

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ  
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps with curved shanks.  
Design and dimensionsГОСТ  
18841-73\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

~~с nächste издачение с 01.07.74  
срок действия по ГОСТ 24705-81~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705-81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843-73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844-73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839-73.

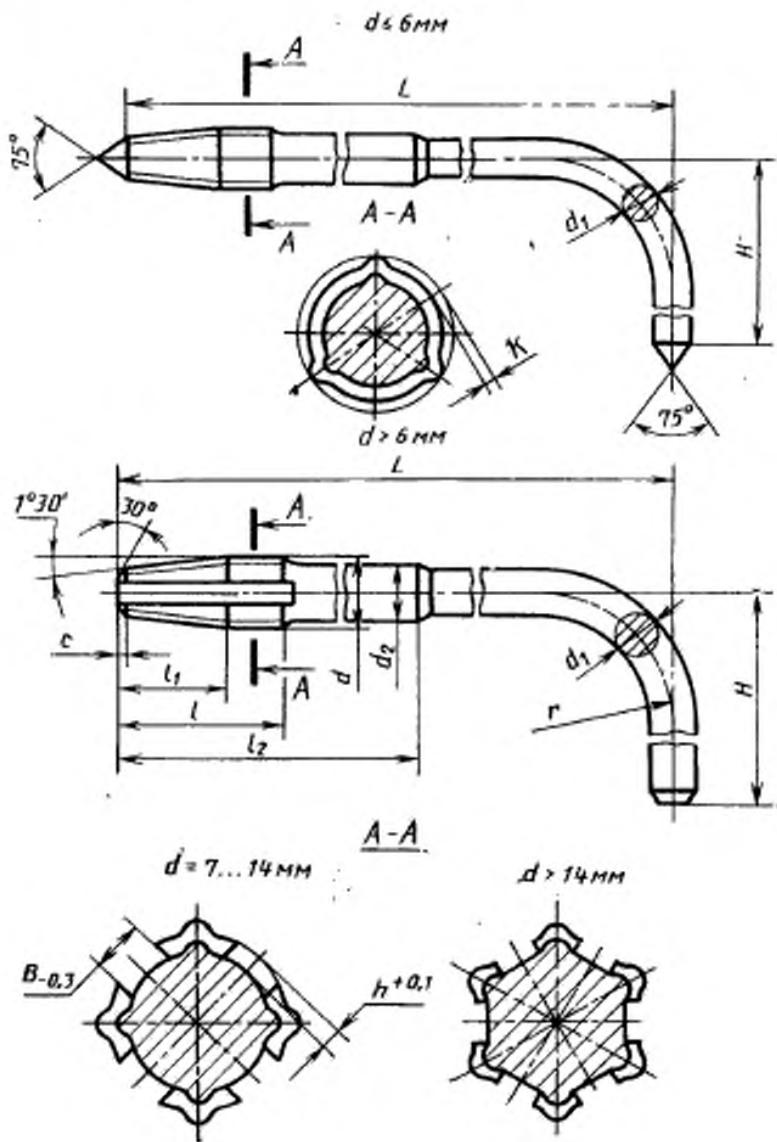
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86 (ИУС 3-87)



Номер	Наименование	Лезвие	Параметры резца		Шар резца Р	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r	K	B	h	c	
			1	2														
Обозначение	Обозначение	Параметры	эксплуатации	ножа	ножа													
1419-1061	1419-1052			0,50	—	135	10	7	—	—	—	—	—	—	55	39		
1419-1053	1419-1054		3	—	—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	25	15	0,18	
1419-1055	1419-1056			—	0,35	135	7	5	—	—	—	—	—	—	55	32		
1419-1057	1419-1058				—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	25	15		
1419-1061	1419-1062			0,70	—	135	14	10	—	—	—	—	—	—	55	32		
1419-1063	1419-1064		4	—	—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	25	15	0,24	
1419-1065	1419-1066			—	0,50	135	10	7	—	—	—	—	—	—	55	32		
1419-1067	1419-1068				—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	25	15		
1419-1071	1419-1072			0,80	—	135	16	12	—	3,60	—	—	—	—	55	32		
1419-1073	1419-1074		5	—	—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	25	15	0,30	
1419-1075	1419-1076				—	0,50	135	10	7	—	3,90	—	—	—	55	32		
1419-1077	1419-1078					—	140	—	—	—	—	—	—	—	25	15		
1419-1081	1419-1082						—	—	—	—	—	—	—	—	55	32		
1419-1083	1419-1084						—	—	—	—	—	—	—	—	45	30	0,36	
1419-1085	1419-1086		6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	32		
1419-1087	1419-1088					—	0,75	135	16	11	—	4,50	—	—	45	30		

Номер преде- ла	Матери- алы	Комбинированный диаметр разъ- беса для разъе- ма				Шаг разъе- ма Р				L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r	K	B	h	c		
		1	2	круп- ный	мел- кий	1	2	круп- ный	мел- кий														
1419-1091	1419-1092	6	...	0,50	135	10	7	...	4,90	...	55	32	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	
1419-1093	1419-1094	...	...	0,50	200	...	...	...	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1095	1419-1096	...	...	1,25	...	25	18	...	...	100	5,50	6,30	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1097	1419-1098	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1101	1419-1102	8	...	1,00	165	20	15	...	...	100	5,80	6,40	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1102	1419-1104	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1105	1419-1106	...	...	0,75	165	16	11	...	...	100	6,00	6,80	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1107	1419-1108	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1111	1419-1112	...	...	1,50	...	30	22	...	...	100	7,30	8,00	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1113	1419-1114	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1115	1419-1116	...	...	1,25	165	25	18	...	...	100	7,50	8,10	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1117	1419-1118	10	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1121	1419-1122	...	...	1,00	165	20	15	...	...	100	7,80	8,40	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1123	1419-1124	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1125	1419-1126	...	...	0,75	165	16	11	...	...	100	8,10	8,80	80	43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1419-1127	1419-1128	...	...	...	200	...	...	...	...	150	...	...	45	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...

