



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МИКАЛЕНТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 4268—75**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## МИКАЛЕНТА

Технические условия

Mica strip. Specifications

ГОСТ

4268—75

ОКП 34 9216

Срок действия

с 01.01.77

до 01.01.94

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на микаленту, предназначенную для применения в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционного материала.

Микалента должна соответствовать ГОСТ 25045—81 и требованиям настоящего стандарта.

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Микалента должна изготавляться типов 51, 52, 53, 54, 55, 56 и 57 по ГОСТ 25045—81.

Обозначение типа, марка микаленты, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. По требованию потребителя микалента марок ЛФЧ-ББ, ЛФС-ББ, ЛМЧ-ББ и ЛМС-ББ номинальной толщиной 0,10 мм из слюды I группы должна изготавляться со средними предельными отклонениями +0,01 и — 0,02 мм.

Допускается превышение указанных в табл. 1 предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках для микаленты на слюде размерами 50 и 40 одно из десяти значений на слюде размером 30 — два из десяти значений, на слюде размерами 20, 15, 10 и 6 — три из десяти значений.

1.3. Размеры роликов микаленты — по ГОСТ 25045-81. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление микаленты печной сушки в рулонах и в листах. Предельные отклонения от размеров листа должны быть по длине  $\pm 10$  мм, по ширине —  $\pm 30$  мм.

Таблица 1

Обозна- чение типа по ГОСТ 25045-81	Марка микален- ты	Номи- нальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для микаленты			
			высшего сорта		первого сорта	
			Среднее	В отдельных точках	Среднее	В отдельных точках
51	ЛФС-ББ	0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,13	$\pm 0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
	ЛФС-ТБ	0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,13	$\pm 0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
		0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
	ЛФС-ТТ	0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
	ЛФС-ТС	0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
		0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,21	—	—	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,06$
52	ЛФЧ-Б	0,08	—	—	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
	ЛФЧ-ББ	0,10	—	—	—	—
		0,11	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,13	$\pm 0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,17	$\pm 0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
	ЛФЧ-ТБ	0,14	$+0,03$ $-0,02$	$+0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
53	ЛФК-Т	0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,08	—	—	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$

Продолжение табл. 1

Обозначение типа по ГОСТ 25046-81	Марка микаленты	Номинальная толщина, мк	Предельное отклонение, мк, для микаленты			
			высшего сорта		первого сорта	
			Среднее	В отдельных точках	Среднее	В отдельных точках
53	ЛФК-Т	0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
		0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
	ЛФК-ТТ; ЛФК-ТС	0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,21	...	—	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,06$
54	ЛМС-ББ	0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,13	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,11	...	—	—	—
		0,13	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
55	ЛМЧ-ББ	0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
		0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,10	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$	$\pm 0,02$	$+0,04$ $-0,03$
		0,11	...	—	—	—
		0,13	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
56	ЛМЧ-ТБ	0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
		0,17	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,06$
		0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
57	ЛМК-ТТ; ЛМК-ТС	0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$	$\pm 0,05$
		0,15	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$	$+0,03$ $-0,02$	$\pm 0,05$
57			0,13	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$+0,02$ $-0,03$

В наименовании марок микаленты буквами означают: Л — микалента; Ф — флогопит; Х — мусковит; Ч — масляно-битумный лак (черный); С — масляково-глифталевый лак (светлый); К — кремнийорганический лак; Р — каучук (резина); Б — одна подложка из бумаги; ББ — две подложки из бумаги; Т — одна подложка из стеклоткани; ТТ — две подложки из стеклоткани; ТС — две подложки, одна из стеклоткани, другая из стеклосетки; СС — две подложки из стеклосетки; ТБ — две подложки, одна из стеклоткани, другая из бумаги.

1.4. В условное обозначение микаленты должно входить: марка и сорт микаленты с указанием толщины, ширины ролика или рулона, размер слюды и обозначение настоящего стандарта. Для микаленты марок ЛФЧ-ББ и ЛФС-ББ, изготовленной из нагревостойкой слюды флогопит, в скобках должно быть указано: (флогопит нагревостойкий). Для микаленты, изготовленной из слюды мусковит, должен быть указан сорт слюды.

Приимеры условных обозначений:

Микалента первого сорта марки ЛФЧ-ББ толщиной 0,13 мм в роликах шириной 25 мм из обычной слюды флогопит размера 30:

*Микалента 1С ЛФЧ-ББ 0,13×25 — 30 ГОСТ 4268-75*

Микалента высшего сорта марки ЛФЧ-ББ толщиной 0,10 мм в роликах шириной 20 мм из нагревостойкой слюды флогопит размера 30:

*Микалента ВС ЛФЧ-ББ 0,10×20 — 30 (флогопит нагревостойкий)  
ГОСТ 4268-75*

Микалента первого сорта марки ЛМС-ББ толщиной 0,10 мм в роликах шириной 10 мм из слюды мусковит размера 50 первого сорта:

*Микалента 1С ЛМС-ББ 0,10×10 — 50—1 ГОСТ 4268-75*

Средняя масса 1 м<sup>2</sup> микаленты указана в приложении 1.

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера микаленты в зависимости от размера и сорта слюды указаны в приложении 2.

1.2—1.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Микалента должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Микалента не должна иметь посторонних включений, сквозных отверстий и просветов между пластинками слюды. У односторонней микаленты пластиинки слюды не должны отслаиваться. Общая площадь отдельных пузырей (местных расслоений) под подложками не должна превышать 15% площади испытываемого образца. Не допускаются морщины подложек, изменяющие толщину микаленты выше предельных отклонений от номинальной толщины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Роликовая или рулонная микалента должна быть плотно намотана на жесткую втулку с внутренним диаметром не менее 30 мм.

Торцы роликов или рулонов должны быть ровно обрезаны, торцы роликов должны быть параллельны друг другу. Микалента должна свободно разматываться из рулона или ролика без сира бумаги, стеклоткани или стеклосетки и без расслоения. Допускается местное расслоение общей площадью не более 15%.

У микаленты с подложками из стеклоткани и бумаги или стеклоткани и стеклосетки подложка из бумаги или стеклосетки должна быть с наружной стороны ролика. По требованию потребителя подложка из бумаги или стеклосетки может быть с внутренней стороны ролика.

2.3. Микалента в листах должна быть с ровно обрезанными краями.

2.4. Микалента по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3\*

Марка	Номинальная толщина, мм	Средняя электрическая прочность на цилиндрических электродах диаметром 6 мм, кВ/мм, не менее для микаленты		Массовая доля компонентов, %		
		высшего сорта	первого сорта	слюды, не менее	связующего вещества	легких веществ
				не менее	не более	
ЛФЧ-ББ	0,10	25	22	45	15-30	6
	0,11	25	22	45		
	0,13	23	22	50		
	0,17	17	15	50		
ЛМЧ-ББ	0,10	25	23	45	15-30	6
	0,11	25	23	45		
	0,13	27	24	50		
	0,17	20	17	50		
ЛФС-ТБ	0,10		19	40	15-30	3
	0,13	—	17	45		
	0,15	—	17	45		
	0,17	—	16	45		
ЛФС-ББ	0,10	25	22	45	15-30	6
	0,13	23	20	50		
ЛМС-ББ	0,10	24	23	45	15-30	6
	0,13	25	24	50		
	0,17	20	17	50		
ЛФС-ТТ ЛФС-ТС	0,10	23	19	40	15-30	3
	0,13	23	17	40		
	0,15	22	17	40		
	0,17	20	15	35		
	0,21	14	12	30		

\* Таблица 2. (Исключена, Изм. № 2).

