



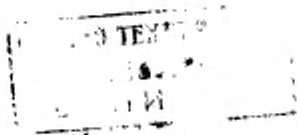
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19458—74

Издание официальное



Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ЭНИМС)

Директор Васильев В. С.

Руководители темы Мечетнер Б. Х., Шишеев М. Д.

Исполнитель Манин М. И.

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Прокопович А. Е.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1974 г. № 256

СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ
Основные размеры

ГОСТ
19458—74

Ultrasonic copy-piercing machines Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1974 г. № 256 срок действия установлен

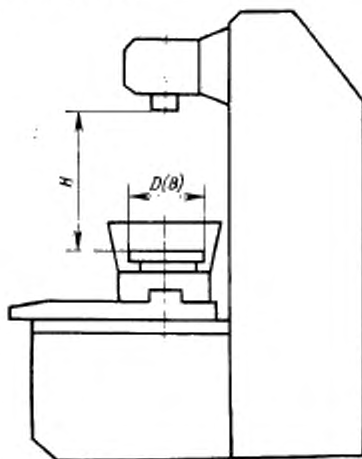
с 01.01 1975 г.

~~до 01.01 1980 г.~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные копировально-прошивочные ультразвуковые станки.

2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкции станков.

Наименование основных размеров	Нормы			
	160	320		
Диаметр D (ширина B) рабочей поверхности стола, мм				
Наибольшее расстояние H от рабочей поверхности стола до торца преобразователя, мм, не менее	200	280		
Входная электрическая мощность колебательной системы станка, кВт	0,1	0,4	1,6	2,5
Наибольшая площадь обработки сплошным инструментом, мм ²	75	300	1200	1900

3. Размеры пазов у столов и расстояние между ними — по ГОСТ 6569—70 и ГОСТ 1574—71.

4. Источники питания ультразвуковых станков — по ГОСТ 13952—68 и ГОСТ 16165—70.

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор С. Ю. Миронова
Корректор Т. А. Камнева

Сдано в наб. 19.02.74

Подл. в печ. 21.03.74

0,25 п. л.

Тир. 12000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 346