



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ  
ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм  
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
ГОСТ 21401—75**

**Издание официальное**

15 р. 30 к. БЗ 1—92

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм**

Исполнительные размеры

ГОСТ  
21401—75Plain limit gauges for dimensions up to 500 mm.  
Required dimensions

ОКП 39 3100

Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт устанавливает исполнительные размеры калибров, рассчитанные по ГОСТ 24853—81 для отверстий и валов с номинальными размерами до 500 мм, с полями допусков от 6 до 17 качества по ГОСТ 25347—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Исполнительные размеры калибров должны определяться по табл. 2—111.

3. Для определения исполнительных размеров калибров следует к номинальному значению  $D$ ,  $(D+1)$ ,  $(D-1)$  и т. д. прибавить число, указанное в таблице для данного интервала размеров, кроме случаев, когда исполнительные размеры калибра равны  $D$ ,  $D+1$ ,  $D-1$  и т. д.

$D$  — номинальный размер, для которого определяются исполнительные размеры калибров.

Примеры определения исполнительных размеров калибров указаны в приложении.

4. Порядок расположения таблиц для определения исполнительных размеров калибров указан в табл. 1.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Квалитет	Калибры-скобы						Калибры-пробки													
	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы					
6	f6	2	3	8	z8	30	18	6	G6	58	33	9	E9	86	47					
	g6	3	3		d9	31	19		H6	59	33		F9	87	48					
	h6	4	4		e9	32	19		J <sub>s</sub> 6	60	34		H9	88	48					
	7	j <sub>s</sub> 6	5	4	9	f9	33	20	6	K6	61	34	10	J <sub>s</sub> 9	89	49				
		k6	6	5		h9	34	20		M6	62	35		D10	90	49				
		m6	7	5		j <sub>s</sub> 9	35	21		N6	63	35		H10	91	50				
		8	n6	8	6	10	d10	36	21	6	P6	64	36	10	J <sub>s</sub> 10	92	50			
			p6	9	6		h10	37	22		F7	65	36		A11	93	51			
			r6	10	7		j <sub>s</sub> 10	38	22		G7	66	37		B11	94	51; 52			
			9	s6	11	7; 8	11	a11	39	23	6	H7	67	37	11	C11	95	52		
				t6	12	8		b11	40	23; 24		J <sub>s</sub> 7	68	38		D11	96	53		
e7				13	9	c11		41	24	K7		69	38	H11		97	53			
10				f7	14	9	12	d11	42	25	7	M7	70	39	12	J <sub>s</sub> 11	98	54		
				h7	15	10		h11	43	25		N7	71	39		B12	99	54		
	j <sub>s</sub> 7			16	10	j <sub>s</sub> 11		44	26	P7		72	40	H12		100	55			
	11			k7	17	11	13	b12	45	26	7	R7	73	40	13	J <sub>s</sub> 12	101	55		
				m7	18	11		h12	46	27		S7	74	41		H13	102	56		
		n7		19	12	j <sub>s</sub> 12		47	27	T7		75	41; 42	J <sub>s</sub> 13		103	56			
		12		s7	20	12	14	h13	48	28	7	D8	76	42	14	H14	104	57		
				u7	21	13		j <sub>s</sub> 13	49	28		E8	77	43		J <sub>s</sub> 14	105	57		
			c8	22	13; 14	h14		50	29	F8		78	43	H15		106	58			
			13	d8	23	14	15	j <sub>s</sub> 14	51	29	8	H8	79	44	15	J <sub>s</sub> 15	107	58		
				e8	24	15		h15	52	30		J <sub>s</sub> 8	80	44		H16	108	59		
f8				25	15	j <sub>s</sub> 15		53	30	K8		81	45	J <sub>s</sub> 16		109	59			
14				h8	26	16	16	h16	54	31	8	M8	82	45	16	H17	110	60		
				i <sub>s</sub> 8	27	16		j <sub>s</sub> 16	55	31		N8	83	46		J <sub>s</sub> 17	111	60		
	u8			28	17	h17		56	32	U8		84	46							
	15			x8	29	17; 18	17	j <sub>s</sub> 17	57	32	9	D9	85	47	17					

Примечание. С целью унификации изготовления и применения проходных калибров-пробок размерами до 180 мм 9-го и более грубых квалитетов рекомендуется калибрами с полем допуска

H9	контролировать отверстия с полями допусков	H9; H10
D9	»	D9; D10
B11	»	B11; B12
H11	»	H11; H12
H13	»	H13; H14
H15	»	H15; H16; H17.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 2

## Калибры-скобы для валов f6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9870$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9810	+0,0025	0,9915
> 6 > 10	0,9835	0,9770	+0,0025	0,9885
> 10 > 18	0,9800	0,9715	+0,0030	0,9860
> 18 > 30	0,9750	0,9650	+0,0040	0,9830
> 30 > 50	0,9695	0,9570	+0,0040	0,9780
> 50 > 80	0,9635	0,9485	+0,0050	0,9730
> 80 > 120	0,9560	0,9390	+0,0060	0,9680
> 120 > 180	0,9470	0,9280	+0,0080	0,9610
> 180 > 250	0,9380	0,9180	+0,0100	0,9530
> 250 > 315	0,9300	0,9090	+0,0120	0,9470
> 315 > 400	0,9215	0,8995	+0,0130	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8895$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

Таблица 3

## Калибры-скобы для валов g6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$(D-1) + 0,9910$	+0,0020	$(D-1) + 0,9995$
Св. 3 до 6	0,9925	0,9870	+0,0025	0,9975
> 6 > 10	0,9915	0,9850	+0,0025	0,9965
> 10 > 18	0,9900	0,9815	+0,0030	0,9960
> 18 > 30	0,9880	0,9780	+0,0040	0,9960
> 30 > 50	0,9855	0,9730	+0,0040	0,9940
> 50 > 80	0,9835	0,9685	+0,0050	0,9930
> 80 > 120	0,9800	0,9630	+0,0060	0,9920
> 120 > 180	0,9760	0,9570	+0,0080	0,9900
> 180 > 250	0,9730	0,9530	+0,0100	0,9880
> 250 > 315	0,9690	0,9480	+0,0120	0,9860
> 315 > 400	0,9655	0,9435	+0,0130	0,9840
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9615$	$(D-1) + 0,9375$	+0,0150	$(D-1) + 0,9820$

Калибры-скобы для валов h6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$(D-1) + 0,9930$	+0,0020	$D + 0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9910	+0,0025	0,0015
> 6 < 10	0,9965	0,9900	+0,0025	0,0015
> 10 > 18	0,9960	0,9875	+0,0030	0,0020
> 18 > 30	0,9950	0,9850	+0,0040	0,0030
> 30 > 50	0,9945	0,9820	+0,0040	0,0030
> 50 > 80	0,9935	0,9785	+0,0050	0,0030
> 80 > 120	0,9920	0,9750	+0,0060	0,0040
> 120 > 180	0,9900	0,9710	+0,0080	0,0040
> 180 > 250	0,9880	0,9680	+0,0100	0,0030
> 250 > 315	0,9860	0,9650	+0,0120	0,0030
> 315 > 400	0,9835	0,9615	+0,0130	0,0020
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9815$	$(D-1) + 0,9575$	+0,0150	$D + 0,0020$

Таблица 5

Калибры-скобы для валов j6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D + 0,0005$	$(D-1) + 0,9960$	+0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0005	0,9950	+0,0025	0,0055
> 6 > 10	0,0010	0,9945	+0,0025	0,0060
> 10 > 18	0,0015	0,9930	+0,0030	0,0075
> 18 > 30	0,0015	0,9915	+0,0040	0,0095
> 30 > 50	0,0025	0,9900	+0,0040	0,0110
> 50 > 80	0,0030	0,9880	+0,0050	0,0125
> 80 > 120	0,0030	0,9860	+0,0060	0,0150
> 120 > 180	0,0025	0,9835	+0,0080	0,0165
> 180 > 250	0,0025	0,9825	+0,0100	0,0175
> 250 > 315	0,0020	0,9810	+0,0120	0,0190
> 315 > 400	0,0015	0,9795	+0,0130	0,0200
> 400 > 500	$D + 0,0015$	$(D-1) + 0,9775$	+0,0150	$D + 0,0220$

Таблица 6

Калибры-скобы для валов к6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$(D-1)+0,9990$	+0,0020	$D+0,0075$
Св. 3 до 6	0,0055	<i>D</i>	+0,0025	0,0105
> 6 > 10	0,0065	<i>D</i>	+0,0025	0,0115
> 10 > 18	0,0080	$(D-1)+0,9995$	+0,0030	0,0140
> 18 > 30	0,0100	<i>D</i>	+0,0040	0,0180
> 30 > 50	0,0125	<i>D</i>	+0,0040	0,0210
> 50 > 80	0,0145	$(D-1)+0,9995$	+0,0050	0,0240
> 80 > 120	0,0170	<i>D</i>	+0,0060	0,0290
> 120 > 180	0,0180	$(D-1)+0,9990$	+0,0080	0,0320
> 180 > 250	0,0210	$D+0,0010$	+0,0100	0,0360
> 250 > 315	0,0220	0,0010	+0,0120	0,0390
> 315 > 400	0,0235	0,0015	+0,0130	0,0420
> 400 > 500	$D+0,0265$	$D+0,0025$	+0,0150	$D+0,0470$

Таблица 7

Калибры-скобы для валов т6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0055$	$D+0,0010$	+0,0020	$D+0,0095$
Св. 3 до 6	0,0085	0,0030	+0,0025	0,0135
> 6 > 10	0,0115	0,0050	+0,0025	0,0165
> 10 > 18	0,0140	0,0055	+0,0030	0,0200
> 18 > 30	0,0160	0,0060	+0,0040	0,0240
> 30 > 50	0,0195	0,0070	+0,0040	0,0280
> 50 > 80	0,0235	0,0085	+0,0050	0,0330
> 80 > 120	0,0270	0,0100	+0,0060	0,0390
> 120 > 180	0,0300	0,0110	+0,0080	0,0440
> 180 > 250	0,0340	0,0140	+0,0100	0,0490
> 250 > 315	0,0380	0,0170	+0,0120	0,0550
> 315 > 400	0,0405	0,0185	+0,0130	0,0590
> 400 > 500	$D+0,0445$	$D+0,0205$	+0,0150	$D+0,0650$

Калибры-скобы для валов п6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0075$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6	0,0125	0,0070	+0,0025	0,0175
> 6 > 10	0,0155	0,0090	+0,0025	0,0205
> 10 > 18	0,0190	0,0105	+0,0030	0,0250
> 18 > 30	0,0230	0,0130	+0,0040	0,0310
> 30 > 50	0,0275	0,0150	+0,0040	0,0360
> 50 > 80	0,0325	0,0175	+0,0050	0,0420
> 80 > 120	0,0370	0,0200	+0,0060	0,0490
> 120 > 180	0,0420	0,0230	+0,0080	0,0560
> 180 > 250	0,0480	0,0280	+0,0100	0,0630
> 250 > 315	0,0520	0,0310	+0,0120	0,0690
> 315 > 400	0,0565	0,0345	+0,0130	0,0750
> 400 > 500	$D+0,0615$	$D-0,0375$	+0,0150	$D+0,0820$

Таблица 9

Калибры-скобы для валов р6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0095$	$D+0,0050$	+0,0020	$D+0,0135$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0110	+0,0025	0,0215
> 6 > 10	0,0205	0,0140	+0,0025	0,0255
> 10 > 18	0,0250	0,0165	+0,0030	0,0310
> 18 > 30	0,0300	0,0200	+0,0040	0,0380
> 30 > 50	0,0365	0,0240	+0,0040	0,0450
> 50 > 80	0,0445	0,0295	+0,0050	0,0540
> 80 > 120	0,0510	0,0340	+0,0060	0,0630
> 120 > 180	0,0580	0,0390	+0,0080	0,0720
> 180 > 250	0,0670	0,0470	+0,0100	0,0820
> 250 > 315	0,0740	0,0530	+0,0120	0,0910
> 315 > 400	0,0815	0,0595	+0,0130	0,1000
> 400 > 500	$D+0,0895$	$D+0,0655$	+0,0150	$D+0,1100$

Калибры-скобы для валов 6б

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	<i>D</i> +0,0135	<i>D</i> +0,0090	+0,0020	<i>D</i> +0,0175
Св. 3 до 6	0,0195	0,0140	+0,0025	0,0245
> 6 > 10	0,0245	0,0180	+0,0025	0,0295
> 10 > 18	0,0300	0,0215	+0,0030	0,0360
> 18 > 30	0,0360	0,0260	+0,0040	0,0440
> 30 > 50	0,0445	0,0320	+0,0040	0,0530
> 50 > 65	0,0535	0,0385	+0,0050	0,0630
> 65 > 80	0,0555	0,0405	+0,0050	0,0650
> 80 > 100	0,0650	0,0480	+0,0060	0,0770
> 100 > 120	0,0680	0,0510	+0,0060	0,0800
> 120 > 140	0,0780	0,0590	+0,0080	0,0920
> 140 > 160	0,0800	0,0610	+0,0080	0,0940
> 160 > 180	0,0830	0,0640	+0,0080	0,0970
> 180 > 200	0,0940	0,0740	+0,0100	0,1090
> 200 > 225	0,0970	0,0770	+0,0100	0,1120
> 225 > 250	0,1010	0,0810	+0,0100	0,1160
> 250 > 280	0,1120	0,0910	+0,0120	0,1290
> 280 > 315	0,1160	0,0950	+0,0120	0,1330
> 315 > 355	0,1275	0,1055	+0,0130	0,1460
> 355 > 400	0,1335	0,1115	+0,0130	0,1520
> 400 > 450	0,1475	0,1235	+0,0150	0,1680
> 450 > 500	<i>D</i> +0,1535	<i>D</i> +0,1295	+0,0150	<i>D</i> +0,1740

Таблица 11

Калибры-скобы для валов 6в

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	<i>D</i> +0,0175	<i>D</i> +0,0130	+0,0020	<i>D</i> +0,0215
Св. 3 до 6	0,0235	0,0180	+0,0025	0,0285
> 6 > 10	0,0285	0,0220	+0,0025	0,0335
> 10 > 18	0,0350	0,0265	+0,0030	0,0410
> 18 > 30	0,0430	0,0330	+0,0040	0,0510
> 30 > 50	0,0535	0,0410	+0,0040	0,0620
> 50 > 65	0,0655	0,0505	+0,0050	0,0750
> 65 > 80	0,0715	0,0565	+0,0050	0,0810
> 80 > 100	0,0850	0,0680	+0,0060	0,0970
> 100 > 120	0,0930	0,0760	+0,0060	0,1050
> 120 > 140	<i>D</i> +0,1070	<i>D</i> +0,0880	+0,0080	<i>D</i> +0,1210



Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
Св. 140 до 160	$D+0,1150$	$D+0,0960$	+0,0080	$D+0,1290$
» 160 » 180	0,1230	0,1040	+0,0080	0,1370
» 180 » 200	0,1390	0,1190	+0,0100	0,1540
» 200 » 225	0,1470	0,1270	+0,0100	0,1620
» 225 » 250	0,1570	0,1370	+0,0100	0,1720
» 250 » 280	0,1760	0,1550	+0,0120	0,1930
» 280 » 315	0,1880	0,1670	+0,0120	0,2050
» 315 » 355	0,2095	0,1875	+0,0130	0,2280
» 355 » 400	0,2275	0,2055	+0,0130	0,2460
» 400 » 450	0,2535	0,2295	+0,0150	0,2740
» 450 » 500	$D+0,2735$	$D+0,2495$	+0,0150	$D+0,2940$

Таблица 12

## Калибры-скобы для валов 16

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
Св. 24 до 30	$D+0,0490$	$D+0,0390$	+0,0040	$D+0,0670$
» 30 » 40	0,0585	0,0460	+0,0040	0,0670
» 40 » 50	0,0645	0,0520	+0,0040	0,0730
» 50 » 65	0,0785	0,0635	+0,0050	0,0880
» 65 » 80	0,0875	0,0725	+0,0050	0,0970
» 80 » 100	0,1050	0,0880	+0,0060	0,1170
» 100 » 120	0,1180	0,1010	+0,0060	0,1300
» 120 » 140	0,1370	0,1180	+0,0080	0,1510
» 140 » 160	0,1490	0,1300	+0,0080	0,1630
» 160 » 180	0,1610	0,1420	+0,0080	0,1750
» 180 » 200	0,1830	0,1630	+0,0100	0,1980
» 200 » 225	0,1970	0,1770	+0,0100	0,2120
» 225 » 250	0,2130	0,1930	+0,0100	0,2280
» 250 » 280	0,2360	0,2150	+0,0120	0,2530
» 280 » 315	0,2580	0,2370	+0,0120	0,2750
» 315 » 355	0,2875	0,2655	+0,0130	0,3060
» 355 » 400	0,3135	0,2915	+0,0130	0,3320
» 400 » 450	0,3515	0,3275	+0,0150	0,3720
» 450 » 500	$D+0,3815$	$D+0,3575$	+0,0150	$D+0,4020$

