

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ
ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1600 × 1200 мм
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ
БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
1600 × 1200 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ
БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ
20163—74**

Конструкция и размеры

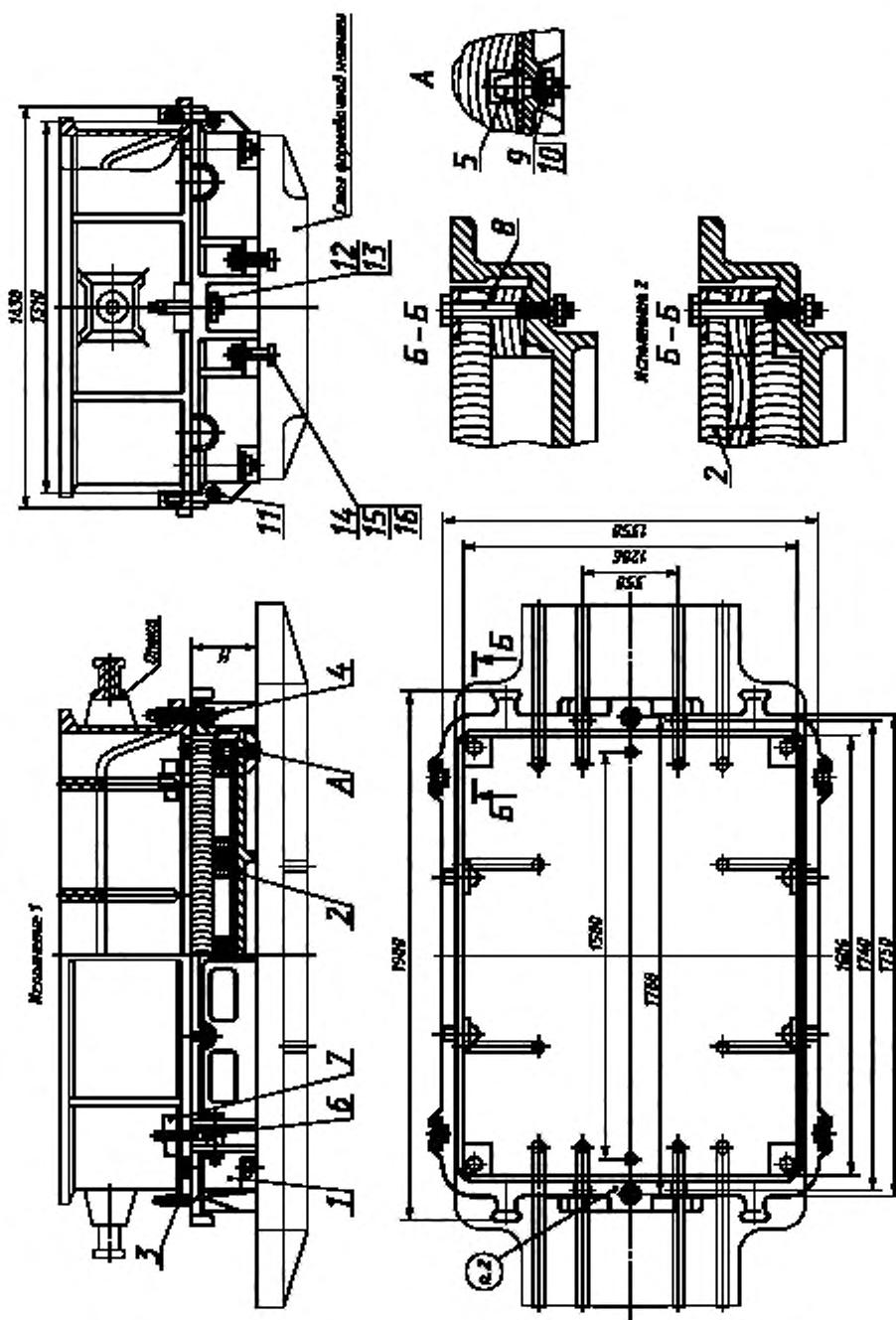
Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 1600 × 1200 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

I. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.





1 — рама по табл. 1; 2 — вкладыш по табл. 1; 3 — штифт центрирующий 0290-2504 по ГОСТ 20122 (ков. 1); 4 — штифт направляющий 0290-2554 по ГОСТ 20123 (ков. 1); 5 — штифт контрольный 0298-0122 по ГОСТ 20172 (ков. 2); 6 — штифт опорный 0290-20-31 по ГОСТ 20128 (ков. 4); 7 — клин крепежный 0292-06-115 по ГОСТ 19391 (ков. 4); 8 — болт M16—6g×140.66.05 по ГОСТ 6402 (ков. 2); 10 — гайка М12—6H.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 2); 11 — болт M12—6g×120.66.05 по ГОСТ 7808 (ков. 4); 12 — гайка M16—6H.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 6); 14 — болт M20—8g×95.66.05 по ГОСТ 6402 (ков. 4); 15 — тайка M20—6H.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 8); 16 — шайба 20.65.05 по ГОСТ 6402 (ков. 4).

