

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Типы. Технические условия

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сетки металлические. Типы. Технические условия»
содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 2003 г.

В стандарты внесены изменения и поправки, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных, а также пересмотренных стандартах и принятых к ним изменениях и поправках публикуется в выпускаемом ежемесячно указателе «Государственные стандарты»

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ
2715—75

Metal wire screens. Types, basic parameters and dimensions

МКС 77.140.65
ОКП 12 0100

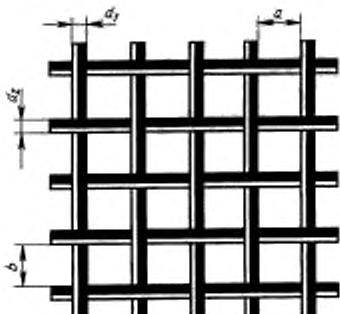
Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на металлические проволочные сетки и устанавливает типы, параметры и основные предельные размеры.

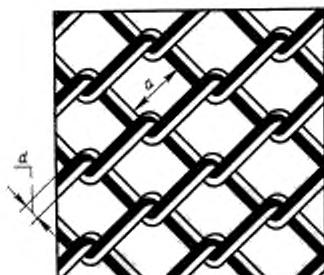
I. ТИПЫ

1.1. По способу изготовления сетки подразделяют на:

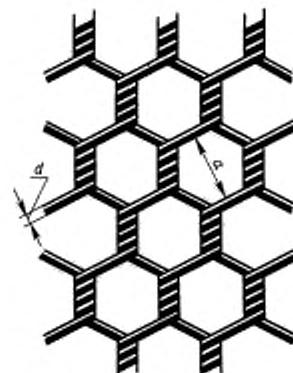
- тканую — образованную перекрестным переплетением проволок (прядей) основы (проводок, проходящих вдоль полотна сетки) с проволоками утка (проводками, проходящими поперек полотна сетки) (черт. 1);
- плетеную — из круглых или плоских спиралей, образованную вплетением последующей спирали в предыдущую (черт. 2);
- крученыю — образованную путем попеременного скручивания каждой проволоки с одной из двух рядом расположенных (черт. 3);



Черт. 1



Черт. 2



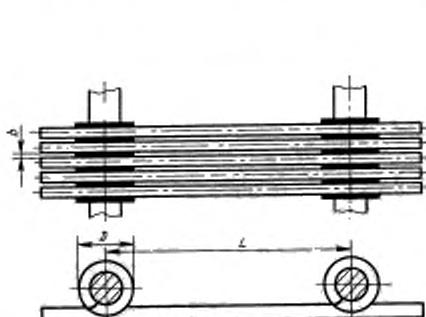
Черт. 3

- щелевую из колосников фасонного сечения, собранную из отдельных проволочных колосников фасонного сечения, скрепленных между собой соединительными шпильками, расположенными на определенном расстоянии друг от друга (черт. 4);

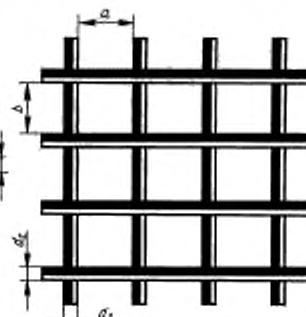
- сварную — образованную из проволок, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях и сваренных в местах их пересечения (черт. 5);

С. 2 ГОСТ 2715—75

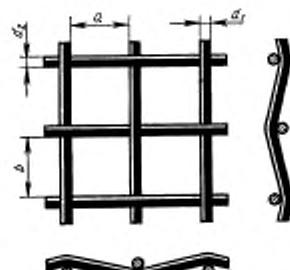
- сборную — из предварительно деформированной проволоки, образованную перекрестным переплетением гладких или предварительно деформированных проволок (прядей) основы с предварительно деформированными проволоками утка (черт. 6);



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

1.2. По форме ячеек в свету сетки подразделяют:

- с квадратными ячейками;
- с прямоугольными ячейками;
- с ромбическими ячейками;
- с шестиугольными ячейками;
- с трапециевидными ячейками;
- с нулевыми ячейками.

1.3. По размерам ячеек в свету сетки подразделяют на:

- наимельчайшую — площадью ячейки в свету до $0,025 \text{ mm}^2$;
- мельчайшую » » » св. $0,025$ до $0,25 \text{ mm}^2$;
- мелкую » » » » $0,25$ » 1 mm^2 ;
- среднюю » » » » 1 » 25 mm^2 ;
- крупную » » » » 25 » 625 mm^2 ;
- особо крупную » » » » 625 mm^2 .

1.4. По живому сечению сетки подразделяют:

- с малым живым сечением — до 25% всей площади сетки;
- с нормальным живым сечением — от 25 до 50% » »
- с большим живым сечением » 50 » 75% » »
- с особо большим живым сечением — св. 75% » » »

Живое сечение сетки определяется отношением площади ячеек в свету ко всей площади сетки, выраженным в процентах.

1.4.1. Живое сечение сетки тканой, сварной и сборной из предварительно деформированной проволоки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{ab \cdot 100}{(a + d_1)(b + d_2)},$$

где a — размер ячейки в свету между проволоками основы, мм;

b — размер ячейки в свету между проволоками утка, мм;

d_1 — диаметр проволоки основы, мм;

d_2 — диаметр проволоки утка, мм.