Таблица 13

Калибры-скобы для валов  $e7$ 

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $PR$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$PR$	$HE$		
До 3	$(D-1) + 0,9835$	$(D-1) + 0,9750$	+0,0020	$(D-1) + 0,9875$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9670	+0,0025	0,9815
> 6 > 10	0,9715	0,9590	+0,0025	0,9765
> 10 > 18	0,9640	0,9485	+0,0030	0,9700
> 18 > 30	0,9550	0,9370	+0,0040	0,9630
> 30 > 50	0,9445	0,9230	+0,0040	0,9530
> 50 > 80	0,9335	0,9075	+0,0050	0,9430
> 80 > 120	0,9200	0,8900	+0,0060	0,9320
> 120 > 180	0,9050	0,8710	+0,0080	0,9190
> 180 > 250	0,8880	0,8520	+0,0100	0,9030
> 250 > 315	0,8760	0,8360	+0,0120	0,8930
> 315 > 400	0,8585	0,8175	+0,0130	0,8770
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8465$	$(D-1) + 0,8015$	+0,0150	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 14

Калибры-скобы для валов  $17$ 

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $PR$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$PR$	$HE$		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9830$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9770	+0,0025	0,9915
> 6 > 10	0,9835	0,9710	+0,0025	0,9885
> 10 > 18	0,9800	0,9645	+0,0030	0,9860
> 18 > 30	0,9750	0,9570	+0,0040	0,9830
> 30 > 50	0,9695	0,9480	+0,0040	0,9780
> 50 > 80	0,9635	0,9375	+0,0050	0,9730
> 80 > 120	0,9560	0,9260	+0,0060	0,9680
> 120 > 180	0,9470	0,9130	+0,0080	0,9610
> 180 > 250	0,9380	0,9020	+0,0100	0,9530
> 250 > 315	0,9300	0,8900	+0,0120	0,9470
> 315 > 400	0,9215	0,8805	+0,0130	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8685$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

Калибры-скобы для валов h7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 8	$(D-1)+0,9975$	$(D-1)+0,9890$	+0,0020	$D+0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9870	+0,0025	0,0015
> 6 > 10	0,9965	0,9840	+0,0025	0,0015
> 10 > 18	0,9960	0,9805	+0,0030	0,0020
> 18 > 30	0,9950	0,9770	+0,0040	0,0030
> 30 > 50	0,9945	0,9730	+0,0040	0,0030
> 50 > 80	0,9935	0,9675	+0,0050	0,0030
> 80 > 120	0,9920	0,9620	+0,0060	0,0040
> 120 > 180	0,9900	0,9560	+0,0080	0,0040
> 180 > 250	0,9880	0,9520	+0,0100	0,0030
> 250 > 315	0,9860	0,9460	+0,0120	0,0030
> 315 > 400	0,9835	0,9425	+0,0130	0,0020
> 400 > 500	$(D-1)+0,9815$	$(D-1)+0,9365$	+0,0150	$D+0,0020$

Таблица 16

Калибры-скобы для валов j<sub>7</sub>

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0025$	$(D-1)+0,9940$	+0,0020	$D+0,0065$
Св. 3 до 6	0,0025	0,9930	+0,0025	0,0075
> 6 > 10	0,0035	0,9920	+0,0025	0,0085
> 10 > 18	0,0050	0,9895	+0,0030	0,0110
> 18 > 30	0,0050	0,9880	+0,0040	0,0130
> 30 > 50	0,0065	0,9860	+0,0040	0,0150
> 50 > 80	0,0085	0,9825	+0,0050	0,0180
> 80 > 120	0,0090	0,9800	+0,0060	0,0210
> 120 > 180	0,0100	0,9760	+0,0080	0,0240
> 180 > 250	0,0110	0,9750	+0,0100	0,0260
> 250 > 315	0,0120	0,9720	+0,0120	0,0290
> 315 > 400	0,0115	0,9715	+0,0130	0,0300
> 400 > 500	$D+0,0125$	$(D-1)+0,9680$	+0,0150	$D+0,0330$

Калибры-скобы для валов k7

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$D+0,0075$	$(D-1)+0,9990$	+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6	0,0095	<i>D</i>	+0,0025	0,0145
> 6 > 10	0,0125	<i>D</i>	+0,0025	0,0175
> 10 > 18	0,0150	$(D-1)+0,9995$	+0,0030	0,0210
> 18 > 30	0,0180	<i>D</i>	+0,0040	0,0260
> 30 > 50	0,0215	<i>D</i>	+0,0040	0,0300
> 50 > 80	0,0255	$(D-1)+0,9995$	+0,0050	0,0350
> 80 > 120	0,0300	<i>D</i>	+0,0060	0,0420
> 120 > 180	0,0330	$(D-1)+0,9990$	+0,0080	0,0470
> 180 > 250	0,0380	$D+0,0020$	+0,0100	0,0530
> 250 > 315	0,0420	0,0020	+0,0120	0,0590
> 315 > 400	0,0445	0,0035	+0,0130	0,0630
> 400 > 500	$D+0,0495$	$D+0,0045$	+0,0150	$D+0,0700$

Калибры-скобы для валов m7

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
Св. 3 до 6	$D+0,0125$	$D+0,0030$	+0,0025	$D+0,0175$
> 6 > 10	0,0175	0,0050	+0,0025	0,0225
> 10 > 18	0,0210	0,0055	+0,0030	0,0270
> 18 > 30	0,0240	0,0060	+0,0040	0,0320
> 30 > 50	0,0285	0,0070	+0,0040	0,0370
> 50 > 80	0,0345	0,0085	+0,0050	0,0440
> 80 > 120	0,0400	0,0100	+0,0060	0,0520
> 120 > 180	0,0450	0,0110	+0,0080	0,0590
> 180 > 250	0,0510	0,0150	+0,0100	0,0660
> 250 > 315	0,0580	0,0180	+0,0120	0,0750
> 315 > 400	0,0615	0,0205	+0,0130	0,0800
> 400 > 500	$D+0,0675$	$D+0,0225$	+0,0150	$D+0,0880$

Калибры-скобы валов п7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0115$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0155$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0070	+0,0025	0,0215
> 6 > 10	0,0215	0,0090	+0,0025	0,0265
> 10 > 18	0,0260	0,0105	+0,0030	0,0320
> 18 > 30	0,0310	0,0130	+0,0040	0,0390
> 30 > 50	0,0365	0,0150	+0,0040	0,0450
> 50 > 80	0,0435	0,0175	+0,0050	0,0530
> 80 > 120	0,0500	0,0200	+0,0060	0,0620
> 120 > 180	0,0570	0,0230	+0,0080	0,0710
> 180 > 250	0,0650	0,0290	+0,0100	0,0800
> 250 > 315	0,0720	0,0320	+0,0120	0,0890
> 315 > 400	0,0775	0,0365	+0,0130	0,0960
> 400 > 500	$D+0,0845$	$D+0,0395$	+0,0150	$D+0,1050$

Таблица 20

Калибры-скобы для валов s7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0215$	$D+0,0130$	+0,0020	$D+0,0255$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0180	+0,0025	0,0325
> 6 > 10	0,0345	0,0220	+0,0025	0,0395
> 10 > 18	0,0420	0,0265	+0,0030	0,0480
> 18 > 30	0,0510	0,0330	+0,0040	0,0590
> 30 > 50	0,0625	0,0410	+0,0040	0,0710
> 50 > 65	0,0765	0,0505	+0,0050	0,0860
> 65 > 80	0,0825	0,0565	+0,0050	0,0920
> 80 > 100	0,0980	0,0680	+0,0060	0,1100
> 100 > 120	0,1060	0,0760	+0,0060	0,1180
> 120 > 140	0,1220	0,0880	+0,0080	0,1360
> 140 > 160	0,1300	0,0960	+0,0080	0,1440
> 160 > 180	0,1380	0,1040	+0,0080	0,1520
> 180 > 200	0,1560	0,1200	+0,0100	0,1710
> 200 > 225	0,1640	0,1280	+0,0100	0,1790
> 225 > 250	0,1740	0,1380	+0,0100	0,1890
> 250 > 280	0,1960	0,1560	+0,0120	0,2130
> 280 > 315	0,2080	0,1680	+0,0120	0,2250
> 315 > 355	0,2305	0,1895	+0,0130	0,2490
> 355 > 400	0,2485	0,2075	+0,0130	0,2670
> 400 > 450	0,2765	0,2315	+0,0150	0,2970
> 450 > 500	$D+0,2965$	$D+0,2515$	+0,0150	$D+0,3170$

**Калибры-скобы для валов и7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0255$	$D+0,0170$	+0,0020	$D+0,0295$
Св. 3 до 6	0,0315	0,0220	+0,0025	0,0365
> 6 > 10	0,0395	0,0270	+0,0025	0,0445
> 10 > 18	0,0470	0,0315	+0,0030	0,0530
> 18 > 24	0,0570	0,0390	+0,0040	0,0650
> 24 > 30	0,0640	0,0460	+0,0040	0,0720
> 30 > 40	0,0795	0,0580	+0,0040	0,0880
> 40 > 50	0,0895	0,0680	+0,0040	0,0980
> 50 > 65	0,1105	0,0845	+0,0050	0,1200
> 65 > 80	0,1255	0,0995	+0,0050	0,1350
> 80 > 100	0,1510	0,1210	+0,0060	0,1630
> 100 > 120	0,1710	0,1410	+0,0060	0,1830
> 120 > 140	0,2000	0,1660	+0,0080	0,2140
> 140 > 160	0,2200	0,1860	+0,0080	0,2340
> 160 > 180	0,2400	0,2060	+0,0080	0,2540
> 180 > 200	0,2700	0,2340	+0,0100	0,2850
> 200 > 225	0,2920	0,2560	+0,0100	0,3070
> 225 > 250	0,3180	0,2820	+0,0100	0,3330
> 250 > 280	0,3530	0,3130	+0,0120	0,3700
> 280 > 315	0,3880	0,3480	+0,0120	0,4050
> 315 > 355	0,4305	0,3895	+0,0130	0,4490
> 355 > 400	0,4755	0,4345	+0,0130	0,4940
> 400 > 450	0,5345	0,4895	+0,0150	0,5550
> 450 > 500	$D+0,5845$	$D+0,5395$	+0,0150	$D+0,6050$

Таблица 22

**Калибры-скобы для валов с8**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9365$	$(D-1)+0,9245$	+0,0030	$(D-1)+0,9430$
Св. 3 до 6	0,9250	0,9100	+0,0040	0,9330
> 6 > 10	0,9150	0,8960	+0,0040	0,9230
> 10 > 18	0,8985	0,8755	+0,0050	0,9090
> 18 > 30	0,8820	0,8540	+0,0060	0,8940
> 30 > 40	0,8705	0,8375	+0,0070	0,8850
> 40 > 50	0,8605	0,8275	+0,0070	0,8750
> 50 > 65	0,8490	0,8100	+0,0080	0,8650
> 65 > 80	$(D-1)+0,8390$	$(D-1)+0,8000$	+0,0080	$(D-1)+0,8550$

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 80 до 100	$(D-1) + 0,8170$	$(D-1) + 0,7710$	+0,0100	$(D-1) + 0,8360$
> 100 > 120	0,8070	0,7610	+0,0100	0,8260
> 120 > 140	0,7850	0,7310	+0,0120	0,8060
> 140 > 160	0,7750	0,7210	+0,0120	0,7960
> 160 > 180	0,7550	0,7010	+0,0120	0,7760
> 180 > 200	0,7410	0,6850	+0,0140	0,7630
> 200 > 225	0,7210	0,6650	+0,0140	0,7430
> 225 > 250	0,7010	0,6450	+0,0140	0,7230
> 250 > 280	0,6780	0,6170	+0,0160	0,7030
> 280 > 315	0,6480	0,5870	+0,0160	0,6730
> 315 > 355	0,6150	0,5490	+0,0180	0,6420
> 355 > 400	0,5750	0,5090	+0,0180	0,6020
> 400 > 450	0,5320	0,4620	+0,0200	0,5620
> 450 > 500	$(D-1) + 0,4920$	$(D-1) + 0,4220$	+0,0200	$(D-1) + 0,5220$

Таблица 23

Калибры-скобы для валов  $d8$ 

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9765$	$(D-1) + 0,9645$	+0,0030	$(D-1) + 0,9830$
Св. 3 до 6	0,9650	0,9500	+0,0040	0,9730
> 6 > 10	0,9550	0,9360	+0,0040	0,9630
> 10 > 18	0,9435	0,9205	+0,0050	0,9540
> 18 > 30	0,9270	0,8990	+0,0060	0,9390
> 30 > 50	0,9105	0,8775	+0,0070	0,9250
> 50 > 80	0,8890	0,8500	+0,0080	0,9050
> 80 > 120	0,8670	0,8210	+0,0100	0,8860
> 120 > 180	0,8400	0,7860	+0,0120	0,8610
> 180 > 250	0,8110	0,7550	+0,0140	0,8330
> 250 > 315	0,7880	0,7270	+0,0160	0,8130
> 315 > 400	0,7650	0,6990	+0,0180	0,7920
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7420$	$(D-1) + 0,6720$	+0,0200	$(D-1) + 0,7720$

Таблица 24

## Калибры-скобы для валов с8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9825$	$(D-1) + 0,9705$	+0,0030	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9750	0,9600	+0,0040	0,9830
> 6 > 10	0,9700	0,9510	+0,0040	0,9780
> 10 > 18	0,9615	0,9385	+0,0050	0,9720
> 18 > 30	0,9520	0,9240	+0,0060	0,9640
> 30 > 50	0,9405	0,9075	+0,0070	0,9550
> 50 > 80	0,9290	0,8900	+0,0080	0,9450
> 80 > 120	0,9150	0,8690	+0,0100	0,9340
> 120 > 180	0,9000	0,8460	+0,0120	0,9210
> 180 > 250	0,8810	0,8250	+0,0140	0,9030
> 250 > 315	0,8680	0,8070	+0,0160	0,8930
> 315 > 400	0,8500	0,7840	+0,0180	0,8770
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8370$	$(D-1) + 0,7670$	+0,0200	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 25

## Калибры-скобы для валов 18

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$(D-1) + 0,9970$
Св. 3 до 6	0,9850	0,9700	+0,0040	0,9930
> 6 > 10	0,9820	0,9630	+0,0040	0,9900
> 10 > 18	0,9775	0,9545	+0,0050	0,9880
> 18 > 30	0,9720	0,9440	+0,0060	0,9840
> 30 > 50	0,9655	0,9325	+0,0070	0,9800
> 50 > 80	0,9590	0,9200	+0,0080	0,9750
> 80 > 120	0,9510	0,9050	+0,0100	0,9700
> 120 > 180	0,9420	0,8880	+0,0120	0,9630
> 180 > 250	0,9310	0,8750	+0,0140	0,9530
> 250 > 315	0,9220	0,8610	+0,0160	0,9470
> 315 > 400	0,9130	0,8470	+0,0180	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9040$	$(D-1) + 0,8340$	+0,0200	$(D-1) + 0,9340$



Калибры-скобы для валов h8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9965$	$(D-1)+0,9845$	+0,0030	$D+0,0030$
Св. 3 до 6	0,9950	0,9800	+0,0040	0,0030
> 6 > 10	0,9950	0,9760	+0,0040	0,0030
> 10 > 18	0,9935	0,9705	+0,0050	0,0040
> 18 > 30	0,9920	0,9640	+0,0060	0,0040
> 30 > 50	0,9905	0,9575	+0,0070	0,0050
> 50 > 80	0,9890	0,9500	+0,0080	0,0050
> 80 > 120	0,9870	0,9410	+0,0100	0,0060
> 120 > 180	0,9850	0,9310	+0,0120	0,0060
> 180 > 250	0,9810	0,9250	+0,0140	0,0030
> 250 > 315	0,9780	0,9170	+0,0160	0,0030
> 315 > 400	0,9750	0,9090	+0,0180	0,0020
> 400 > 500	$(D-1)+0,9720$	$(D-1)+0,9020$	+0,0200	$D+0,0020$

