

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ
ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
 2600×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ
ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
2600 × 1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

Конструкция и размеры

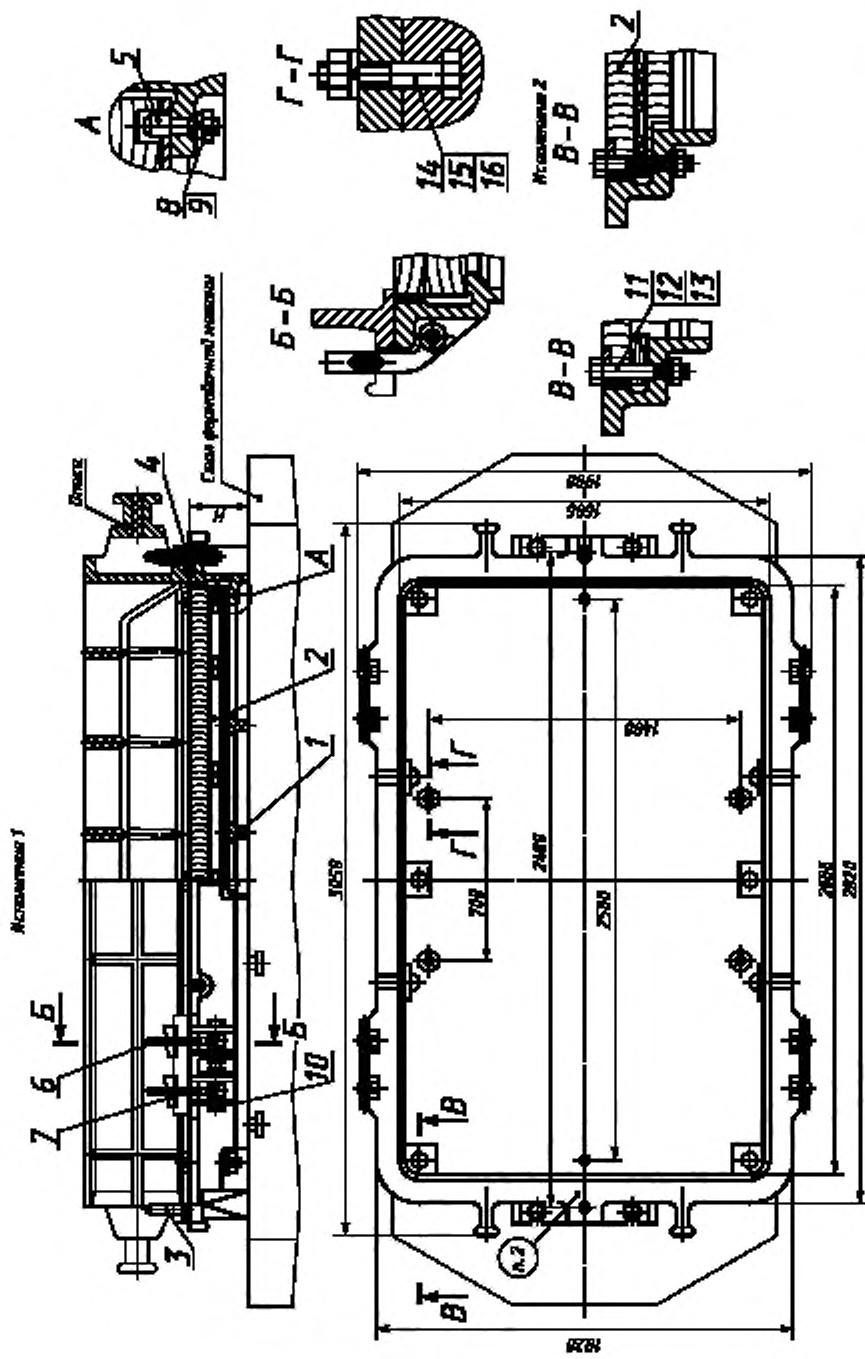
ГОСТ
20165-74

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2600 × 1600 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — рама по табл. 1; 2 — вкладыш по табл. 1; 3 — штифт центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122 (кол. 1); 4 — штифт направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123 (кол. 1); 5 — штифт крепежный 0298-0122 по ГОСТ 20128 (кол. 8); 6 — штифт отверткой 0290-2032 по ГОСТ 20128 (кол. 8); 7 — клемма крепежный 0292-0615 по ГОСТ 19391 (кол. 8); 8 — гайка М12—6Н 6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 2); 9 — шайба 12.65F.05 по ГОСТ 6402 (кол. 2); 10 — болт М20—6г 130.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 8); 11 — болт М16—8г 140.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 8); 12 — гайка М16—6Н 6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 6); 13 — шайба 16.65F.05 по ГОСТ 6402 (кол. 6); 14 — болт М2—6г 140.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 8); 15 — тайка М20—6Н 6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 18); 16 — шайба 20.65F.05 по ГОСТ 6402 (кол. 10).

