

19913-74-

19915-74

все изм.



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ПРЯМОГО И КОСОГО
КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА И ДЕРЖАВКИ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ РЕЗЦОВ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19913-74—ГОСТ 19915-74

издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СОДЕРЖАНИЕ

5 _с	ГОСТ 19913—74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	1	Несущая
5 _с	ГОСТ 19914—74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	6	— 11
7 _с	ГОСТ 19915—74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	11	— 11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
19913-74***

Holders with a cylindrical shank for angled holding of a tool for turret-lathes. Design and dimensions

Взамен
МН 1034-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен

с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

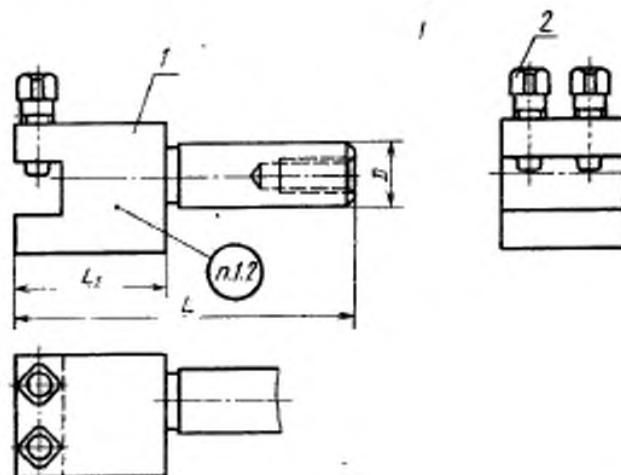
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменениями № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-1980 г.).

© Издательство стандартов, 1981



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Таблица 1

Обозначение державки	Применя- емость	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	Сечение рельса (<i>H</i> × <i>B</i>)	Масса, кг	Поз. <i>J</i> Корпус Кол. 1	Размеры в мм		Поз. 2 Винт ГОСТ 1489—75 Кол. 2
								Обозначение деталей		
6504-0011		15*	90	40		0,37		6504-0011/001		
6504-0012			115	65	10×10	0,58		6504-0012/001		
6504-0271	*	16	90	40		0,38		6504-0271/001		
6504-0272			115	65		0,59		6504-0272/001		
6504-0015		20	100	50	12×12	0,75		6504-0015/001		
6504-0016			120	70		1,03		6504-0016/001		
6504-0017		30	115	65		1,53		6504-0017/001		
6504-0018			140	90		2,22		6504-0018/001		
6504-0273		32	115	65	16×16	1,67		6504-0273/001		
6504-0274			140	90		2,26		6504-0274/001		
6504-0275			138	75		2,48		6504-0275/001		
6504-0276		38*			20×20	3,07		6504-0276/001		
6504-0277			163	100		4,03		6504-0277/001		
6504-0278			138	75	16×16	2,44		6504-0278/001		
6504-0279		40				3,13		6504-0279/001		
6504-0281				163	100	4,08		6504-0281/001		
6504-0282				170	90	4,33		6504-0282/001		
6504-0283		50		205	125	4,66		6504-0283/001		

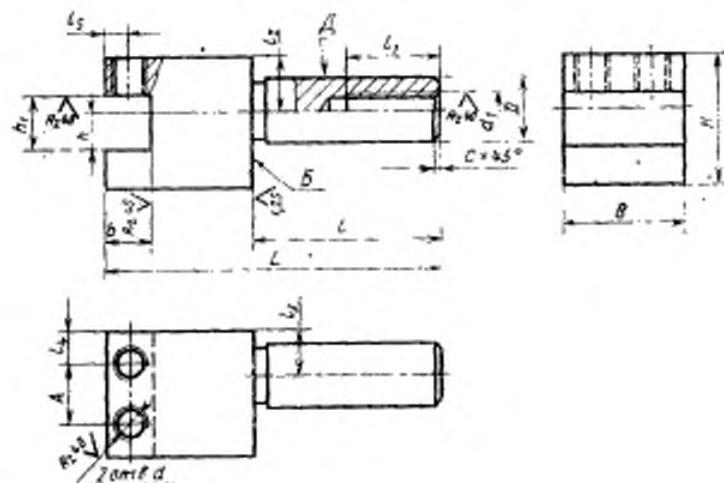
* Для станков, изготовленных до 1972 г.

При мер ус ло ви я обозна че ния державки разме ром *D* = 15 мм,
H × *B* = 10 × 10 мм:

Державка 6504-0011 ГОСТ 19913—74

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителя.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей Б и Д.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Размеры в мм
Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>t₃</i>	<i>t₄</i>	<i>t₅</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>h₁</i>	<i>c</i>	Масса, кг •
6504-0011/001	15	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35
6504-0012/001	15	115	32	34	16	20	14	12	8	6	12	M8	M8	10	14	1,0	0,56
6504-0271/001	16	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,36
6504-0272/001	16	115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,57
6504-0015/001	20	100	35	45	15	50	25	18	16	10	8	14	M10	M12	12	16	0,71
6504-0016/001	20	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,99
6504-0017/001	30	115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,57
6504-0018/001	30	140	45	55	22	32	22	20	12	10	18	M12	M16	16	20	1,6	2,16
6504-0273/001	32	115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,61
6504-0274/001	32	140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,20
6504-0275/001	38	138	50	60	26	—	25	22	12	10	18	M12	M12	16	20	2,41	
6504-0276/001	38	163	55	70	28	30	25	14	12	22	M16	M16	20	25	2,90		
6504-0277/001	40	138	50	60	26	36	25	22	12	10	18	M12	M24	16	20	3,87	
6504-0278/001	40	163	55	70	28	—	25	14	—	—	—	—	—	—	—	2,37	
6504-0279/001	40	163	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,96
6504-0281/001	50	170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,92
6504-0282/001	50	205	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,15
6504-0283/001	50	205	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,50

Пример условного обозначения корпуса размерами *D*=15 мм, *L*=90 мм, *B*=32 мм:

Корпус 6504-0011/001 ГОСТ 19913-74

Изменение № 2 ГОСТ 19916—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

(Продолжение см. с. 78)

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705—~~80~~ на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости R_a поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 5 1990 г.)