Таблица 27

Калибры-скобы для валов j8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$(D-1)+0,9915$	+0,0030	$D+0,0100$
Св. 3 до 6	0,0040	0,9890	+0,0040	0,0120
> 6 > 10	0,0060	0,9870	+0,0040	0,0140
> 10 > 18	0,0065	0,9845	+0,0050	0,0170
> 18 > 30	0,0080	0,9810	+0,0060	0,0200
> 30 > 50	0,0095	0,9775	+0,0070	0,0240
> 50 > 80	0,0120	0,9730	+0,0080	0,0280
> 80 > 120	0,0140	0,9680	+0,0100	0,0330
> 120 > 180	0,0160	0,9630	+0,0120	0,0370
> 180 > 250	0,0170	0,9610	+0,0140	0,0390
> 250 > 315	0,0180	0,9580	+0,0160	0,0430
> 315 > 400	0,0190	0,9540	+0,0180	0,0460
> 400 > 500	$D+0,0200$	$(D-1)+0,9510$	+0,0200	$D+0,0500$

Таблица 28

Калибры-скобы для валов  $\varnothing$   
мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $PR$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$PR$	$HE$		
До 3	$D+0,0285$	$D+0,0165$	+0,0030	$D+0,0350$
Св. 3 до 6	0,0360	0,0210	+0,0040	0,0440
> 6 > 10	0,0450	0,0260	+0,0040	0,0530
> 10 > 18	0,0535	0,0305	+0,0050	0,0640
> 18 > 24	0,0660	0,0380	+0,0060	0,0780
> 24 > 30	0,0730	0,0450	+0,0060	0,0850
> 30 > 40	0,0895	0,0565	+0,0070	0,1040
> 40 > 50	0,0995	0,0665	+0,0070	0,1140
> 50 > 65	0,1220	0,0830	+0,0080	0,1380
> 65 > 80	0,1370	0,0980	+0,0080	0,1530
> 80 > 100	0,1650	0,1190	+0,0100	0,1840
> 100 > 120	0,1850	0,1390	+0,0100	0,2040
> 120 > 140	0,2180	0,1640	+0,0120	0,2390
> 140 > 160	0,2380	0,1840	+0,0120	0,2590
> 160 > 180	0,2580	0,2040	+0,0120	0,2790
> 180 > 200	0,2890	0,2330	+0,0140	0,3110
> 200 > 225	0,3110	0,2550	+0,0140	0,3330
> 225 > 250	0,3370	0,2810	+0,0140	0,3590
> 250 > 280	0,3740	0,3130	+0,0160	0,3990
> 280 > 315	0,4090	0,3480	+0,0160	0,4340
> 315 > 355	0,4540	0,3880	+0,0180	0,4810
> 355 > 400	0,4990	0,4330	+0,0180	0,5260
> 400 > 450	0,5590	0,4890	+0,0200	0,5890
> 450 > 500	$D+0,6090$	$D+0,5390$	+0,0200	$D+0,6390$

Таблица 29

Калибры-скобы для валов  $\times 8$   
мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $PR$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$PR$	$HE$		
До 3	$D+0,0305$	$D+0,0185$	+0,0030	$D+0,0370$
Св. -3 до 6	0,0410	0,0260	+0,0040	0,0490
> 6 > 10	0,0510	0,0320	+0,0040	0,0590
> 10 > 14	0,0605	0,0375	+0,0050	0,0710
> 14 > 18	0,0655	0,0425	+0,0050	0,0760
> 18 > 24	0,0790	0,0510	+0,0060	0,0910
> 24 > 30	0,0890	0,0610	+0,0060	0,1010
> 30 > 40	0,1095	0,0765	+0,0070	0,1240
> 40 > 50	$D+0,1265$	$D+0,0935$	+0,0070	$D+0,1410$

мм

Продолжение табл. 29

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 50 до 65	$D+0,1570$	$D+0,1180$	+0,0080	$D+0,1730$
> 65 > 80	0,1810	0,1420	+0,0080	0,1970
> 80 > 100	0,2190	0,1730	+0,0100	0,2380
> 100 > 120	0,2510	0,2050	+0,0100	0,2700
> 120 > 140	0,2960	0,2420	+0,0120	0,3170
> 140 > 160	0,3280	0,2740	+0,0120	0,3490
> 160 > 180	0,3580	0,3040	+0,0120	0,3790
> 180 > 200	0,4030	0,3470	+0,0140	0,4250
> 200 > 225	0,4380	0,3820	+0,0140	0,4600
> 225 > 250	0,4780	0,4220	+0,0140	0,5000
> 250 > 280	0,5340	0,4730	+0,0160	0,5590
> 280 > 315	0,5840	0,5230	+0,0160	0,6090
> 315 > 355	0,6540	0,5880	+0,0180	0,6810
> 335 > 400	0,7240	0,6580	+0,0180	0,7510
> 400 > 450	0,8090	0,7390	+0,0200	0,8390
> 450 > 500	$D+0,8890$	$D+0,8190$	+0,0200	$D+0,9190$

Калибры-скобы для валов 28

мм

Таблица 30

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0365$	$D+0,0245$	+0,0030	$D+0,0430$
Св. 3 до 6	0,0480	0,0330	+0,0040	0,0560
> 6 > 10	0,0590	0,0400	+0,0040	0,0670
> 10 > 14	0,0705	0,0475	+0,0050	0,0810
> 14 > 18	0,0805	0,0575	+0,0050	0,0910
> 18 > 24	0,0980	0,0700	+0,0060	0,1100
> 24 > 30	0,1130	0,0850	+0,0060	0,1250
> 30 > 40	0,1415	0,1085	+0,0070	0,1560
> 40 > 50	0,1655	0,1325	+0,0070	0,1800
> 50 > 65	0,2070	0,1680	+0,0080	0,2230
> 65 > 80	0,2450	0,2060	+0,0080	0,2610
> 80 > 100	0,2990	0,2530	+0,0100	0,3180
> 100 > 120	0,3510	0,3050	+0,0100	0,3700
> 120 > 140	0,4130	0,3590	+0,0120	0,4340
> 140 > 160	0,4630	0,4090	+0,0120	0,4840
> 160 > 180	0,5130	0,4590	+0,0120	0,5340
> 180 > 200	0,5730	0,5170	+0,0140	0,5950
> 200 > 225	0,6280	0,5720	+0,0140	0,6500
> 225 > 250	0,6930	0,6370	+0,0140	0,7150
> 250 > 280	0,7690	0,7080	+0,0160	0,7940
> 280 > 315	0,8490	0,7880	+0,0160	0,8740
> 315 > 355	$D+0,9640$	0,8980	+0,0180	$D+0,9910$
> 355 > 400	$(D+1)+0,0640$	$D+0,9980$	+0,0180	$(D+1)+0,0910$
> 400 > 450	0,1690	$(D+1)+0,0990$	+0,0200	0,1990
> 450 > 500	$(D+1)+0,3190$	$(D+1)+0,2490$	+0,0200	$(D+1)+0,3490$

Таблица 31

## Калибры-скобы для валов d9

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9735$	$(D-1) + 0,9535$	+0,0030	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9380	+0,0040	0,9700
> 6 > 10	0,9510	0,9220	+0,0040	0,9600
> 10 > 18	0,9395	0,9045	+0,0050	0,9500
> 18 > 30	0,9230	0,8800	+0,0060	0,9350
> 30 > 50	0,9055	0,8545	+0,0070	0,9200
> 50 > 80	0,8830	0,8220	+0,0080	0,9000
> 80 > 120	0,8600	0,7880	+0,0100	0,8800
> 120 > 180	0,8310	0,7490	+0,0120	0,8550
> 180 > 250	0,8020	0,7120	+0,0140	0,8260
> 250 > 315	0,7780	0,6780	+0,0160	0,8040
> 315 > 400	0,7530	0,6480	+0,0180	0,7830
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-1) + 0,6140$	+0,0200	$(D-1) + 0,7610$

Таблица 32

## Калибры-скобы для валов e9

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9795$	$(D-1) + 0,9595$	+0,0030	$(D-1) + 0,9860$
Св. 3 до 6	0,9720	0,9480	+0,0040	0,9800
> 6 > 10	0,9660	0,9370	+0,0040	0,9750
> 10 > 18	0,9575	0,9225	+0,0050	0,9680
> 18 > 30	0,9480	0,9050	+0,0060	0,9600
> 30 > 50	0,9355	0,8845	+0,0070	0,9500
> 50 > 80	0,9230	0,8620	+0,0080	0,9400
> 80 > 120	0,9080	0,8360	+0,0100	0,9280
> 120 > 180	0,8910	0,8090	+0,0120	0,9150
> 180 > 250	0,8720	0,7820	+0,0140	0,8960
> 250 > 315	0,8580	0,7580	+0,0160	0,8840
> 315 > 400	0,8380	0,7330	+0,0180	0,8680
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8230$	$(D-1) + 0,7090$	+0,0200	$(D-1) + 0,8560$

Калибры-скобы для валов f9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи, откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9875$	$(D-1) + 0,9675$	+0,0030	$(D-1) + 0,9940$
Св. 3 до 6	0,9820	0,9580	+0,0040	0,9900
> 6 > 10	0,9780	0,9490	+0,0040	0,9870
> 10 > 18	0,9735	0,9385	+0,0050	0,9840
> 18 > 30	0,9680	0,9250	+0,0060	0,9800
> 30 > 50	0,9605	0,9095	+0,0070	0,9750
> 50 > 80	0,9530	0,8920	+0,0080	0,9700
> 80 > 120	0,9440	0,8720	+0,0100	0,9640
> 120 > 180	0,9330	0,8510	+0,0120	0,9570
> 180 > 250	0,9220	0,8320	+0,0140	0,9460
> 250 > 315	0,9120	0,8120	+0,0160	0,9380
> 315 > 400	0,9010	0,7960	+0,0180	0,9310
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8900$	$(D-1) + 0,7760$	+0,0200	$(D-1) + 0,9230$

Таблица 34

Калибры-скобы для валов h9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи, откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9735$	+0,0030	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9920	0,9680	+0,0040	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9910	0,9620	+0,0040	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9895	0,9545	+0,0050	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9880	0,9450	+0,0060	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9855	0,9345	+0,0070	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9830	0,9220	+0,0080	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9800	0,9080	+0,0100	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9760	0,8940	+0,0120	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9720	0,8820	+0,0140	$(D-1) + 0,9960$
> 250 > 315	0,9680	0,8680	+0,0160	0,9940
> 315 > 400	0,9630	0,8580	+0,0180	0,9930
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9580$	$(D-1) + 0,8440$	+0,0200	$(D-1) + 0,9910$

Таблица 35

## Калибры-скобы для валов J,9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0055$	$(D-1)+0,9865$	+0,0030	$D+0,0120$
Св. 3 до 6	0,0070	0,9830	+0,0040	0,0150
» 6 » 10	0,0090	0,9800	+0,0040	0,0180
» 10 » 18	0,0105	0,9765	+0,0050	0,0210
» 18 » 30	0,0140	0,9710	+0,0060	0,0260
» 30 » 50	0,0165	0,9655	+0,0070	0,0310
» 50 » 80	0,0200	0,9590	+0,0080	0,0370
» 80 » 120	0,0230	0,9520	+0,0100	0,0430
» 120 » 180	0,0260	0,9440	+0,0120	0,0500
» 180 » 250	0,0290	0,9400	+0,0140	0,0530
» 250 » 315	0,0330	0,9330	+0,0160	0,0590
» 315 » 400	0,0330	0,9280	+0,0180	0,0630
» 400 » 500	$D+0,0350$	$(D-1)+0,9220$	+0,0200	$D+0,0680$

Таблица 36

## Калибры-скобы для валов d10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра. <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9735$	$(D-1)+0,9385$	+0,0030	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9200	+0,0040	0,9700
» 6 » 10	0,9510	0,9000	+0,0040	0,9600
» 10 » 18	0,9395	0,8775	+0,0050	0,9500
» 18 » 30	0,9230	0,8480	+0,0060	0,9350
» 30 » 50	0,9055	0,8165	+0,0070	0,9200
» 50 » 80	0,8830	0,7760	+0,0080	0,9000
» 80 » 120	0,8600	0,7350	+0,0100	0,8800
» 120 » 180	0,8310	0,6890	+0,0120	0,8550
» 180 » 250	0,7990	0,6450	+0,0140	0,8230
» 250 » 315	0,7750	0,6010	+0,0160	0,8010
» 315 » 400	0,7490	0,5620	+0,0180	0,7790
» 400 » 500	$(D-1)+0,7230$	$(D-1)+0,5240$	+0,0200	$(D-1)+0,7560$

## Калибры-скобы для валов h10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9585$	+0,0030	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9920	0,9500	+0,0040	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9910	0,9400	+0,0040	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9895	0,9275	+0,0050	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9880	0,9130	+0,0060	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9855	0,8965	+0,0070	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9830	0,8760	+0,0080	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9800	0,8550	+0,0100	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9760	0,8340	+0,0120	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9690	0,8150	+0,0140	$(D-1) + 0,9930$
> 250 > 315	0,9650	0,7910	+0,0160	0,9910
> 315 > 400	0,9590	0,7720	+0,0180	0,9890
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9530$	$(D-1) + 0,7540$	+0,0200	$(D-1) + 0,9860$

Таблица 38

## Калибры-скобы для валов j, 10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0135$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$D + 0,0200$
Св. 3 до 6	0,0160	0,9740	+0,0040	0,0240
> 6 > 10	0,0200	0,9690	+0,0040	0,0290
> 10 > 18	0,0245	0,9625	+0,0050	0,0350
> 18 > 30	0,0300	0,9550	+0,0060	0,0420
> 30 > 50	0,0355	0,9465	+0,0070	0,0500
> 50 > 80	0,0430	0,9360	+0,0080	0,0600
> 80 > 120	0,0500	0,9250	+0,0100	0,0700
> 120 > 180	0,0560	0,9140	+0,0120	0,0800
> 180 > 250	0,0610	0,9080	+0,0140	0,0850
> 250 > 315	0,0700	0,8960	+0,0160	0,0960
> 315 > 400	0,0740	0,8870	+0,0180	0,1040
> 400 > 500	$D + 0,0780$	$(D-1) + 0,8790$	+0,0200	$D + 0,1110$

Калибры-скобы для валов а11  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,7180$	$(D-1) + 0,6680$	+0,0040	$(D-1) + 0,7300$
Св. 3 > 6	0,7155	0,6525	+0,0050	0,7300
> 6 > 10	0,7030	0,6270	+0,0060	0,7200
> 10 > 18	0,6900	0,5960	+0,0080	0,7100
> 18 > 30	0,6765	0,5655	+0,0090	0,7000
> 30 > 40	0,6625	0,5245	+0,0110	0,6900
> 40 > 50	0,6525	0,5145	+0,0110	0,6800
> 50 > 65	0,6285	0,4635	+0,0130	0,6600
> 65 > 80	0,6085	0,4435	+0,0130	0,6400
> 80 > 100	0,5845	0,3925	+0,0150	0,6200
> 100 > 120	0,5545	0,3625	+0,0150	0,5900
> 120 > 140	0,4990	0,2810	+0,0180	0,5400
> 140 > 160	0,4390	0,2210	+0,0180	0,4800
> 160 > 180	0,3790	0,1610	+0,0180	0,4200
> 180 > 200	0,2900	$(D-1) + 0,0500$	+0,0200	0,3300
> 200 > 225	0,2100	$(D-2) + 0,9700$	+0,0200	0,2500
> 225 > 250	0,1300	0,8900	+0,0200	0,1700
> 250 > 280	$(D-1) + 0,0235$	0,7635	+0,0230	$(D-1) + 0,0650$
> 280 > 315	$(D-2) + 0,8935$	0,6335	+0,0230	$(D-2) + 0,9350$
> 315 > 355	0,7375	0,4425	+0,0250	0,7850
> 355 > 400	0,5875	0,2925	+0,0250	0,6350
> 400 > 450	0,4315	$(D-2) + 0,1065$	+0,0270	0,4800
> 450 > 500	$(D-2) + 0,2815$	$(D-3) + 0,9565$	+0,0270	$(D-2) + 0,3300$

Таблица 40:

Калибры-скобы для валов б11  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,8480$	$(D-1) + 0,7980$	+0,0040	$(D-1) + 0,8600$
Св. 3 > 6	0,8455	0,7825	+0,0050	0,8600
> 6 > 10	0,8330	0,7570	+0,0060	0,8500
> 10 > 18	0,8300	0,7360	+0,0080	0,8500
> 18 > 30	0,8165	0,7055	+0,0090	0,8400
> 30 > 40	0,8025	0,6645	+0,0110	0,8300
> 40 > 50	0,7925	0,6545	+0,0110	0,8200
> 50 > 65	0,7785	0,6135	+0,0130	0,8100
> 65 > 80	0,7685	0,6035	+0,0130	0,8000
> 80 > 100	0,7445	0,5525	+0,0150	0,7800
> 100 > 120	$(D-1) + 0,7245$	$(D-1) + 0,5325$	+0,0150	$(D-1) + 0,7600$



мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ИР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 120 до 140	$(D-1) + 0,6990$	$(D-1) + 0,4810$	+0,0180	$(D-1) + 0,7400$
> 140 > 160	0,6790	0,4610	+0,0180	0,7200
> 160 > 180	0,6490	0,4310	+0,0180	0,6900
> 180 > 200	0,6100	0,3700	+0,0200	0,6500
> 200 > 225	0,5700	0,3300	+0,0200	0,6100
> 225 > 250	0,5300	0,2900	+0,0200	0,5700
> 250 > 280	0,4635	0,2035	+0,0230	0,5050
> 280 > 315	0,4035	0,1435	+0,0230	0,4450
> 315 > 355	0,3375	$(D-1) + 0,0425$	+0,0250	0,3850
> 355 > 400	0,2575	$(D-2) + 0,9625$	+0,0250	0,3050
> 400 > 450	0,1715	0,8465	+0,0270	0,2200
> 450 > 500	$(D-1) + 0,0915$	$(D-2) + 0,7665$	+0,0270	$(D-1) + 0,1400$

Таблица 41

Калибры-скобы для валов с11  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9280$	$(D-1) + 0,8780$	+0,0040	$(D-1) + 0,9400$
Св. 3 до 6	0,9155	0,8525	+0,0050	0,9300
> 6 > 10	0,9030	0,8270	+0,0060	0,9200
> 10 > 18	0,8850	0,7910	+0,0080	0,9050
> 18 > 30	0,8665	0,7555	+0,0090	0,8900
> 30 > 40	0,8525	0,7145	+0,0110	0,8800
> 40 > 50	0,8425	0,7045	+0,0110	0,8700
> 50 > 65	0,8285	0,6635	+0,0130	0,8600
> 65 > 80	0,8185	0,6535	+0,0130	0,8500
> 80 > 100	0,7945	0,6025	+0,0150	0,8300
> 100 > 120	0,7845	0,5925	+0,0150	0,8200
> 120 > 140	0,7590	0,5410	+0,0180	0,8000
> 140 > 160	0,7490	0,5310	+0,0180	0,7900
> 160 > 180	0,7290	0,5110	+0,0180	0,7700
> 180 > 200	0,7100	0,4700	+0,0200	0,7500
> 200 > 225	0,6900	0,4500	+0,0200	0,7300
> 225 > 250	0,6700	0,4300	+0,0200	0,7100
> 250 > 280	0,6435	0,3835	+0,0230	0,6850
> 280 > 315	0,6135	0,3535	+0,0230	0,6550
> 315 > 355	0,5775	0,2825	+0,0250	0,6250
> 355 > 400	0,5375	0,2425	+0,0250	0,5850
> 400 > 450	0,4915	0,1665	+0,0270	0,5400
> 450 > 500	$(D-1) + 0,4515$	$(D-1) + 0,1265$	+0,0270	$(D-1) + 0,5000$

Таблица 42

## Калибры-скобы для валов d11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер отноше- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9680$	$(D-1) + 0,9180$	+0,0040	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9555	0,8925	+0,0050	0,9700
> 6 > 10	0,9430	0,8670	+0,0060	0,9600
> 10 > 18	0,9300	0,8360	+0,0080	0,9500
> 18 > 30	0,9115	0,8005	+0,0090	0,9350
> 30 > 50	0,8925	0,7545	+0,0110	0,9200
> 50 > 80	0,8685	0,7035	+0,0130	0,9000
> 80 > 120	0,8445	0,6525	+0,0150	0,8800
> 120 > 180	0,8140	0,5960	+0,0180	0,8550
> 180 > 250	0,7800	0,5400	+0,0200	0,8200
> 250 > 315	0,7535	0,4935	+0,0230	0,7950
> 315 > 400	0,7275	0,4325	+0,0250	0,7750
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7015$	$(D-1) + 0,3765$	+0,0270	$(D-1) + 0,7500$

Таблица 43

## Калибры-скобы для валов h11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер отноше- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9880$	$(D-1) + 0,9380$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,9225	+0,0050	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9830	0,9070	+0,0060	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9800	0,8860	+0,0080	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9765	0,8655	+0,0090	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9725	0,8345	+0,0110	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9685	0,8035	+0,0130	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9590	0,7410	+0,0180	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9500	0,7100	+0,0200	$(D-1) + 0,9900$
> 250 > 315	0,9435	0,6835	+0,0230	0,9850
> 315 > 400	0,9375	0,6425	+0,0250	0,9850
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9315$	$(D-1) + 0,6065$	+0,0270	$(D-1) + 0,9800$

Калибры-скобы для валов J, II  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0180$	$(D-1)+0,9680$	+0,0040	0,0300
Св. 3 до 6	0,0225	0,9605	+0,0050	$D+0,0370$
> 6 > 10	0,0280	0,9520	+0,0060	0,0450
> 10 > 18	0,0350	0,9410	+0,0080	0,0550
> 18 > 30	0,0415	0,9305	+0,0090	0,0650
> 30 > 50	0,0525	0,9145	+0,0110	0,0800
> 50 > 80	0,0635	0,8985	+0,0130	0,0950
> 80 > 120	0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
> 120 > 180	0,0840	0,8660	+0,0180	0,1250
> 180 > 250	0,0950	0,8550	+0,0200	0,1350
> 250 > 315	0,1035	0,8435	+0,0230	0,1450
> 315 > 400	0,1175	0,8225	+0,0250	0,1650
> 400 > 500	$D+0,1315$	$(D-1)+0,8065$	+0,0270	$D+0,1800$

Таблица 45

Калибры-скобы для валов b12  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8480$	$(D-1)+0,7580$	+0,0040	$(D-1)+0,8600$
Св. 3 > 6	0,8455	0,7375	+0,0050	0,8600
> 6 > 10	0,8330	0,6970	+0,0060	0,8500
> 10 > 18	0,8300	0,6660	+0,0080	0,8500
> 18 > 30	0,8165	0,6255	+0,0090	0,8400
> 30 > 40	0,8025	0,5745	+0,0110	0,8300
> 40 > 50	0,7925	0,5645	+0,0110	0,8200
> 50 > 65	0,7785	0,5035	+0,0130	0,8100
> 65 > 80	0,7685	0,4935	+0,0130	0,8000
> 80 > 100	0,7445	0,4225	+0,0150	0,7800
> 100 > 120	0,7245	0,4025	+0,0150	0,7600
> 120 > 140	0,6990	0,3310	+0,0180	0,7400
> 140 > 160	0,6790	0,3110	+0,0180	0,7200
> 160 > 180	0,6490	0,2810	+0,0180	0,6900
> 180 > 200	0,6050	0,2050	+0,0200	0,6450
> 200 > 225	0,5650	0,1650	+0,0200	0,6050
> 225 > 250	0,5250	0,1250	+0,0200	0,5650
> 250 > 280	0,4585	$(D-1)+0,0085$	+0,0230	0,5000
> 280 > 315	0,3985	$(D-2)+0,9485$	+0,0230	0,4400
> 315 > 355	0,3225	0,8475	+0,0250	0,3700
> 355 > 400	0,2425	0,7575	+0,0250	0,2900
> 400 > 450	0,1565	0,6315	+0,0270	0,2050
> 450 > 500	$(D-1)+0,0765$	$(D-2)+0,5515$	+0,0270	$(D-1)+0,1250$

Таблица 46

## Калибры-скобы для валов h12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9880$	$(D-1) + 0,8980$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,8775	+0,0050	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9830	0,8470	+0,0060	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9800	0,8160	+0,0080	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9765	0,7855	+0,0090	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9725	0,7445	+0,0110	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9685	0,6935	+0,0130	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9645	0,6425	+0,0150	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9590	0,5910	+0,0180	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9450	0,5450	+0,0200	$(D-1) + 0,9850$
> 250 > 315	0,9385	0,4885	+0,0230	0,9800
> 315 > 400	0,9225	0,4475	+0,0250	0,9700
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9165$	$(D-1) + 0,3915$	+0,0270	$(D-1) + 0,9650$

Таблица 47

## Калибры-скобы для валов js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0380$	$(D-1) + 0,9480$	+0,0040	$D + 0,0500$
Св. 3 до 6	0,0455	0,9375	+0,0050	0,0600
> 6 > 10	0,0580	0,9220	+0,0060	0,0750
> 10 > 18	0,0700	0,9060	+0,0080	0,0900
> 18 > 30	0,0815	0,8905	+0,0090	0,1050
> 30 > 50	0,0975	0,8695	+0,0110	0,1250
> 50 > 80	0,1185	0,8435	+0,0130	0,1500
> 80 > 120	0,1395	0,8175	+0,0150	0,1750
> 120 > 180	0,1590	0,7910	+0,0180	0,2000
> 180 > 250	0,1750	0,7750	+0,0200	0,2150
> 250 > 315	0,1985	0,7485	+0,0230	0,2400
> 315 > 400	0,2075	0,7325	+0,0250	0,2550
> 400 > 500	$D + 0,2315$	$(D-1) + 0,7065$	+0,0270	$D + 0,2800$

## Калибры-скобы для валов h13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,8550$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9700	0,8140	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9590	0,7210	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9535	0,6595	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9455	0,5975	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9370	0,5250	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9285	0,4425	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9200	0,3500	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8970	0,2820	+0,0460	$(D-1) + 0,9750$
> 250 > 315	0,8840	0,1990	+0,0520	0,9650
> 315 > 400	0,8715	0,1265	+0,0570	0,9550
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8585$	$(D-1) + 0,0535$	+0,0630	$(D-1) + 0,9450$

Таблица 49

## Калибры-скобы для валов j13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0450$	$(D-1) + 0,9250$	+0,0100	$D + 0,0700$
Св. 3 до 6	0,0600	0,9040	+0,0120	0,0900
> 6 > 10	0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
> 10 > 18	0,0940	0,8560	+0,0180	0,1350
> 18 > 30	0,1185	0,8245	+0,0210	0,1650
> 30 > 50	0,1405	0,7925	+0,0250	0,1950
> 50 > 80	0,1670	0,7550	+0,0300	0,2300
> 80 > 120	0,1985	0,7125	+0,0350	0,2700
> 120 > 180	0,2350	0,6650	+0,0400	0,3150
> 180 > 250	0,2570	0,6420	+0,0460	0,3350
> 250 > 315	0,2890	0,6040	+0,0520	0,3700
> 315 > 400	0,3165	0,5715	+0,0570	0,4000
> 400 > 500	$D + 0,3435$	$(D-1) + 0,5385$	+0,0630	$D + 0,4300$

Таблица 50

## Калибры-скобы для валов h14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,7450$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9700	0,6940	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9645	0,6325	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9590	0,5610	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9535	0,4695	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9455	0,3675	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9370	0,2450	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9285	$(D-1) + 0,1125$	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9200	$(D-2) + 0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8770	0,8720	+0,0460	$(D-1) + 0,9550$
> 250 > 315	0,8640	0,7290	+0,0520	0,9450
> 315 > 400	0,8465	0,6415	+0,0570	0,9300
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8235$	$(D-2) - 0,5085$	+0,0630	$(D-1) + 0,9100$

Таблица 51

Калибры-скобы для валов j<sub>s</sub> 14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1000$	$(D-1) + 0,8700$	+0,0100	$D + 0,1250$
Св. 3 > 6	0,1200	0,8440	+0,0120	0,1500
> 6 > 10	0,1445	0,8125	+0,0150	0,1800
> 10 > 18	0,1740	0,7760	+0,0180	0,2150
> 18 > 30	0,2135	0,7295	+0,0210	0,2600
> 30 > 50	0,2555	0,6775	+0,0250	0,3100
> 50 > 80	0,3070	0,6150	+0,0300	0,3700
> 80 > 120	0,3635	0,5475	+0,0350	0,4350
> 120 > 180	0,4200	0,4800	+0,0400	0,5000
> 180 > 250	0,4520	0,4470	+0,0460	0,5300
> 250 > 315	0,5140	0,3790	+0,0520	0,5950
> 315 > 400	0,5465	0,3415	+0,0570	0,6300
> 400 > 500	$D + 0,5985$	$(D-1) + 0,2835$	+0,0630	$D + 0,6850$

Калибры-скобы для валов h15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,5950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9460	0,5140	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9360	0,4130	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9270	0,2910	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9180	$(D-1) + 0,1500$	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9080	$(D-2) + 0,9880$	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,8950	0,7850	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,8820	0,5830	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,8700	0,3800	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8070	$(D-2) + 0,1970$	+0,0460	$(D-1) + 0,9300$
> 250 > 315	0,7840	$(D-3) + 0,9640$	+0,0520	0,9100
> 315 > 400	0,7620	0,7820	+0,0570	0,8900
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-3) + 0,6090$	+0,0630	$(D-1) + 0,8600$

Таблица 53

Калибры-скобы для валов j, 15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1550$	$(D-1) + 0,7950$	+0,0100	$D + 0,2000$
Св. 3 > 6	0,1860	0,7540	+0,0120	0,2400
> 6 > 10	0,2260	0,7030	+0,0150	0,2900
> 10 > 18	0,2770	0,6410	+0,0180	0,3500
> 18 > 30	0,3380	0,5700	+0,0210	0,4200
> 30 > 50	0,4080	0,4880	+0,0250	0,5000
> 50 > 80	0,4950	0,3850	+0,0300	0,6000
> 80 > 120	0,5820	0,2830	+0,0350	0,7000
> 120 > 180	0,6700	0,1800	+0,0400	0,8000
> 180 > 250	0,7320	0,1220	+0,0460	0,8550
> 250 > 315	0,8340	$(D-1) + 0,0140$	+0,0520	$D + 0,9600$
> 315 > 400	0,9120	$(D-2) + 0,9320$	+0,0570	$(D+1) + 0,0400$
> 400 > 500	$D + 0,9780$	$(D-2) + 0,8590$	+0,0630	$(D+1) + 0,1100$

Таблица 54

## Калибры-скобы для валов h16

мм

Интервалы размеров $D$			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $PR$
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			$PR$	$HE$		
От 1 до 3		$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,3950$	+0,0100	$D$	
Св. 3 > 6		0,9460	0,2440	+0,0120	$D$	
> 6 > 10		0,9360	$(D-1) + 0,0930$	+0,0150	$D$	
> 10 > 18		0,9270	$(D-2) + 0,8910$	+0,0180	$D$	
> 18 > 30		0,9180	0,6900	+0,0210	$D$	
> 30 > 50		0,9080	0,3880	+0,0250	$D$	
> 50 > 80		0,8950	$(D-2) + 0,0850$	+0,0300	$D$	
> 80 > 120		0,8820	$(D-3) + 0,7830$	+0,0350	$D$	
> 120 > 180		0,8700	0,4800	+0,0400	$D$	
> 180 > 250		0,7670	$(D-3) + 0,1870$	+0,0460	$(D-1) + 0,8900$	
> 250 > 315		0,7340	$(D-4) + 0,9140$	+0,0520	0,8600	
> 315 > 400		0,6920	0,5520	+0,0570	0,8200	
> 400 > 500		$(D-1) + 0,6480$	$(D-4) + 0,1890$	+0,0630	$(D-1) + 0,7800$	

Таблица 55

## Калибры-скобы для валов j, 16

мм

Интервалы размеров $D$			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $PR$
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			$PR$	$HE$		
От 1 до 3		$D + 0,2550$	$(D-1) + 0,6950$	+0,0100	$D + 0,3000$	
Св. 3 > 6		0,3210	0,6190	+0,0120	0,3750	
> 6 > 10		0,3860	0,5430	+0,0150	0,4500	
> 10 > 18		0,4770	0,4410	+0,0180	0,5500	
> 18 > 30		0,5680	0,3400	+0,0210	0,6500	
> 30 > 50		0,7080	0,1880	+0,0250	0,8000	
> 50 > 80		0,8450	$(D-1) + 0,0350$	+0,0300	$D + 0,9500$	
> 80 > 120		$D + 0,9820$	$(D-2) + 0,8830$	+0,0350	$(D+1) + 0,1000$	
> 120 > 180		$(D+1) + 0,1200$	0,7300	+0,0400	0,2500	
> 180 > 250		0,2170	0,6370	+0,0460	0,3400	
> 250 > 315		0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600	
> 315 > 400		0,4920	0,3520	+0,0570	0,6200	
> 400 > 500		$(D+1) + 0,6480$	$(D-2) + 0,1890$	+0,0630	$(D+1) + 0,7800$	



Калибры-скобы для валов h17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-2) + 0,9950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9460	0,7940	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9360	0,4930	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9270	$(D-2) + 0,1910$	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9180	$(D-3) + 0,8900$	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9080	$(D-3) + 0,4880$	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,8950	$(D-4) + 0,9850$	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,8820	$(D-4) + 0,4830$	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,8700	$(D-5) + 0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,7670	$(D-5) + 0,4870$	+0,0460	$(D-1) + 0,8900$
> 250 > 315	0,7340	$(D-6) + 0,9140$	+0,0520	0,8600
> 315 > 400	0,6920	$(D-6) + 0,4520$	+0,0570	0,8200
> 400 > 500	$(D-1) + 0,6480$	$(D-7) + 0,8890$	+0,0630	$(D-1) + 0,7800$

