

**НИППЕЛЬ ВКЛАДНОЙ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

**Конструкция и размеры**

Put-in nipple for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

**ГОСТ**

**19996-74\***

Взамен  
МН 4330-63

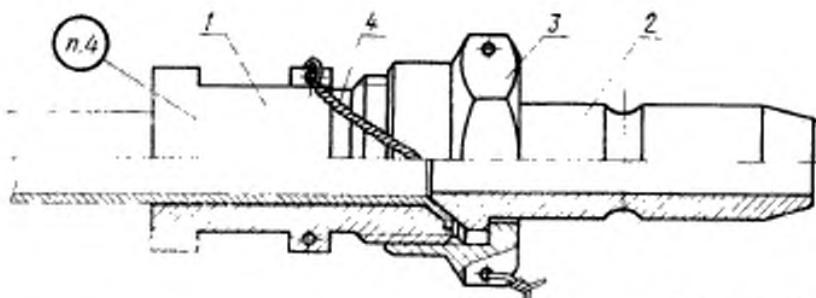
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на вкладные ниппели, применяемые в системе охлаждения пресс-форм для выплавляемых моделей.

2. Конструкция и размеры вкладного ниппеля должны соответствовать указанным на черт. 1.



1 - корпус 0473-0981/001 (кол. 1); 2 - ниппель 0473-0981/002 (кол. 1); 3 - гайка накидная 10-022 ГОСТ 16046-70 (кол. 1); 4 - проволока КС98 ГОСТ 792-67.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

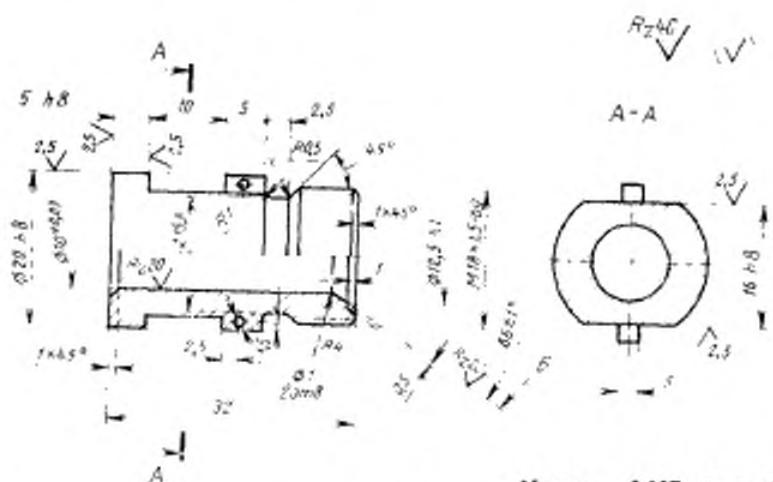


\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Условное обозначение вкладного ниппеля:

Ниппель 0473-0981 ГОСТ 19996-74

3. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.  
**2. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**  
 4. Маркировать: обозначение ниппеля и товарный знак предприятия-изготовителя.  
 5. Пример установки вкладного ниппеля указан в справочном приложении.  
 6. Конструкция и размеры корпуса (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Масса — 0,027 кг, не более

## Черт. 2

#### Условное обозначение корпуса:

Корпус 0473-0981/001 ГОСТ 19996-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

8. Твердость — HRC 30 ... 35.

#### 9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —

*H14*, валов — *h14*, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

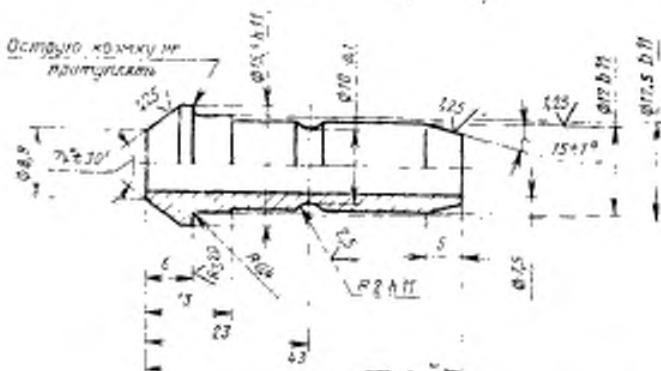
(Измененная редакция, Изм. № 1).

9а. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Конструкция и размеры ниппеля должны соответствовать указанным на черт. 3.

$R_240$  ✓ (✓)



Масса — 0,026 кг, не более

Черт. 3

Условное обозначение ниппеля:

Ниппель 0473-0981/002 ГОСТ 19996—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

12. Твердость — HRC 28 ... 32.

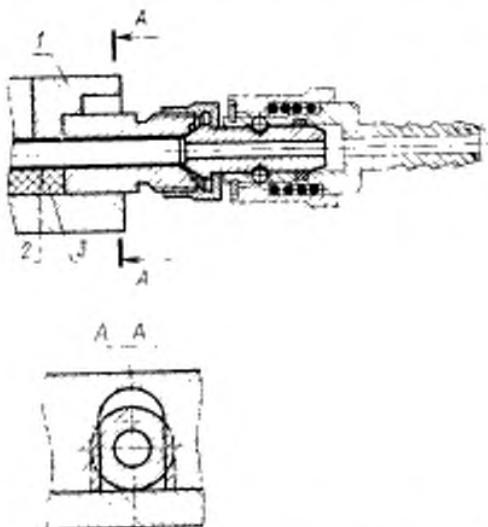
13. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —

$H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19996-74**  
**Справочное**

**ПРИМЕР УСТАНОВКИ ВКЛАДНОГО НИППЕЛЯ**



1—обивка; 2—труба медная М2—М10×1 по  
ГОСТ 617-72; 3—зрнгой марки 4ПОС-48 по  
ГОСТ 21930-78.