



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

**ДИАМЕТРЫ**

**ГОСТ 21347-75**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры**Bars for threading pipe cylindrical thread.  
Diameters**ГОСТ  
21347—75****Взамен  
МН 5600—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3874 срок действия установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357—73, изготавливаемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—75 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

## Размеры в мм

Номинальный размер резь- бы в дюймах	Число витков на 1"	Шаг P	Диаметр стержня под резьбу		
			Номинал.	Пред. откл. для классов точности	
				A	B
1/8	28	0,907	9,67	-0,21	-0,32
1/4	19	1,337	13,10	-0,23	-0,35
3/8			16,61		
1/2	14	1,814	20,90	-0,24	-0,38
5/8			22,86		
3/4			26,39		
7/8			30,15		
1			33,19		
1 1/8	11	2,309	37,84	-0,26	-0,46
1 1/4			41,86		
1 3/8			44,27		
1 1/2			47,75		
1 3/4			53,69		
2			59,56		
2 1/4			65,66		
2 1/2			75,13		
2 3/4			81,48		
3			87,83		
3 1/4	93,93	-0,32	-0,53		
3 1/2	100,28				
3 3/4	106,63				
4	112,98				
4 1/2	125,68				
5	138,38				
5 1/2	151,08				
6			163,78		

3. Допускается под нарезанием трубной цилиндрической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.

**РАЗРАБОТАН, ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Герасимов Н. Н.  
Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3874.**

Редактор *Н. В. Заря*  
Технический редактор *Л. Б. Семенова*  
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 24. 12. 75 Подл. в печ. 11. 02. 76 0,25 л. л. Тир. 16000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопреображенский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак 21