

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps.
Design and dimensionsГОСТ
18840-73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*См. ведомость изменения с 01.07.74
Срок с 1986 г. по 3-84*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705-81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с名义ными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523-84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843-73.

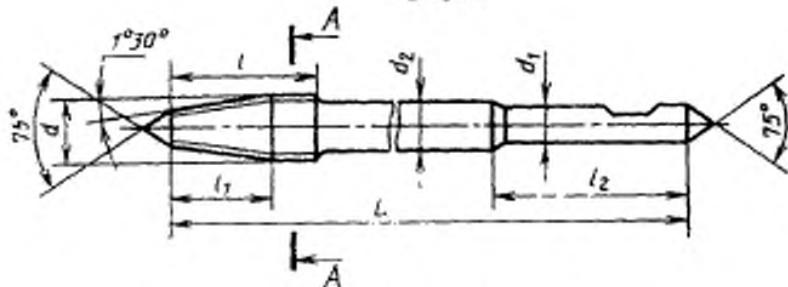
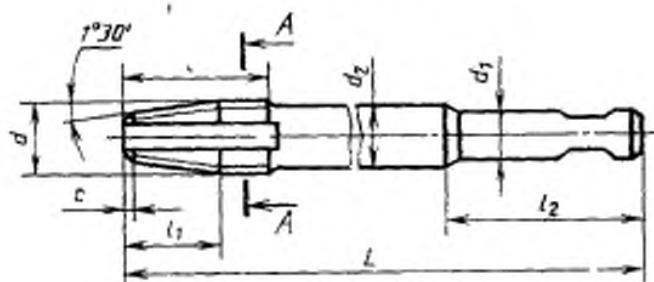
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

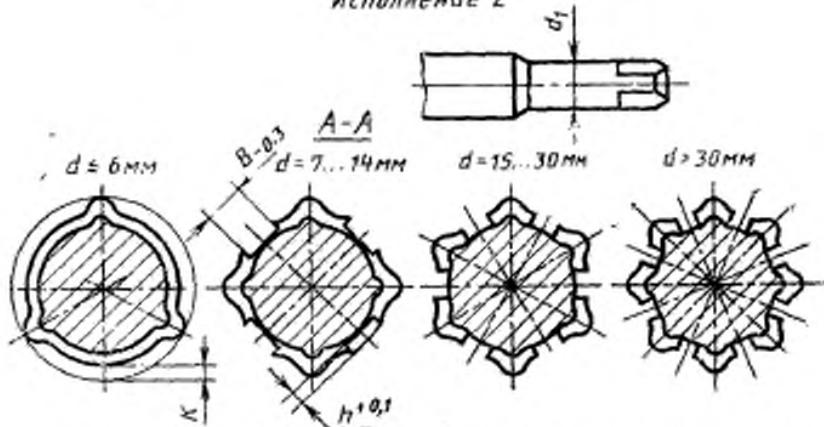


* Перегаздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3-87)