Таблица 57

Калибры-скобы для валов j, 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,4550$	$(D-1) + 0,4950$	+0,0100	$D + 0,5000$
Св. 3 > 6	0,5460	0,3940	+0,0120	0,6000
> 6 > 10	0,6860	0,2430	+0,0150	0,7500
> 10 > 18	0,8270	$(D-1) + 0,0910$	+0,0180	$D + 0,9000$
> 18 > 30	$D + 0,9680$	$(D-2) + 0,9400$	+0,0210	$(D+1) + 0,0500$
> 30 > 50	$(D+1) + 0,1580$	0,7380	+0,0250	0,2500
> 50 > 80	0,3950	0,4850	+0,0300	0,5000
> 80 > 120	0,6320	$(D-2) + 0,2330$	+0,0350	$(D+1) + 0,7500$
> 120 > 180	$(D+1) + 0,8700$	$(D-3) + 0,9800$	+0,0400	$D + 2$
> 180 > 250	$(D+2) + 0,0670$	0,7870	+0,0460	$(D+2) + 0,1900$
> 250 > 315	0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600
> 315 > 400	0,5420	0,3020	+0,0570	0,6700
> 400 > 500	$(D+2) + 0,7980$	$(D-3) + 0,0390$	+0,0630	$(D+2) + 0,9300$

Таблица 58

**Калибры-пробки для отверстий G6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$D+0,0085$	-0,0012	$D+0,0010$
Св. 3 до 6	0,0065	0,0125	-0,0015	0,0030
> 6 > 10	0,0075	0,0145	-0,0015	0,0040
> 10 > 18	0,0090	0,0180	-0,0020	0,0045
> 18 > 30	0,0105	0,0210	-0,0025	0,0055
> 30 > 50	0,0130	0,0260	-0,0025	0,0070
> 50 > 80	0,0140	0,0305	-0,0030	0,0080
> 80 > 120	0,0170	0,0360	-0,0040	0,0090
> 120 > 180	0,0205	0,0415	-0,0050	0,0110
> 180 > 250	0,0235	0,0455	-0,0070	0,0130
> 250 > 315	0,0270	0,0500	-0,0080	0,0150
> 315 > 400	0,0295	0,0545	-0,0090	0,0160
> 400 > 500	$D+0,0330$	$D+0,0600$	-0,0100	$D+0,0180$

Таблица 59

**Калибры-пробки для отверстий H6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0015$	$D+0,0065$	-0,0012	$(D-1)+0,9990$
Св. 3 до 6	0,0025	0,0085	-0,0015	0,9990
> 6 > 10	0,0025	0,0095	-0,0015	0,9990
> 10 > 18	0,0030	0,0120	-0,0020	0,9985
> 18 > 30	0,0035	0,0140	-0,0025	0,9985
> 30 > 50	0,0040	0,0170	-0,0025	0,9980
> 50 > 80	0,0040	0,0205	-0,0030	0,9980
> 80 > 120	0,0050	0,0240	-0,0040	0,9970
> 120 > 180	0,0065	0,0275	-0,0050	0,9970
> 180 > 250	0,0085	0,0305	-0,0070	0,9980
> 250 > 315	0,0100	0,0330	-0,0080	0,9980
> 315 > 400	0,0115	0,0365	-0,0090	0,9980
> 400 > 500	$D+0,0130$	$D+0,0400$	-0,0100	$(D-1)+0,9980$

Калибры-пробки для отверстий Jz 6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9985$	$D + 0,0035$	-0,0012	$(D-1) + 0,9960$
Св. 3 до 6	0,9985	0,0045	-0,0015	0,9950
> 6 > 10	0,9980	0,0050	-0,0015	0,9945
> 10 > 18	0,9975	0,0065	-0,0020	0,9930
> 18 > 30	0,9970	0,0075	-0,0025	0,9920
> 30 > 50	0,9960	0,0090	-0,0025	0,9900
> 50 > 80	0,9945	0,0110	-0,0030	0,9885
> 80 > 120	0,9940	0,0130	-0,0040	0,9860
> 120 > 180	0,9940	0,0150	-0,0050	0,9845
> 180 > 250	0,9940	0,0160	-0,0070	0,9835
> 250 > 315	0,9940	0,0170	-0,0080	0,9820
> 315 > 400	0,9935	0,0185	-0,0090	0,9800
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9930$	$D + 0,0200$	-0,0100	$(D-1) + 0,9780$

Таблица 61

Калибры-пробки для отверстий K6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$D + 0,0005$	-0,0012	$(D-1) + 0,9930$
Св. 3 до 6	0,9965	0,0025	-0,0015	0,9930
> 6 > 10	0,9955	0,0025	-0,0015	0,9920
> 10 > 18	0,9940	0,0030	-0,0020	0,9895
> 18 > 30	0,9925	0,0030	-0,0025	0,9875
> 30 > 50	0,9910	0,0040	-0,0025	0,9850
> 50 > 80	0,9890	0,0055	-0,0030	0,9830
> 80 > 120	0,9870	0,0060	-0,0040	0,9790
> 120 > 180	0,9855	0,0065	-0,0050	0,9760
> 180 > 250	0,9845	0,0065	-0,0070	0,9740
> 250 > 315	0,9830	0,0060	-0,0080	0,9710
> 315 > 400	0,9825	0,0075	-0,0090	0,9690
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9810$	$D + 0,0080$	-0,0100	$(D-1) + 0,9660$

Таблица 62

**Калибры-пробки для отверстий М6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9985$	-0,0012	$(D-1) - 0,9910$
Св. 3 до 6	0,9935	0,9995	-0,0015	0,9900
> 6 > 10	0,9905	0,9975	-0,0015	0,9870
> 10 > 18	0,9880	0,9970	-0,0020	0,9835
> 18 > 30	0,9865	0,9970	-0,0025	0,9815
> 30 > 50	0,9840	0,9970	-0,0025	0,9780
> 50 > 80	0,9800	0,9965	-0,0030	0,9740
> 80 > 120	0,9770	0,9960	-0,0040	0,9690
> 120 > 180	0,9735	0,9945	-0,0050	0,9640
> 180 > 250	0,9715	0,9935	-0,0070	0,9610
> 250 > 315	0,9690	0,9920	-0,0080	0,9570
> 315 > 400	0,9655	0,9905	-0,0090	0,9520
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9630$	$(D-1) + 0,9900$	-0,0100	$(D-1) + 0,9480$

Таблица 63

**Калибры-пробки для отверстий М6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9965$	-0,0012	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9895	0,9955	-0,0015	0,9860
> 6 > 10	0,9865	0,9935	-0,0015	0,9830
> 10 > 18	0,9830	0,9920	-0,0020	0,9785
> 18 > 30	0,9795	0,9900	-0,0025	0,9745
> 30 > 50	0,9760	0,9890	-0,0025	0,9700
> 50 > 80	0,9710	0,9875	-0,0030	0,9650
> 80 > 120	0,9670	0,9860	-0,0040	0,9590
> 120 > 180	0,9615	0,9825	-0,0050	0,9520
> 180 > 250	0,9575	0,9795	-0,0070	0,9470
> 250 > 315	0,9530	0,9760	-0,0080	0,9410
> 315 > 400	0,9495	0,9745	-0,0090	0,9360
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9460$	$(D-1) + 0,9730$	-0,0100	$(D-1) + 0,9310$

Калибры-пробки для отверстий Р6  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9895$	$(D-1) + 0,9945$	-0,0012	$(D-1) + 0,9870$
Св. 3 до 6	0,9855	0,9915	-0,0015	0,9820
> 6 > 10	0,9815	0,9885	-0,0015	0,9780
> 10 > 18	0,9770	0,9860	-0,0020	0,9725
> 18 > 30	0,9725	0,9830	-0,0025	0,9675
> 30 > 50	0,9670	0,9800	-0,0025	0,9610
> 50 > 80	0,9590	0,9755	-0,0030	0,9530
> 80 > 120	0,9530	0,9720	-0,0040	0,9450
> 120 > 180	0,9455	0,9665	-0,0050	0,9360
> 180 > 250	0,9385	0,9605	-0,0070	0,9280
> 250 > 315	0,9310	0,9540	-0,0080	0,9190
> 315 > 400	0,9245	0,9495	-0,0090	0,9110
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9180$	$(D-1) + 0,9450$	-0,0100	$(D-1) + 0,9030$

Таблица 65

Калибры-пробки для отверстий F7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0085$	$D + 0,0170$	-0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0135	0,0230	-0,0025	0,0085
> 6 > 10	0,0165	0,0290	-0,0025	0,0115
> 10 > 18	0,0200	0,0355	-0,0030	0,0140
> 18 > 30	0,0250	0,0430	-0,0040	0,0170
> 30 > 50	0,0305	0,0520	-0,0040	0,0220
> 50 > 80	0,0365	0,0625	-0,0050	0,0270
> 80 > 120	0,0440	0,0740	-0,0060	0,0320
> 120 > 180	0,0530	0,0870	-0,0080	0,0390
> 180 > 250	0,0620	0,0980	-0,0100	0,0470
> 250 > 315	0,0700	0,1100	-0,0120	0,0530
> 315 > 400	0,0785	0,1195	-0,0130	0,0600
> 400 > 500	$D + 0,0865$	$D + 0,1315$	-0,0150	$D + 0,0660$

Таблица 66

**Калибры-пробки для отверстий G7**  
**мм**

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0045$	$D + 0,0130$	-0,0020	$D + 0,0005$
Св. 3 до 6	0,0075	0,0170	-0,0025	0,0025
» 6 » 10	0,0085	0,0210	-0,0025	0,0035
» 10 » 18	0,0100	0,0255	-0,0030	0,0040
» 18 » 30	0,0120	0,0300	-0,0040	0,0040
» 30 » 50	0,0145	0,0360	-0,0040	0,0060
» 50 » 80	0,0165	0,0425	-0,0050	0,0070
» 80 » 120	0,0200	0,0500	-0,0060	0,0080
» 120 » 180	0,0240	0,0580	-0,0080	0,0100
» 180 » 250	0,0270	0,0630	-0,0100	0,0120
» 250 » 315	0,0310	0,0710	-0,0120	0,0140
» 315 » 400	0,0345	0,0755	-0,0130	0,0160
» 400 » 500	$D + 0,0385$	$D + 0,0835$	-0,0150	$D + 0,0180$

Таблица 67

**Калибры-пробки для отверстий H7**  
**мм**

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0025$	$D + 0,0110$	-0,0020	$(D - 1) + 0,9985$
Св. 3 до 6	0,0035	0,0130	-0,0025	0,9985
» 6 » 10	0,0035	0,0160	-0,0025	0,9985
» 10 » 18	0,0040	0,0195	-0,0030	0,9980
» 18 » 30	0,0050	0,0230	-0,0040	0,9970
» 30 » 50	0,0055	0,0270	-0,0040	0,9970
» 50 » 80	0,0065	0,0325	-0,0050	0,9970
» 80 » 120	0,0080	0,0380	-0,0060	0,9960
» 120 » 180	0,0100	0,0440	-0,0080	0,9960
» 180 » 250	0,0120	0,0480	-0,0100	0,9970
» 250 » 315	0,0140	0,0540	-0,0120	0,9970
» 315 » 400	0,0165	0,0575	-0,0130	0,9980
» 400 » 500	$D + 0,0185$	$D + 0,0535$	-0,0150	$(D - 1) + 0,9980$

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Пределный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$D + 0,0060$	-0,0020	$(D-1) + 0,9935$
Св. 3 до 6	0,9975	0,0070	-0,0025	0,9925
» 6 » 10	0,9965	0,0080	-0,0025	0,9915
» 10 » 18	0,9950	0,0105	-0,0030	0,9890
» 18 » 30	0,9950	0,0120	-0,0040	0,9870
» 30 » 50	0,9935	0,0140	-0,0040	0,9850
» 50 » 80	0,9915	0,0175	-0,0050	0,9820
» 80 » 120	0,9910	0,0200	-0,0060	0,9790
» 120 » 180	0,9900	0,0240	-0,0080	0,9760
» 180 » 250	0,9890	0,0250	-0,0100	0,9740
» 250 » 315	0,9880	0,0280	-0,0120	0,9710
» 315 » 400	0,9885	0,0285	-0,0130	0,9700
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9875$	$D + 0,0315$	-0,0150	$(D-1) + 0,9670$

Калибры-пробки для отверстий K7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Пределный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9925$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9885$
Св. 3 до 6	0,9945	0,0040	-0,0025	0,9895
» 6 » 10	0,9935	0,0060	-0,0025	0,9885
» 10 » 18	0,9920	0,0075	-0,0030	0,9860
» 18 » 30	0,9900	0,0080	-0,0040	0,9820
» 30 » 50	0,9875	0,0090	-0,0040	0,9790
» 50 » 80	0,9855	0,0115	-0,0050	0,9760
» 80 » 120	0,9830	0,0130	-0,0060	0,9710
» 120 » 180	0,9820	0,0160	-0,0080	0,9680
» 180 » 250	0,9790	0,0150	-0,0100	0,9640
» 250 » 315	0,9780	0,0180	-0,0120	0,9610
» 315 » 400	0,9765	0,0175	-0,0130	0,9580
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9735$	$D + 0,0185$	-0,0150	$(D-1) + 0,9530$

**Калибры-пробки для отверстий М7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9990$	-0,0020	$(D-1) + 0,9865$
Св. 3 до 6	0,9915	$D + 0,0010$	-0,0025	0,9865
» 6 » 10	0,9885	0,0010	-0,0025	0,9835
» 10 » 18	0,9860	0,0015	-0,0030	0,9800
» 18 » 30	0,9840	0,0020	-0,0040	0,9760
» 30 » 50	0,9805	0,0020	-0,0040	0,9720
» 50 » 80	0,9765	0,0025	-0,0050	0,9670
» 80 » 120	0,9730	0,0030	-0,0060	0,9610
» 120 » 180	0,9700	0,0040	-0,0080	0,9560
» 180 » 250	0,9660	0,0020	-0,0100	0,9510
» 250 » 315	0,9620	0,0020	-0,0120	0,9450
» 315 » 400	0,9595	0,0005	-0,0130	0,9410
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9555$	$D + 0,0005$	-0,0150	$(D-1) + 0,9350$

**Калибры-пробки для отверстий N7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9885$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9845$
Св. 3 до 6	0,9875	0,9970	-0,0025	0,9825
» 6 » 10	0,9845	0,9970	-0,0025	0,9795
» 10 » 18	0,9810	0,9965	-0,0030	0,9750
» 18 » 30	0,9770	0,9950	-0,0040	0,9690
» 30 » 50	0,9725	0,9940	-0,0040	0,9640
» 50 » 80	0,9675	0,9935	-0,0050	0,9580
» 80 » 120	0,9630	0,9930	-0,0060	0,9510
» 120 » 180	0,9580	0,9920	-0,0080	0,9440
» 180 » 250	0,9520	0,9880	0,0100	0,9370
» 250 » 315	0,9480	0,9880	-0,0120	0,9310
» 315 » 400	0,9435	0,9845	-0,0130	0,9250
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9385$	$(D-1) + 0,9835$	-0,0150	$(D-1) + 0,9180$



Калибры-пробки для отверстий Р7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9865$	$(D-1) + 0,9950$	-0,0020	$(D-1) + 0,9825$
Св. 3 до 6	0,9835	0,9930	-0,0025	0,9785
> 6 > 10	0,9795	0,9920	-0,0025	0,9745
> 10 > 18	0,9750	0,9905	-0,0030	0,9690
> 18 > 30	0,9700	0,9880	-0,0040	0,9620
> 30 > 50	0,9635	0,9850	-0,0040	0,9550
> 50 > 80	0,9555	0,9815	-0,0050	0,9460
> 80 > 120	0,9490	0,9790	-0,0060	0,9370
> 120 > 180	0,9420	0,9760	-0,0080	0,9280
> 180 > 250	0,9330	0,9690	-0,0100	0,9180
> 250 > 315	0,9260	0,9660	-0,0120	0,9090
> 315 > 400	0,9185	0,9595	-0,0130	0,9000
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9105$	$(D-1) + 0,9555$	-0,0160	$(D-1) + 0,8900$

