

**ВКЛАДЫШ ДЕРЕВЯННЫЙ СМЕННЫЙ  
МЕЛКИЙ ДЛИНОЙ 606 мм, ШИРИНОЙ  
506 мм ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВКЛАДЫШ ДЕРЕВЯННЫЙ СМЕННЫЙ МЕЛКИЙ  
ДЛИНОЙ 606 мм, ШИРИНОЙ 506 мм ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ  
ПЛИТ

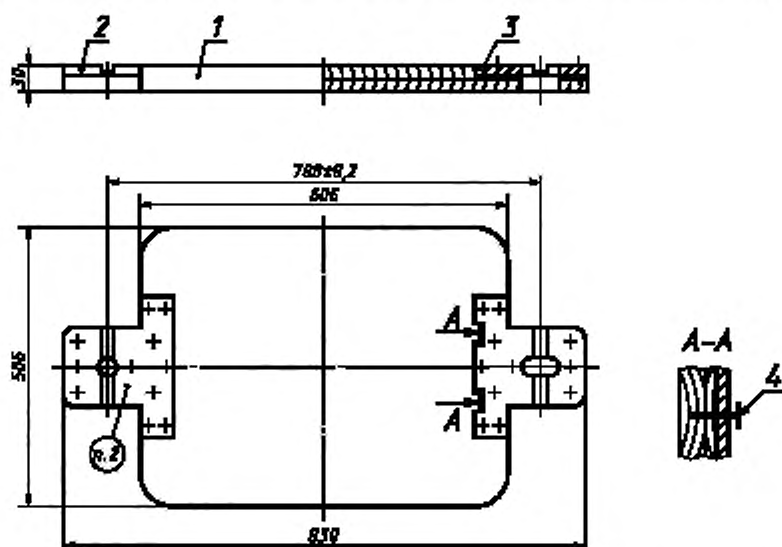
## Конструкция и размеры

ГОСТ  
20154—74Shallow changeable wooden insert by length 606 mm, width 506 mm for  
pattern plates. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры вкладыша должны соответствовать указанным на черт. 1.



Масса не более 6,8 кг

1 — плита 0280-2931/001 (кол. 1); 2 — пластина центрирующая 0280-2931/002 (кол. 1), 3 —  
пластина направляющая 0280-2931/003 (кол. 1); 4 — шуруп 2—4х20,016 по ГОСТ 1145 (кол. 22)

Черт. 1

Условное обозначение вкладыша:

Вкладыш 0280-2931 ГОСТ 20154—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать: обозначение вкладыша и товарный знак предприятия-изготовителя.

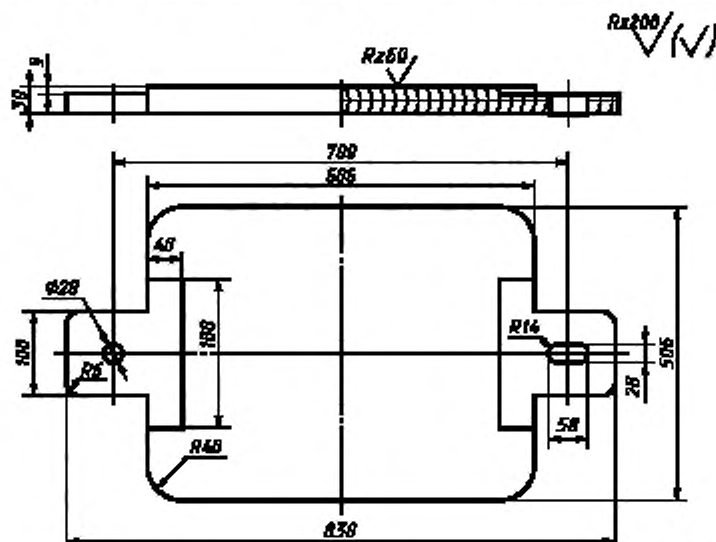
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

3. Конструкция и размеры плиты (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



