

Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_n$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20198-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проект в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

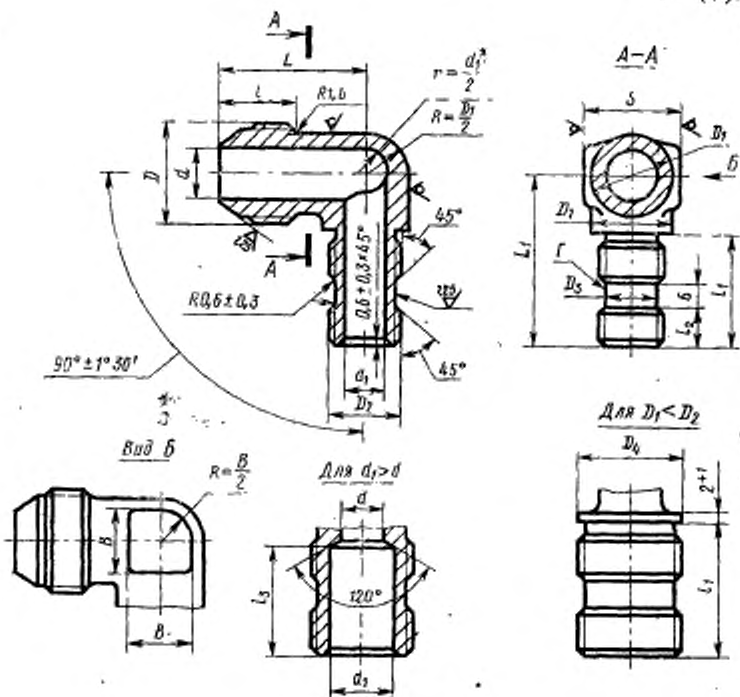
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

R240  
▽ (✓)



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Применение	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$D_2$	$d_1$	$D_3$		$D_4$	$s$	$l_1$	
								Пред. откл. по $h_{11}$	Номин.			Пред. откл.	
6		3,7	M12×1	10	13	M12×1,5	5,5	9,6	12	12		25	$\pm 0,3$
	M14×1,5					7,5	11,6	14	27				
	M16×1,5					9,5	13,6	16	29				
8		5,5	M14×1	12	14	M10	3,7	7,6	—	14		24	
	M14×1,5					7,5	11,6	14	25				
	M16×1,5					9,5	13,6	16	27				
	M20×1,5					11,5	17,6	20	29				
	M22×1,5					13,5	19,6	22	31				
10		7,5	M16×1	14	14	M10	3,7	7,6	—	17		24	
	M12×1,5					5,5	9,6	—	25				
	M16×1,5					9,5	13,6	16	27				
	M20×1,5					11,5	17,6	20	29				
	M22×1,5					13,5	19,6	22	31				
12		9,5	M20×1,5	16	17	M12×1,5	5,5	9,6	—	19		25	
	M14×1,5					7,5	11,6	—	27				
	M20×1,5					11,5	17,6	20	29				
	M22×1,5					13,5	19,6	22	31				
	M24×1,5					15,5	21,6	24	33				
14		11,5	M22×1,5	18	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22		25	
	M16×1,5					9,6	13,6	—	27				
	M22×1,5					13,5	19,6	22	29				
	M24×1,5					15,5	21,6	24	31				
	M14×1,5					7,5	11,6	—	25				
16		13,5	M24×1,5	20	18	M16×1,5	9,5	13,6	—	24		27	
	M20×1,5					11,5	17,6	—	29				
	M24×1,5					15,5	21,6	24	31				
	M16×1,5					9,5	13,6	—	27				
	M20×1,5					11,5	17,6	—	29				
18		15,5	M27×1,5	22	18	M24×1,5	15,5	21,6	24	24		31	
	M16×1,5					9,5	13,6	—	27				
	M20×1,5					11,5	17,6	—	29				
	M22×1,5					13,5	19,6	—	31				
	M27×1,5					17,0	24,6	27	33				
						M30×1,5	19,0	27,6	30			33	$\pm 0,4$
							22,0						

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$t_2$		$t_1$	$L$		$L_1$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6	8		19	23		38	6	1,57	4,48	4,28
						39		1,78	5,07	4,85
	9		21			42		2,15	6,12	5,87
8	7		—	24	$\pm 0,3$	33	7	1,44	4,11	3,93
	8		19			39		2,04	5,81	5,56
	9		21			42		2,44	6,96	6,65
	10		24			46		3,31	9,42	9,02
						47		3,66	10,45	9,97
10	7	$\pm 0,25$	—	26	$\pm 0,3$	34	9	1,54	4,39	4,19
	8		—			35		1,87	5,33	5,09
	9		21			42		2,74	7,82	7,47
	10		24			46		3,59	10,23	9,78
						47		3,98	11,33	10,85
12	8		—	31	$\pm 0,4$	36	10	2,43	6,93	6,62
						46		2,71	7,73	7,39
	10		24			47		4,31	12,28	11,75
						50		4,68	13,33	12,75
	12	$\pm 0,3$	26			50		5,35	15,25	14,58
14	8		—	33	$\pm 0,4$	37	13	2,93	8,35	7,99
	9	$\pm 0,25$	—			39		3,40	9,69	9,28
	10		24			47		4,97	14,15	13,55
	12	$\pm 0,3$	26			50		5,79	16,50	15,75
16	8		—	35	$\pm 0,4$	38	15	3,26	9,29	8,88
	9	$\pm 0,25$	—			40		3,73	10,60	10,15
	10		—			42		4,95	14,10	13,50
	12	$\pm 0,3$	26			50		6,26	17,84	17,05
18	9		—	37	$\pm 0,4$	41	17	4,17	11,86	11,35
	10	$\pm 0,25$	—			43		5,39	15,33	14,65
						52		5,64	16,05	15,35
	12		26			52		7,83	22,30	21,65
	13	$\pm 0,3$	28			55		9,16	26,10	25,00
								8,69	24,70	23,70

