

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ  
ГЛУБОКИМИ ДЕРЕВЯННЫМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ  
В СВЕТУ  $400 \times 300$  мм,  $450 \times 350$  мм,  $500 \times 400$  мм  
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
БЕЗ ПОВОРОТА ПОЛУФОРМЫ  
С ДОПРЕССОВКОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ГЛУБОКИМИ  
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРА-  
МИ В СВЕТУ  $400 \times 300$  мм,  $450 \times 350$  мм,  $500 \times 400$  мм  
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ БЕЗ  
ПОВОРОТА ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ

ГОСТ  
20155-74

Конструкция и размеры

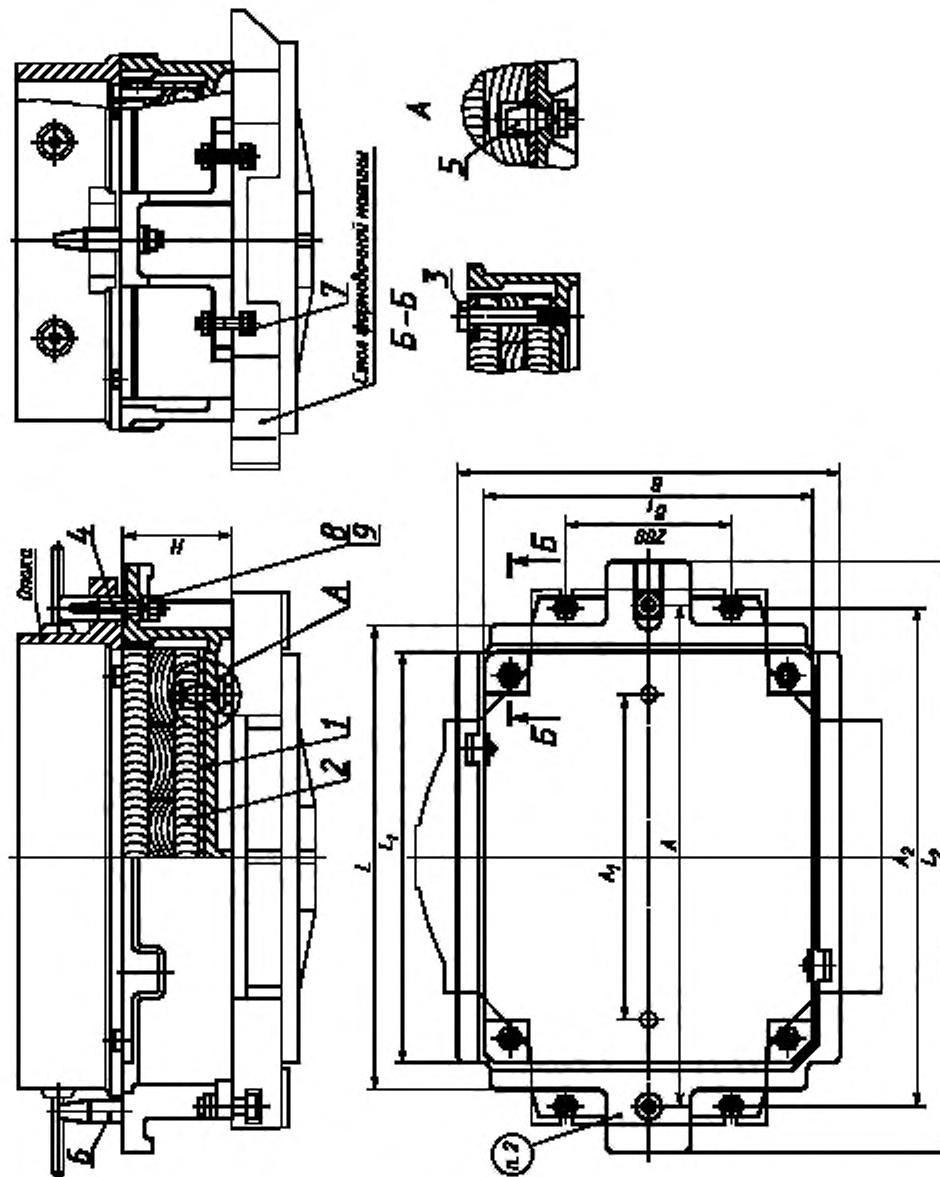
Pattern plates with deep chanble wooden inserts for moulding box having  
inside dimensions  $400 \times 300$  mm,  $450 \times 350$  mm,  $500 \times 400$  mm for  
moulding foundry machines without turn of half mould with squeezing.

Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1



1 — рама по табл. 1; 2 — винт для зажима по табл. 1; 3 — пружина напряженная по ГОСТ 0290-2551 по ГОСТ 20123 (коэф. 1); 5 — шайба контрольный по ГОСТ 0298-0121 по ГОСТ 20172 (коэф. 2); 6 — шайба из цинкованной стали по ГОСТ 20122 (коэф. 1); 7 — болт М12—6х80/66,05 по ГОСТ 7808 (коэф. 4); 8 — гайка М12—6Н,6,05 по ГОСТ 5927 (коэф. 8); 9 — шайба 12,65/1,05 по ГОСТ 6402 (коэф. 8)

Черт. 1

Таблица 1  
Размеры в мм

Обозначение модельной плиты	Применимость	Размеры опоки в спекту	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1. Рама Кол. 1		Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20167 Кол. 1		Поз. 3. Болт по ГОСТ 7808 Кол. 4	
													Обозначения					
0280-2665		400×300	460	406	600	360	306	80	500	300	490	39	0280-2665/001	0280-3019	M10—6g×70.66.05			
0280-2666								130				44	0280-2666/001	0280-3021	M10—6g×120.66.05			
0280-2661		450×350	510	456	650	410	356	80	550	350	540	44	0280-2661/001	0280-3001	M10—6g×70.66.05			
0280-2662								130				56	0280-2662/001	0280-3002	M10—6g×120.66.05			
0280-2663		500×400	560	506	700	460	406	80	600	400	580	49	0280-2663/001	0280-3003	M10—6g×70.66.05			
0280-2664								130				64	0280-2664/001	0280-3004	M10—6g×120.66.05			

Пример условного обозначения модельной плиты размерами  $L = 460$  мм,  $H = 80$  мм:

*Плита модельная 0280-2665 ГОСТ 20155—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

