

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ НАСАДНЫЕ
ЦЕЛЬНЫЕ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

ГОСТ

Конструкция и размеры

20389—74*

Machine shell solid spiral-flute reamers for
light alloys. Design and dimensions

Дата введение 01.01.76

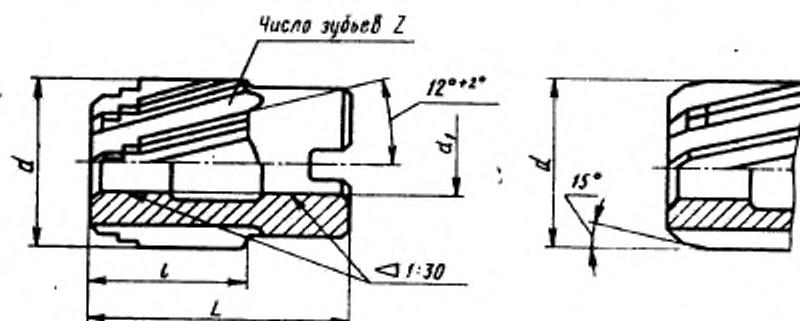
Постановлением Госстандарта СССР № 5192 от 02.12.81 снято ограничение
срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные насадные машинные развертки с винтовыми канавками для обработки отверстий без кондукторных втулок в деталях из легких сплавов с полями допусков H7; K7; H8; H9; H10; H11 и на развертки с припуском под доводку № 1, 2, 3, 4, 5, 6.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (февраль 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в апреле 1977 г., в феврале 1982 г.
(ИУС 4—77, 2—82)

Размеры в мм

Обозначение	Примене- мость	Развертки исполнения 1		d	d ₁	L	t	Число зубьев z
		Обозначение	Примене- мость					
2363-2451		2363-2452		25				
2363-2453		2363-2454		26				
2363-2455		2363-2456		27				
2363-2457		2363-2458		28				
2363-2459		2363-2462		30				
2363-2463		2363-2464		32				
2363-2465		2363-2466		34				
2363-2467		2363-2468		35				
2363-2469		2363-2472		36				
2363-2473		2363-2474		37				
2363-2475		2363-2476		38				
2363-2477		2363-2479		40				
2363-2481		2363-2482		42				
2363-2901		2363-2902		44				
2363-2483		2363-2484		45				
2363-2903		2363-2904		46				
2363-2485		2363-2486		47				
2363-2487		2363-2488		48				
2363-2489		2363-2492		50				
2363-2493		2363-2494		52				
2363-2495		2363-2496		55				
2363-2905		2363-2906		56				
2363-2497		2363-2498		58				
2363-2499		2363-2502		60				
2363-2503		2363-2504		62				
2363-2505		2363-2506		63				

С. 3 ГОСТ 20389—74

Продолжение

Размеры в мм

Развертки исполнения 1		Развертки исполнения 2		d	d ₁	L	t	Число зубьев z
Обозначение	Примене- мость	Обозначение	Примене- мость					
2363-2507		2363-2508		67				10
2363-2509		2363-2512		68	32	80	56	
2363-2513		2363-2514		70				
2363-2907		2363-2908		71				
2363-2515		2363-2516		72				
2363-2517		2363-2518		75	40	90	63	
2363-2519		2363-2522		78				
2363-2523		2363-2524		80				

Пример условного обозначения развертки диаметром $d=50$ мм, исполнения 2, для отверстий с полем допуска H7:

Развертка 2363-2492 H7 ГОСТ 20389—74

То же, развертки № 2 с припуском под доводку:

Развертка 2363-2492 № 2 ГОСТ 20389—74

1. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неравномерная разбивка шагов зубьев разверток — по ГОСТ 7722—77.

4. Винтовые канавки — левые.

5. Технические требования — по НТД.

6. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры режущей части разверток указаны в приложении.

