

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
1000×600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ БЕЗ  
ПОВОРОТА ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ**

**Конструкция и размеры**

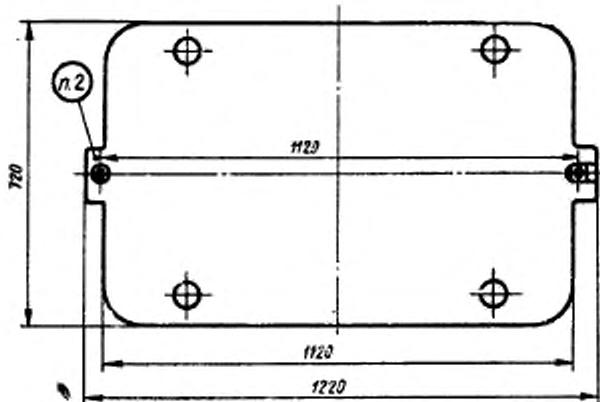
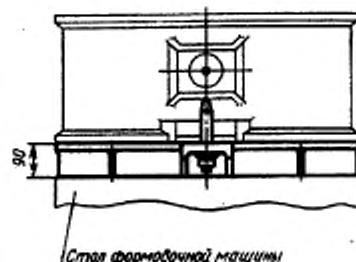
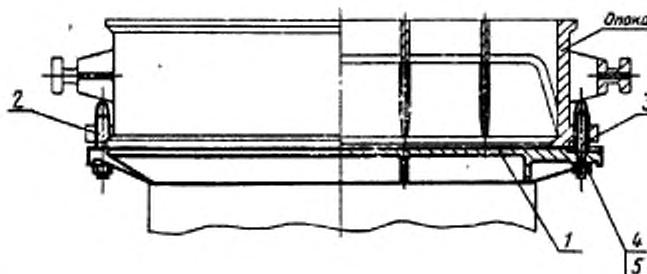
Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1000×600 mm for  
moulding foundry machines without turn of half mould with squeezing.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
20086—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023  
с 01.01.1976 г.  
до 01.01.1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.**



**Теоретическая масса — 134,5 кг**

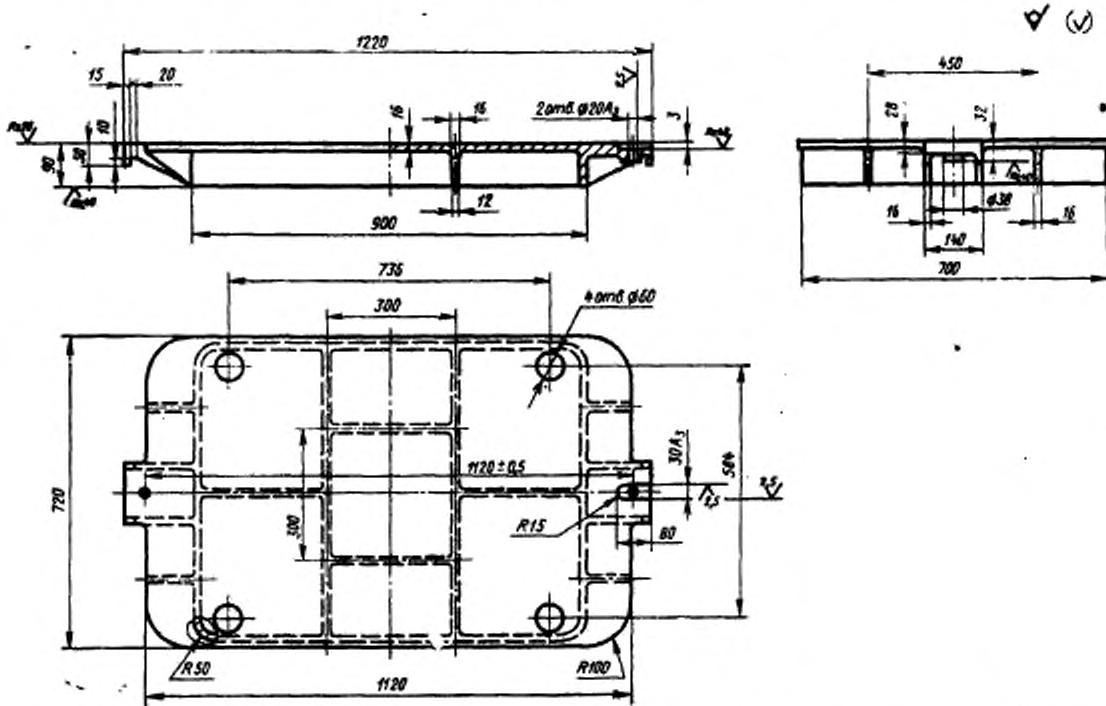
1 — плита 0280-2001/001 (кол. 1); 2 — штырь центрирующий 0290-2504 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 3 — штырь направляющий 0290-2534 по ГОСТ 20123-74 (кол. 1); 4 — гайка M16×80 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); 5 — шайба 16×65 Г.06 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2).

Черт. 1

**Условное обозначение модельной плиты:**

**Плита модельная 0280-2001 ГОСТ 20086—74**

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.  
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Теоретическая масса — 133 кг

Черт. 2

**Условное обозначение плиты:**

Плита 0280-2001/001 ГОСТ 20086—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.  
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20086—74 Плиты модельные чугунные для опок разме-  
рами в свету 1000×600 мм на формоочечные литьевые машины без поворота по-  
луформы с допрессовкой. Конструкция и размеры  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81  
№ 2760 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Мас-  
са, не более».

(Продолжение см. стр. 96)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20086—74)*

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение:  $A_8$  на Н8.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

*(ИУС № 8 1981 г.)*