Исполнение 1

 $d \leq 5\text{мм}$  $d > 5\text{мм}$ 

Исполнение 2



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

Номер пункта	Место именное обозначение	Соединение	Габаритные размеры	Комплектующие и запасные части для ремонта			Номер предмета	Номер спецификации	Л	t	t ₁	t ₂	d ₁	d ₂	d ₃	K	B	h	c	
				1	2	3														
1419-0601	1419-0602				0,50	—	—	—	—	70	10	7	—	—	—	2,24	2,24	0,18	—	
1419-0603	1419-0604			3	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	—	2,24	2,40	—	—	
1419-0605	1419-0606					—	—	—	0,35	70	7	5	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0607	1419-0608						—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0611	1419-0612							—	—	80	12	7	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0613	1419-0614							(0,60)	—	—	—	—	—	—	—	2,50	2,50	—	—	
1419-0615	1419-0616							—	—	120	—	—	—	—	—	2,50	2,50	0,21	—	
1419-0617	1419-0618							—	—	80	7	5	—	—	—	2,90	2,90	—	—	
1419-0621	1419-0622								0,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0623	1419-0624			4	—	—	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	2,80	2,80	0,24	—
1419-0625	1419-0626					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0627	1419-0628								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0631	1419-0632									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0633	1419-0634									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0635	1419-0636									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0637	1419-0638									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Металлы	Признак	Литье	Обозначение	Номинальный диаметр резьбы для редукторов	Шаг резьбы	Материал	ММ											
							1	2	3	L	t	t ₁	t ₂	d ₁	d ₂	K	B	h
1419-0641		1419-0642			0,80		110	16	12					3,60				
1419-0643		1419-0644		5	—		180							3,55		0,30		
1419-0645		1419-0646			—	0,50	110	10	7					4,20				
1419-0647		1419-0648			—		180											
1419-0651		1419-0652		—	5,5	—	(0,50)	110	10	7				4,50	4,70	0,33	—	—
1419-0653		1419-0654			—		180											
1419-0655		1419-0656			—	1,00	—	120	20	15	22			4,50				
1419-0657		1419-0658			—		200											
1419-0661		1419-0662		6	—	—	0,75	120	16	11				4,50	4,80	0,36	—	
1419-0663		1419-0664			—		200											
1419-0665		1419-0666			—		120											
1419-0667		1419-0668			—	0,50	200											
1419-0671		1419-0672			—	1,00	—	120	20	15				5,60	0,42	2,5	0,4	0,4
1419-0673		1419-0674			—	7,0	—	200						5,60				
1419-0675		1419-0676			—	—	0,75	120	16	11				5,90				
1419-0677																		

Обозначение	Наименование	Материал			Плиты из стекловолокна для резки и для резки			Плиты из стекловолокна для резки			Плиты из стекловолокна для резки		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1419-0681	1419-0682	—	—	7	—	0,50	120	10	7	22	5,60	6,20	0,422,50,20,3
1419-0683	1419-0684	—	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—
1419-0685	1419-0686	—	—	—	1,25	—	140	25	18	—	—	6,30	0,60,6
1419-0687	1419-0688	—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—
1419-0691	1419-0692	—	—	—	—	1,00	140	20	15	—	—	6,40	0,50,5
1419-0693	1419-0694	8	—	—	—	—	220	—	—	25	6,30	—	0,48—
1419-0695	1419-0696	—	—	—	—	0,75	140	16	11	—	—	6,80	0,40,4
1419-0697	1419-0698	—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—
1419-0701	1419-0702	—	—	—	—	0,50	140	10	7	—	—	7,20	0,20,2
1419-0703	1419-0704	—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—
1419-0705	1419-0706	—	—	—	(1,25)	—	140	25	18	—	—	7,1	0,60,6
1419-0707	1419-0708	—	—	9	—	—	220	—	—	—	—	—	—
1419-0711	1419-0712	—	—	—	—	1,00	140	20	15	25	7,10	7,4	0,363,00,50,5
1419-0713	1419-0714	—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—
1419-0715	1419-0716	—	—	—	—	0,75	140	16	11	—	—	7,8	0,40,4
1419-0717	1419-0718	—	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Обозначение	Название	Номер	Обозначение	Головчатый или шестеренчатый режущий инструмент			Шарико-режущий инструмент			Ленточный инструмент			Ленточный инструмент			Ленточный инструмент		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1419-0721	1419-0722			—	—	9	—	0,50	140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	0,20,3	
1419-0723	1419-0724								220									
1419-0725	1419-0726							1,50	—	160	30	22		8,0	0,80,8			
1419-0727	1419-0728								250									
1419-0731	1419-0732								160									
1419-0733	1419-0734							—	1,25	25	18			8,1	0,60,6			
1419-0735	1419-0736			10	—	—	—	1,00	160	20	15			8,0	0,40	0,50,5		
1419-0737	1419-0738								250									
1419-0741	1419-0742							—	0,75	160	16	11		8,8		0,40,4		
1419-0743	1419-0744								250									
1419-0745	1419-0746							—	0,50	160	10	7		9,2		0,20,3		
1419-0747	1419-0748								250									
1419-0751	1419-0752								—	160	30	22						
1419-0753	1419-0754							(1,50)	—	250				9,0	0,44	0,80,8		
1419-0755	1419-0756							—	11	160	20	15		9,4		0,50,5		
1419-0757	1419-0758								—	1,00	250							