Черт. 1

Таблица 1

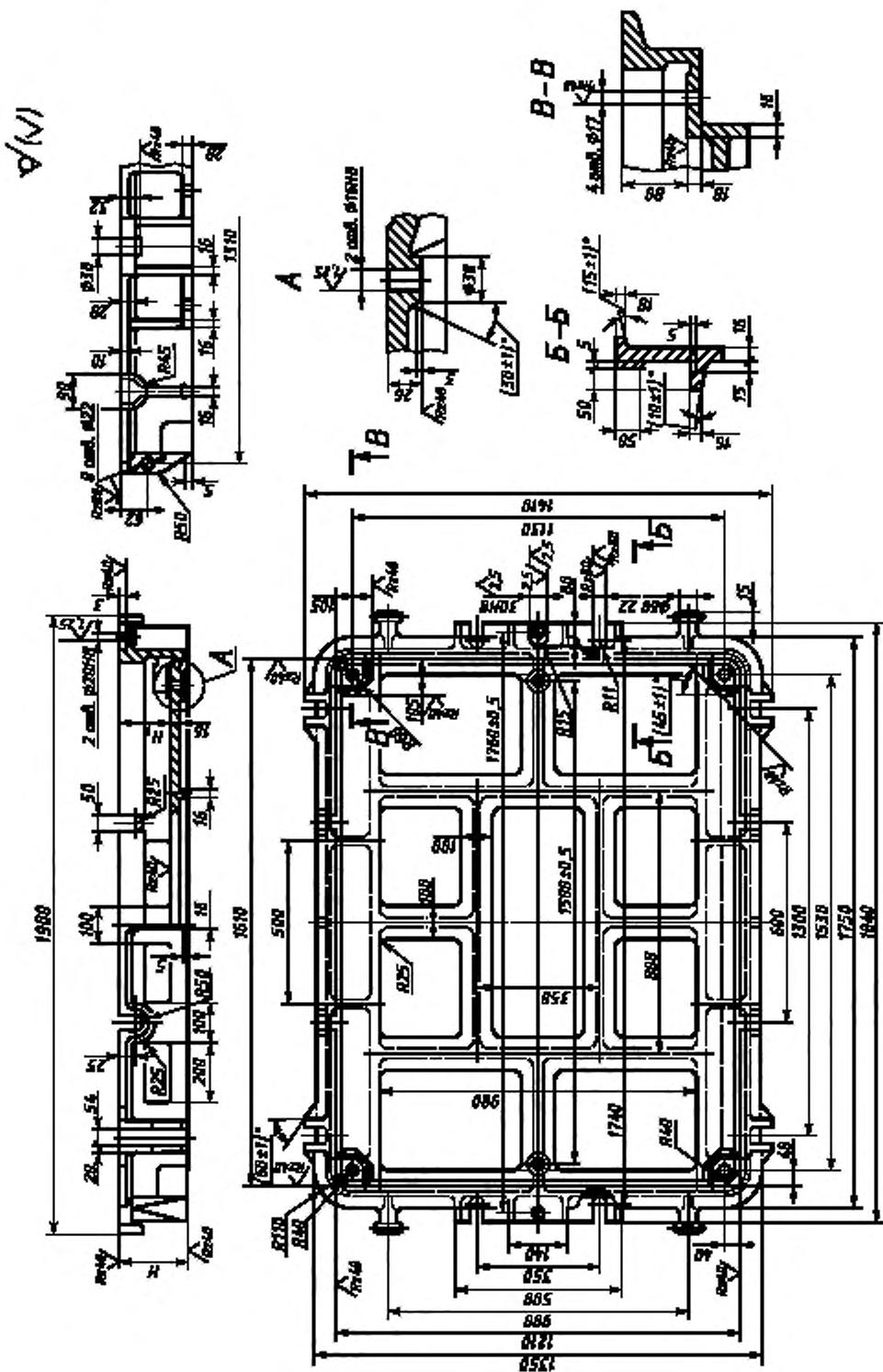
Обозначение модельной плиты	Исполнение	Причленяемость	H, мм	Масса, кг, не более	Поз. 1. Рама Кол. 1	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20168 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2861	1		150	383	0280-2861/001	0280-3079
0280-2862				416		0280-3080
0280-2863		2	200	428	0280-2863/001	0280-3081
0280-2864				441		0280-3082
0280-2865				463		0280-3083
0280-2866				475	0280-2866/001	0280-3084

Пример условного обозначения модельной плиты размером $H = 150$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2861 ГОСТ 20163—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм
Таблица 2

Обозначение рамы	<i>H</i>	H_1 (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2861/001	150	100	296
0280-2863/001	200	150	325
0280-2864/001	250	200	354
0280-2865/001	300	250	393
0280-2866/001	350	300	422

Пример условного обозначения рамы размером *H* = 150 мм:

Rama 0280-2861/001 ГОСТ 20163—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.

Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВЗАМЕН МН 1900—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4	ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 5927—70	1	ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 6402—70	1	ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 7808—70	1	ГОСТ 20168—74	1
ГОСТ 19391—74	1	ГОСТ 20172—74	1
ГОСТ 20122—74	1		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор В.С. Черных
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 04.12.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 116 экз. С 6394. Зак. 1106.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102