Таблица 73

Калибры-пробки для отверстий R7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9825$	$(D-1) + 0,9910$	-0,0020	$(D-1) + 0,9785$
Св. 3 до 6	0,9805	0,9900	-0,0025	0,9755
> 6 > 10	0,9755	0,9880	-0,0025	0,9705
> 10 > 18	0,9700	0,9855	-0,0030	0,9640
> 18 > 30	0,9640	0,9820	-0,0040	0,9560
> 30 > 50	0,9555	0,9770	-0,0040	0,9470
> 50 > 65	0,9465	0,9725	-0,0050	0,9370
> 65 > 80	0,9445	0,9705	-0,0050	0,9350
> 80 > 100	0,9350	0,9650	-0,0060	0,9230
> 100 > 120	0,9320	0,9620	-0,0060	0,9200
> 120 > 140	0,9220	0,9560	-0,0080	0,9080
> 140 > 160	0,9200	0,9540	-0,0080	0,9060
> 160 > 180	0,9170	0,9510	-0,0080	0,9030
> 180 > 200	0,9060	0,9420	-0,0100	0,8910
> 200 > 225	0,9030	0,9390	-0,0100	0,8880
> 225 > 250	0,8990	0,9350	-0,0100	0,8840
> 250 > 280	0,8880	0,9280	-0,0120	0,8710
> 280 > 315	0,8840	0,9240	-0,0120	0,8670
> 315 > 355	0,8725	0,9135	-0,0130	0,8540
> 355 > 400	0,8665	0,9075	-0,0130	0,8480
> 400 > 450	0,8525	0,8975	-0,0150	0,8320
> 450 > 500	$(D-1) + 0,8465$	$(D-1) + 0,8915$	-0,0150	$(D-1) + 0,8260$

Таблица 74

**Калибры-пробки для отверстий S7**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9785$	$(D-1) + 0,9870$	-0,0020	$(D-1) + 0,9745$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9860	-0,0025	0,9715
> 6 > 10	0,9715	0,9840	-0,0025	0,9665
> 10 > 18	0,9650	0,9805	-0,0030	0,9590
> 18 > 30	0,9570	0,9750	-0,0040	0,9490
> 30 > 50	0,9465	0,9680	-0,0040	0,9380
> 50 > 65	0,9345	0,9605	-0,0050	0,9250
> 65 > 80	0,9285	0,9545	-0,0050	0,9190
> 80 > 100	0,9150	0,9450	-0,0060	0,9030
> 100 > 120	0,9070	0,9370	-0,0060	0,8950
> 120 > 140	0,8930	0,9270	-0,0080	0,8790
> 140 > 160	0,8850	0,9190	-0,0080	0,8710
> 160 > 180	0,8770	0,9110	-0,0080	0,8630
> 180 > 200	0,8610	0,8970	-0,0100	0,8460
> 200 > 225	0,8530	0,8890	-0,0100	0,8380
> 225 > 250	0,8430	0,8790	-0,0100	0,8280
> 250 > 280	0,8240	0,8640	-0,0120	0,8070
> 280 > 315	0,8120	0,8520	-0,0120	0,7950
> 315 > 355	0,7905	0,8315	-0,0130	0,7720
> 355 > 400	0,7725	0,8135	-0,0130	0,7540
> 400 > 450	0,7465	0,7915	-0,0150	0,7260
> 450 > 500	$(D-1) + 0,7265$	$(D-1) + 0,7715$	-0,0150	$(D-1) + 0,7060$

Таблица 75

**Калибры-пробки для отверстий T7**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 24 до 30	$(D-1) + 0,9510$	$(D-1) + 0,9690$	-0,0040	$(D-1) + 0,9430$
> 30 > 40	0,9415	0,9630	-0,0040	0,9330
> 40 > 50	0,9355	0,9570	-0,0040	0,9270
> 50 > 65	0,9215	0,9475	-0,0050	0,9120
> 65 > 80	$(D-1) + 0,9125$	$(D-1) + 0,9385$	-0,0050	$(D-1) + 0,9030$

## мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 80 до 100	$(D-1) + 0,8950$	$(D-1) + 0,9250$	-0,0060	$(D-1) + 0,8830$
> 100 > 120	0,8820	0,9120	-0,0060	0,8700
> 120 > 140	0,8630	0,8970	-0,0080	0,8490
> 140 > 160	0,8510	0,8850	-0,0080	0,8370
> 160 > 180	0,8390	0,8730	-0,0080	0,8250
> 180 > 200	0,8170	0,8530	-0,0100	0,8020
> 200 > 225	0,8030	0,8390	-0,0100	0,7880
> 225 > 250	0,7870	0,8230	-0,0100	0,7720
> 250 > 280	0,7640	0,8040	-0,0120	0,7470
> 280 > 315	0,7420	0,7820	-0,0120	0,7250
> 315 > 355	0,7125	0,7535	-0,0130	0,6940
> 355 > 400	0,6865	0,7275	-0,0130	0,6680
> 400 > 450	0,6485	0,6935	-0,0150	0,6280
> 450 > 500	$(D-1) + 0,6185$	$(D-1) + 0,6635$	-0,0150	$(D-1) + 0,5980$

Таблица 76

Калибры-пробки для отверстий *D*8

## мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0230$	$D + 0,0350$	-0,0020	$D + 0,0170$
Св. 3 до 6	0,0345	0,0490	-0,0025	0,0270
> 6 > 10	0,0445	0,0630	-0,0025	0,0370
> 10 > 18	0,0555	0,0785	-0,0030	0,0460
> 18 > 30	0,0720	0,1000	-0,0040	0,0610
> 30 > 50	0,0880	0,1210	-0,0040	0,0750
> 50 > 80	0,1095	0,1485	-0,0050	0,0950
> 80 > 120	0,1310	0,1770	-0,0060	0,1140
> 120 > 180	0,1580	0,2120	-0,0080	0,1390
> 180 > 250	0,1870	0,2430	-0,0100	0,1670
> 250 > 315	0,2100	0,2710	-0,0120	0,1870
> 315 > 400	0,2325	0,2985	-0,0130	0,2080
> 400 > 500	$D + 0,2555$	$D + 0,3255$	-0,0150	$D + 0,2280$

Таблица 77

**Калибры-пробки для отверстий Е8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры		Нижн. откл.	Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер			
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0170$	$D + 0,0290$	-0,0020	$D + 0,0110$
Св. 3 до 6	0,0245	0,0390	-0,0025	0,0170
» 6 » 10	0,0295	0,0480	-0,0025	0,0220
» 10 » 18	0,0375	0,0605	-0,0030	0,0280
» 18 » 30	0,0470	0,0750	-0,0040	0,0360
» 30 » 50	0,0580	0,0910	-0,0040	0,0450
» 50 » 80	0,0695	0,1085	-0,0050	0,0550
» 80 » 120	0,0830	0,1290	-0,0060	0,0660
» 120 » 180	0,0980	0,1520	-0,0080	0,0790
» 180 » 250	0,1170	0,1730	-0,0100	0,0970
» 250 » 315	0,1300	0,1910	-0,0120	0,1070
» 315 » 400	0,1475	0,2135	-0,0130	0,1230
» 400 » 500	$D + 0,1605$	$D + 0,2305$	-0,0150	$D + 0,1330$

Таблица 78

**Калибры-пробки для отверстий F8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры		Нижн. откл.	Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер			
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0090$	$D + 0,0210$	-0,0020	$D + 0,0030$
Св. 3 до 6	0,0145	0,0290	-0,0025	0,0070
» 6 » 10	0,0175	0,0360	-0,0025	0,0100
» 10 » 18	0,0215	0,0445	-0,0030	0,0120
» 18 » 30	0,0270	0,0550	-0,0040	0,0160
» 30 » 50	0,0330	0,0660	-0,0040	0,0200
» 50 » 80	0,0395	0,0785	-0,0050	0,0250
» 80 » 120	0,0470	0,0930	-0,0060	0,0300
» 120 » 180	0,0560	0,1100	-0,0080	0,0370
» 180 » 250	0,0670	0,1230	-0,0100	0,0470
» 250 » 315	0,0760	0,1370	-0,0120	0,0530
» 315 » 400	0,0845	0,1505	-0,0130	0,0600
» 400 » 500	$D + 0,0935$	$D + 0,1635$	-0,0150	$D + 0,0600$

**Калибры-пробки для отверстий Н8  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$D+0,0030$	$D+0,0150$	-0,0020	$(D-1)+0,9970$
Св. 3 до 6	0,0045	0,0190	-0,0025	0,9970
> 6 > 10	0,0045	0,0230	-0,0025	0,9970
> 10 > 18	0,0055	0,0285	-0,0030	0,9960
> 18 > 30	0,0070	0,0350	-0,0040	0,9960
> 30 > 50	0,0080	0,0410	-0,0040	0,9950
> 50 > 80	0,0095	0,0485	-0,0050	0,9950
> 80 > 120	0,0110	0,0570	-0,0060	0,9940
> 120 > 180	0,0130	0,0670	-0,0080	0,9940
> 180 > 250	0,0170	0,0730	-0,0100	0,9970
> 250 > 315	0,0200	0,0810	-0,0120	0,9970
> 315 > 400	0,0225	0,0885	-0,0130	0,9980
> 400 > 500	$D+0,0255$	$D+0,0955$	-0,0150	$(D-1)+0,9980$

Таблица 80

**Калибры-пробки для отверстий J, 8  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9960$	$D+0,0080$	-0,0020	$(D-1)+0,9900$
Св. 3 до 6	0,9955	0,0100	-0,0025	0,9880
> 6 > 10	0,9935	0,0120	-0,0025	0,9860
> 10 > 18	0,9925	0,0145	-0,0030	0,9830
> 18 > 30	0,9910	0,0180	-0,0040	0,9800
> 30 > 50	0,9890	0,0210	-0,0040	0,9760
> 50 > 80	0,9865	0,0255	-0,0050	0,9720
> 80 > 120	0,9840	0,0300	-0,0060	0,9670
> 120 > 180	0,9820	0,0350	-0,0080	0,9630
> 180 > 250	0,9810	0,0370	-0,0100	0,9610
> 250 > 315	0,9800	0,0400	-0,0120	0,9570
> 315 > 400	0,9785	0,0435	-0,0130	0,9540
> 400 > 500	$(D-1)+0,9775$	$D+0,0465$	-0,0150	$(D-1)+0,9500$

Таблица 81

**Калибры-пробки для отверстий К8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9890$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9830$
Св. 3 до 6	0,9915	0,0060	-0,0025	0,9840
> 6 > 10	0,9985	0,0070	-0,0025	0,9810
> 10 > 18	0,9865	0,0095	-0,0030	0,9770
> 18 > 30	0,9840	0,0120	-0,0040	0,9730
> 30 > 50	0,9810	0,0140	-0,0040	0,9680
> 50 > 80	0,9775	0,0165	-0,0050	0,9630
> 80 > 120	0,9730	0,0190	-0,0060	0,9560
> 120 > 180	0,9700	0,0240	-0,0080	0,9510
> 180 > 250	0,9670	0,0230	-0,0100	0,9470
> 250 > 315	0,9640	0,0250	-0,0120	0,9410
> 315 > 400	0,9615	0,0275	-0,0130	0,9370
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9575$	$D + 0,0275$	-0,0150	$(D-1) + 0,9300$

Таблица 82

**Калибры-пробки для отверстий М8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 3 до 6	$(D-1) + 0,9885$	$D + 0,0030$	-0,0025	$(D-1) + 0,9810$
> 6 > 10	0,9835	0,0020	-0,0025	0,9760
> 10 > 18	0,9805	0,0035	-0,0030	0,9710
> 18 > 30	0,9780	0,0060	-0,0040	0,9670
> 30 > 50	0,9740	0,0070	-0,0040	0,9610
> 50 > 80	0,9685	0,0075	-0,0050	0,9540
> 80 > 120	0,9630	0,0090	-0,0060	0,9460
> 120 > 180	0,9580	0,0120	-0,0080	0,9390
> 180 > 250	0,9540	0,0100	-0,0100	0,9340
> 250 > 315	0,9480	0,0090	-0,0120	0,9250
> 315 > 400	0,9445	0,0105	-0,0130	0,9200
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9395$	$D + 0,0095$	-0,0150	$(D-1) + 0,9120$

Калибры-пробки для отверстий N8  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9850$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9790$
Св. 3 до 6	0,9845	0,9990	-0,0025	0,9770
> 6 > 10	0,9795	0,9980	-0,0025	0,9720
> 10 > 18	0,9755	0,9985	-0,0030	0,9660
> 18 > 30	0,9710	0,9990	-0,0040	0,9600
> 30 > 50	0,9660	0,9990	-0,0040	0,9530
> 50 > 80	0,9595	0,9985	-0,0050	0,9450
> 80 > 120	0,9530	$(D-1) + 0,9990$	-0,0060	0,9360
> 120 > 180	0,9460	<i>D</i>	-0,0080	0,9270
> 180 > 250	0,9400	$(D-1) + 0,9960$	-0,0100	0,9200
> 250 > 315	0,9340	0,9950	-0,0120	0,9110
> 315 > 400	0,9285	0,9945	-0,0130	0,9040
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9225$	$(D-1) + 0,9925$	-0,0150	$(D-1) + 0,8950$

Таблица 84

Калибры-пробки для отверстий U8  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9710$	$(D-1) + 0,9830$	-0,0020	$(D-1) + 0,9650$
Св. 3 до 6	0,9635	0,9780	-0,0025	0,9560
> 6 > 10	0,9545	0,9730	-0,0025	0,9470
> 10 > 18	0,9455	0,9685	-0,0030	0,9360
> 18 > 24	0,9330	0,9510	-0,0040	0,9220
> 24 > 30	0,9260	0,9540	-0,0040	0,9150
> 30 > 40	0,9090	0,9420	-0,0040	0,8960
> 40 > 50	0,8990	0,9320	-0,0040	0,8860
> 50 > 65	0,8765	0,9155	-0,0050	0,8620
> 65 > 80	0,8615	0,9005	-0,0050	0,8470
> 80 > 100	0,8330	0,8790	-0,0060	0,8160
> 100 > 120	0,8130	0,8590	-0,0060	0,7960
> 120 > 140	0,7800	0,8340	-0,0080	0,7610
> 140 > 160	0,7600	0,8140	-0,0080	0,7410
> 160 > 180	0,7400	0,7940	-0,0080	0,7210
> 180 > 200	0,7090	0,7650	-0,0100	0,6890
> 200 > 225	0,6870	0,7430	-0,0100	0,6670
> 225 > 250	0,6610	0,7170	-0,0100	0,6410
> 250 > 280	0,6240	0,6850	-0,0120	0,6010
> 280 > 315	0,5890	0,6500	-0,0120	0,5660
> 315 > 355	0,5435	0,6095	-0,0130	0,5190
> 355 > 400	0,4985	0,5645	-0,0130	0,4740
> 400 > 450	0,4385	0,5085	-0,0150	0,4110
> 450 > 500	$(D-1) + 0,3885$	$(D-1) + 0,4585$	-0,0150	$(D-1) + 0,3610$

Таблица 85

**Калибры-пробки для отверстий D9  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер напошенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0260$	$D+0,0460$	-0,0020	$D+0,0200$
Св. 3 до 6	0,0375	0,0610	-0,0025	0,0300
> 6 > 10	0,0485	0,0770	-0,0025	0,0400
> 10 > 18	0,0595	0,0945	-0,0030	0,0500
> 18 > 30	0,0760	0,1190	-0,0040	0,0650
> 30 > 50	0,0930	0,1440	-0,0040	0,0800
> 50 > 80	0,1155	0,1765	-0,0050	0,1000
> 80 > 120	0,1380	0,2100	-0,0060	0,1200
> 120 > 180	0,1670	0,2490	-0,0080	0,1450
> 180 > 250	0,1960	0,2860	-0,0100	0,1740
> 250 > 315	0,2200	0,3200	-0,0120	0,1960
> 315 > 400	0,2445	0,3495	-0,0130	0,2170
> 400 > 500	$D+0,2695$	$D+0,3835$	-0,0150	$D+0,2390$

Таблица 86

**Калибры-пробки для отверстий E9  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер напошенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0200$	$D+0,0400$	-0,0020	$D+0,0140$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0510	-0,0025	0,0200
> 6 > 10	0,0335	0,0620	-0,0025	0,0250
> 10 > 18	0,0415	0,0765	-0,0030	0,0320
> 18 > 30	0,0510	0,0940	-0,0040	0,0400
> 30 > 50	0,0630	0,1140	-0,0040	0,0500
> 50 > 80	0,0755	0,1365	-0,0050	0,0600
> 80 > 120	0,0900	0,1620	-0,0060	0,0720
> 120 > 180	0,1070	0,1890	-0,0080	0,0850
> 180 > 250	0,1260	0,2160	-0,0100	0,1040
> 250 > 315	0,1400	0,2400	-0,0120	0,1160
> 315 > 400	0,1595	0,2645	-0,0130	0,1320
> 400 > 500	$D+0,1745$	$D+0,2885$	-0,0150	$D+0,1440$



