

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПОДБОЙКИ-ВЕРХНИКИ КВАДРАТНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Square top set hammers.

Design and dimensions

ГОСТ

11406-75*

Взамен

ГОСТ 11406-65

ОКП 39 6910

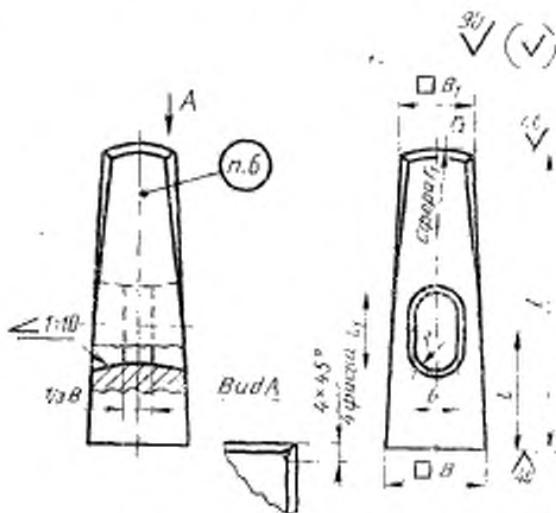
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры квадратных подбоек-верхников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2102 от 26.05.82 г. (ИУС 9 -82)

Размеры в мм

| Обозначение подбойки-верхника | Примечание к массе | <i>B</i> | <i>B₁</i> | <i>L</i> | <i>t</i> | <i>t₁</i> | <i>b</i> | <i>r</i> | <i>r₁</i> | Масса, кг, не более |
|-------------------------------|--------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|---------------------|
| 1214 0301 | — | 40 | 30 | 125 | 50 | 32 | 18 | 9 | 40 | 1,07 |
| 1214-0302 | — | 45 | 35 | 140 | 55 | — | — | — | 45 | 1,40 |
| 1214-0303 | — | 55 | 40 | 150 | 60 | 36 | 21 | 10,5 | 55 | 2,35 |

Пример условного обозначения квадратной подбойки-верхника размером *B* = 40 мм:

Подбойка-верхник 1214-0301 ГОСТ 11406—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC 30...40.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение подбойки-верхника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне подбойки-верхника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).