Продолжение табл. 3

Марка	Номи- нальная толщина, мм	Средняя электрическая прочность на цилиндрических зажимах диаметром 6 мм, кВ/мк, не менее для микаленты		Массовая доля компонентов, %		
		высшего сорт	первого сорт	слюды, не менее	связую- щего ве- щества	летучих веществ
						не менее
ЛФЧ-ТБ	0,14 0,17	— —	17 16	45 45	15—30	3 —
ЛМЧ-ТБ	0,15 0,17	— —	17 16	45 45	15—30	3 —
ЛФЧ-Б	0,08	27	24	60	8—18	— 3
ЛФК-ТТ ЛФК-ТС	0,10 0,13 0,15 0,17 0,21	24 23 22 19 13	17 15 15 14 12	35 35 35 35 25	17—33	1 —
ЛМК-ТТ ЛМК-ТС	0,13 0,15	23 20	17 16	35 35	17—33	1 —
ЛФК-Т	0,08 0,13 0,15	26 20 20	22 16 16	45 40 40	17—33	— 1
ЛМР-СС	0,13	—	16	55	2—8	— 1

## Примечания:

1. По требованию потребителя микалента марок ЛМЧ-ББ и ЛФЧ-ББ толщиной 0,13 и 0,17 мм должна изготавляться с массовой долей связующего вещества от 20 до 35% и летучих веществ — не менее 8%.

2. По требованию потребителя микалента марок ЛФК-ТТ, ЛФК-ТС, ЛМК-ТТ, ЛМК-ТС всех толщин должна изготавляться с массовой долей летучих веществ не более 1% (печной сушки).

3. Для микаленты, изготовленной из слюды флогопит Ковдорского месторождения, массовая доля слюды допускается на 5% меньше, указанной в табл. 3.

4. Допускается одна точка из десяти с пробивным напряжением менее 1 кВ, но не менее 0,6 кВ.

## (Измененная редакция, Изм. № 3).

Для микаленты марок ЛФЧ-ББ, ЛМЧ-ББ, ЛФС-ББ, ЛМС-ББ удельная разрывная нагрузка должна быть не менее 25 Н/см, стойкость к надрыву — не менее 15 Н.

## (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Микалента должна быть гибкой при температуре 15—35°C и относительной влажности 45—75%.

2.6. Для изготовления микаленты должны применяться щипачная слюда мусковит или флогопит по ГОСТ 3028-78, микалентная бумага по нормативно-технической документации, стеклоткань и стеклосетка по ГОСТ 19907-83 или по нормативно-технической документации, раствор синтетического или натурального каучука, масляно-битумный, масляно-глифталевый и кремнийорганический kleящие лаки по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Для каждой марки микаленты допускается применение других связующих и подложек при условии, что качество микаленты на их основе будет не ниже требований, указанных в настоящем стандарте.

Применение этих материалов должно быть согласовано с основным потребителем.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки микаленты должны соответствовать ГОСТ 25045-81 и требованиям настоящего стандарта.

3.2. Масса партии микаленты не должна быть более 250 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается микалента в объеме:

в рулонах и роликах — на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.3; 2.1; 2.2 и (проверка электрической прочности) табл. 3—10% упаковочных единиц (банок, пакетов), но не менее двух; на соответствие требованиям (проверка массовой доли компонентов) табл. 3 — одна упаковочная единица;

в листах — на соответствие требованиям п. 1.1; 1.3; 2.1; 2.3—5% листов от партии, пп. 3 и 4 табл. 3 — один лист от партии.

3.4. Периодические испытания должны проводиться на соответствие требованиям пп. 2.4 и 2.5 — на одной упаковочной единице (банке, пакете) не реже раза в 3 мес.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний микаленты — по ГОСТ 25045-81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Определение толщины, электрической прочности проводят на образцах микаленты, отобранных от одного ролика, длиной не более 2 м в 10 точках на расстоянии 150—170 мм друг от друга.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 25045—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2. В металлические банки или пакеты допускается помещать ролики микаленты, нарезанные от нескольких рулонах одной партии.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие микаленты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.2. Гарантийный срок хранения микаленты со дня изготовления на масляно-глифталевом лаке 4 мес, на масляно-битумном — 9 мес, на каучуке — 6 мес, на кремнийорганическом лаке — 12 мес.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
СправочноеСРЕДНЯЯ МАССА 1 м<sup>2</sup> МИКАЛЕНТЫ

Марка	Номинальная толщина, мм	Масса 1 м <sup>2</sup> микаленты, кг			
		без летучих веществ		с летучими веществами	
		воздушной сушки	печной сушки	без летучих веществ	с летучими веществами
ЛФЧ-Б	0,08	—	—	0,115	0,115
ЛФЧ-ББ	0,10	0,160	0,180	—	—
	0,13	0,215	0,240	—	—
	0,17	0,250	0,280	—	—
ЛФЧ-ТБ	0,14	0,225	0,240	—	—
	0,17	0,240	0,255	—	—
ЛФС-ББ	0,10	0,160	0,180	—	—
	0,13	0,205	0,230	—	—
ЛФС-ТБ	0,10	0,155	0,170	—	—
	0,13	0,210	0,225	—	—
	0,15	0,225	0,250	—	—
	0,17	0,240	0,265	—	—
ЛФС-ТТ	0,10	0,160	0,175	—	—
	0,13	0,230	0,255	—	—
	0,15	0,275	0,300	—	—
	0,17	0,320	0,350	—	—
	0,21	0,355	0,390	—	—
ЛФК-Т	0,08	—	—	0,125	0,125
	0,13	—	—	0,245	0,245
	0,15	—	—	0,255	0,255
ЛФК-ТТ, ЛФК-ТС	0,10	0,160	0,165	0,160	0,160
	0,13	0,230	0,235	0,225	0,225
	0,15	0,275	0,280	0,245	0,245
	0,17	0,320	0,325	0,290	0,295
	0,21	0,355	0,360	0,350	0,355
ЛМЧ-ББ	0,10	0,160	0,180	—	—
	0,13	0,215	0,240	—	—
	0,17	0,250	0,350	—	—

## Продолжение

Марка	Номинальная толщина, мм	Масса 1 м <sup>2</sup> микаелита, кг			
		без летучих веществ		с летучими веществами	
		воздушной сушки	печной сушки	без летучих веществ	с летучими веществами
ЛМЧ-ТВ	0,15 0,17	0,225 0,240	0,240 0,255	— —	— —
ЛМС-ББ	0,10 0,13 0,17	0,160 0,205 0,250	0,180 0,230 0,280	— — —	— — —
ЛМР-СС	0,13	—	—	0,200	0,200
ЛМК-ТТ, ЛМК-ТС	0,13 0,15	0,230 0,275	0,235 0,280	0,225 0,245	0,225 0,245

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## Справочное

## КОДЫ ОКП МИКАЛЕНТЫ

Таблица 1

Марка мика- ленты	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лика, мм	Размер пластиинки для слоев				Сорт слоев	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группам	нагрево- стойкой I и II-ой группам	нагрево- стойкой I-ой группам	Обыч- ной I-ой группам		
ЛМС-ББ; ЛМЧ-ББ	0,10	10	50	—	—	—	1	34 9216 1001 05
			40	—	—	—	1	34 9216 1002 04
			—	—	—	50	1	34 9216 1003 03
			—	—	—	40	1	34 9216 1004 02
			—	—	—	30	1	34 9216 1005 01
			—	—	—	20	1	34 9216 1006 00
		15	50	—	—	—	1	34 9216 1007 10
			40	—	—	—	1	34 9216 1008 09
			—	—	—	50	1	34 9216 1009 08
			—	—	—	40	1	34 9216 1011 03
			—	—	—	30	1	34 9216 1012 02
			—	—	—	20	1	34 9216 1013 01
		20	50	—	—	—	1	34 9216 1014 08
			40	—	—	—	1	34 9216 1015 10
			—	—	—	50	1	34 9216 1016 09
			—	—	—	40	1	34 9216 1017 08
			—	—	—	30	1	34 9216 1018 07
			—	—	—	20	1	34 9216 1019 06
		23	50	—	—	—	1	34 9216 1021 01
			40	—	—	—	1	34 9216 1022 00
			—	—	—	50	1	34 9216 1023 10
			—	—	—	40	1	34 9216 1024 09
			—	—	—	30	1	34 9216 1025 08
			—	—	—	20	1	34 9216 1026 07
		25	50	—	—	—	1	34 9216 1027 06
			40	—	—	—	1	34 9216 1028 05
			—	—	—	50	1	34 9216 1029 04
			—	—	—	40	1	34 9216 1031 10

