

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80°
И ОТВЕРСТИЕМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80°
И ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ

Конструкция и размеры

19057—80

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with 80° included angle and cylindrical holes.
Design and dimensions

МКС 25.100

77.160

ОКП 19 6000

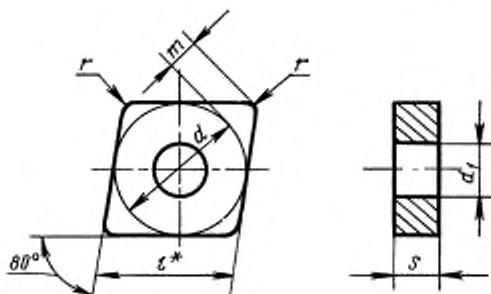
Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска У			<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d_z</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе-мость*						
05113—080304	CNUA-080304		8,1	7,930	3,18			1,981
05113—090304	CNUA-090304		9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
05113—090308	CNUA-090308						0,8	2,205
05113—120404	CNUA-120404						0,4	3,307
05113—120408	CNUA-120408		12,9	12,700	5,16		0,8	3,088
05113—120412	CNUA-120412					4,76	1,2	2,867
05113—160412	CNUA-160412						1,2	3,748
05113—160416	CNUA-160416		16,1	15,875	6,35		1,6	3,528
05113—190612	CNUA-190612						1,2	4,631
05113—190616	CNUA-190616		19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,410
05113—190624	CNUA-190624						2,4	3,960

Продолжение

Обозначение пластин класса допуска М			<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d_z</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе-мость*						
05123—080304	CNMA-080304		8,1	7,930	3,18			1,981
05123—090304	CNMA-090304		9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
05123—090308	CNMA-090308						0,8	2,205
05123—120404	CNMA-120404						0,4	3,307
05123—120408	CNMA-120408		12,9	12,700	5,16		0,8	3,088
05123—120412	CNMA-120412					4,76	1,2	2,867
05123—160412	CNMA-160412						1,2	3,748
05123—160416	CNMA-160416		16,1	15,875	6,35		1,6	3,528
05123—190612	CNMA-190612						1,2	4,631
05123—190616	CNMA-190616		19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,410
05123—190624	CNMA-190624						2,4	3,960

Продолжение

Обозначение пластин класса допуска Г			<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d_z</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе-мость*						
05133—080304	CNGA-080304		8,1	7,930	3,18			1,981
05133—090304	CNGA-090304		9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
—	—						0,8	2,205
—	—						0,4	3,307
05133—120408	CNGA-120408		12,9	12,700	5,16		0,8	3,088
05133—120412	CNGA-120412					4,76	1,2	2,867
05133—160412	CNGA-160412						1,2	3,748
05133—160416	CNGA-160416		16,1	15,875	6,35		1,6	3,528
05133—190612	CNGA-190612						1,2	4,631
05133—190616	CNGA-190616		19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,410
—	—						2,4	3,960

* См. приложение 3.

С. 3 ГОСТ 19057—80

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, с длиной режущей кромки $l = 8,1$ мм, толщиной $s = 3,18$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6524 0377 080304

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
3. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
5. Применяемые марки сплавов приведены в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г					из безвольфрамовых твердых сплавов	
	из твердого сплава марок						
	ВК6	ВК8	T5K10	T14K8	T15K6		
05113—080304							
05123—080304	2,58	2,54	2,23	2,02	1,99	1,99	
05133—080304							
05113—090304							
05123—090304	3,73	3,68	3,22	2,92	2,87	1,45	
05133—090304							
05113—090308	3,71	3,66	3,20	2,90	2,85	1,45	
05123—090308							
05113—120404	9,88	9,75	8,54	7,74	7,61	3,83	
05123—120404							
05113—120408							
05123—120408	9,85	9,71	8,52	7,72	7,59	3,83	
05133—120408							
05113—120412							
05123—120412	9,80	9,66	8,47	7,68	7,55	3,83	
05133—120412							
05113—160412							
05123—160412	15,40	15,20	13,30	12,10	11,90	6,00	
05133—160412							
05113—160416							
05123—160416	15,40	15,10	13,30	12,00	11,80	6,00	
05133—160416							
05113—190612							
05123—190612	29,30	28,90	25,40	23,00	22,60	—	
05133—190612							
05113—190616							
05123—190616	29,20	28,80	25,30	22,90	22,50	—	
05133—190616							
05113—190624							
05123—190624	29,00	28,60	25,10	22,70	22,30	—	

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применимые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
05113—080304	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05123—080304	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05133—080304	№ 5	№ 6	№ 3, № 4, № 7, № 8
05113—090304	—	№ 5	№ 3, № 4, № 6, № 7, № 8
05123—090304	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05133—090304	№ 5	№ 6	№ 3, № 4, № 7, № 8
05113—090308	—	№ 5	№ 3, № 4, № 6, № 7, № 8
05113—120404	—	№ 5	№ 3, № 4, № 6, № 7, № 8
05123—120404	№ 5	—	№ 3, № 4, № 8
05113—120408	№ 5, № 6, № 7	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 8
05123—120408	№ 7	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05113—120408	№ 5	№ 6	№ 3, № 4, № 7, № 8
05113—120412	№ 4, № 5, № 7	№ 6	№ 3, № 8
05123—120412	№ 3, № 5	№ 4	№ 6, № 7, № 8
05133—120412	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05113—160412	№ 5, № 6, № 7	—	№ 3, № 4, № 8
05123—160412	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05133—160412	№ 7	№ 6	№ 3, № 4, № 5, № 8
05113—160416	№ 7	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 8
05123—160416	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05133—160416	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
05113—190612	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05123—190612	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05133—190612	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05113—190616	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05123—190616	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05133—190616	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05113—190624	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05123—190624	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
05123—190308	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8

№ 3 — BK6; № 4 — BK8; № 5 — T5K10; № 6 — T14K8; № 7 — T15K6; № 9 — KHT16, TH20.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Применимость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		Радиус при вершине r_v				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	SNMA 1204	++	+	+	++	+++
15,875	SNMA 1606	+++	++	++	++	+++
19,05	SNMA 1906	+++	++	+	+	++
25,4	SNMA 2509	+++	+++	+++	+++	++

С. 5 ГОСТ 19057—80

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.

++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.

+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

ПРИЛОЖЕНИЯ 2, 3. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2908

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменимые твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин SNMA

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19057—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3619

7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)