Сборочное изделие	Материал стаканов	Приемка стаканов	Номинальный ди- аметр реальных для рядов			Шаг резьбы Р			Максималь- ная толщина стаканов			Л			Л			Л			Л			
			1 2 3			1 2 3			1 2 3			1 2 3			1 2 3			1 2 3			1 2 3			
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
1419-0761	1419-0762					—	0,75	160	16	11		—	—	—	9,8			—	—	—	0,4	0,4	—	
1419-0763	1419-0764					—	11	—	250	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0765	1419-0766					—	—	—	160	10	7	—	—	—	—	10,2			—	—	—	0,2	0,3	—
1419-0767	1419-0768					—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0771	1419-0772					1,75	—	—	180	36	26	—	—	—	—	9,3	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0773	1419-0774					—	—	—	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0775	1419-0776					—	1,50	180	30	22	—	—	—	—	9,7	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0777	1419-0778					—	—	—	280	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0781	1419-0782					—	—	—	180	25	18	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0783	1419-0784					—	—	—	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0785	1419-0786					—	—	—	180	20	15	—	—	—	—	10,4	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0787	1419-0788					—	—	—	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0791	1419-0792					—	—	—	180	16	11	—	—	—	—	10,8	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0793	1419-0794					—	—	—	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0795	1419-0796					—	—	—	180	40	29	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0797	1419-0798					—	—	—	280	—	—	—	—	—	—	—	10,0	10,9	0,55	5,0	1,0	1,0	—	

Продолжение

Номер принято обозначение	Номер последовательности издания	Номер последовательности издания	Комплектность по метр расходов и для редуктора			Нагреватель контактный			Нагреватель контактный			Нагреватель контактный		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1419-0801		1419-0802				—	1,50	180	30	22	1,7	0,80,8	—	—
1419-0803		1419-0804					—	280	—	—	—	—	—	—
1419-0805		1419-0806					—	180	25	18	12,1	0,60,6	—	—
1419-0807		1419-0808				—	14	—	—	280	—	—	0,56	—
1419-0811		1419-0812					—	1,00	180	20	15	32	10,0	12,4
1419-0813		1419-0814					—	280	—	—	—	—	5,0	0,50,5
1419-0815		1419-0816					—	0,75	180	16	11	—	—	0,40,4
1419-0817		1419-0818					—	280	—	—	—	—	—	—
1419-0821		1419-0822					—	1,50	180	30	22	12,7	0,80,8	—
1419-0823		1419-0824					—	15	—	280	—	—	0,38	—
1419-0825		1419-0826					—	(1,00)	180	20	15	—	14,4	0,50,5
1419-0827		1419-0828					—	—	280	—	—	40	—	—
1419-0831		1419-0832					—	2,0	—	200	40	29	12,5	12,9
1419-0833		1419-0834				16	—	—	—	320	—	—	3,40	1,01,0
1419-0835		1419-0836				—	—	—	200	320	30	22	—	—
1419-0837		1419-0838				—	—	—	1,50	200	320	30	13,7	0,80,8

Номерение	Наименование	Материал	Помехозащитные характеристики радиодиапазона			Шаг резонатора Р			Шаг резонатора Р			Шаг резонатора Р			d ₁	d ₂	K	B	h	e
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
1419-0841	1419-0842					1,00	200	20	15			14,4			0,50	0,5				
1419-0843	1419-0844		16	-	-		320			12,5		1,40			-	-				
1419-0845	1419-0846					-	0,75	200	16	11		14,8			0,40	0,4				
1419-0847	1419-0848						320					-			-	-				
1419-0851	1419-0852					-	1,50	200	30	22		14,7			0,80	0,8				
1419-0853	1419-0854			-	17		320			14,0		0,42			-	-				
1419-0855	1419-0856				-	(1,00)	200	20	15	40		15,4			0,50	0,5				
1419-0857	1419-0858						320					-			-	-				
1419-0861	1419-0862					-	2,00	200	40	29		14,9			1,0	1,0				
1419-0863	1419-0864						320					-			-	-				
1419-0865	1419-0866					-	1,50	200	30	22		15,7			0,80	0,8				
1419-0867	1419-0868			-	18		320			14,0		0,45			-	-				
1419-0871	1419-0872						1,00	200	20	15		16,4			0,50	0,5				
1419-0873	1419-0874						320					-			-	-				
1419-0875	1419-0876					-	0,75	200	16	11		16,8			0,40	0,4				
1419-0877							320					-			-	-				