## Продолжение табл. 3

Марка никак- ленты	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лика, мм	Размер пластиинки для слюды				Сорт слюды	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I-ой группы		
ЛМС-ББ; ЛМЧ-ББ	0,10	25	—	—	—	30	1	34 9216 1032 09
			—	—	—	20	1	34 9216 1033 08
			30	50	—	—	1	34 9216 1034 07
			40	—	—	—	1	23 9216 1035 06
			—	—	—	50	1	34 9216 1036 05
			—	—	—	40	1	34 9216 1037 04
			—	—	—	30	1	34 9216 1038 03
			—	—	—	20	1	34 9216 1039 02
			35	50	—	—	1	34 9216 1041 08
			40	—	—	—	1	31 9216 1042 07
ЛМЧ-ББ	0,11	10	—	—	—	—	1	34 9216 1043 05
			50	—	—	—	1	34 9216 1044 05
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1045 04
		—	—	—	—	50	1	34 9216 1046 03
		15	—	—	—	40	1	34 9216 1047 02
		40	—	—	—	30	1	34 9216 1048 01
		20	—	—	—	—	1	34 9216 1049 00
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1051 06
		23	—	—	—	—	1	34 9216 1052 05
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1053 04
ЛМЧ-ББ; ЛМС-ББ	0,13	10	—	—	—	—	1	34 9216 1054 03
			50	—	—	—	1	34 9216 1055 02
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1056 01
		—	—	—	—	—	1	34 9216 1057 00
		25	—	—	—	—	1	34 9216 1058 10
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1059 09
		30	—	—	—	—	1	34 9216 1061 04
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1062 03
		35	—	—	—	—	1	34 9216 1063 02
		40	—	—	—	—	1	34 9216 1064 01
		30	—	—	—	—	1	34 9216 1065 00
		20	—	—	—	—	1	34 9216 1066 10

## Продолжение табл. 1

Марка никел- алюти	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лики, мм	размер пластинки для слюды				Сорт слюды	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I-ой группы		
ЛМЧ-ББ; ЛМС-ББ	0,13	15	50	—	—	—	1	34 9216 1069 07
			40	—	—	—	1	34 9216 1071 02
			30	—	—	—	1	34 9216 1072 01
			20	—	—	—	1	34 9216 1073 00
		20	50	—	—	—	1	23 9216 1076 08
			40	—	—	—	1	34 9216 1077 07
			30	—	—	—	1	34 9216 1078 06
			20	—	—	—	1	34 9216 1079 05
		23	50	—	—	—	1	34 9216 1083 09
			40	—	—	—	1	34 9216 1084 08
			30	—	—	—	1	34 9216 1085 07
			20	—	—	—	1	34 9216 1086 06
		25	50	—	—	—	1	34 9216 1089 03
			40	—	—	—	1	34 9216 1091 09
			30	—	—	—	1	34 9216 1092 08
			20	—	—	—	1	34 9216 1093 07
		30	50	—	—	—	1	34 9216 1096 04
			40	—	—	—	1	34 9216 1097 03
			30	—	—	—	1	34 9216 1098 02
			20	—	—	—	1	34 9216 1099 01
		35	50	—	—	—	1	34 9216 1103 00
			40	—	—	—	1	34 9216 1104 10
			30	—	—	—	1	34 9216 1105 09
			20	—	—	—	1	34 9216 1106 08
	0,17	10	10	—	—	—	1	34 9216 1109 05
			10	—	—	—	2	34 9216 1111 00
			6	—	—	—	1	34 9216 1112 10
			6	—	—	—	2	34 9216 1113 09
		15	10	—	—	—	1	34 9216 1114 08
			10	—	—	—	2	34 9216 1115 07
			6	—	—	—	1	34 9216 1116 06
			6	—	—	—	2	34 9216 1117 05
		20	10	—	—	—	1	34 9216 1118 04
			10	—	—	—	2	34 9216 1119 03
			6	—	—	—	1	34 9216 1121 09
			6	—	—	—	2	34 9216 1122 08

## Продолжение табл. I

Марка никелевых ленток	Тол- щина, мм	Ширина ленток, мм	Размер пластиинки для сюда				Сорт сюда	Код ОКП
			Обыч- ной I- ой группы	нагрево- стойкой II- ой группы	нагрево- стойкой I- ой группы	Обыч- ной I- ой группы		
ЛМЧ-ББ; ЛМС-ББ	0,17	23	10	—	—	—	1	34 9216 1123 07
			10	—	—	—	2	34 9216 1124 06
			6	—	—	—	1	34 9216 1125 05
			6	—	—	—	2	34 9216 1126 04
		25	10	—	—	—	1	34 9216 1127 03
			10	—	—	—	2	34 9216 1128 02
			6	—	—	—	1	34 9216 1129 01
			6	—	—	—	2	34 9216 1131 07
		30	10	—	—	—	1	34 9216 1132 06
			10	—	—	—	2	34 9216 1133 05
			6	—	—	—	1	34 9216 1134 04
			6	—	—	—	2	34 9216 1135 03
		35	10	—	—	—	1	34 9216 1136 02
			10	—	—	—	2	34 9216 1137 01
			6	—	—	—	1	34 9216 1138 00
			6	—	—	—	2	34 9216 1139 10
ЛФС-ББ; ЛФЧ-ББ	0,10	10	50	—	—	—	—	34 9216 1301 07
			40	—	—	—	—	34 9216 1302 06
			—	50	—	—	—	34 9216 1303 05
			—	40	—	—	—	34 9216 1304 04
		—	—	50	—	—	—	34 9216 1305 03
			—	40	—	—	—	34 9216 1306 02
			—	30	—	—	—	34 9216 1307 01
			—	20	—	—	—	34 9216 1308 00
		—	—	—	50	—	—	34 9216 1309 10
			—	—	40	—	—	34 9216 1311 05
			—	—	30	—	—	34 9216 1312 04
			—	—	20	—	—	34 9216 1313 03
		15	50	—	—	—	—	34 9216 1314 02
			40	—	—	—	—	34 9216 1315 01
			—	50	—	—	—	34 9216 1316 00
			—	40	—	—	—	34 9216 1317 10

## Продолжение табл. I

Марка пластик а	Тол- щина, мм	Ширина ролика, мм	Размер пластинки для слюды				Сорт слюды	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I-ой группы		
ЛФС-ББ; ЛФЧ-ББ	0,10	15	—	—	50	—	—	34 9216 1318 09
			—	—	40	—	—	34 9216 1319 08
			—	—	30	—	—	34 9216 1321 03
			—	—	20	—	—	34 9216 1322 02
			—	—	—	50	—	34 9216 1323 01
			—	—	—	40	—	34 9216 1324 00
			—	—	—	30	—	34 9216 1325 10
			—	—	—	20	—	34 9216 1326 09
		20	50	—	—	—	—	34 9216 1327 08
			40	—	—	—	—	34 9216 1328 07
			—	50	—	—	—	34 9216 1329 06
			—	40	—	—	—	34 9216 1331 01
			—	—	50	—	—	34 9216 1332 00
			—	—	40	—	—	34 9216 1333 10
			—	—	30	—	—	34 9216 1334 09
			—	—	20	—	—	34 9216 1335 08
		23	—	—	—	50	—	34 9216 1336 07
			—	—	—	40	—	34 9216 1337 06
			—	—	—	30	—	34 9216 1338 05
			—	—	—	20	—	34 9216 1339 04
			50	—	—	—	—	34 9216 1341 00
			40	—	—	—	—	34 9216 1342 09
			—	50	—	—	—	34 9216 1343 08
			—	40	—	—	—	34 9216 1344 07
		25	—	—	50	—	—	34 9216 1345 06
			—	—	40	—	—	34 9216 1346 05
			—	—	30	—	—	34 9216 1347 04
			—	—	20	—	—	34 9216 1348 03
			—	—	—	50	—	34 9216 1349 02
			—	—	—	40	—	34 9216 1351 08
			—	—	—	30	—	34 9216 1352 07
			—	—	—	20	—	34 9216 1353 06

