

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ С ПОЛКАМИ ПО ШИРИНЕ  
ПЛИТЫ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ  
13115-75\*

## Конструкция и размеры

Plates-blanks with shelves positioned along the width  
of the die plate for sheet stamping dies.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 13115-67

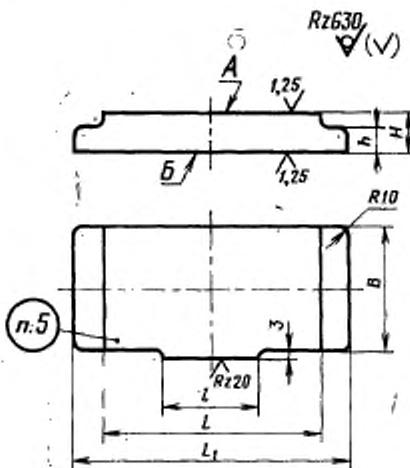
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит с полками по ширине плиты должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Обозначение панели	Поменяйте номер	L	B	H	L <sub>1</sub>	t	h	Масса, кг	Обозначение панели	Поменяйте номер	L	B	H	L <sub>1</sub>	t	h	Масса, кг		
											Размеры, мм								
1022-2451				25			16	1,75	1022-2489					63	224	80	32	15,13	
1022-2452			80	32	130	63	20	2,23	1022-2490					71				16,73	
1022-2453				40				2,62	1022-2491					40			20	11,98	
1022-2454				25			16	2,06	1022-2492					200			25	14,97	
1022-2455			100	32	150		20	2,60	1022-2493					63	280		32	18,02	
1022-2456				40				3,12	1022-2494					71				20,90	
1022-2457				25			16	2,45	1022-2495					160			20	14,47	
1022-2458			125	32	175		20	3,12	1022-2496					250			25	18,09	
1022-2459				40				3,74	1022-2497					63				22,85	
1022-2460				25			16	3,00	1022-2498					71			32	25,35	
1022-2461			160	32	210			3,82	1022-2499					40			20	17,91	
1022-2462				40			80	4,62	1022-2500					320			25	22,45	
1022-2463				32				3,28	1022-2501					63				28,35	
1022-2464			100	40	150			3,90	1022-2502					71			32	31,55	
1022-2465				50				4,87	1022-2503					40			20	14,97	
1022-2466				32				3,90	1022-2504					200			25	18,72	
1022-2467			125	40	175			4,68	1022-2505					63			32	23,65	
1022-2468				50				4,77	1022-2506					71			32	26,15	
1022-2469			100	32				5,00	1022-2507					40			20	18,09	
1022-2470				40	224			6,00	1022-2508					250			25	22,60	
1022-2471				50				7,50	1022-2509					63			32	28,50	
1022-2472				32				6,00	1022-2510					71				31,65	
1022-2473			200	40	264	100		7,24	1022-2511					50	330		25	28,10	
1022-2474				50				9,05	1022-2512					320			32	35,45	
1022-2475				32				5,15	1022-2513					71				39,45	
1022-2476			125	40	189			6,12	1022-2514					80			40	44,95	
1022-2477				50				7,65	1022-2515					50			25	35,10	
1022-2478				32				20	6,24	1022-2516					400			32	44,40
1022-2479			160	40	224			20	7,49	1022-2517					71				49,30
1022-2480				50				9,36	1022-2518					80			40	56,15	
1022-2481				40				20	9,05	1022-2519					50			25	29,25
1022-2482			200	50	264			25	11,31	1022-2520					250			32	35,95
1022-2483				63				32	14,31	1022-2521					71				40,85
1022-2484				40				20	11,30	1022-2522					250			40	48,35
1022-2485			250	50	314			25	13,75	1022-2523					80	100		25	36,10
1022-2486				63				32	17,39	1022-2524					320			32	45,55
1022-2487			160	40	224	80		20	9,58	1022-2525					71			40	50,55
1022-2488				50				25	11,98	1022-2526					80			40	57,70

## Размеры, мм

Обозначение плиты	Применение	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>h</i>	Масса, кг	Обозначение плиты	Применение	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>h</i>	Масса, кг		
1022-2527				63			32	54,40	1022-2545			500			80	620		40	111,80
1022-2528				71				61,30	1022-2546						90				124,30
1022-2529		400		80			40	70,20	1022-2547						71			32	121,20
1022-2530				90		125		78,00	1022-2548						80				137,80
1022-2531				63			32	66,60	1022-2549			630			90			40	153,50
1022-2532				71		600		75,10	1022-2550						100				169,20
1022-2533				80			40	85,80	1022-2551						71			32	101,60
1022-2534				90				95,60	1022-2552			400			80			520	
1022-2535				63			32	58,20	1022-2553						90			40	127,30
1022-2536				71		420	100	64,70	1022-2554						100				139,80
1022-2537		320		80			40	73,90	1022-2555						71			32	122,70
1022-2538				90				81,90	1022-2556						80				139,80
1022-2539			320	63			32	70,90	1022-2557			500	400		90			40	155,40
1022-2540				71		500		78,90	1022-2558						100				171,00
1022-2541				80			40	89,90	1022-2559						71			32	149,50
1022-2542				90				99,90	1022-2560			630			80	750		40	172,20
1022-2543		500		63	620		32	88,20	1022-2561						90				191,90
1022-2544				71				98,20	1022-2562						100				211,50

Пример условного обозначения плиты с полками по ширине плиты размерами  $L=80$  мм,  $B=80$  мм,  $H=25$  мм из чугуна:

Плита 1022-2451-1 ГОСТ 13115-75

То же, из стали:

Плита 1022-2451-2 ГОСТ 13115-75

2. Материал — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977-75. Допускается применение серого чугуна с минимальным сопротивлением разрыву  $R_m=240$  МПа

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей *A* и *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

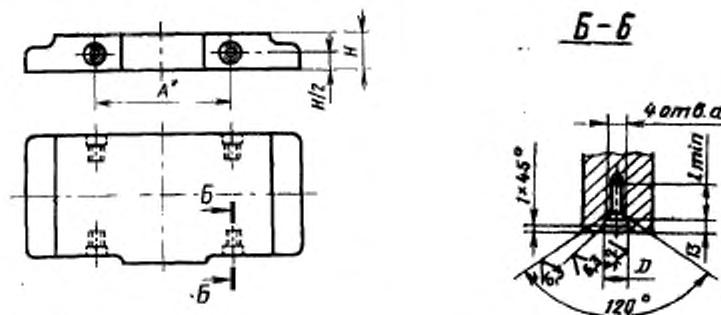
4. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

6. Расположение и размеры резьбовых гнезд в плитах под транспортные штыри приведены в рекомендуемом приложении.

## РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВЫХ ГНЕЗД

1. Расположение и размеры резьбовых гнезд в плитах приведены на чертеже и в таблице.



\* Размер  $A$  выполняется потребителем конструктивно.

Размеры, мм

$d$	$D$ (пред. откл. по $H9$ )	$l$	Масса штампа, кг, не более
M12	16	22	400
M16	25	28	710
M20	28	36	1100

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Штыри транспортные резьбовые — по ГОСТ 18816—80.

3. При транспортировании с помощью четырех штырей в нижней плате масса штампа должна соответствовать величинам, указанным в таблице.

4. Транспортные штыри в верхней плате следует применять для транспортирования только верхней части штампа.