Обозначение	Наименование и условное обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для резьбовых	Установка резьбы r			L_1	L_2	d_1	d_2	K	H	h	c
			1	2	3								
1419-0881	1419-0882			—	2,00	220	40	29			16,9		1,01,0
1419-0883	1419-0884				—	360							
1419-0885	1419-0886			—	1,50	220	30	22			17,7		0,80,8
1419-0887	1419-0888	20	—			360					16,0	0,50	
1419-0891	1419-0892			—	1,00	220	20	15			18,4		0,50,5
1419-0893	1419-0894				—	360							
1419-0895	1419-0896			—	0,75	220	16	11	40		18,8		0,40,4
1419-0897	1419-0898				—	360							
1419-0901	1419-0902			—	2,00	220	40	29			18,9		1,01,0
1419-0903	1419-0904				—	360							
1419-0905	1419-0906			—	1,50	220	30	22			19,7		0,80,8
1419-0907	1419-0908		—	22	—	360					18,0	0,55	
1419-0911	1419-0912			—	1,00	220	20	15			20,4		1,50,5
1419-0913	1419-0914				—	360							
1419-0915	1419-0916			—	0,75	220	16	11			20,8		0,40,4
1419-0917	1419-0918				—	360							

Продолжение

Наименование	Материал	Предел прочности при изгибе, кг/мм ²	Предел прочности при сжатии, кг/мм ²	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы р			Материал		
				1	2	3	L	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄
1419-0921	1419-0922	—	—	—	—	—	250	40	29	20,9	—	1,01,0
1419-0923	1419-0924	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—
1419-0925	1419-0926	24	—	—	—	—	250	30	22	40	18,0	0,80,8
1419-0927	1419-0928	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—
1419-0931	1419-0932	—	—	—	—	—	250	20	15	—	—	0,50,5
1419-0933	1419-0934	—	—	—	—	—	360	—	—	22,4	—	—
1419-0935	1419-0936	—	—	—	—	—	250	40	29	21,9	—	1,01,0
1419-0937	1419-0938	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—
1419-0941	1419-0942	—	—	—	—	—	250	30	22	20,0	22,7	0,62
1419-0943	1419-0944	—	—	25	—	—	360	—	—	—	—	—
1419-0945	1419-0946	—	—	—	—	—	250	20	15	45	—	—
1419-0947	1419-0948	—	—	—	—	—	360	—	—	—	23,4	0,50,5
1419-0951	1419-0952	—	—	—	—	—	250	40	29	—	—	—
1419-0953	1419-0954	—	—	27	—	—	360	—	—	—	23,9	0,68
1419-0955	1419-0956	—	—	—	—	—	250	30	22	20,0	6,0	1,01,0
1419-0957	1419-0958	—	—	—	—	—	1,50	360	—	—	24,7	0,80,8

Продолжение

Номер	Метка	Лента	Номинальный диаметр резьбы для ряда	Шаг резьбы P	Метка			d_1	d_2	K	B	K	c		
					1	2	3								
1419-1001	1419-1002		—	—	32	—	(1,5)	280	30	22	25,0	29,7	1,28	—	0,80,8
1419-1003	1419-1004							360							
1419-1005	1419-1006					—	2,0	280	40	29		29,9			1,01,0
1419-1007	1419-1008							360			50				
1419-1011	1419-1012					—	1,5	280	30	22	25,0	30,7	1,32	3,00,80,8	
1419-1013	1419-1014					33	—	360							
1419-1015	1419-1016						—	1,0	280	20	15		31,4		0,50,5
1419-1017	1419-1018							360							
1419-1021	1419-1022						—	2,0	280	40	29		32,9		1,01,0
1419-1023	1419-1024					36	—	360			55	28,0		1,44	—
1419-1025	1419-1026						—	1,5	280	30	22		33,7		0,80,8
1419-1027	1419-1028							360							

П р и м е ч а н и е. Метки, шаг резьбы которых указан в скобках, применяются, не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика nominalnym диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835—21 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835—22 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).