## Продолжение табл. I

Марка никели- рованных	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лника, мм	Размер пластиинки для сплавов				Сорт сплавов	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I-ой группы		
ЛФС-ББ; ЛФЧ-ББ	0,10	25	—	50	—	—	—	34 9216 1356 03
			—	40	—	—	—	34 9216 1357 02
			—	—	50	—	—	34 9216 1358 01
			—	—	40	—	—	34 9216 1359 00
			—	—	30	—	—	34 9216 1361 06
			—	—	20	—	—	34 9216 1362 05
			—	—	—	50	—	34 9216 1363 04
			—	—	—	40	—	34 9216 1364 03
		30	—	—	—	30	—	34 9216 1365 02
		30	50	—	—	20	—	34 9216 1366 01
			40	—	—	—	—	—
			—	50	—	—	—	34 9216 1367 00
			—	40	—	—	—	34 9216 1368 10
			—	—	50	—	—	34 9216 1369 00
			—	—	40	—	—	34 9216 1371 01
			—	—	30	—	—	34 9216 1372 03
		35	—	—	20	—	—	34 9216 1373 02
		35	—	—	—	50	—	34 9216 1374 01
			—	—	—	40	—	34 9216 1375 00
			—	—	—	30	—	34 9216 1376 10
			—	—	—	20	—	34 9216 1377 09
			—	—	—	—	—	34 9216 1378 08
			—	—	—	—	—	34 9216 1379 07
			50	—	—	—	—	34 9216 1381 02
			40	—	—	—	—	34 9216 1382 01
		35	—	50	—	—	—	34 9216 1383 00
			—	40	—	—	—	34 9216 1384 10
			—	—	50	—	—	34 9216 1385 09
			—	—	40	—	—	34 9216 1386 08
			—	—	30	—	—	34 9216 1387 07
			—	—	20	—	—	34 9216 1388 06
			—	—	—	50	—	34 9216 1389 05
			—	—	—	40	—	34 9216 1391 00
			—	—	—	30	—	34 9216 1392 10
			—	—	—	20	—	34 9216 1393 09

Продолжение табл. 1

Марка минералы	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лиха, мм	Размер пластиинки для слюды				Сорт слюды	Код ОКП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I ой группы		
ЛФЧ-ББ	0,11	10	50	—	—	—	—	34 9216 1394 08
			40	—	—	—	—	34 9216 1395 07
		15	—	50	—	—	—	34 9216 1396 06
			—	40	—	—	—	34 9216 1397 05
		20	50	—	—	—	—	34 9216 1398 04
			40	—	—	—	—	34 9216 1399 03
		23	—	50	—	—	—	34 9216 1401 04
			—	40	—	—	—	34 9216 1402 03
		25	50	—	—	—	—	34 9216 1403 02
			40	—	—	—	—	34 9216 1404 01
		30	—	50	—	—	—	34 9216 1405 00
			—	40	—	—	—	34 9216 1406 10
		35	50	—	—	—	—	34 9216 1407 09
			40	—	—	—	—	34 9216 1408 08
		—	—	50	—	—	—	34 9216 1409 07
			—	40	—	—	—	34 9216 1411 02
		—	50	—	—	—	—	34 9216 1412 01
			40	—	—	—	—	34 9216 1413 00
		—	—	50	—	—	—	34 9216 1414 10
			—	40	—	—	—	34 9216 1415 09
		—	50	—	—	—	—	34 9216 1416 08
			40	—	—	—	—	34 9216 1417 07
		—	—	50	—	—	—	34 9216 1418 08
			—	40	—	—	—	34 9216 1419 05
		—	50	—	—	—	—	34 9216 1421 00
			40	—	—	—	—	34 9216 1422 10
		—	—	50	—	—	—	34 9216 1423 09
			—	40	—	—	—	34 9216 1424 08

## Продолжение табл. 3

Марка никел- ленты	Тол- щина, мм	Шири- на ро- лиха, мм	Размер пластиинки для слюды				Сорт слюды	Код ОКП
			Обыч- ной I- и II-ой группы	нагрево- стойкой I- и II-ой группы	нагрево- стойкой I- ой группы	Обыч- ной I-ой группы		
ЛФЧ-ББ ЛФС-ББ	0,13	10	50	—	—	—	—	34 9216 1425 07
			40	—	—	—	—	34 9216 1426 06
			30	—	—	—	—	34 9216 1427 05
			20	—	—	—	—	34 9216 1428 04
		15	—	50	—	—	—	34 9216 1432 08
			—	40	—	—	—	34 9216 1433 07
			—	30	—	—	—	34 9216 1434 06
			—	20	—	—	—	34 9216 1435 05
	20	20	50	—	—	—	—	34 9216 1438 02
			40	—	—	—	—	34 9216 1439 01
			30	—	—	—	—	34 9216 1441 07
			20	—	—	—	—	34 9216 1442 06
		23	—	50	—	—	—	34 9216 1445 03
			—	40	—	—	—	34 9216 1446 02
			—	30	—	—	—	34 9216 1447 01
			—	20	—	—	—	34 9216 1448 00
		25	50	—	—	—	—	34 9216 1452 04
			40	—	—	—	—	34 9216 1453 03
			30	—	—	—	—	34 9216 1454 02
			20	—	—	—	—	34 9216 1455 01
			—	50	—	—	—	34 9216 1458 09
			—	40	—	—	—	34 9216 1459 08
			—	30	—	—	—	34 9216 1461 03
			—	20	—	—	—	34 9216 1462 02

Продолжение табл. I

Марка нико- ленты	Тех- ничес- кая характеристика	Ширина полоски, мм	Размер пластиинки для сгибов				Сорт сгибов	Код ОЕП
			Обыч- ной I и II-ой группы	нагрево- стойкой I и II-ой группы	нагрево- стойкой I-ой группы	Обыч- ной I ой группы		
ЛФЧ-ББ; ЛФС-ББ	0,13	25	—	50	—	—	—	34 9216 1485 06
			—	40	—	—	—	34 9216 1486 05
			—	30	—	—	—	34 9216 1487 04
			—	20	—	—	—	34 9216 1488 03
		30	50	—	—	—	—	34 9216 1492 07
			40	—	—	—	—	34 9216 1493 06
			30	—	—	—	—	34 9216 1494 05
			20	—	—	—	—	34 9216 1495 04
		35	—	50	—	—	—	34 9216 1498 01
			—	40	—	—	—	34 9216 1499 00
			—	30	—	—	—	34 9216 1501 01
			—	20	—	—	—	34 9216 1502 00
		40	50	—	—	—	—	34 9216 1505 08
			40	—	—	—	—	34 9216 1506 07
			30	—	—	—	—	34 9216 1507 06
			20	—	—	—	—	34 9216 1508 05
		45	—	50	—	—	—	34 9216 1512 09
			—	40	—	—	—	34 9216 1513 08
			—	30	—	—	—	34 9216 1514 07
			—	20	—	—	—	34 9216 1515 06
0,17	10	10	—	—	—	—	—	34 9216 1518 03
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1519 02
	15	10	—	—	—	—	—	34 9216 1521 08
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1522 07
	20	10	—	—	—	—	—	34 9216 1523 06
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1524 05
	25	10	—	—	—	—	—	34 9216 1525 04
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1526 03
	30	10	—	—	—	—	—	34 9216 1529 00
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1531 06
	35	10	—	—	—	—	—	34 9216 1532 05
		6	—	—	—	—	—	34 9216 1533 04

