

19536-74

Изд. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЛОКНО НИТРОНОВОЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕРОВНОТЫ ОКРАШИВАНИЯ

ГОСТ 19536-74

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВОЛОКНО НИТРОНОВОЕ**Метод определения неровноты окрашивания**

Nitron fibre.

Method for determination of unevenness dyeing

ГОСТ**19536-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 27 февраля 1974 г. № 496 срок действия установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

с 01.01.1976 г.

до 01.01.1986 г.

9001.01.91 ИУС - 85

Настоящий стандарт распространяется на суровое нитроновое волокно и устанавливает метод определения неровноты окрашивания.

Настоящий стандарт предназначен для исследовательских испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. От каждой отобранных по ГОСТ 10213.0—73 единицы упаковки отбирают по ГОСТ 10213.1—73 примерно одинаковое количество разовых проб массой не менее 10 г каждая так, чтобы общее их количество было равно 20.

В зависимости от целей исследовательских испытаний, допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробы до упаковывания.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:
 аппарат лабораторный красильный ЛКА 1—1;
 лейкометр Цейсса или «Радуга-1»;
 весы технические;
 шкаф сушильный;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Пересздание декабрь 1980 г. с Изменением № 1,
 утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС № 1 1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

стаканы диаметром 40 мм, высотой 80 мм, изготовленные из нержавеющей стальной сетки № 2,8×0,45 по ГОСТ 3826—66; кольца резиновые; пластилину из стекла марки К-8 размером 40×50 мм; пластиинки картонные размером 40×50 мм; щетки из кардоленты; гребень металлический с частотой 10 игл/см; бумагу фильтровальную; красители катионные: синий «З» или синий «К», синий «2К»; кислоту уксусную 30%-ный раствор по ГОСТ 61—75; кислоту серную по ГОСТ 4204—77, х. ч.; соль глауберову по ГОСТ 4166—76, х. ч.; воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. От каждой пробы отбирают навеску нитронового волокна массой 1,5 г, тщательно расчесывают ее щетками из кардоленты и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Затем приготовленные навески распределяют в сетчатых стаканах равномерно по всему объему.

3.2. Навеску красителя в количестве 1,5% от общей массы испытываемых проб волокна затирают с равным количеством 30%-ной уксусной кислоты и растворяют в 1 л дистиллированной или умягченной воды при температуре 80°C.

3.3. Общий объем красильной ванны — 8 л. Красильный аппарат наполняют дистиллированной или умягченной водой, нагревают до 80°C, заливают приготовленный раствор красителя, добавляют глауберову соль в количестве 10% от массы нитронового волокна и серную кислоту плотностью 1,84 г/см³ до pH=3.

3.4. Красильную ванну нагревают до кипения.

Сетчатые стаканы с пробами нитронового волокна устанавливают в перфорированную корзину и загружают в аппарат. Аппарат закрывают герметической крышкой и включают насос для циркуляции раствора. Смену циркуляции раствора в радиальном направлении осуществляют через 1—3 мин.

3.5. Крашение проводят в течение 1 ч. Затем красильную ванну охлаждают до 50°C, раствор сливают и пробы промывают дистиллированной или умягченной водой два раза по 5 мин: первую промывку проводят при температуре воды 40—50°C, вторую — холодной водой.

3.6. Пробы после промывки вынимают из сетчатых стаканов, тщательно отжимают с помощью фильтровальной бумаги и сушат на воздухе при температуре 20—25°C в течение 2 ч или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°C в течение 30 мин.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Окрашенную пробу расчесывают металлическим гребнем, волокна укладывают параллельными рядами на картонную пластинку. Расположение волокон должно быть параллельно длинной стороне пластины. Подготовленную таким образом пробу покрывают стеклом и закрепляют двумя резиновыми кольцами.

4.2. Картонную пластинку с волокном располагают на держателе таким образом, чтобы ее длинная сторона была параллельна передней стенке прибора.

Испытания проводят при синем светофильтре.

Коэффициент отражения ρ_i определяют для каждой пробы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Из 20 измерений q_i отдельных проб вычисляют среднее арифметическое значение \bar{q} коэффициента отражения.

5.2. Абсолютные отклонения (Δq_i) отдельных значений коэффициента отражения вычисляют по формуле

$$\Delta q_i = (\bar{q} - q_i).$$

5.3. За окончательный результат принимают наибольшее значение Δq_i .

Редактор Г. Говердовская

технический редактор Ф. И. Лисовский

дизайнер Л. В. Вайнберг

Сдано в наб. 08.06.81 Пол. 10281 0,6 п л. 0,18 уч изд л. Тир 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугас, 12/14, Зак. 2690

Изменение № 2 ГОСТ 19536—74 Волокно нитроновое. Метод определения неровности окрашивания

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3740

Дата введения 01.07.90

Наглавование стандарта, вводная часть. Заменить слово: «неровности» на «неравномерности».

Вводная часть. Заменить слово: «суровое» на «неокрашенное».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. От каждой отобранный по ГОСТ 10213.0—73 упаковочной единицы отбирают примерно одинаковое количество точечных проб массой не менее 10 г каждой. Общее число точечных проб должно быть равно 20».

Пункт 2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «фотоэлектрический прибор для измерения величины коэффициента отраженного света от окрашенных проб в области видимой части спектра».

Пункт 3.1. Заменить слова: «пробы» на «точечной пробы», «иавеску» на «элементарную пробу».

Пункт 3.6. Заменить слово: «пробы» на «элементарные пробы».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Перед испытанием фотоэлектрический прибор настраивают в соответствии с инструкцией. В зависимости от типа прибора измерение коэффициента отражения каждой пробы производят при

(Продолжение см. с. 260)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19536—74)

сияем светофильтре или устанавливая светофильтры длиной волны 440±460 нм.
Освещение образца осуществляется источником света типа С».

Пункт 5.1. Заменить слово: «отдельных проб» на «элементарных проб»,
(ИУС № 3 1990 г.)