

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps with curved shanks.
Design and dimensionsГОСТ
18841-73*Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

срок действия неограничен
с 01.07.74
срок действия неограничен
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843—73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

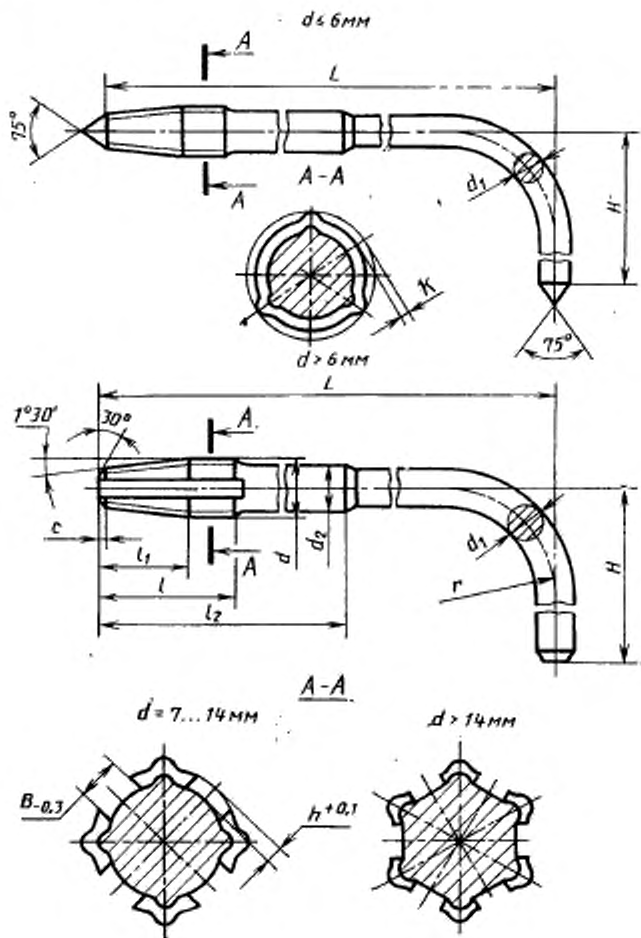
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



мм

Метчики			Концевой диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c		
Обозначение	Правая резьба	левая	Применяемая резьба	1	2	крупный													мелкий	
							Обозначение	Правая резьба	левая	Применяемая резьба	1	2	крупный	мелкий						
1419-1131		1419-1132		12	—	1,75	—	250	36	26	160	9,00	9,30	115	60			0,90,9		
1419-1133		1419-1134				—	1,50	300	—	300	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1135		1419-1136				—	1,25	250	30	22	160	9,00	9,70	115	60				0,80,8	
1419-1137		1419-1138				—	1,00	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1141		1419-1142		14	—	—	1,25	250	25	18	160	9,50	10,10	115	60			0,60,6		
1419-1143		1419-1144				—	1,00	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1145		1419-1146				—	1,00	250	20	15	160	9,50	10,40	115	60				0,50,5	
1419-1147		1419-1148				—	—	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1151		1419-1152		16	—	2,00	—	250	40	29	160	10,50	10,90	115	60			1,01,0		
1419-1153		1419-1154				—	1,50	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1155		1419-1156				—	1,50	250	30	22	160	11,00	11,70	115	60				0,80,8	
1419-1157		1419-1158				—	—	300	—	240	—	240	—	—	60	50			0,565,0	
1419-1161		1419-1162		18	—	—	1,25	250	25	18	160	11,30	12,10	115	60			0,60,6		
1419-1163		1419-1164				—	1,00	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	
1419-1165		1419-1166				—	1,00	250	20	15	160	11,50	12,40	115	60				0,50,5	
1419-1167		1419-1168				—	—	300	—	240	—	240	—	—	60	50			—	

мм

Метчики			Номинальный диаметр резца P для резцов		Шаг резца P		L		l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	A	ϵ			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	крупный	мелкий	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	A	ϵ			
1419-1171		1419-1172		16	—	2,00	—	250	40	29	160	12,5	12,9	115	60				1,0	1,0		
1419-1173		1419-1174				300						140	60	50								
1419-1175		1419-1176				250	1,50	—		250	30	22	160	13,0	13,7	115	60	0,40			0,80	0,8
1419-1177		1419-1178				300				300			240			60	50					
1419-1181		1419-1182				—	1,00	250	20	15	160	13,5	14,4	115	60				0,50	0,5		
1419-1183		1419-1184				300				300			240			60	50					
1419-1185		1419-1186				340	2,00	—		340	40	29	220	14,5	14,9	150	95				1,0	1,0
1419-1187		1419-1188				300				300			240			60	50					
1419-1191		1419-1192		—	18	—	1,50	340	30	22	220	15,0	15,7	150	95	0,45			0,80	0,8		
1419-1193		1419-1194				300				300			240			60	50					
1419-1195		1419-1196				340	1,00	—		340	20	15	220	15,5	16,4	150	95				0,50	0,5
1419-1197		1419-1198				300				300			240			60	50					
1419-1201		1419-1202		20	—	—	2,00	340	40	29	220	16,5	16,9	150	95				1,0	1,0		
1419-1203		1419-1204				300				300			240			100	70	0,50				
1419-1205		1419-1206				340	1,50	—		340	30	22	220	17,0	17,7	150	95				0,80	0,8
1419-1207		1419-1208				300				300			240			100	70					

мм

Метчики			Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
Обозначение	правые	левые	Правая система	Левая система	1	2												
							Обозначение	Правая система	Левая система	1	2	круп- ный	мел- кий					
1419-1211					20	—	—	1,00	340	20	15	220	17,5	18,4	150	95	0,50	0,50,5
1419-1213									300			240			100	70		
1419-1215									340	40	29	220	18,5	18,9	150	95		1,0
1419-1217									420			330			100	70		1,0
1419-1221					—	22	—	1,50	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95	0,55	0,80,8
1419-1223									420			330			100	70		
1419-1225									340	20	15	220	19,5	20,4	150	95		0,50,5
1419-1227									420			330			100	70		
1419-1231									340	40	29	220	20,0	20,9	150	95		1,0
1419-1233								2,0	420			330			100	70		1,0
1419-1235					24	—	—	1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60	0,80,8
1419-1237																		
1419-1241										20	15		21,0	22,4				0,50,5
1419-1243									420	40	29	330	23,0	23,9	100	70		1,0
1419-1245					—	27	—	1,50		30	22		23,5	24,7			0,686,0	0,80,8
1419-1247										20	15		24,0	25,4				0,50,5

мм

Метчик		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L		l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
Обозначение	Правая резьба	Правая резьба	Обозначение	Правая резьба	1		крупный	мелкий	40	29	30	22	15	100	70	0,45	7,0	0,8	0,5
					2	30													
1419-1251			1419-1252				—	2,0											
1419-1253			1419-1254		—	30	—	1,5	420										
1419-1255			1419-1256				—	1,0											

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 12$ мм, шагом $P = 1,5$ мм, длиной $L = 250$ мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73

То же, левое:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73