Таблица 2

Марка микросерты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины и слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛМЧ-ТБ	0,15	10	30	1	34 9216 2001 01
		20	1		34 9216 2002 00
		15	30	1	34 9216 2003 10
		20	1		34 9216 2004 09
		20	30	1	34 9216 2005 08
		20	1		34 9216 2006 07
		23	30	1	34 9216 2007 06
		20	1		34 9216 2008 05
		25	30	1	34 9216 2009 04
		20	1		34 9216 2011 10
	0,17	30	30	1	34 9216 2012 09
		20	1		34 9216 2013 08
		35	30	1	34 9216 2014 07
		20	1		34 9216 2015 06
ЛФС-ТБ	0,10	10	15	1	34 9216 2016 05
		10	1		34 9216 2017 04
		15	15	1	34 9216 2018 03
		10	1		34 9216 2019 02
		20	15	1	34 9216 2021 08
		10	1		34 9216 2022 07
		23	15	1	34 9216 2023 06
		10	1		34 9216 2024 05
		25	15	1	34 9216 2025 04
		10	1		34 9216 2026 03
	0,10	30	15	1	34 9216 2027 02
		10	1		34 9216 2028 01
		35	15	1	34 9216 2029 00
		10	1		34 9216 2031 06

## Продолжение табл. 2

Марка микроволты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер плас- тиники слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФС-ТБ	0,10	35	50	—	34 9216 2052 01
			40	—	34 9216 2053 00
			30	—	34 9216 2054 10
	0,13	10	50	—	34 9216 2055 09
			40	—	34 9216 2056 08
			30	—	34 9216 2057 07
			20	—	34 9216 2058 06
		15	50	—	34 9216 2059 05
			40	—	34 9216 2061 00
			30	—	34 9216 2062 10
			20	—	34 9216 2063 09
		20	50	—	34 9216 2064 08
			40	—	34 9216 2065 07
			30	—	34 9216 2066 06
			20	—	34 9216 2067 05
		23	50	—	31 9216 2068 04
			40	—	31 9216 2069 03
			30	—	34 9216 2071 09
			20	—	31 9216 2072 08
		25	50	—	34 9216 2073 07
			40	—	34 9216 2074 06
			30	—	34 9216 2075 05
			20	—	34 9216 2076 04
		30	50	—	34 9216 2077 03
			40	—	34 9216 2078 02
			30	—	34 9216 2079 01
			20	—	34 9216 2081 07
		35	50	—	31 9216 2082 06
			40	—	34 9216 2083 05
			30	—	34 9216 2084 04
			20	—	34 9216 2085 03
	0,15	10	30	—	34 9216 2086 02
			20	—	34 9216 2087 01
		15	30	—	34 9216 2088 00
			20	—	34 9216 2089 10
		20	30	—	31 9216 2091 05
			20	—	34 9216 2092 04
		23	30	—	34 9216 2093 03
			20	—	34 9216 2094 02
		25	30	—	34 9216 2095 01
			20	—	34 9216 2096 00
		30	30	—	34 9216 2097 10
			20	—	34 9216 2098 09
		35	30	—	34 9216 2099 08
			20	—	34 9216 2101 09
	0,17	10	30	—	34 9216 2102 08
			20	—	34 9216 2103 07

## Продолжение табл. 2

Марка материалы	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер влас- тников слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФС-ТБ	0,17	15	30 20	— —	34 9216 2104 06 34 9216 2105 05
		20	30 20	— —	34 9216 2106 04 34 9216 2107 03
		23	30 20	— —	34 9216 2108 02 34 9216 2109 01
		25	30 20	— —	34 9216 2111 07 34 9216 2112 06
		30	30 20	— —	34 9216 2113 05 34 9216 2114 04
		35	30 20	— —	34 9216 2115 03 34 9216 2116 02
		10	30 20	— —	34 9216 2117 01 34 9216 2118 00
		15	30 20	— —	34 9216 2119 10 34 9216 2121 05
		20	30 20	— —	34 9216 2122 04 34 9216 2123 03
		23	30 20	— —	34 9216 2124 02 34 9216 2125 01
ЛФЧ-ТБ	0,14	25	30 20	— —	34 9216 2126 00 34 9216 2127 10
		30	30 20	— —	34 9216 2128 09 34 9216 2129 08
		35	30 20	— —	34 9216 2131 03 34 9216 2132 02
		10	15 10	— —	34 9216 2133 01 34 9216 2134 00
		15	15 10	— —	34 9216 2135 10 34 9216 2136 09
		20	15 10	— —	34 9216 2137 08 34 9216 2138 07
		23	15 10	— —	34 9216 2139 06 34 9216 2141 01
		25	15 10	— —	34 9216 2142 00 34 9216 2143 10
		30	15 10	— —	34 9216 2144 09 34 9216 2145 08
		35	15 10	— —	34 9216 2146 07 34 9216 2147 06
ЛМК-ТС	0,13	10	50 40 30 20	1 1 1 1	34 9216 2148 05 34 9216 2149 04 34 9216 2151 10 34 9216 2152 09

## Продолжение табл. 2

Марка материалы	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛМК-ТС	0,13	15	50	1	34 9216 2153 08
			40	1	34 9216 2154 07
			30	1	34 9216 2155 06
			20	1	34 9216 2156 05
		20	50	1	34 9216 2157 04
			40	1	34 9216 2158 03
			30	1	34 9216 2159 02
			20	1	34 9216 2161 08
		23	50	1	34 9216 2162 07
			40	1	34 9216 2163 06
			30	1	34 9216 2164 05
			20	1	34 9216 2165 04
		25	50	1	34 9216 2166 03
			40	1	34 9216 2167 02
			30	1	34 9216 2168 01
			20	1	34 9216 2169 00
		30	50	1	34 9216 2171 06
			40	1	34 9216 2172 05
			30	1	34 9216 2173 04
			20	1	34 9216 2174 03
		35	50	1	34 9216 2175 02
			40	1	34 9216 2176 01
			30	1	34 9216 2177 00
			20	1	34 9216 2178 10
	0,15	10	50	1	34 9216 2179 09
			40	1	34 9216 2181 04
			30	1	34 9216 2182 03
			20	1	34 9216 2183 02
		15	50	1	34 9216 2184 01
			40	1	34 9216 2185 00
			30	1	34 9216 2186 10
			20	1	34 9216 2187 09
		20	50	1	34 9216 2188 08
			40	1	34 9216 2189 07
			30	1	34 9216 2191 02
			20	1	34 9216 2192 01
		23	50	1	34 9216 2193 00
			40	1	34 9216 2194 10
			30	1	34 9216 2195 09
			20	1	34 9216 2196 08
		25	50	1	34 9216 2197 07
			40	1	34 9216 2198 06
			30	1	34 9216 2199 05
			20	1	34 9216 2201 06
		30	50	1	34 9216 2202 05
			40	1	34 9216 2203 04
			30	1	34 9216 2204 03
			20	1	34 9216 2205 02