## Продолжение

Металл	Номер	Конструктивные размеры для резьбы $P$ для резьбы		Материал	Л	L	L <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r	K	B	h	c
		1	2												
1419-1131	1419-1132			1,75	—	250	36	26	160	9,00	9,30	115	60	0,90,9	
1419-1133	1419-1134			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—
1419-1135	1419-1136			—	1,50	260	30	22	160	9,00	9,70	115	60	0,80,8	
1419-1137	1419-1138	12	—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	0,484,0		
1419-1141	1419-1142			—	1,25	250	25	18	160	9,50	10,10	115	60	0,60,6	
1419-1143	1419-1144			—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—	
1419-1145	1419-1146			—	1,00	250	20	15	160	9,50	10,40	115	60	0,50,5	
1419-1147	1419-1148			—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—	
1419-1151	1419-1152			—	2,00	250	40	29	160	10,50	10,90	115	60	1,01,0	
1419-1153	1419-1154			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—
1419-1155	1419-1156			—	—	250	30	22	160	—	—	115	60	—	—
1419-1157	1419-1158	—	14	—	1,50	300	—	—	240	—	—	60	50	0,565,0	
1419-1161	1419-1162			—	1,25	250	25	18	160	—	—	115	60	—	—
1419-1163	1419-1164			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—
1419-1165	1419-1166			—	1,00	250	20	15	160	11,50	12,40	115	60	0,50,5	
1419-1167	1419-1168			—	—	300	—	—	240	—	—	60	50	—	—

Номер указания	Номер издания	Номинальный диаметр резьбы для ряда			Номинальный диаметр резьбы P для ряда			Номинальный диаметр резьбы P для ряда		
		1	2	НРУП- НАР	1	2	НРУП- НАР	1	2	НРУП- НАР
1419-1171	1419-1172		2,00		250	40	29	160	12,5	12,9
1419-1173	1419-1174				300		140		60	60
1419-1175	1419-1176	16	—	1,50	250	30	22	160	13,0	13,7
1419-1177	1419-1178				300			240		
1419-1181	1419-1182			—	1,00	20	15	160		
1419-1183	1419-1184				300			240		
1419-1185	1419-1186			—	2,00	40	29	220		
1419-1187	1419-1188				300			240		
1419-1191	1419-1192		—	1,50	340	30	22	220	15,0	15,7
1419-1193	1419-1194				300			240		
1419-1195	1419-1196		—	1,00	340	20	15	220	15,5	16,4
1419-1197	1419-1198				300			240		
1419-1201	1419-1202			—	340			220		
1419-1203	1419-1204	20	—	2,00	300	40	29	240	16,5	16,9
1419-1205	1419-1206				340			220		
1419-1207	1419-1208			—	1,50	30	22	17,0	17,7	17,7

Обозначение	Наименование	Номинальный диаметр резьбы под рядок		L	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r	K	B	h	c	
		1	2													
1419-1211	1419-1212	20	—	—	1,00	340	20	15	220	17,5	18,4	150	95	0,50	0,50,5	
1419-1213	1419-1214	—	—	—	—	300	—	240	—	100	70	—	—	—	—	
1419-1215	1419-1216	—	—	—	2,00	340	40	29	220	18,5	18,9	150	95	—	—	
1419-1217	1419-1218	—	—	—	—	420	—	330	—	100	70	—	—	—	1,01,0	
1419-1221	1419-1222	—	22	—	1,50	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95	0,55	0,80,8	
1419-1223	1419-1224	—	—	—	—	420	—	330	—	100	70	—	—	—	—	
1419-1225	1419-1226	—	—	—	1,00	340	20	15	220	19,5	20,4	150	95	—	0,50,5	
1419-1227	1419-1228	—	—	—	—	420	—	330	—	100	70	—	—	—	—	
1419-1231	1419-1232	—	—	—	2,0	340	40	29	220	20,0	20,9	150	95	—	1,01,0	
1419-1233	1419-1234	—	—	—	—	420	—	330	—	100	70	—	—	—	—	
1419-1235	1419-1236	24	—	—	1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60	0,80,8	
1419-1237	1419-1238	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-1241	1419-1242	—	—	—	1,00	—	—	20	15	21,0	22,4	—	—	—	0,50,5	
1419-1243	1419-1244	—	—	—	2,00	—	420	40	29	330	23,0	23,9	100	70	—	1,01,0
1419-1245	1419-1246	—	—	—	27	—	—	1,50	30	22	—	23,5	24,7	—	0,686,0	
1419-1247	1419-1248	—	—	—	1,00	—	—	20	15	24,0	25,4	—	—	—	0,50,5	

Обозначение	Метчик		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов	Шаг резьбы $P$	$L$	$t$	$t_1$	$t_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$
	правое	левое	название	номер ГОСТа	номер ГОСТа	название	номер ГОСТа									
1419-1251	1419-1252		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-1253	1419-1254		30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-1255	1419-1256		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 12$  мм, шагом  $P = 1,5$  мм, длиной  $L = 250$  мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841-73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841-73