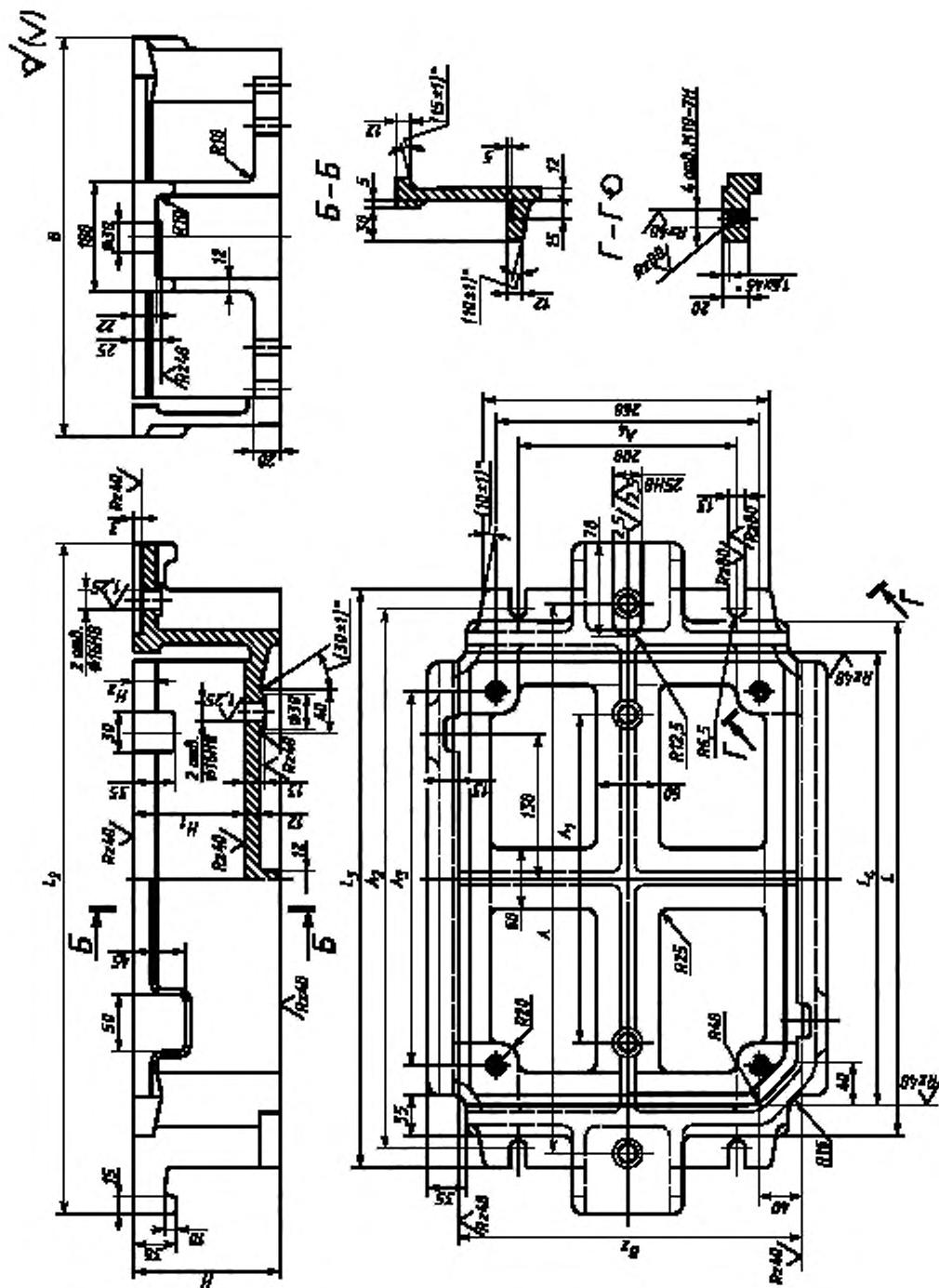


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рамы	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub> (пред. откл. по Н11)	H <sub>2</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	Масса, кг, не более
											Пред. откл. ±0,2				
0280-2665/001	460	600	520	410	360	310	80	50	20	500	300	490	340	240	31,4
0280-2666/001							130	100	40						37,4
0280-2661/001	510	650	510	460	410	360	80	50	20	550	350	540	390	290	34,8
0280-2662/001							130	100	40						42,6
0280-2663/001	560	700	600	510	460	410	80	50	20	600	400	570	440	340	38,2
0280-2664/001							130	100	40						47,8

Пример условного обозначения рамы размерами L = 460 мм, H = 80 мм:

*Рама 0280-2665/001 ГОСТ 20155—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Материал — чугун не ниже марки СЧ 20 по ГОСТ 1412.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные радиусы 3—5 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВЗАМЕН МН 1890-61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1412-85	4	ГОСТ 20123-74	1
ГОСТ 5927-70	1	ГОСТ 20131-80	6
ГОСТ 6402-70	1	ГОСТ 20167-74	1
ГОСТ 7808-70	1	ГОСТ 20172-74	1
ГОСТ 20122-74	1		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5-82, 3-88)

Редактор В.Н. Копысов  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор А.С. Черновусова  
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2000. Подписано в печать 02.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 104 экз. С 6145. Зак. 980.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102