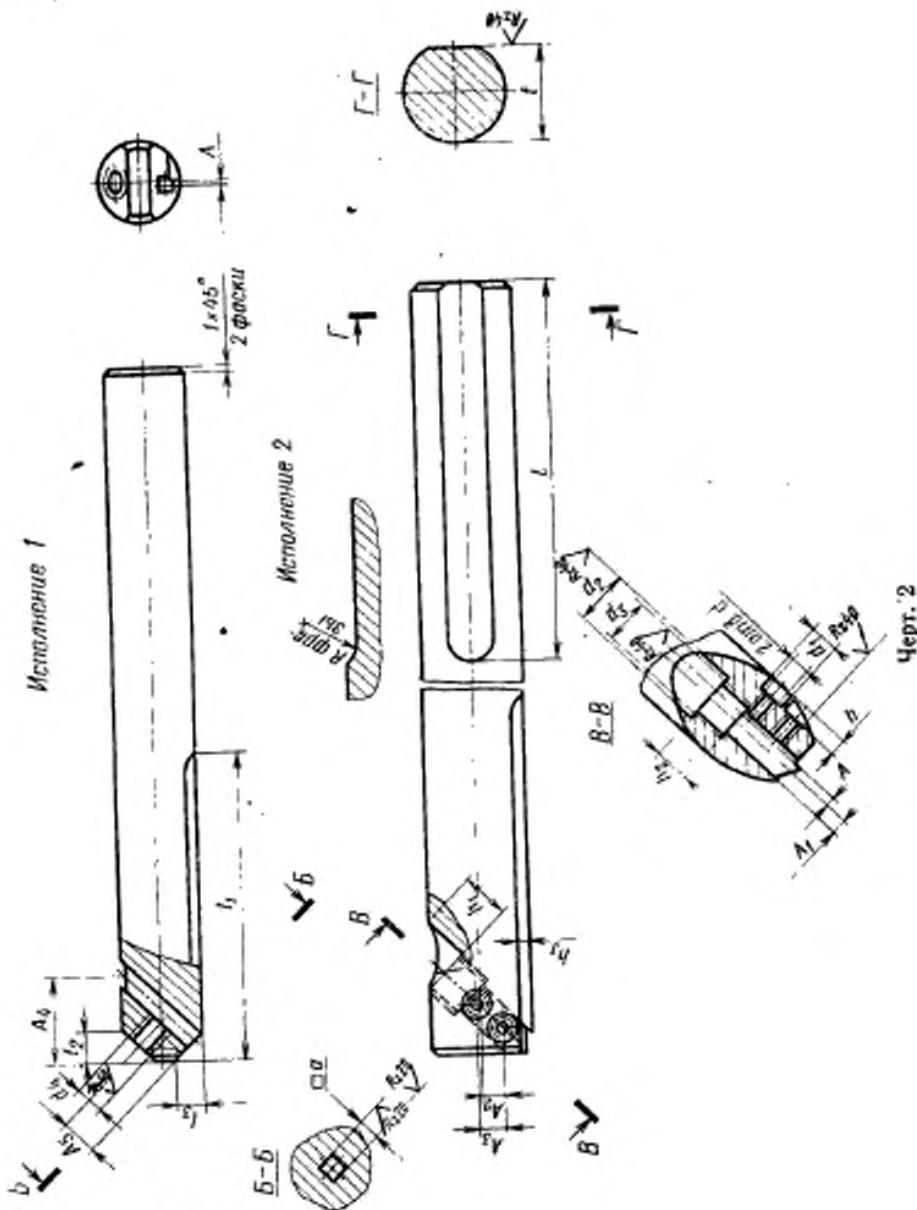
При мер усло вного обозначения державки исполнения I, размерами  $D = 16$  мм,  $L = 140$  мм:

Державка 6500-1072 ГОСТ 19021-73

1.2. Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Тактика 2

## Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение вариант изделия	a	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	t	Масса, кг кг			
6500-1085/001								50						100	160					20	22			4,070	
6500-1086/001														120	200						5	48,5			5,300
6500-1087/001	16,5	8,0		14,0	31	M12	14/24	M22×1,5						100	160		7							4,070	
6500-1088/001														120	200										5,300
6500-1089/001	2													—	100	160									4,920
6500-1091/001															150	200									6,400
6500-1092/001															120	180									7,300
6500-1093/001	20	6	10,0		17,0	38								18	30	M27×2				8	17	22		61,5	
6500-1094/001	25	7		12,5	16,0	21,0	48							16	35	M33×2				150	200				9,260

Пример условного обозначения корпуса исполнения I, с размерами D = 16 мм, L = 140 мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021-73

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции. «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)