Калибры-пробки для отверстий F9  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0120$	$D+0,0320$	-0,0020	$D+0,0060$
Св. 3 до 6	0,0175	0,0410	-0,0025	0,0100
> 6 > 10	0,0215	0,0500	-0,0025	0,0130
> 10 > 18	0,0255	0,0605	-0,0030	0,0160
> 18 > 30	0,0310	0,0740	-0,0040	0,0200
> 30 > 50	0,0380	0,0890	-0,0040	0,0250
> 50 > 80	0,0455	0,1065	-0,0050	0,0300
> 80 > 120	0,0540	0,1260	-0,0060	0,0360
> 120 > 180	0,0650	0,1470	-0,0080	0,0430
> 180 > 250	0,0760	0,1660	-0,0100	0,0540
> 250 > 315	0,0860	0,1860	-0,0120	0,0620
> 315 > 400	0,0965	0,2015	-0,0130	0,0690
> 400 > 500	$D+0,1075$	$D+0,2215$	-0,0150	$D+0,0770$

Калибры-пробки для отверстий H9  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0060$	$D+0,0260$	-0,0020	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0075	0,0310	-0,0025	<i>D</i>
> 6 > 10	0,0085	0,0370	-0,0025	<i>D</i>
> 10 > 18	0,0095	0,0445	-0,0030	<i>D</i>
> 18 > 30	0,0110	0,0540	-0,0040	<i>D</i>
> 30 > 50	0,0130	0,0640	-0,0040	<i>D</i>
> 50 > 80	0,0155	0,0765	-0,0050	<i>D</i>
> 80 > 120	0,0180	0,0900	-0,0060	<i>D</i>
> 120 > 180	0,0220	0,1040	-0,0080	<i>D</i>
> 180 > 250	0,0260	0,1160	-0,0100	$D+0,0040$
> 250 > 315	0,0300	0,1300	-0,0120	0,0060
> 315 > 400	0,0345	0,1395	-0,0130	0,0070
> 400 > 500	$D+0,0395$	$D+0,1535$	-0,0150	$D+0,0090$

Таблица 89

**Калибры-пробки для отверстий J, 9  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9940$	$D+0,0130$	-0,0020	$(D-1)+0,9880$
Св. 3 до 6	0,9925	0,0160	-0,0025	0,9850
> 6 > 10	0,9905	0,0190	-0,0025	0,9820
> 10 > 18	0,9885	0,0225	-0,0030	0,9790
> 18 > 30	0,9850	0,0280	-0,0040	0,9740
> 30 > 50	0,9820	0,0330	-0,0040	0,9690
> 50 > 80	0,9785	0,0395	-0,0050	0,9630
> 80 > 120	0,9750	0,0460	-0,0060	0,9570
> 120 > 180	0,9720	0,0540	-0,0080	0,9500
> 180 > 250	0,9690	0,0580	-0,0100	0,9470
> 250 > 315	0,9650	0,0650	-0,0120	0,9410
> 315 > 400	0,9645	0,0695	-0,0130	0,9370
> 400 > 500	$(D-1)+0,9625$	$D+0,0755$	-0,0150	$(D-1)+0,9320$

Таблица 90

**Калибры-пробки для отверстий D10  
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,0610$	-0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0790	-0,0025	—
> 6 > 10	—	0,0990	-0,0025	—
> 10 > 18	—	0,1215	-0,0030	—
> 18 > 30	—	0,1510	-0,0040	—
> 30 > 50	—	0,1820	-0,0040	—
> 50 > 80	—	0,2225	-0,0050	—
> 80 > 120	—	0,2630	-0,0060	—
> 120 > 180	—	0,3090	-0,0080	—
> 180 > 250	$D+0,1990$	0,3530	-0,0100	$D+0,1770$
> 250 > 315	0,2230	0,3970	-0,0120	0,1990
> 315 > 400	0,2485	0,4355	-0,0130	0,2210
> 400 > 500	$D+0,2745$	$D+0,4735$	-0,0150	$D+0,2440$

Калибры-пробки для отверстий H10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	—	$D+0,0410$	-0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0490	-0,0025	—
> 6 > 10	—	0,0590	-0,0025	—
> 10 > 18	—	0,0715	-0,0030	—
> 18 > 30	—	0,0860	-0,0040	—
> 30 > 50	—	0,1020	-0,0040	—
> 50 > 80	—	0,1225	-0,0050	—
> 80 > 120	—	0,1430	-0,0060	—
> 120 > 180	—	0,1640	-0,0080	—
> 180 > 250	$D+0,0290$	0,1830	-0,0100	$D+0,0070$
> 250 > 315	0,0330	0,2070	-0,0120	0,0090
> 315 > 400	0,0385	0,2255	-0,0130	0,0110
> 400 > 500	$D+0,0445$	$D+0,2435$	-0,0150	$D+0,0140$

Таблица 92

Калибры-пробки для отверстий J<sub>3</sub> 10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9860$	$D+0,0210$	-0,0020	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9835	0,0250	-0,0025	0,9760
> 6 > 10	0,9795	0,0300	-0,0025	0,9710
> 10 > 18	0,9745	0,0365	-0,0030	0,9650
> 18 > 30	0,9690	0,0440	-0,0040	0,9580
> 30 > 50	0,9630	0,0520	-0,0040	0,9500
> 50 > 80	0,9555	0,0625	-0,0050	0,9400
> 80 > 120	0,9480	0,0730	-0,0060	0,9300
> 120 > 180	0,9420	0,0840	-0,0080	0,9200
> 180 > 250	0,9370	0,0900	-0,0100	0,9150
> 250 > 315	0,9280	0,1020	-0,0120	0,9040
> 315 > 400	0,9235	0,1105	-0,0130	0,8960
> 400 > 500	$(D-1)+0,9195$	$D+0,1185$	-0,0150	$(D-1)+0,8890$

Таблица 93

**Калибры-пробки для отверстий А11**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
			Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$D+0,2820$	$D+0,3320$	—0,0040		$D+0,2700$	
Св. 3 > 6	0,2845	0,3475	—0,0050		0,2700	
> 6 > 10	0,2970	0,3730	—0,0060		0,2800	
> 10 > 18	0,3100	0,4040	—0,0080		0,2900	
> 18 > 30	0,3235	0,4345	—0,0090		0,3000	
> 30 > 40	0,3375	0,4755	—0,0110		0,3100	
> 40 > 50	0,3475	0,4855	—0,0110		0,3200	
> 50 > 65	0,3715	0,5365	—0,0130		0,3400	
> 65 > 80	0,3915	0,5565	—0,0130		0,3600	
> 80 > 100	0,4155	0,6075	—0,0150		0,3800	
> 100 > 120	0,4455	0,6375	—0,0150		0,4100	
> 120 > 140	0,5010	0,7190	—0,0180		0,4600	
> 140 > 160	0,5610	0,7790	—0,0180		0,5200	
> 160 > 180	0,6210	0,8390	—0,0180		0,5800	
> 180 > 200	0,7100	$D+0,9500$	—0,0200		0,6700	
> 200 > 225	0,7900	$(D+1)+0,0300$	—0,0200		0,7500	
> 225 > 250	0,8700	0,1100	—0,0200		0,8300	
> 250 > 280	$D+0,9765$	0,2365	—0,0230		$D+0,9350$	
> 280 > 315	$(D+1)+0,1065$	0,3665	—0,0230		$(D+1)+0,0650$	
> 315 > 355	0,2625	0,5575	—0,0250		0,2150	
> 355 > 400	0,4125	0,7075	—0,0250		0,3650	
> 400 > 450	0,5685	$(D+1)+0,8935$	—0,0270		0,5200	
> 450 > 500	$(D+1)+0,7185$	$(D+1)+0,0435$	—0,0270		$(D+1)+0,6700$	

Таблица 94

**Калибры-пробки для отверстий В11**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
			Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$D+0,1520$	$D+0,2020$	—0,0040		$D+0,1400$	
Св. 3 > 6	0,1545	0,2175	—0,0050		0,1400	
> 6 > 10	0,1670	0,2430	—0,0060		0,1500	
> 10 > 18	0,1700	0,2640	—0,0080		0,1500	
> 18 > 30	0,1835	0,2945	—0,0090		0,1600	
> 30 > 40	0,1975	0,3355	—0,0110		0,1700	
> 40 > 50	0,2075	0,3455	—0,0110		0,1800	
> 50 > 65	0,2215	0,3865	—0,0130		0,1900	
> 65 > 80	0,2315	0,3965	—0,0130		0,2000	
> 80 > 100	0,2555	0,4475	—0,0150		0,2200	
> 100 > 120	$D+0,2755$	$D+0,4675$	—0,0150		$D+0,2400$	

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $PR$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$PR$	$HE$		
Св. 120 до 140	$D+0,3010$	$D+0,5190$	-0,0180	$D+0,2600$
» 140 » 160	0,3210	0,5390	-0,0180	0,2800
» 160 » 180	0,3510	0,5690	-0,0180	0,3100
» 180 » 200	0,3900	0,6300	-0,0200	0,3500
» 200 » 225	0,4300	0,6700	-0,0200	0,3900
» 225 » 250	0,4700	0,7100	-0,0200	0,4300
» 250 » 280	0,5365	0,7965	-0,0230	0,4950
» 280 » 315	0,5965	0,8565	-0,0230	0,5550
» 315 » 355	0,6625	$D+0,9575$	-0,0250	0,6150
» 355 » 400	0,7425	$(D+1)+0,0375$	-0,0250	0,6950
» 400 » 450	0,8285	0,1535	-0,0270	0,7800
» 450 » 500	$D+0,9085$	$(D+1)+0,2335$	-0,0270	$D+0,8600$

Таблица 95

## Калибры-пробки для отверстий С11

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $PR$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$PR$	$HE$		
До 3	$D+0,0720$	$D+0,1220$	-0,0040	$D+0,0600$
Св. 3 до 6	0,0845	0,1475	-0,0050	0,0700
» 6 » 10	0,0970	0,1730	-0,0060	0,0800
» 10 » 18	0,1150	0,2090	-0,0080	0,0950
» 18 » 30	0,1335	0,2445	-0,0090	0,1100
» 30 » 40	0,1475	0,2855	-0,0110	0,1200
» 40 » 50	0,1575	0,2955	-0,0110	0,1300
» 50 » 65	0,1715	0,3365	-0,0130	0,1400
» 65 » 80	0,1815	0,3465	-0,0130	0,1500
» 80 » 100	0,2055	0,3975	-0,0150	0,1700
» 100 » 120	0,2155	0,4075	-0,0150	0,1800
» 120 » 140	0,2410	0,4590	-0,0180	0,2000
» 140 » 160	0,2510	0,4690	-0,0180	0,2100
» 160 » 180	0,2710	0,4890	-0,0180	0,2300
» 180 » 200	0,2900	0,5300	-0,0200	0,2500
» 200 » 225	0,3100	0,5500	-0,0200	0,2700
» 225 » 250	0,3300	0,5700	-0,0200	0,2900
» 250 » 280	0,3565	0,6165	-0,0230	0,3150
» 280 » 315	0,3865	0,6465	-0,0230	0,3450
» 315 » 355	0,4225	0,7175	-0,0250	0,3750
» 355 » 400	0,4625	0,7575	-0,0250	0,4150
» 400 » 450	0,5085	0,8335	-0,0270	0,4600
» 450 » 500	$D+0,5485$	$D+0,8735$	-0,0270	$D+0,5000$

Калибры-пробки для отверстий D11

Интервалы размера <i>D</i>		ММ			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
		Новые калибры		Нижн. откл.	
		Наибольший предельный размер			
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3		$D+0,0320$	$D+0,0820$	-0,0040	$D+0,0200$
Св. 3 до 6		0,0445	0,1075	-0,0050	0,0300
> 6 > 10		0,0570	0,1330	-0,0060	0,0400
> 10 > 18		0,0700	0,1640	-0,0080	0,0500
> 18 > 30		0,0885	0,1995	-0,0090	0,0650
> 30 > 50		0,1075	0,2455	-0,0110	0,0800
> 50 > 80		0,1315	0,2965	-0,0130	0,1000
> 80 > 120		0,1555	0,3475	-0,0150	0,1200
> 120 > 180		0,1860	0,4040	-0,0180	0,1450
> 180 > 250		0,2200	0,4600	-0,0200	0,1800
> 250 > 315		0,2465	0,5065	-0,0230	0,2050
> 315 > 400		0,2725	0,5675	-0,0250	0,2250
> 400 > 500		$D+0,2985$	$D+0,6235$	-0,0270	$D+0,2500$

Таблица 97

Калибры-пробки для отверстий H11

Интервалы размеров <i>D</i>		ММ			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
		Новые калибры		Нижн. откл.	
		Наибольший предельный размер			
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3		$D+0,0120$	$D+0,0620$	-0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6		0,0145	0,0775	-0,0050	<i>D</i>
> 6 > 10		0,0170	0,0930	-0,0060	<i>D</i>
> 10 > 18		0,0200	0,1140	-0,0080	<i>D</i>
> 18 > 30		0,0235	0,1345	-0,0090	<i>D</i>
> 30 > 50		0,0275	0,1655	-0,0110	<i>D</i>
> 50 > 80		0,0315	0,1965	-0,0130	<i>D</i>
> 80 > 120		0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>
> 120 > 180		0,0410	0,2590	-0,0180	<i>D</i>
> 180 > 250		0,0500	0,2900	-0,0200	$D+0,0100$
> 250 > 315		0,0565	0,3165	-0,0230	0,0150
> 315 > 400		0,0625	0,3575	-0,0250	0,0150
> 400 > 500		$D+0,0685$	$D+0,3935$	-0,0270	$D+0,0200$

Калибры-пробки для отверстий J<sub>3</sub> H1

мм

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НЕ		
До 3	(D-1)+0,9820	D+0,0320	-0,0040	(D-1)+0,9700
Св. 3 до 6	0,9775	0,0395	-0,0050	0,9630
> 6 > 10	0,9720	0,0480	-0,0060	0,9550
> 10 > 18	0,9650	0,0590	-0,0080	0,9450
> 18 > 30	0,9585	0,0695	-0,0090	0,9350
> 30 > 50	0,9475	0,0855	-0,0110	0,9200
> 50 > 80	0,9365	0,1015	-0,0130	0,9050
> 80 > 120	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
> 120 > 180	0,9160	0,1340	-0,0180	0,8750
> 180 > 250	0,9050	0,1450	-0,0200	0,8650
> 250 > 315	0,8965	0,1565	-0,0230	0,8550
> 315 > 400	0,8825	0,1775	-0,0250	0,8350
> 400 > 500	(D-1)+0,8685	D+0,1935	-0,0270	(D-1)+0,8200

Таблица 99

Калибры-пробки для отверстий B12

мм

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НЕ		
От 1 до 3	—	D+0,2420	-0,0040	—
Св. 3, > 6	—	0,2625	-0,0050	—
> 6 > 10	—	0,3030	-0,0060	—
> 10 > 18	—	0,3340	-0,0080	—
> 18 > 30	—	0,3745	-0,0090	—
> 30 > 40	—	0,4255	-0,0110	—
> 40 > 50	—	0,4355	-0,0110	—
> 50 > 65	—	0,4965	-0,0130	—
> 65 > 80	—	0,5065	-0,0130	—
> 80 > 100	—	0,5775	-0,0150	—
> 100 > 120	—	0,5975	-0,0150	—
> 120 > 140	—	0,6690	-0,0180	—
> 140 > 160	—	0,6890	-0,0180	—
> 160 > 180	—	0,7190	-0,0180	—
> 180 > 200	D+0,3950	0,7950	-0,0200	D+0,3550
> 200 > 225	0,4350	0,8350	-0,0200	0,3950
> 225 > 250	0,4750	0,8750	-0,0200	0,4350
> 250 > 280	0,5415	D+0,9915	-0,0230	0,5000
> 280 > 315	0,6015	(D+1)+0,0515	-0,0230	0,5600
> 315 > 355	0,6775	0,1525	-0,0250	0,6300
> 355 > 400	0,7575	0,2325	-0,0250	0,7100
> 400 > 450	0,8435	0,3685	-0,0270	0,7950
> 450 > 500	D+0,9235	(D+1)+0,4485	-0,0270	D+0,8750

Таблица 100

## Калибры-пробки для отверстий H12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	—	$D+0,1020$	-0,0040	—
Св. 3 до 6	—	0,1225	-0,0050	—
> 6 > 10	—	0,1530	-0,0060	—
> 10 > 18	—	0,1840	-0,0080	—
> 18 > 30	—	0,2145	-0,0090	—
> 30 > 50	—	0,2555	-0,0110	—
> 50 > 80	—	0,3065	-0,0130	—
> 80 > 120	—	0,3575	-0,0150	—
> 120 > 180	—	0,4090	-0,0180	—
> 180 > 250	$D+0,0550$	0,4550	-0,0200	$D+0,0150$
> 250 > 315	0,0615	0,5115	-0,0230	0,0200
> 315 > 400	0,0775	0,5525	-0,0250	0,0300
> 400 > 500	$D+0,0835$	$D+0,6085$	-0,0270	$D+0,0350$

