

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ**

**Основные размеры**

**Издание официальное**

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ**

**Основные размеры**

Ductile iron and steel fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Union passage elbows. Basic dimensions.

**ГОСТ  
8946—75**

Взамен  
**ГОСТ 8946—59**

МКС 23.040.60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники с углом 90° и 45° из ковкого  
чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1а. Угольники с углом 90° должны изготавляться двух исполнений:

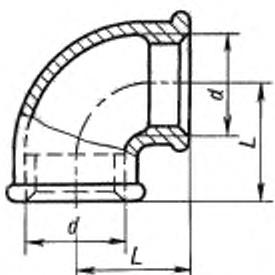
1 — с внутренней резьбой;

2 — с наружной резьбой.

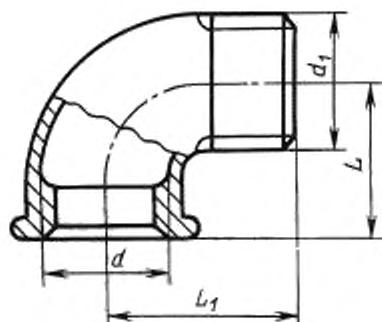
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Основные размеры угольников с углом 90° должны соответствовать указанным на черт. 1 и в  
табл. 1.

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*



Черт. 1

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

**Издание официальное**

*Издание (сентябрь 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г.,  
марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).*

**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Таблица 1  
Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Резьба $d$	$L$	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*	
				Вариант по ГОСТ 8944—75	
				1	2
8	G $1/4$ — B	21	28	0,042	0,045
10	G $3/8$ — B	25	32	0,059	0,064
15	G $1/2$ — B	28	37	0,094	0,103
20	G $3/4$ — B	33	43	0,146	0,152
25	G 1 — B	38	52	0,229	0,241
32	G 1 $1/4$ — B	45	60	0,352	0,351
40	G 1 $1/2$ — B	50	65	0,494	0,438
50	G 2 — B	58	74	0,790	0,720
(65)	G 2 $1/2$ — B	69	88	1,141	1,030
(80)	G 3 — B	78	98	1,521	1,409
(100)	G 4 — B	96	—	3,079	2,680

\* Для справок

## П р и м е ч а н и я:

1. Угольники с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

## П р и м е р ы у с л о в н ы х обозначений

Проходного угольника с углом 90° исполнения 1 без покрытия с  $D_y = 40$  мм:

Угольник 90°—I—40 ГОСТ 8946—75

То же, с цинковым покрытием:

Угольник 90°—I-II—40 ГОСТ 8946—75.

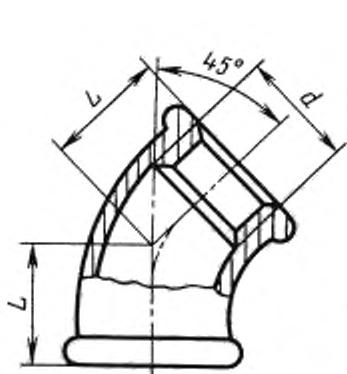
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1б. Угольники с углом 45° должны изготавляться двух исполнений:

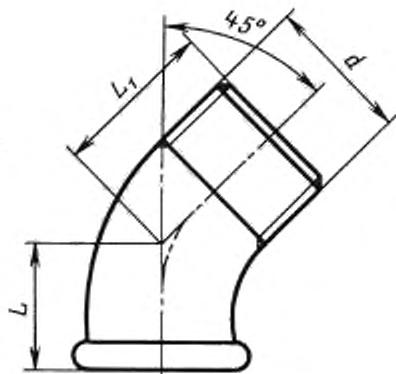
- 1 — с внутренней резьбой;
- 2 — с наружной резьбой.

1в. Основные размеры угольника с углом 45° должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

**С. 3 ГОСТ 8946—75**

Размеры в мм

Таблица 2

Условный проход $D_y$	Резьба $d$	$L$	$L_1$
10	G $1\frac{1}{8}$ — В	0	25
15	G $1\frac{1}{2}$ — В	22	28
20	G $3\frac{3}{4}$ — В	25	32
25	G 1 — В	28	37
32	G $1\frac{1}{4}$ — В	33	43
40	G $1\frac{1}{2}$ — В	36	46
50	G 2 — В	43	55

При м е р ы у с л о в н ы х обозначений

Проходного угольника с углом  $45^\circ$  исполнения 1 без покрытия с  $D_y = 40$  мм:

*Угольник  $45^\circ - 1 - 40$  ГОСТ 8946—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Угольник  $45^\circ - 1 - Ц - 40$  ГОСТ 8946—75.*

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.