Продолжение табл. 2

Марка никелита	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины в плане	Сорт склона	Код ОКП
ЛМК-ТС	0,15	35	50	1	34 9216 2206 01
			40	1	34 9216 2207 00
			30	1	34 9216 2208 10
			20	1	34 9216 2209 09
ЛМК-ТТ	0,13	10	50	1	34 9216 2211 04
			40	1	34 9216 2212 03
			30	1	34 9216 2213 02
			20	1	34 9216 2214 01
	15		50	1	34 9216 2215 00
			40	1	34 9216 2216 10
			30	1	34 9216 2217 09
			20	1	34 9216 2218 08
	20		50	1	34 9216 2219 07
			40	1	34 9216 2221 02
			30	1	34 9216 2222 01
			20	1	34 9216 2223 00
	23		50	1	34 9216 2224 10
			40	1	34 9216 2225 09
			30	1	34 9216 2226 08
			20	1	34 9216 2227 07
	25		50	1	34 9216 2228 06
			40	1	34 9216 2229 05
			30	1	34 9216 2231 00
			20	1	34 9216 2232 10
	30		50	1	34 9216 2233 09
			40	1	34 9216 2234 08
			30	1	34 9216 2235 07
			20	1	34 9216 2236 06
	35		50	1	34 9216 2237 05
			40	1	34 9216 2238 04
			30	1	34 9216 2239 03
			20	1	34 9216 2241 09
0,15	10		50	1	34 9216 2242 08
			40	1	34 9216 2243 07
			30	1	34 9216 2244 06
			20	1	34 9216 2245 05
	15		50	1	34 9216 2246 04
			40	1	34 9216 2247 03
			30	1	34 9216 2248 02
			20	1	34 9216 2249 01
	20		50	1	34 9216 2251 07
			40	1	34 9216 2252 06
			30	1	34 9216 2253 05
			20	1	34 9216 2254 04
	23		50	1	34 9216 2255 03
			40	1	34 9216 2256 02
			30	1	34 9216 2257 01
			20	1	34 9216 2258 00

Продолжение табл. 2

Марка никелевого	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛМК-ТТ	0,15	25	50	1	34 9216 2259 10
			40	1	34 9216 2261 05
			30	1	34 9216 2262 04
			20	1	34 9216 2263 03
		30	50	1	34 9216 2264 02
			40	1	34 9216 2265 01
			30	1	34 9216 2266 00
			20	1	34 9216 2267 10
		35	50	1	34 9216 2268 09
			40	1	34 9216 2269 08
			30	1	34 9216 2271 03
			20	1	34 9216 2272 02
ЛМР-СС	0,13	10	50	1	34 9216 2273 01
			40	1	34 9216 2274 00
			30	1	34 9216 2275 10
			20	1	34 9216 2276 09
		15	50	1	34 9216 2277 08
			40	1	34 9216 2278 07
			30	1	34 9216 2279 06
			20	1	34 9216 2281 01
		20	50	1	34 9216 2282 00
			40	1	34 9216 2283 10
			30	1	34 9216 2284 09
			20	1	34 9216 2285 08
		23	50	1	34 9216 2286 07
			40	1	34 9216 2287 06
			30	1	34 9216 2288 05
			20	1	34 9216 2289 04
		25	50	1	34 9216 2291 10
			40	1	34 9216 2292 09
			30	1	34 9216 2293 08
			20	1	34 9216 2294 07
ЛФК Т (флюсоплит нагрево- стойкий)	0,13	30	50	1	34 9216 2295 06
			40	1	34 9216 2296 05
			30	1	34 9216 2297 04
			20	1	34 9216 2298 03
		35	50	1	34 9216 2299 02
			40	1	34 9216 2301 03
			30	1	34 9216 2302 02
			20	1	34 9216 2303 01
		10	50	—	34 9216 2304 00
			40	—	34 9216 2305 10
			30	—	34 9216 2306 09
		15	50	—	34 9216 2307 08
			40	—	34 9216 2308 07
			30	—	34 9216 2309 06

Продолжение табл. 2

Марка акрилониты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер плас- тины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФК-Т (флогопит нагрево- стойкий)	0,13	20	50	—	34 9216 2311 01
			40	—	34 9216 2312 00
			30	—	34 9216 2313 10
		23	50	—	34 9216 2314 09
			40	—	34 9216 2315 08
			30	—	34 9216 2316 07
		25	50	—	34 9216 2317 06
			40	—	34 9216 2318 05
			30	—	34 9216 2319 04
		30	50	—	34 9216 2321 10
			40	—	34 9216 2322 09
			30	—	34 9216 2323 08
		35	50	—	34 9216 2324 07
			40	—	34 9216 2325 06
			30	—	34 9216 2326 05
		10	30	—	34 9216 2327 04
			20	—	34 9216 2328 03
ЛФК-ТС (флогопит нагрево- стойкий)	0,15	15	30	—	34 9216 2329 02
			20	—	34 9216 2331 08
		20	30	—	34 9216 2332 07
			20	—	34 9216 2333 06
		23	30	—	34 9216 2334 05
			20	—	34 9216 2335 04
		25	30	—	34 9216 2336 03
			20	—	34 9216 2337 02
		30	30	—	34 9216 2338 01
			20	—	34 9216 2339 00
		35	30	—	34 9216 2341 06
			20	—	34 9216 2342 05
		10	50	—	34 9216 2343 04
			40	—	34 9216 2344 03
		15	50	—	34 9216 2345 02
			40	—	34 9216 2346 01
		20	50	—	34 9216 2347 00
			40	—	34 9216 2348 10
		23	50	—	34 9216 2349 09
			40	—	34 9216 2351 04
		25	50	—	34 9216 2352 03
			40	—	34 9216 2353 02
		30	50	—	34 9216 2354 01
			40	—	34 9216 2355 00
		35	50	—	34 9216 2356 10
			40	—	34 9216 2357 09
	0,13	10	50	—	34 9216 2358 08
			40	—	34 9216 2359 07

Продолжение табл. 2

Марка никелента	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластинки слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФК-ТС (флогопит нагрево- стойкий)	0,13	10	30	—	34 9216 2361 02
			20	—	34 9216 2362 01
		15	50	—	34 9216 2363 00
			40	—	34 9216 2364 10
			30	—	34 9216 2365 09
			20	—	34 9216 2366 08
		20	50	—	34 9216 2367 07
			40	—	34 9216 2368 06
			30	—	34 9216 2369 05
			20	—	34 9216 2371 00
		23	50	—	34 9216 2372 10
			40	—	34 9216 2373 09
			30	—	34 9216 2374 08
			20	—	34 9216 2375 07
		25	50	—	34 9216 2376 06
			40	—	34 9216 2377 05
			30	—	34 9216 2378 04
			20	—	34 9216 2379 03
		30	50	—	34 9216 2381 09
			40	—	34 9216 2382 08
			30	—	34 9216 2383 07
			20	—	34 9216 2384 06
		35	50	—	34 9216 2385 05
			40	—	34 9216 2386 04
			30	—	34 9216 2387 03
			20	—	34 9216 2388 02
0,15	10	50	—	—	34 9216 2389 01
			40	—	34 9216 2391 07
			30	—	34 9216 2392 06
			20	—	34 9216 2393 05
	15	50	—	—	34 9216 2394 04
			40	—	34 9216 2395 03
			30	—	34 9216 2396 02
			20	—	34 9216 2397 01
	20	50	—	—	34 9216 2398 00
			40	—	34 9216 2399 10
			30	—	34 9216 2401 00
			20	—	34 9216 2402 10
	23	50	—	—	34 9216 2403 09
			40	—	34 9216 2404 08
			30	—	34 9216 2405 07
			20	—	34 9216 2406 06
	25	50	—	—	34 9216 2407 05
			40	—	34 9216 2408 04
			30	—	34 9216 2409 03
			20	—	34 9216 2411 09

