

Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_{\text{н}}$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)

УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

ГОСТ

20198-74\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Приведен в 1985 г.

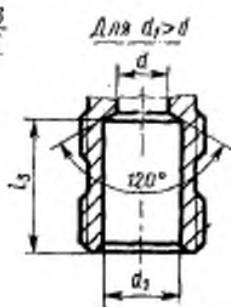
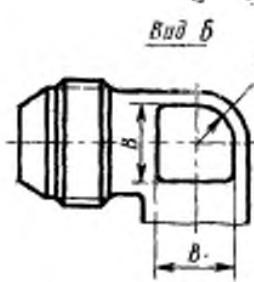
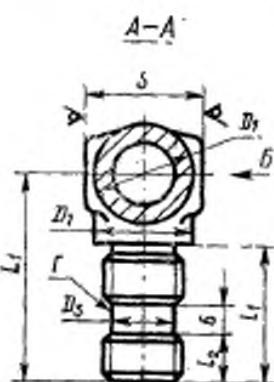
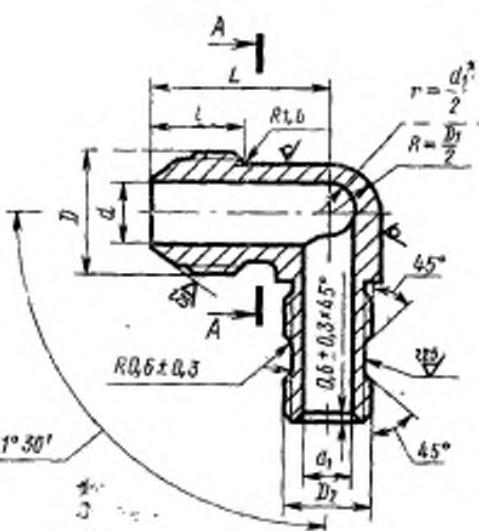
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



R240 (✓)



\* При  $d_1 > d$  радиус  $r = \frac{d}{2}$

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм											
Наружный диаметр трубы $D_{\text{н}}$	Применяе- мость	$d$	$D$	$D_1$	$t$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$D_4$	$d_1$	$D_8$ Пред. откл. из А11	$D_4$	$S$	$t_1$ Номин. Пред. откл.
6	3,7	M12×1	10	13	M12×1,5	5,5	9,6	12	12	25	$\pm 0,3$
					M14×1,5	7,5	11,6	14	—	27	
					M16×1,5	9,5	13,6	16	—	24	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	14	—	25	
					M16×1,5	9,5	13,6	16	14	27	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	—	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	24	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
8	5,5	M14×1	12	14	M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	$\pm 0,4$
					M16×1,5	9,5	13,6	16	17	27	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	—	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	24	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	19	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	31	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
10	7,5	M16×1	14	17	M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	$\pm 0,4$
					M20×1,5	11,5	17,6	20	—	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	24	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	19	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	31	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
12	9,5	M20×1,5	16	17	M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	$\pm 0,4$
					M20×1,5	11,5	17,6	20	—	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	31	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	19	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	31	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
14	11,5	M22×1,5	18	17	M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	$\pm 0,4$
					M16×1,5	9,6	13,6	—	—	27	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	29	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	
					M20×1,5	11,5	17,6	20	—	27	
					M22×1,5	13,5	19,6	22	—	29	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
16	13,5	M24×1,5	20	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22	25	$\pm 0,4$
					M16×1,5	9,5	13,6	—	—	27	
					M20×1,5	11,5	17,6	—	—	29	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
					M10	3,7	7,6	—	—	25	
					M12×1,5	5,5	9,6	—	—	25	
					M14×1,5	7,5	11,6	—	—	25	
					M20×1,5	11,5	17,6	—	—	27	
					M22×1,5	13,5	19,6	—	—	29	
					M24×1,5	15,5	21,6	24	—	31	
18	15,5	M27×1,5	22	18	M16×1,5	9,5	13,6	—	—	27	$\pm 0,3$
					M20×1,5	11,5	17,6	—	—	29	
					M22×1,5	13,5	19,6	—	—	31	
					M27×1,5	17,0	24,6	27	24	31	
					M30×1,5	19,0	27,6	30	—	33	
						22,0	—	—	—	—	
						—	—	—	—	—	
						—	—	—	—	—	
						—	—	—	—	—	
						—	—	—	—	—	