Таблица 101

## Калибры-пробки для отверстий Js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9620$	$D+0,0520$	-0,0040	$(D-1)+0,9500$
Св. 3 до 6	0,9545	0,0625	-0,0050	0,9400
> 6 > 10	0,9420	0,0780	-0,0060	0,9250
> 10 > 18	0,9300	0,0940	-0,0080	0,9100
> 18 > 30	0,9185	0,1095	-0,0090	0,8950
> 30 > 50	0,9025	0,1305	-0,0110	0,8750
> 50 > 80	0,8815	0,1565	-0,0130	0,8500
> 80 > 120	0,8605	0,1825	-0,0150	0,8250
> 120 > 180	0,8410	0,2090	-0,0180	0,8000
> 180 > 250	0,8250	0,2250	-0,0200	0,7850
> 250 > 315	0,8015	0,2515	-0,0230	0,7600
> 315 > 400	0,7925	0,2675	-0,0250	0,7450
> 400 > 500	$(D-1)+0,7685$	$D+0,2935$	-0,0270	$(D-1)+0,7200$



Калибры-пробки для отверстий H13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3 *	$D+0,0250$	$D+0,1450$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0300	0,1860	-0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,0410	0,2790	-0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,0465	0,3405	-0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,0545	0,4025	-0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,0630	0,4750	-0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,0715	0,5575	-0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,0800	0,6500	-0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,1030	0,7180	-0,0460	$D+0,0250$
> 250 > 315	0,1160	0,8010	-0,0520	0,0350
> 315 > 400	0,1285	0,8735	-0,0570	0,0450
> 400 > 500	$D+0,1415$	$D+0,9465$	-0,0630	$D+0,0550$

Таблица 103

Калибры-пробки для отверстий Js 13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9550$	$D+0,0750$	-0,0100	$(D-1)+0,9300$
Св. 3 до 6	0,9400	0,0960	-0,0120	0,9100
> 6 > 10	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
> 10 > 18	0,9060	0,1440	-0,0180	0,8650
> 18 > 30	0,8815	0,1755	-0,0210	0,8350
> 30 > 50	0,8595	0,2075	-0,0250	0,8050
> 50 > 80	0,8330	0,2450	-0,0300	0,7700
> 80 > 120	0,8015	0,2875	-0,0350	0,7300
> 120 > 180	0,7650	0,3350	-0,0400	0,6850
> 180 > 250	0,7430	0,3580	-0,0460	0,6650
> 250 > 315	0,7110	0,3960	-0,0520	0,6300
> 315 > 400	0,6835	0,4285	-0,0570	0,6000
> 400 > 500	$(D-1)+0,6565$	$D+0,4615$	-0,0630	$(D-1)+0,5700$

Таблица 104

## Калибры-пробки для отверстий H14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	—	$D+0,2550$	-0,0100	—
Св. 3 > 6	—	0,3060	-0,0120	—
> 6 > 10	—	0,3675	-0,0150	—
> 10 > 18	—	0,4390	-0,0180	—
> 18 > 30	—	0,5305	-0,0210	—
> 30 > 50	—	0,6325	-0,0250	—
> 50 > 80	—	0,7550	-0,0300	—
> 80 > 120	—	$D+0,8875$	-0,0350	—
> 120 > 180	—	$(D+1)+0,0200$	-0,0400	—
> 180 > 250	$D+0,1230$	0,1280	-0,0460	$D+0,0450$
> 250 > 315	0,1360	0,2710	-0,0520	0,0550
> 315 > 400	0,1535	0,3585	-0,0570	0,0700
> 400 > 500	$D+0,1765$	$(D+1)+0,4915$	-0,0630	$D+0,0900$

Таблица 105

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,9000$	$D+0,1300$	-0,0100	$(D-1)+0,8750$
Св. 3 > 6	0,8800	0,1560	-0,0120	0,8500
> 6 > 10	0,8555	0,1875	-0,0150	0,8200
> 10 > 18	0,8260	0,2240	-0,0180	0,7850
> 18 > 30	0,7865	0,2705	-0,0210	0,7400
> 30 > 50	0,7445	0,3225	-0,0250	0,6900
> 50 > 80	0,6930	0,3850	-0,0300	0,6300
> 80 > 120	0,6365	0,4525	-0,0350	0,5650
> 120 > 180	0,5800	0,5200	-0,0400	0,5000
> 180 > 250	0,5480	0,5530	-0,0460	0,4700
> 250 > 315	0,4860	0,6210	-0,0520	0,4050
> 315 > 400	0,4535	0,6585	-0,0570	0,3700
> 400 > 500	$(D-1)+0,4015$	$D+0,7165$	-0,0630	$(D-1)+0,3150$

## Калибры-пробки для отверстий Н15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D+0,0450$	$D+0,4050$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,0540	0,4860	-0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,0640	0,5870	-0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,0730	0,7090	-0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,0820	$D+0,8500$	-0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,0920	$(D+1)+0,0120$	-0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,1050	0,2150	-0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,1180	0,4170	-0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,1300	0,6200	-0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,1930	$(D+1)+0,8030$	-0,0460	$D+0,0700$
> 250 > 315	0,2160	$(D+2)+0,0360$	0,0520	0,0900
> 315 > 400	0,2380	0,2180	-0,0570	0,1100
> 400 > 500	$D+0,2720$	$(D+2)+0,3910$	-0,0630	$D+0,1400$

Таблица 107

Калибры-пробки для отверстий J<sub>15</sub>

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8450$	$D+0,2050$	-0,0100	$(D-1)+0,8000$
Св. 3 > 6	0,8140	0,2460	-0,0120	0,7600
> 6 > 10	0,7740	0,2970	-0,0150	0,7100
> 10 > 18	0,7230	0,3590	-0,0180	0,6500
> 18 > 30	0,6620	0,4300	-0,0210	0,5800
> 30 > 50	0,5920	0,5120	-0,0250	0,5000
> 50 > 80	0,5050	0,6150	-0,0300	0,4000
> 80 > 120	0,4180	0,7170	-0,0350	0,3000
> 120 > 180	0,3300	0,8200	-0,0400	0,2000
> 180 > 250	0,2680	0,8780	-0,0460	0,1450
> 250 > 315	0,1660	$D+0,9860$	-0,0520	$(D-1)+0,0400$
> 315 > 400	0,0880	$(D+1)+0,0680$	-0,0570	$(D-2)+0,9600$
> 400 > 500	$(D-1)+0,0220$	$(D+1)+0,1410$	-0,0630	$(D-2)+0,8900$

Калибры-пробки для отверстий Н16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$D+0,6050$	-0,0100	—
Св. 3 > 6	—	0,7560	-0,0120	—
> 6 > 10	—	$D+0,9070$	-0,0150	—
> 10 > 18	—	$(D+1)+0,1090$	-0,0180	—
> 18 > 30	—	0,3100	-0,0210	—
> 30 > 50	—	0,6120	-0,0250	—
> 50 > 80	—	$(D+1)+0,9150$	-0,0300	—
> 80 > 120	—	$(D+2)+0,2170$	-0,0350	—
> 120 > 180	—	0,5200	-0,0400	—
> 180 > 250	$D+0,2330$	$(D+2)+0,8130$	-0,0460	$D+0,1100$
> 250 > 315	0,2660	$(D+3)+0,0860$	-0,0520	0,1400
> 315 > 400	0,3080	0,4480	-0,0570	0,1800
> 400 > 500	$D+0,3520$	$(D+3)+0,8110$	-0,0630	$D+0,2200$

Таблица 109

Калибры-пробки для отверстий J<sub>c</sub> 16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,7450$	$D+0,3050$	-0,0100	$(D-1)+0,7000$
Св. 3 > 6	0,6790	0,3810	-0,0120	0,6250
> 6 > 10	0,6140	0,4570	-0,0150	0,5500
> 10 > 18	0,5230	0,5590	-0,0180	0,4500
> 18 > 30	0,4320	0,6600	-0,0210	0,3500
> 30 > 50	0,2920	0,8120	-0,0250	0,2000
> 50 > 80	0,1550	$D+0,9650$	-0,0300	$(D-1)+0,0500$
> 80 > 120	$(D-1)+0,0180$	$(D+1)+0,1170$	-0,0350	$(D-2)+0,9000$
> 120 > 180	$(D-2)+0,8800$	0,2700	-0,0400	0,7500
> 180 > 250	0,7830	0,3630	-0,0460	0,6600
> 250 > 315	0,6660	0,4860	-0,0520	0,5400
> 315 > 400	0,5080	0,6480	-0,0570	0,3800
> 400 > 500	$(D-2)+0,3520$	$(D+1)+0,8110$	-0,0630	$(D-2)+0,2200$

Калибры-пробки для отверстий Н17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	—	$(D+1)+0,0050$	-0,0100	—
Св. 3 » 6	—	0,2060	-0,0120	—
» 6 » 10	—	0,5070	-0,0150	—
» 10 » 18	—	$(D+1)+0,8090$	-0,0180	—
» 18 » 30	—	$(D+2)+0,1100$	-0,0210	—
» 30 » 50	—	$(D+2)+0,5120$	-0,0250	—
» 50 » 80	—	$(D+3)+0,0150$	-0,0300	—
» 80 » 120	—	$(D+3)+0,5170$	-0,0350	—
» 120 » 180	—	$(D+4)+0,0200$	-0,0400	—
» 180 » 250	$D+0,2330$	$(D+4)+0,5130$	-0,0460	$D+0,1100$
» 250 » 315	0,2660	$(D+5)+0,0860$	-0,0520	0,1400
» 315 » 400	0,3080	$(D+5)+0,5480$	-0,0570	0,1800
» 400 » 500	$D+0,3520$	$(D+6)+0,1110$	-0,0630	$D+0,2200$

Таблица 111

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,5450$	$D+0,5050$	-0,0100	$(D-1)+0,5000$
Св. 3 » 6	0,4540	0,6060	-0,0120	0,4000
» 6 » 10	0,3140	0,7570	-0,0150	0,2500
» 10 » 18	0,1730	$D+0,9090$	-0,0180	$(D-1)+0,1000$
» 18 » 30	$(D-1)+0,0320$	$(D+1)+0,0600$	-0,0210	$(D-2)+0,9500$
» 30 » 50	$(D-2)+0,8420$	0,2620	-0,0250	0,7500
» 50 » 80	0,6050	0,5150	-0,0300	0,5000
» 80 » 120	0,3680	$(D+1)+0,7670$	-0,0350	$(D-2)+0,2500$
» 120 » 180	$(D-2)+0,1300$	$(D+2)+0,0200$	-0,0400	$D-2$
» 180 » 250	$(D-3)+0,9330$	0,2130	-0,0460	$(D-3)+0,8100$
» 250 » 315	0,6600	0,4860	-0,0520	0,5400
» 315 » 400	0,4580	0,6980	-0,0570	0,3300
» 400 » 500	$(D-3)+0,2020$	$(D+2)+0,9610$	-0,0630	$(D-3)+0,0700$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## РАСЧЕТ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

1. Валы и отверстия с допусками точнее 6-го качества не рекомендуется проверять калибрами, ввиду большой погрешности измерения. Такие изделия проверяются универсальными средствами.

2. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по таблицам.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=100$  мм с полем допуска  $I_8$ .

$D=100$  мм заключен в интервале св. 80 до 120 мм (см. табл. 27).

$$PR_{\text{изм}} = D + 0,014 = 100 + 0,014 = 100,014 \text{ мм.}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы  $PR$  0,010 мм

$$PR = 100,014^{+0,010} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош}} = D + 0,033 = 100 + 0,033 = 100,033 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{изм}} = (D-1) + 0,968 = 99 + 0,968 = 99,968 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы  $HE$  0,010 мм

$$HE = 99,968^{+0,010} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D=5,6$  мм с полем допуска  $H12$ .

$D=5,6$  мм заключен в интервале св. 3 до 6 мм (см. табл. 100).

$$PR_{\text{изм}} = D + 0,0145 = 5,6 + 0,0145 = 5,6145 \text{ мм (см. табл. 97)}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки  $PR$  0,005 мм,

$$PR = 5,6145_{-0,005} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош}} = D + 0 = 5,600 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{изм}} = D + 0,1225 = 5,6 + 0,1225 = 5,7225 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки  $HE$  0,005 мм,

$$HE = 5,7225_{-0,005} \text{ мм}$$

3. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по формулам ГОСТ 24853—81.

3.1. Изделие имеет поле допуска, регламентированное ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=240$  мм с полем допуска  $m8$  ( $\begin{smallmatrix} +0,089 \\ +0,017 \end{smallmatrix}$ ).

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры вала

$$D_{\text{наиб}} = 240,089 \text{ мм;}$$

$$D_{\text{наим}} = 240,017.$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 8 и интервала 180—250 мм находим данные для расчета искоемых калибров:

$$z_1 = 0,012 \text{ мм; } Y_1 = 0,007 \text{ мм; } \alpha_1 = 0,004 \text{ мм; } H_1 = 0,014 \text{ мм.}$$

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наименьший размер проходного нового калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле

$$D_{\text{наиб}} - z_1 - \frac{H_1}{2}$$

$$240,089 - 0,012 - 0,007 = 240,070 \text{ мм.}$$

Наибольший размер изношенного калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле  $D_{\text{наиб}} + Y_1 - \alpha_1$ .

$$240,089 + 0,007 - 0,004 = 240,092 \text{ мм.}$$

Наименьший размер непроходного калибра-скобы *НЕ* подсчитывается по формуле  $D_{\text{наим}} + z_1 - \frac{H_1}{2}$

$$240,017 + 0,004 - 0,007 = 240,014 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-скоб

$$ПР = 240,070^{+0,014} \text{ мм}$$

$$ПР_{\text{изнош}} = 240,092 \text{ мм}$$

$$НЕ = 240,014^{+0,014} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D = 300$  мм с полем допуска  $E10 \left( \begin{smallmatrix} +0,320 \\ +0,110 \end{smallmatrix} \right)$

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры отверстия

$$D_{\text{наиб}} = 300,320 \text{ мм}$$

$$D_{\text{наим}} = 300,110 \text{ мм.}$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 10 и интервала размеров 250—315 мм находим данные для расчета искомым калибров:

$$z = 0,027 \text{ мм; } Y = 0; \alpha = 0,099 \text{ мм; } H = 0,012 \text{ мм.}$$

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наибольший размер проходного нового калибра-пробки *ПР* рассчитываем по формуле  $D_{\text{наим}} + z + \frac{H}{2}$

$$300,110 + 0,027 + 0,006 = 300,143 \text{ мм.}$$

Наименьший размер изношенного калибра-пробки *ПР* подсчитываем по формуле  $D_{\text{наим}} - Y + z$

$$300,110 - 0 + 0,009 = 300,119 \text{ мм.}$$

Наибольший размер непроходного калибра-пробки *НЕ* подсчитываем по формуле  $D_{\text{наиб}} - \alpha + \frac{H}{2}$

$$300,320 - 0,009 + 0,006 = 300,317 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-пробок

$$ПР = 300,143_{-0,012} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{норм}}=300,119 \text{ мм}$$

$$HE=300,317_{-0,012} \text{ мм.}$$

3.2. Изделие имеет предельные отклонения, не регламентированные ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=72_{-0,110}^{+0,010}$  мм.

Допуск 0,100 мм в интервале свыше 50 до 80 мм нестандартный, он находится между 9 и 10 качествами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего качества.

В рассматриваемом примере это качество 10.

Дальше расчет производится аналогично примеру 1 п. 3.1.

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D=195_{+0,060}^{+0,060}$  мм.

Допуск 0,060 мм в интервал: размеров св. 180 до 250 нестандартный, он находится между 7 и 8 качествами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего качества.

В данном примере это качество 8.

Дальше расчет производится аналогично примеру 2 п. 3.1.

1; 2; 3; 3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР  
И. А. Медовой, Г. С. Кудинова, Е. В. Незабытовская
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.12.75 № 3978
3. Срок проверки — 1997 г.
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24853—81 ГОСТ 25346—89 ГОСТ 25347—82	1, приложение Приложение 1

6. Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта СССР № 1360 от 30.05.90 снято ограничение срока действия
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., сентябре 1987 г. (ИУС 9—85, 1—88)

Редактор *Т. С. Шеко*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Н. И. Гаврищук*

«Славо» в наб. 04.08.92 Подп. в печ. 03.10.92 Усл. п. л. № 0. Усл. кр.-отт. 4,13. Уч.-изд. л. 5,10.  
Тираж 2000 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 253. Зак. 1808