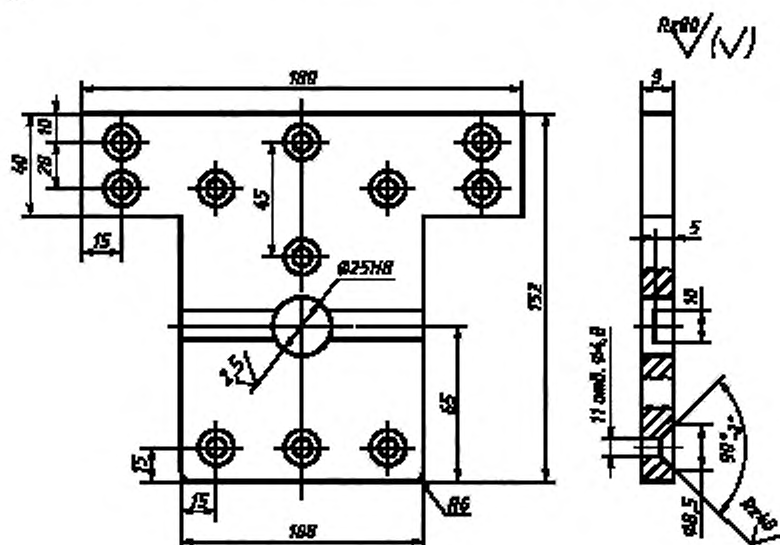
Черт. 2

Масса не более 4,7 кг

Условное обозначение плиты:

*Плита 0280-2931/001 ГОСТ 20154—74*

4. Конструкция и размеры центрирующей пластины (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3.



Черт. 3

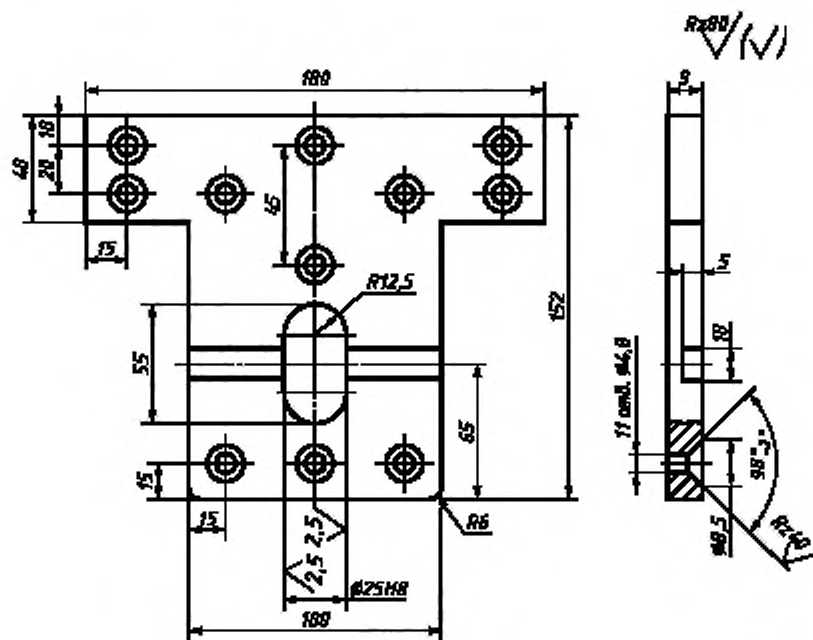
Масса не более 1,1 кг

Условное обозначение центрирующей пластины:

*Пластина центрирующая 0280-2931/002 ГОСТ 20154—74*

- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 380.  
 6. Конструкция и размеры направляющей пластины (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4.



Черт. 4

Масса не более 1 кг

Условное обозначение направляющей пластины:

*Пластина направляющая 0280-2931/003 ГОСТ 20154—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 380.

8. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 380—94	7
ГОСТ 1145—80	1
ГОСТ 20131—80	8

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.Н. Копысова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2000. Подписано в печать 08.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 104 экз. С 6159. Зак. 1001.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102