## Продолжение табл. 2

Марка минералита	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФК-ТС (флогопит нагрево- стойкий)	0,15	30	50	—	34 9216 2412 08
			40	—	34 9216 2413 07
			30	—	34 9216 2414 06
			20	—	34 9216 2415 05
		35	50	—	34 9216 2416 04
			40	—	34 9216 2417 03
			30	—	34 9216 2418 02
			20	—	34 9216 2419 01
	0,17	10	30	—	34 9216 2421 07
			20	—	34 9216 2422 06
		15	30	—	34 9216 2423 05
			20	—	34 9216 2424 04
		20	30	—	34 9216 2425 03
			20	—	34 9216 2426 02
		23	30	—	34 9216 2427 01
			20	—	34 9216 2428 00
		25	30	—	34 9216 2429 10
			20	—	34 9216 2431 05
		30	30	—	34 9216 2432 04
			20	—	34 9216 2433 03
	0,21	35	30	—	34 9216 2434 02
			20	—	34 9216 2435 01
		10	15	—	34 9216 2436 00
			10	—	34 9216 2437 10
		15	15	—	34 9216 2438 09
			10	—	34 9216 2439 08
		20	15	—	34 9216 2441 03
			10	—	34 9216 2442 02
		23	15	—	34 9216 2443 01
			10	—	34 9216 2444 00
		25	15	—	34 9216 2445 10
			10	—	34 9216 2446 09
		30	15	—	34 9216 2447 08
			10	—	34 9216 2448 07
ЛФК-ТТ (флогопит нагрево- стойкий)	0,10 (слюда первой группы)	35	15	—	34 9216 2449 06
			10	—	34 9216 2451 01
		10	50	—	34 9216 2452 00
		10	40	—	34 9216 2453 10
		15	50	—	34 9216 2454 09
		15	40	—	34 9216 2455 08
		20	50	—	34 9216 2456 07
		20	40	—	34 9216 2457 06
		23	50	—	34 9216 2458 05
		23	40	—	34 9216 2459 04

Продолжение табл. 2

Марка микраленты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер плас- тины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФК-ТТ (флогопит нагрево- стойкий)	0,10 (слюда первой группы)	25	50	—	34 9216 2461 10
		40	—	—	34 9216 2462 09
	30	50	—	—	34 9216 2463 08
		40	—	—	34 9216 2464 07
	35	50	—	—	34 9216 2465 06
		40	—	—	34 9216 2466 05
	0,13	10	50	—	34 9216 2467 04
		40	—	—	34 9216 2468 03
		30	—	—	34 9216 2469 02
		20	—	—	34 9216 2471 08
		15	50	—	34 9216 2472 07
		40	—	—	34 9216 2473 06
		30	—	—	34 9216 2474 05
		20	—	—	34 9216 2475 04
	0,15	20	50	—	34 9216 2476 03
		40	—	—	34 9216 2477 02
		30	—	—	34 9216 2478 01
		20	—	—	34 9216 2479 00
		23	50	—	34 9216 2481 06
		40	—	—	34 9216 2482 05
		30	—	—	34 9216 2483 04
		20	—	—	34 9216 2484 03
	0,15	25	50	—	34 9216 2485 02
		40	—	—	34 9216 2486 01
		30	—	—	34 9216 2487 00
		20	—	—	34 9216 2488 10
		30	50	—	34 9216 2489 09
		40	—	—	34 9216 2491 04
		30	—	—	34 9216 2492 03
		20	—	—	34 9216 2493 02
	0,15	35	50	—	34 9216 2494 01
		40	—	—	34 9216 2495 00
		30	—	—	34 9216 2496 10
		20	—	—	34 9216 2497 09
		10	50	—	34 9216 2498 08
		40	—	—	34 9216 2499 07
		30	—	—	34 9216 2501 08
		20	—	—	34 9216 2502 07
	0,15	15	50	—	34 9216 2503 06
		40	—	—	34 9216 2504 05
		30	—	—	34 9216 2505 04
		20	—	—	34 9216 2506 03
	0,15	20	50	—	34 9216 2507 02
		40	—	—	34 9216 2508 01
		30	—	—	34 9216 2509 00
		20	—	—	34 9216 2511 06
	0,15	23	50	—	34 9216 2512 05
		40	—	—	34 9216 2513 04

## Продолжение табл. 2

Марка никелиты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластики слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФК-ТТ (флогонит изогре- стойкий)	0,15	23	30	—	34 9216 2514 03
		23	20	—	34 9216 2515 02
		25	50	—	34 9216 2516 01
		25	40	—	34 9216 2517 00
		30	30	—	34 9216 2518 10
		30	20	—	34 9216 2519 09
		30	50	—	34 9216 2521 04
		30	40	—	34 9216 2522 03
		30	30	—	34 9216 2523 02
		30	20	—	34 9216 2524 01
	0,17	35	50	—	34 9216 2525 00
		35	40	—	34 9216 2526 10
		35	30	—	34 9216 2527 09
		35	20	—	34 9216 2528 08
		10	30	—	34 9216 2529 07
		10	20	—	34 9216 2531 02
		15	30	—	34 9216 2532 01
		15	20	—	34 9216 2533 00
	0,21	20	30	—	34 9216 2534 10
		20	20	—	34 9216 2535 09
		23	30	—	34 9216 2536 08
		23	20	—	34 9216 2537 07
		25	30	—	34 9216 2538 06
		25	20	—	34 9216 2539 05
		30	30	—	34 9216 2541 00
		30	20	—	34 9216 2542 10
		35	30	—	34 9216 2543 09
		35	20	—	34 9216 2544 08
ЛФС-ТТ	0,10	10	15	—	34 9216 2545 07
		10	10	—	34 9216 2546 06
		15	15	—	34 9216 2547 05
		15	10	—	34 9216 2548 04
		20	15	—	34 9216 2549 03
		20	10	—	34 9216 2551 09
		23	15	—	34 9216 2552 08
		23	10	—	34 9216 2553 07
		25	15	—	34 9216 2554 06
		25	10	—	34 9216 2555 05
		30	15	—	34 9216 2556 04
		30	20	—	34 9216 2557 03
		35	15	—	34 9216 2558 02
		35	10	—	34 9216 2559 01
		10	50	—	34 9216 2561 07
		10	40	—	34 9216 2562 06
		10	30	—	34 9216 2563 05

Продолжение табл. 2

Марка никеленты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер плас- тиинки слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФС-ТТ	0,10	15	50	—	34 9216 2564 04
			40	—	34 9216 2565 03
			30	—	34 9216 2566 02
		20	50	—	34 9216 2567 01
			40	—	34 9216 2568 00
			30	—	34 9216 2569 10
		23	50	—	34 9216 2571 05
			40	—	34 9216 2572 04
			30	—	34 9216 2573 03
	0,13	25	50	—	34 9216 2574 02
			40	—	34 9216 2575 01
			30	—	34 9216 2576 00
		30	50	—	34 9216 2577 10
			40	—	34 9216 2578 09
			30	—	34 9216 2579 08
		35	50	—	34 9216 2581 03
			40	—	34 9216 2582 02
			30	—	34 9216 2583 01
	0,13	10	50	—	34 9216 2584 00
			40	—	34 9216 2585 10
			30	—	34 9216 2586 09
			20	—	34 9216 2587 08
		15	50	—	34 9216 2588 07
			40	—	34 9216 2589 06
			30	—	34 9216 2591 01
			20	—	34 9216 2592 00
		20	50	—	34 9216 2593 10
			40	—	34 9216 2594 09
			30	—	34 9216 2595 08
			20	—	34 9216 2596 07
		23	50	—	34 9216 2597 06
			40	—	34 9216 2598 05
			30	—	34 9216 2599 04
			20	—	34 9216 2601 05
		25	50	—	34 9216 2602 04
			40	—	34 9216 2603 03
			30	—	34 9216 2604 02
			20	—	34 9216 2605 01
		30	50	—	34 9216 2606 00
			40	—	34 9216 2607 10
			30	—	34 9216 2608 09
			20	—	34 9216 2609 08
		35	50	—	34 9216 2611 03
			40	—	34 9216 2612 02
			30	—	34 9216 2613 01
			20	—	34 9216 2614 00