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$D_2$	$d_1$	$D_3$ Пред. откл. по $\Delta 11$	$D_4$	$S$	$l_1$	
											Номинал.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	M22×1,5	13,5	19,6	—	27	29	$\pm 0,3$
						M24×1,5	15,5	21,6			31	
						M27×1,5	17,0	24,6			33	
						M30×1,5	22,0	27,6			34	
						M33×1,5	25,0	30,6			36	
28		25,0	M39×2	34	23	M30×1,5	19,0	27,6	—	36	33	$\pm 0,4$
						M36×1,5	22,0	33,6			35	
						M39×1,5	27,0	36,6			36	
						M42×1,5	28,0	39,6			42	
						M33×1,5	30,0	30,6			41	
36		32,0	M48×2	40	25	M33×1,5	25,0	30,6	—	41	34	

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$l_1$		$l_2$ Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	$L$		$L_1$ Пред. откл. $\pm 0,4$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	$\pm 0,25$	—	43	$\pm 0,4$	46	21	6,76	19,26	—
	12	48				7,75		22,05		
	13	53				9,06		25,82		
	14	56				9,60		27,40		
	15	59				11,10		31,70		
28	13	$\pm 0,3$	—	48		52	26	12,08	34,50	
	15	61				11,00		31,40		
	16	30				64		14,90	42,40	
						65		17,20	49,00	
						65		15,70	44,70	
36	14	—	54	58	30	17,90	51,00			
							17,25	49,20		

Пример условного обозначения ввертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого сплава:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 45:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74*

То же, из бронзы:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74*

То же, для изделий общего применения:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74*

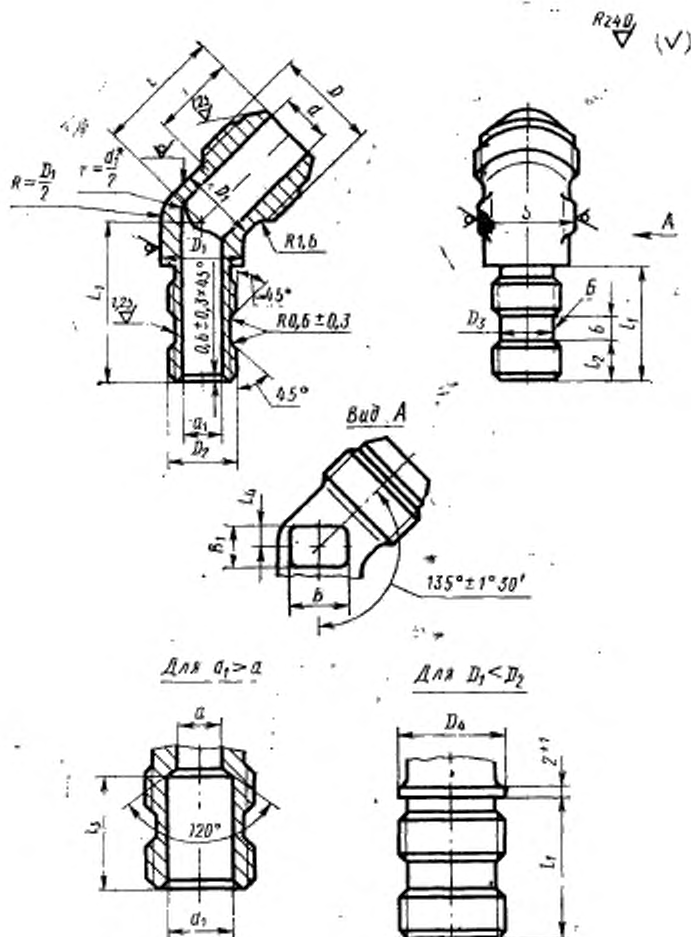
*Угольник ввертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74*

3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.