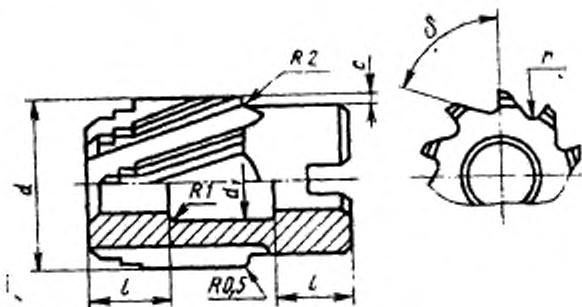
7. Предельные отклонения диаметра чистовых разверток — по ГОСТ 19272—73, разверток с припуском под доводку — по ГОСТ 11173—76.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и размеры разверток приведены на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

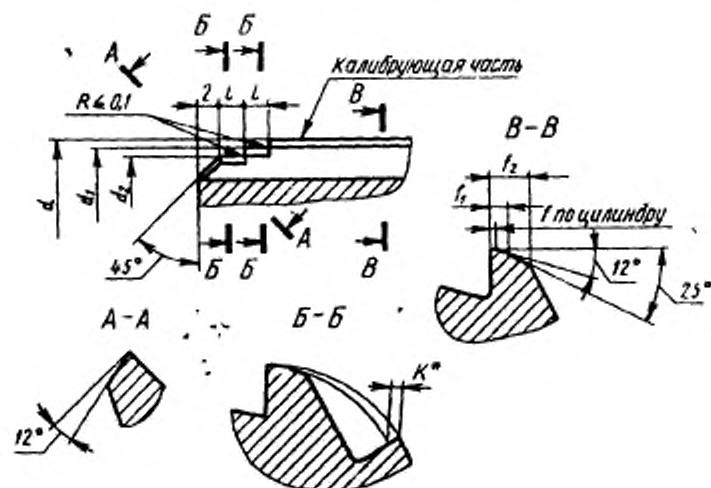
Таблица 1
Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>r</i>	<i>δ</i>
От 25,0 до 30,0	14	10	1,0		
Св. 30,0 до 35,5	18	12		1,5	90°
Св. 35,5 до 42,5	21	14	1,5		
Св. 42,5 до 50,8	24	16			85°
Св. 50,8 до 60,0	29	18	2,0		
Св. 60,0 до 71,0	34	20		2,0	
Св. 71,0 до 80,0	42	22	2,5		80°

С. 5 ГОСТ 20389-74

2 Геометрические параметры разверток исполнения 1 приведены на черт. 2 и в табл. 2, исполнения 2 — на черт. 3 и в табл. 3.

Исполнение 1



Черт. 2

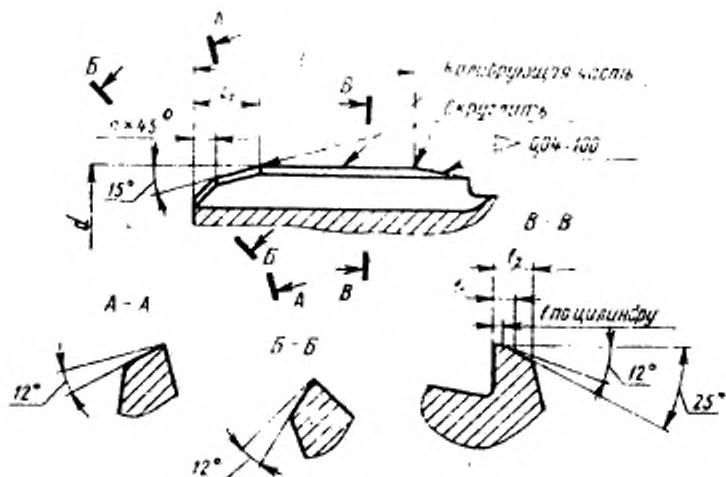
* Размер для справок.

Таблица 2

мм

d	d ₁		d ₂		t	f	t ₁	t ₂	K
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
От 25,0 до 30,0		-0,033		-0,033	2	0,25	0,6	3,5	1,6
Св. 30,0 до 35,5									1,8
Св. 35,5 до 42,5		-0,039		-0,039			0,8		2,0
Св. 42,5 до 50,8	d-0,2		d-0,5		3		1,0	4,0	
Св. 50,8 до 60,0						0,30			2,2
Св. 60,0 до 71,0		-0,046		-0,046	4		1,5	4,5	
Св. 71,0 до 80,0									2,4

Исполнение 2



Черт. 3

Таблица 3

ММ						
<i>d</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i>	<i>c</i>	<i>f</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>
От 25,0 до 30,0	26	2,5	1	0,30	0,6	3,5
Св. 30,0 до 35,5	28					
Св. 35,5 до 42,5	32	3,5	2		0,8	
Св. 42,5 до 50,8	36					4,0
Св. 50,8 до 60,0	42			0,35	1,0	
Св. 60,0 до 71,0	46	4,5				
Св. 71,0 до 80,0	50	5,0	3	0,40	1,2	4,5

(Измененная редакция, Изм. № 2).