Продолжение табл. 2

Марка микроленты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер плас- тины с людьми	Сорт людьми	Код ОКП
ЛФС-ТТ	0,15	10	50	—	34 9216 2615 10
			40	—	34 9216 2616 09
			30	—	34 9216 2617 08
			20	—	34 9216 2618 07
		15	50	—	34 9216 2619 06
			40	—	34 9216 2621 01
			30	—	34 9216 2622 00
			20	—	34 9216 2623 10
	20	50	50	—	34 9216 2624 09
			40	—	34 9216 2625 08
			30	—	34 9216 2626 07
			20	—	34 9216 2627 06
	23	50	50	—	34 9216 2628 05
			40	—	34 9216 2629 04
			30	—	34 9216 2631 10
			20	—	34 9216 2632 09
	25	50	50	—	34 9216 2633 08
			40	—	34 9216 2634 07
			30	—	34 9216 2635 06
			20	—	34 9216 2636 05
	30	50	50	—	34 9216 2637 04
			40	—	34 9216 2638 03
			30	—	34 9216 2639 02
			20	—	34 9216 2641 08
	35	50	50	—	34 9216 2642 07
			40	—	34 9216 2643 06
			30	—	34 9216 2644 05
			20	—	34 9216 2645 04
0,17	10	30	—	—	34 9216 2646 03
		20	—	—	34 9216 2647 02
	15	30	—	—	34 9216 2648 01
		20	—	—	34 9216 2649 00
	20	30	—	—	34 9216 2651 06
		20	—	—	34 9216 2652 05
	23	30	—	—	34 9216 2653 04
		20	—	—	34 9216 2654 03
	25	30	—	—	34 9216 2655 02
		20	—	—	34 9216 2656 01
0,21	30	30	—	—	34 9216 2657 00
		20	—	—	34 9216 2658 10
	35	30	—	—	34 9216 2659 09
		20	—	—	34 9216 2661 04
	10	15	—	—	34 9216 2662 03
		10	—	—	34 9216 2663 02
	15	15	—	—	34 9216 2664 01
		10	—	—	34 9216 2665 00

Продолжение табл. 2

Марка инкаспанты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пла- стинки слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФС-ТТ	0,21	20	15	—	34 9216 2666 10
			10	—	34 9216 2667 09
		23	15	—	34 9216 2668 08
			10	—	34 9216 2669 07
		25	15	—	34 9216 2671 02
			10	—	34 9216 2672 01
ЛФС-ТС	0,10	30	15	—	34 9216 2673 00
			10	—	34 9216 2674 10
		35	15	—	34 9216 2675 09
			10	—	34 9216 2676 08
		10	50	—	34 9216 3001 08
			40	—	34 9216 3002 07
		15	30	—	34 9216 3003 06
			50	—	34 9216 3004 05
		20	40	—	34 9216 3005 04
			30	—	34 9216 3006 03
		23	50	—	34 9216 3007 02
			40	—	34 9216 3008 01
		25	30	—	34 9216 3009 00
			50	—	34 9216 3011 06
0,13	0,13	23	40	—	34 9216 3012 05
			30	—	34 9216 3013 04
		25	50	—	34 9216 3014 03
			40	—	34 9216 3015 02
		30	30	—	34 9216 3016 01
			50	—	34 9216 3017 00
		30	40	—	34 9216 3018 10
			30	—	34 9216 3019 09
		35	50	—	34 9216 3021 04
			40	—	34 9216 3022 03
		30	30	—	34 9216 3023 02
		10	50	—	34 9216 3024 01
			40	—	34 9216 3025 00
		15	30	—	34 9216 3026 10
			20	—	34 9216 3027 09
		15	50	—	34 9216 3028 08
			40	—	34 9216 3029 07
		20	30	—	34 9216 3031 02
			20	—	34 9216 3032 01
		20	50	—	34 9216 3033 00
			40	—	34 9216 3034 10
		23	30	—	34 9216 3035 09
			20	—	34 9216 3036 08
		23	50	—	34 9216 3037 07
			40	—	34 9216 3038 06

Продолжение табл. 2

Марка изделия	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины слюды	Сорт слюды	Код ОКП
ЛФС-ТС	0,13	25	50	—	34 9216 3042 10
			40	—	34 9216 3043 09
			30	—	34 9216 3044 08
			20	—	34 9216 3045 07
		30	50	—	34 9216 3046 06
			40	—	34 9216 3047 05
			30	—	34 9216 3048 04
			20	—	34 9216 3049 03
		35	50	—	34 9216 3051 09
			40	—	34 9216 3052 08
			30	—	34 9216 3053 07
			20	—	34 9216 3054 06
	0,15	10	50	—	34 9216 3055 05
			40	—	34 9216 3056 04
			30	—	34 9216 3057 03
			20	—	34 9216 3058 02
		15	50	—	34 9216 3059 01
			40	—	34 9216 3061 07
			30	—	34 9216 3062 06
			20	—	34 9216 3063 05
		20	50	—	34 9216 3064 04
			40	—	34 9216 3065 03
			30	—	34 9216 3066 02
			20	—	34 9216 3067 01
		23	50	—	34 9216 3068 00
			40	—	34 9216 3069 10
			30	—	34 9216 3071 05
			20	—	34 9216 3072 04
		25	50	—	34 9216 3073 03
			40	—	34 9216 3074 02
			30	—	34 9216 3075 01
			20	—	34 9216 3076 00
		30	50	—	34 9216 3077 10
			40	—	34 9216 3078 09
			30	—	34 9216 3079 08
			20	—	34 9216 3081 03
		35	50	—	34 9216 3082 02
			40	—	34 9216 3083 01
			30	—	34 9216 3084 00
			20	—	34 9216 3085 10
	0,17	10	30	—	34 9216 3086 09
			20	—	34 9216 3087 08
		15	30	—	34 9216 3088 07
			20	—	34 9216 3089 06
		20	30	—	34 9216 3091 01
			20	—	34 9216 3092 00

Продолжение табл. 2

Марка микеленты	Толщина, мм	Ширина, мм	Размер пластины споды	Сорт споды	Код ОКП
ЛФС-ТС	0,17	23	30	—	34 9216 3093 10
			20	—	34 9216 3094 09
		25	30	—	34 9216 3095 08
			20	—	34 9216 3096 07
		30	30	—	34 9216 3097 06
			20	—	34 9216 3098 05
		35	30	—	34 9216 3099 04
			20	—	34 9216 3101 05
	0,21	10	15	—	34 9216 3102 04
			10	—	34 9216 3103 03
		15	15	—	34 9216 3104 02
			10	—	34 9216 3105 01
		20	15	—	34 9216 3106 00
			10	—	34 9216 3107 10
		23	15	—	34 9216 3108 09
			10	—	34 9216 3109 08
		25	15	—	34 9216 3111 03
			10	—	34 9216 3112 02
		30	15	—	34 9216 3113 01
			10	—	34 9216 3114 00
		35	15	—	34 9216 3115 10
			10	—	34 9216 3116 09

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Б. Березин, В. Б. Рекст

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.11.75 № 3599

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 4268-65

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3028-78	2.6
ГОСТ 19907-83	2.6
ГОСТ 25045-81	Вводная часть, 1.1; 1.3; 3.1; 4.1; 5.1

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 23.06.88 № 2208

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ [декабрь 1989] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1981 г., августе 1983 г.; июне 1988 г.; Пост. № 2208, 23.06.88 (ИУС 9-81, 12-83, 10-88)

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *Э. В. Матля*  
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 04.10.89 Подп. в печ. 17.01.90 2,5 усл. л. я. 2,5 усл. кр.-отт. 2,75 уч.-изд. л.  
Тираж 11 000 Цена 15 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новоиерусалимский пер., д. 3,  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарагус и Гирено, 39. Зак. 2108.