Черт. 1

Таблица 1

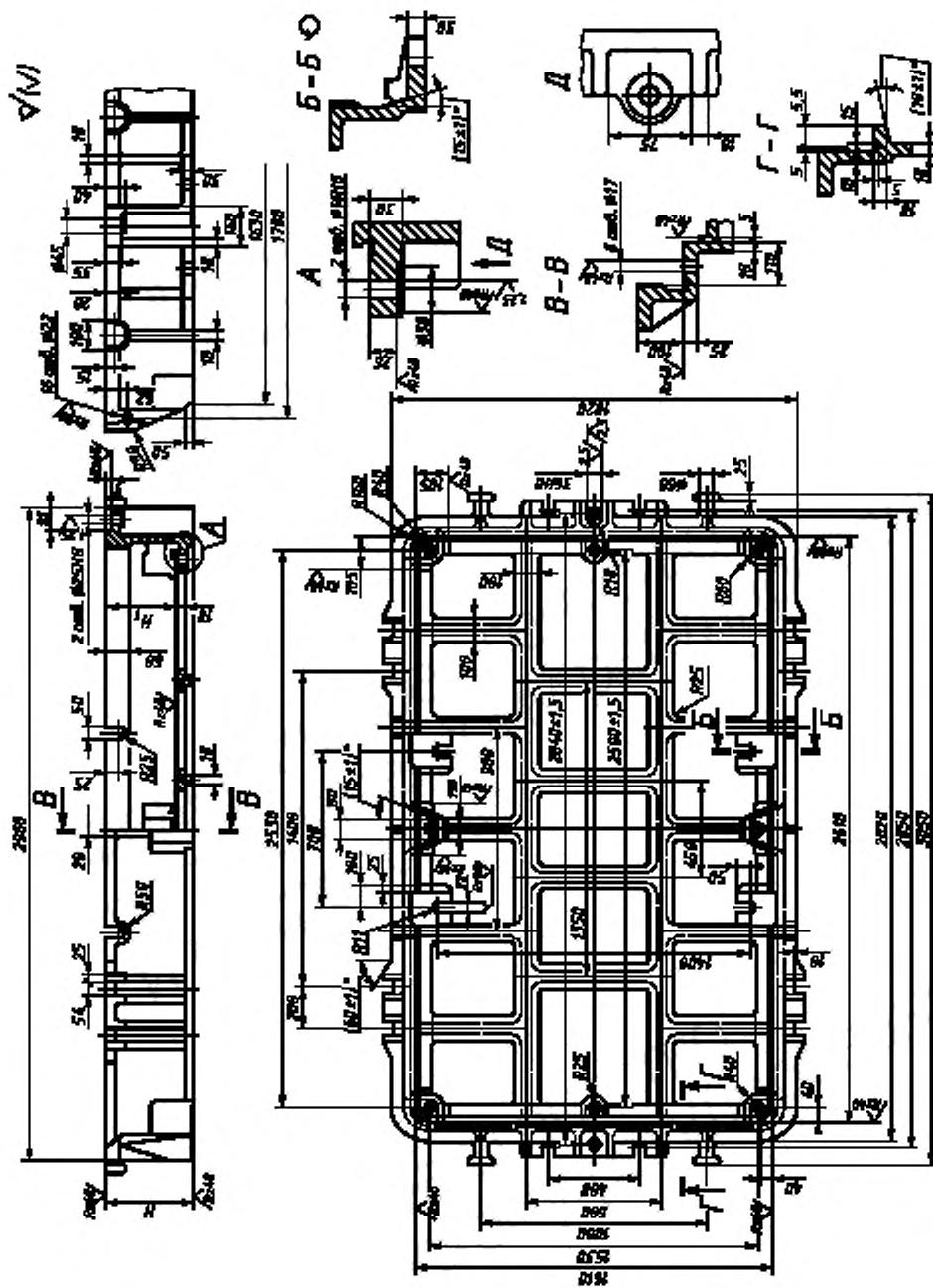
Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применимость	H, мм	Масса, кг, не более	Poz. 1. Рама Кол. 1	Poz. 2. Вкладыш по ГОСТ 20170 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2961	1		230	904	0280-2961/001	0280-3101
0280-2962				1016		0280-3102
0280-2963	2		280	1171	0280-2963/001	0280-3103
0280-2964			330	1331	0280-2964/001	0280-3104
0280-2965			380	1491	0280-2965/001	0280-3105

При мер усло вного обозначения модельной плиты размером $H = 230$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2961 ГОСТ 20165—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черг. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рам	<i>H</i>	<i>H₁</i> (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2961/001	230	150	650
0280-2963/001	280	200	701
0280-2964/001	330	250	752
0280-2965/001	380	300	803

Пример условного обозначения рамы размером *H* = 230 мм:

Rama 0280-2961/001 ГОСТ 20165—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.

Допускается применение стали марок 25Л—I; 30Л—I; 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6402—70	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 19391—74	1
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 20170—74	1
ГОСТ 20172—74	1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.88 № 515

6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор В.Н. Копысова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор Н.Л. Штайнер
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 04.12.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,57.
Тираж 116 экз. С 6396. Зак. 1108.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102