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	$l_1$		$l_2$		$L$		$L_1$		$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюмини- ческий сплав	Сталь	Бронза
6	8		19		23		38		6	1,57	4,48	4,28
	9		21				39			1,78	5,07	4,85
	7		—				42			2,15	6,12	5,87
	8		19				33			1,44	4,11	3,93
8	9		21		24	$\pm 0,3$	39		7	2,04	5,81	5,56
	10		24				42			2,44	6,96	6,65
	7	$\pm 0,25$	—				46			3,31	9,42	9,02
	8		—				47			3,66	10,45	9,97
10	9		21		26		34			1,54	4,39	4,19
	10		24				35			1,87	5,33	5,09
	8		—				42		9	2,74	7,82	7,47
	10		24				46			3,59	10,23	9,78
	8		—				47			3,98	11,33	10,85
12	10		24		31		36			2,43	6,93	6,62
	12	$\pm 0,3$	26				46		10	2,71	7,73	7,39
	8		—				47			4,31	12,28	11,75
	12	$\pm 0,3$	26				50			4,68	13,33	12,75
	8		—				37			5,35	15,25	14,58
14	9	$\pm 0,25$	—		33		39		13	3,40	9,69	9,28
	10		24				47			4,97	14,15	13,55
	12	$\pm 0,3$	26				50			5,79	16,50	15,75
	8		—				38			3,26	9,29	8,88
16	9	$\pm 0,25$	—		35		40		15	3,73	10,60	10,15
	10		24				42			4,95	14,10	13,50
	12	$\pm 0,3$	26				50			6,26	17,84	17,05
	9		—				41			4,17	11,86	11,35
18	10	$\pm 0,25$	—		37		43		17	5,39	15,33	14,65
	12		26				52			5,64	16,05	15,35
	13	$\pm 0,3$	28				55			7,83	22,30	21,65
										9,16	26,10	25,00
										8,69	24,70	23,70

## Продолжение табл. I

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Прижиме- мость	d	D	$D_1$	$t$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$D_2$	$d_2$	$D_3$ Пред. откл. по ГОСТ	S	Номи- наль. номин.	$t_1$ Пред. откл.
22	19,0	M33×2	27	22	<b>M22×1,5</b>	13,5	19,6	—	27	29	$\pm 0,3$
					<b>M24×1,5</b>	15,5	21,6			31	
					<b>M27×1,5</b>	17,0	24,6			33	
					<b>M30×1,5</b>	22,0	27,6	30	33	34	
					<b>M33×1,5</b>	25,0	30,6	33		33	
					<b>M30×1,5</b>	19,0	27,6	—		35	
28	25,0	M39×2	34	23	<b>M36×1,5</b>	27,0	33,6	36	36	35	$\pm 0,4$
					<b>M39×1,5</b>	28,0	36,6	39		36	
					<b>M42×1,5</b>	30,0	39,6	42		36	
					<b>M48×2</b>	40	25	25,0	30,6	41	
					<b>M33×1,5</b>	32,0	39,6	42	41	34	
					<b>M42×1,5</b>	25,0	30,6	—		34	

## Продолжение табл. I

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Номин.	$t_2$ Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	$t_3$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$L$ Номин.	$L_1$ Пред. откл. $\pm 0,4$	$B$	Масса 100 шт., кг		
							Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	$\pm 0,25$	—	43	$\pm 0,4$	46	6,76	19,26	—
	12	—	—			48	7,75	22,05	
	13	28	—			53	9,06	25,82	
	14	29	—			56	9,60	27,40	
	13	—	—			59	11,10	31,70	
	15	$\pm 0,3$	—			52	12,08	34,50	
28	15	—	—	48	$\pm 0,4$	61	11,00	31,40	—
	16	30	—			64	14,90	42,40	
	16	—	—			65	17,20	49,00	
	14	54	—			58	15,70	44,70	
36	—	—	—	54	—	30	17,90	51,00	—
						58	17,25	49,20	

Пример условного обозначения ввертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу  $D_u = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого сплава:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 45:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74*

То же, из бронзы:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74*

То же, для изделий общего применения:

*Угольник ввертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74*

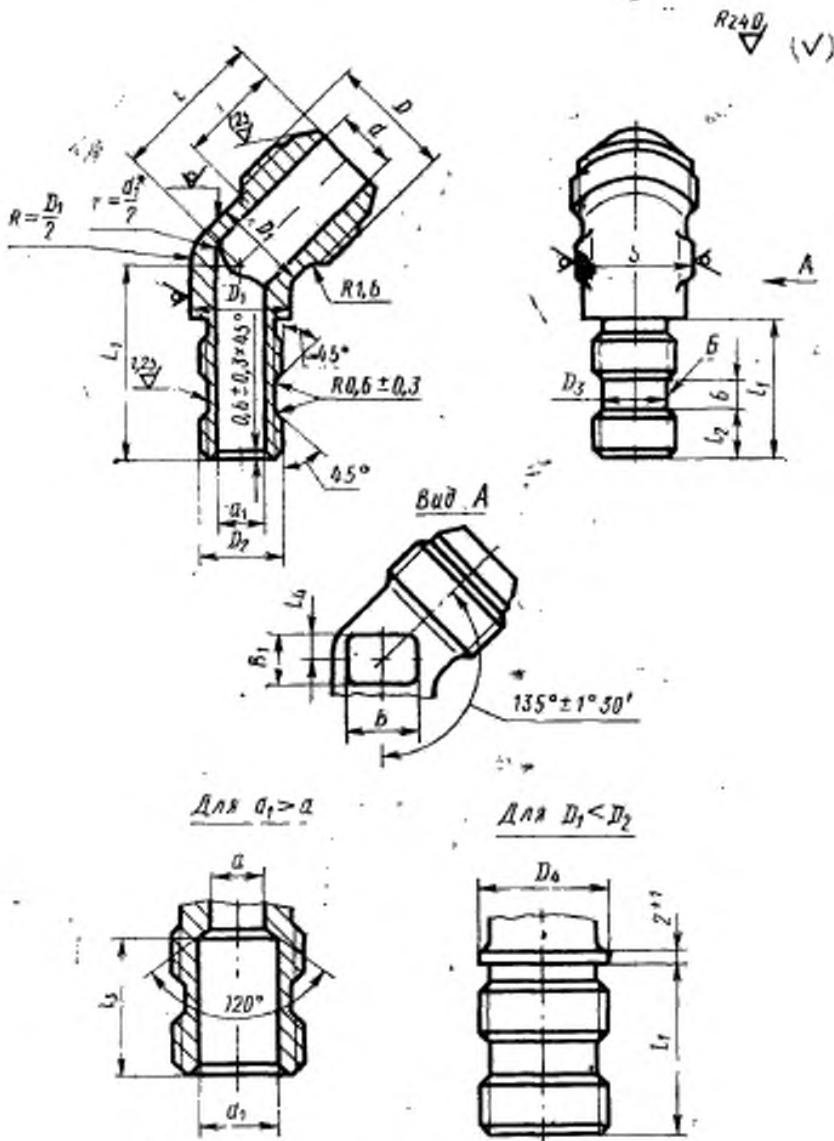
*Угольник ввертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74*

*Угольник ввертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74*

3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* При  $d_1 > d$  радиус  $r = \frac{d}{2}$

Черт. 2

Наружный диаметр трубы $D_{\text{н}}$	Примене- мость	$d$	$D$	$D_1$	$I$ Предел откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_4$	Размеры			
								$D_2$	$D_4$	$S$	$t_1$ Номин. Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25
						7,5	M14×1,5	11,6	14	—	27
						9,5	M16×1,5	13,6	16	—	24
						3,7	M10	7,6	—	—	25
						7,5	M14×1,5	11,6	14	—	27
						9,5	M16×1,5	13,6	16	14	29
						11,5	M20×1,5	17,6	20	—	—
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						3,7	M10	7,6	—	—	24
						5,5	M12×1,5	9,6	—	—	25
8		5,5	M14×1	12	14	9,5	M16×1,5	13,6	16	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	20	—	—
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						3,7	M10	7,6	—	—	24
						5,5	M12×1,5	9,6	—	—	25
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	20	19	29
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						5,5	M12×1,5	9,6	—	—	25
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	27
10		7,5	M16×1	14	14	9,5	M16×1,5	13,6	16	17	27
						11,5	M20×1,5	17,6	20	—	—
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						3,7	M10	7,6	—	—	24
						5,5	M12×1,5	9,6	—	—	25
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	20	—	—
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						5,5	M12×1,5	9,6	—	—	25
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	27
12		9,5	M20×1,5	16	17	11,5	M20×1,5	17,6	20	19	29
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	—
						15,5	M24×1,5	21,6	24	—	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	29
						15,5	M24×1,5	21,6	24	22	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	—	—	29
14		11,5	M22×1,5	18		15,5	M24×1,5	21,6	24	22	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						13,5	M22×1,5	19,6	22	—	29
						15,5	M24×1,5	21,6	24	—	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	—	—	29
						15,5	M24×1,5	21,6	24	—	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
16		13,5	M24×1,5	20	18	9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	—	—	29
						13,5	M22×1,5	19,6	—	—	29
						15,5	M24×1,5	21,6	24	—	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
						11,5	M20×1,5	17,6	—	—	29
						15,5	M24×1,5	21,6	24	—	31
						7,5	M14×1,5	11,6	—	—	25
						9,5	M16×1,5	13,6	—	—	27
18		15,5	M27×1,5	22	18	11,5	M20×1,5	17,6	—	24	29
						13,5	M22×1,5	19,6	—	27	31
						17,0	M27×1,5	24,6	27	—	—
						19,0	M30×1,5	27,6	30	33	33
						22,0	M30×1,5	27,6	30	—	—
						—	—	—	—	—	—