Размеры

Размеры

Наружный диаметр труб $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_2$	Пред. откл. по А11	$D_3$	$S$	$l_1$		
											Норм.	Пред. откл.	
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25	$\pm 0,3$	
						7,5	M14×1,5	11,6	14		27		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		24		
8		5,5	M14×1	12		3,7	M10	7,6	—	14	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	14		27		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		29		
10		7,5	M16×1	14	14	11,5	M20×1,5	17,6	20	17	24		
						13,5	M22×1,5	19,6	22		25		
						3,7	M10	7,6	—		27		
12		9,5	M20×1,5	16		5,5	M12×1,5	9,6	—	19	29		
						7,5	M14×1,5	11,6	—		31		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		25		
14		11,5	M22×1,5	18	17	13,5	M22×1,5	19,6	22	22	27		
						15,5	M24×1,5	21,6	24		29		
						7,5	M14×1,5	11,6	—		31		
16		13,5	M24×1,5	20		9,5	M16×1,5	13,6	—	24	25		
						13,5	M22×1,5	19,6	22		27		
						15,5	M24×1,5	21,6	24		29		
18		15,5	M27×1,5	22	18	7,5	M14×1,5	11,6	—	24	31		
						9,5	M16×1,5	13,6	—		25		
						11,5	M20×1,5	17,6	—		27		
						13,5	M22×1,5	19,6	—	24	29		
						17,0	M27×1,5	24,6	27		31		
						19,0	M30×1,5	27,6	30		33		
						22,0						$\pm 0,4$	

Таблица 2

в мм

$I_1$		$I_2$	$I_4$	$L$		$L_f$		$B$	$B_1$	Масса 100 шт., кг		
Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.			Алюмин. высоколег. сплав	Сталь	Бронза
8		19	2	21		36	$\pm 0,4$	6	6	0,97	2,68	2,56
						37				1,25	3,56	3,41
9		21				40				1,60	4,56	4,37
7		—				30	$\pm 0,3$			1,12	3,19	3,06
8		19				36				1,42	4,04	3,88
9		21				39				1,72	4,90	4,69
			3	22	$\pm 0,3$	43	7	7	2,51	7,15	6,85	
10		24				44			2,83	8,06	7,23	
7	$\pm 0,25$	—				31			1,21	3,45	3,30	
8						32			1,35	3,82	3,69	
9						21			39	1,92	5,47	5,23
10		24				43			2,66	7,58	7,27	
			4	26	$\pm 0,3$	44	10	9	2,99	8,52	8,17	
8		—				32			1,90	5,42	5,18	
						42			2,00	5,70	5,46	
10		24				43			3,15	8,97	8,60	
12	$\pm 0,3$	26				46			3,48	9,92	9,50	
8		—				32			$\pm 0,4$	3,93	11,20	10,72
9	$\pm 0,25$	—	34	2,31	6,58	6,30						
10		24	42	2,52	7,18	6,88						
12	$\pm 0,3$	26	45	13	3,59	10,22	9,80					
8		—	33		4,08	11,63	11,15					
9	$\pm 0,25$	—	35		2,71	7,73	7,39					
10		—	5	30	$\pm 0,4$	37	15	10	2,97	8,47	8,11	
12	$\pm 0,3$	26				45			3,67	10,45	10,00	
9		—				35			4,36	12,70	11,90	
10	$\pm 0,25$	—				37			3,70	9,69	9,28	
12		26				46			4,09	11,65	11,15	
13	$\pm 0,3$	28				49			4,50	12,82	12,30	
			31	$\pm 0,4$		5,45	17	10	15,50	14,86		
						6,47			18,43	17,65		
						6,08			17,31	16,60		

Размеры

Наружный диаметр трубки $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_2$	$D_3$ Пред. откл. по А11	$D_4$	$S$	$l_2$	
											Номин.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6		27	29	$\pm 0,3$
						15,5	M24×1,5	21,6			31	
						17,0	M27×1,5	24,6			33	
						22,0	M30×1,5	27,6	30		34	
						25,0	M33×1,5	30,6	33		36	
28		25,0	M39×2	34	23	19,0	M30×1,5	27,6		36	33	$\pm 0,4$
						22,0	M36×1,5	33,6	36		35	
						27,0	M39×1,5	36,6	39		36	
						28,0	M42×1,5	39,6	42			
						30,0						
36		32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6		41	34	

Пример условного обозначения ввертного переходного провода  $D_n = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого

Угольник ввертной 2—16—9,5—31А

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—16—9,5—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 2—16—9,5—11А

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 2—16—9,5—41А

То же, из изделий общего применения:

Угольник ввертной 2—16—9,5—31

Угольник ввертной 2—16—9,5—22

Угольник ввертной 2—16—9,5—13

Угольник ввертной 2—16—9,5—11

Угольник ввертной 2—16—9,5—41

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

в мм

I <sub>1</sub>		I <sub>2</sub>	I <sub>4</sub>	L		L <sub>1</sub>		B	B <sub>1</sub>	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевые сплавы	Сталь	Бронза
10	±0,25	—	6	36		39		21	12	5,06	14,44	—
12						41				5,38	15,32	
						46				6,17	17,55	
13		28				50				6,49	18,45	
14		29	52	7,41	21,10							
13	±0,3	—	8	41	±0,4	44	±0,4			9,01	25,70	
										8,42	24,00	
15							53		9,86	28,10		
						30	56		10,19	29,00		
16						57			8,93	25,40		
									11,93	34,20		
14		—	10			47		30	19	15,88	45,20	

ного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубо-  
сплава:

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.
  5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
  6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
  7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-

Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_n$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)