

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ  
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ  
ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
2600 × 1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ  
ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ  
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

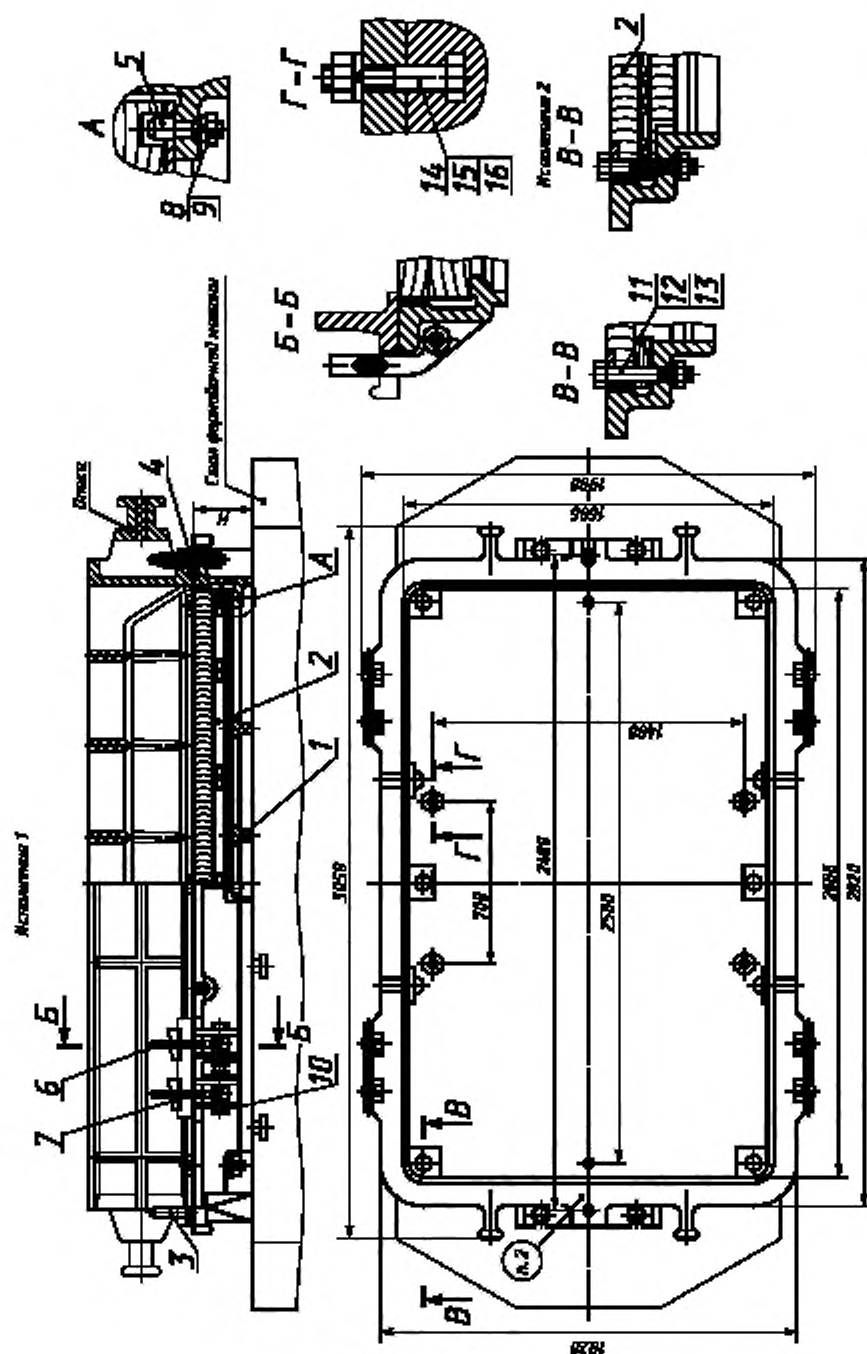
**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
2600 × 1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
20165—74**

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2600 × 1600 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применяемость	H, мм	Масса, кг, не более	Поз. 1. Рама Кол. 1	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20170 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2961	1		230	904	0280-2961/001	0280-3101
0280-2962				1016		0280-3102
0280-2963	2		280	1171	0280-2963/001	0280-3103
0280-2964			330	1331	0280-2964/001	0280-3104
0280-2965			380	1491	0280-2965/001	0280-3105

Пример условного обозначения модельной плиты размером  $H = 230$  мм, исполнения 1:

*Плита модельная 0280-2961 ГОСТ 20165—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рам	$H$	$H_1$ (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2961/001	230	150	650
0280-2963/001	280	200	701
0280-2964/001	330	250	752
0280-2965/001	380	300	803

Пример условного обозначения рамы размером  $H = 230$  мм:

*Рама 0280-2961/001 ГОСТ 20165—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.

Допускается применение стали марок 25Л—I; 30Л—I; 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

М.Ф. Калинин, руководитель темы; Л.И. Круглова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067****3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6402—70	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 19391—74	1
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 20170—74	1
ГОСТ 20172—74	1

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.88 № 515****6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)**

Редактор *В.Н. Копысов*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *Н.Л. Шнайдер*  
 Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 04.12.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,57.  
 Тираж 116 экз. С 6396. Зак. 1108.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 Пир № 080102