Таблица 2

в мм

Номин.	Пред. откл.	$I_2$	$I_3$	$I_4$	L		$L_f$	B	$B_1$	Масса 100 шт., кг		
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Алюмин. и магниевый сплав	Сталь	Бронза
8		19					36		6	0,97	2,68	2,56
							37	$\pm 0,4$		1,25	3,56	3,41
9		21					40			1,60	4,56	4,37
7		—	2	21			30	$\pm 0,3$	6	1,12	3,19	3,06
8		19					36			1,42	4,04	3,88
9		21					39			1,72	4,90	4,69
10		24					43			2,51	7,15	6,85
	$\pm 0,25$						44			2,83	8,06	7,23
7		—					31			1,21	3,45	3,30
8		—					32			1,35	3,82	3,69
9		21	3	22			39		9	1,92	5,47	5,23
10		24					43			2,66	7,58	7,27
							44			2,99	8,52	8,17
8		—					32			1,90	5,42	5,18
10		24		26			42		10	2,00	5,70	5,46
12	$\pm 0,3$	26	4				43			3,15	8,97	8,60
							46	$\pm 0,4$		3,48	9,92	9,50
8		—					32			3,93	11,20	10,72
9	$\pm 0,25$	—		28			34			2,31	6,58	6,30
10		24					42			2,52	7,18	6,88
12	$\pm 0,3$	26					45			3,59	10,22	9,80
8		—					33			4,08	11,63	11,15
9	$\pm 0,25$	—		30			35			2,71	7,73	7,39
10		—					37			2,97	8,47	8,11
12	$\pm 0,3$	26					45			3,67	10,45	10,00
9		—			5		35			4,36	12,70	11,90
10	$\pm 0,25$	—					37	$\pm 0,4$	17	3,70	9,69	9,28
12		26					46			4,03	11,65	11,15
13	$\pm 0,3$	28					49			4,50	12,82	12,30
										5,45	15,50	14,86
										6,47	18,43	17,65
										6,08	17,31	16,60

## Размеры

Наружный диаметр труб $D_n$	Примене- мость	$d$	$D$	$D_1$	$t$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_2$	$D_3$	Пред. откл. по ГОСТ	$D_4$	$S$	$t_1$ Номи. Пред. откл.
22	19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6	—	—	—	—	29
					15,5	M24×1,5	21,6	—	—	—	—	—
					17,0	M27×1,5	24,6	—	—	27	31	—
					22,0	M30×1,5	27,6	30	—	—	33	—
					25,0	M33×1,5	30,6	33	—	—	34	—
					19,0	M30×1,5	27,6	—	—	—	33	—
28	25,0	M39×2	34	23	22,0	—	—	—	—	—	—	—
					27,0	M36×1,5	33,6	36	36	36	35	—
					28,0	M39×1,5	36,6	39	—	—	36	—
					30,0	—	—	—	—	—	—	—
					32,0	M42×1,5	39,6	42	—	—	—	—
36	32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6	—	41	34	—	—

Пример условного обозначения ввертного перехода проводу  $D_n = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого Угольник ввертной 2—16—9,5—31А

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—16—9,5—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 2—16—9,5—11А

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 2—16—9,5—41А

То же, из изделий общего применения:

Угольник ввертной 2—16—9,5—31

Угольник ввертной 2—16—9,5—22

Угольник ввертной 2—16—9,5—13

Угольник ввертной 2—16—9,5—11

Угольник ввертной 2—16—9,5—41

2 и 3. (Измененная редакция, Изд. № 1).

Продолжение

в мм

I <sub>1</sub>		I <sub>2</sub>		L		L <sub>1</sub>		B		B <sub>1</sub>		Масса 100 шт., кг	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Сталь	Бронза
10	±0,25	—	—	6	36	—	—	39	—	5,06	14,44	—	—
12	—	—	—	—	—	41	—	—	—	5,38	15,32	—	—
13	—	28	—	—	—	46	—	—	—	6,17	17,55	—	—
14	—	29	—	—	—	50	—	—	—	6,49	18,45	—	—
13	±0,3	—	—	—	—	52	—	—	21	7,41	21,10	—	—
15	—	—	—	—	—	44	±0,4	—	—	9,01	25,70	—	—
16	—	—	—	8	41	—	—	—	—	8,42	24,00	—	—
16	—	—	—	30	—	—	—	53	—	14	9,86	28,10	—
14	—	—	10	—	—	—	—	56	—	—	10,19	29,00	—
—	—	—	—	—	—	—	—	57	—	—	8,93	25,40	—
—	—	—	—	—	—	—	—	47	—	30	11,93	34,20	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19	15,88	45,20	—

ногого уголника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопровода:

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.
  5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
  6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
  7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-

Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_{\text{н}}$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)