1.4.2. Живое сечение плетеной сетки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{a^2 \cdot 100}{(a + d)^2} \sin \alpha,$$

где a — размер ячейки в свету, мм;

d — диаметр проволоки, мм;

α — угол ячейки ромба, град.

1.4.3. Живое сечение крученой сетки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{1,73a^2 \cdot 100}{1,73a^2 + 2ad},$$

где a — размер ячейки в свету, мм;

d — диаметр проволоки, мм.

1.4.4. Живое сечение щелевой сетки из колосников фасонного сечения (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{b(L - D) \cdot 100}{lL},$$

где b — ширина щели, мм;

l — расстояние между осями проволочных колосников, мм;

D — внешний диаметр петли, состоящий из диаметра соединительной шпильки и двух диаметров исходной проволоки, мм;

L — расстояние между осями соединительных шпилек, мм.

1.5. По виду металлов и сплавов применяемой проволоки сетки подразделяют:

- из углеродистой (низкоуглеродистой, среднеуглеродистой и высокоуглеродистой) стали;
- из высоколегированной стали;
- из цветных металлов и сплавов.

1.6. По состоянию металла применяемой проволоки сетки подразделяют:

- из нагартованной проволоки,
- из отожженной проволоки.

1.7. По форме поперечного сечения проволоки сетки подразделяют:

- из круглой проволоки;
- из квадратной проволоки;
- из трапециевидной проволоки;
- из Т-образной проволоки;
- из плоской проволоки;
- из проволоки периодического профиля.

1.8. По виду поверхности применяемой проволоки сетки подразделяют:

- из светлой стальной проволоки,
- из темной стальной проволоки,
- из травленой стальной проволоки,
- из оцинкованной стальной проволоки,
- из луженой стальной проволоки,
- из проволоки, покрытой пластиком.

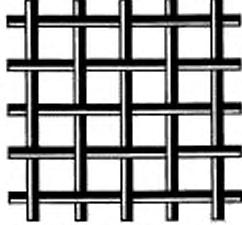
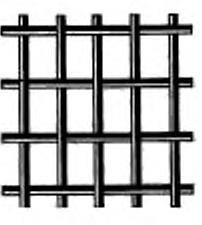
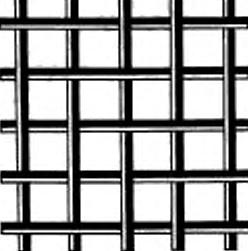
1.9. По виду поверхности полотна сетки подразделяют на:

- непокрытые;
 - покрытые в полотне.
- 1.9.1. Сетки, покрытые в полотне, подразделяют на:
- оцинкованные в полотне,
 - луженные в полотне,
 - окрашенные в полотне,
 - покрытые пластиком.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Параметры и основные предельные размеры сеток должны соответствовать указанным в таблице.

С. 4 ГОСТ 2715—75

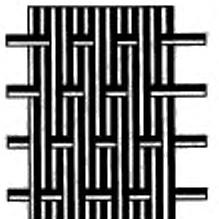
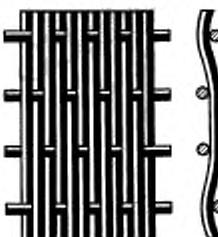
Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры и характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или калибра, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка тканая полотняного персплетения с квадратными ячейками		Переплетение проволок основы и утка четырьмя ячейками в свету и рез одину проволоку	Сетка характеризуется разницей размеров сторон ячейки в свету и диаметром проволоки. За размер стороны ячейки в свету принимают расстояние между соседними проволоками основы или утка	От 0,04 до 20,0	От 0,03 до 3,0	Стальная термически обработанная низкотемпературная (светлого и чёрного отжига, очищенная, луженая, термически обработанная высокотемпературная (травленая, светлого отжига) проволока.	Для разделения сыпучих тел по крупности и для фильтрации
Сетка тканая полотняного персплетения с прямоугольными ячейками		Переплетение проволок основы и утка через одну проволоку	Сетка характеризуется разницей размеров сторон ячейки в свету и диаметрами проволок основы и утка.	Между ячейками основы — от 0,04 до 0,1 и диаметром проволок основы и утка.	Диаметр проволоки основы — от 0,14 до 0,7, утка — от 0,14 до 3,0.	Стальная термически обработанная низкотемпературная (светлого и чёрного отжига, очищенная, луженая, термически обработанная высокотемпературная (светлого отжига) проволока.	Для обезвоживания и фильтрации
Сетка тканая саржевого персплетения с квадратными ячейками		Переплетение проволок основы и утка через две проволоки.	Сетка характеризуется разницей размеров сторон ячейки в свету и диаметрами проволок основы и утка.	Между ячейками основы — от 0,04 до 1,0 и диаметром проволок основы и утка.	Диаметр проволок основы — от 0,16 до 6,0	Стальная термически обработанная низкотемпературная (светлого и чёрного отжига), термически обработанная высокотемпературная (светлого отжига) проволока.	Для разделения материяла по крупности и для фильтрации

Продолжение

Назначование стеки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Рамер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или стержня квадрата, мм	Материал сетки	Основное наименование
Сетка тканая полотняного переплетения аСМНКА*		Каждая проволока из придана разным рядом расположены на основе проволоки основы попеременно утка. Диаметр проволоки основы превышает диаметр проволоки основы.	Сетка характеризуется разным размером сторон ячеек в свету и длиной ячейки в свету в зависимости от расположения проволоки основы и утка.	Между придаными основами — от 10,0 до 22,0, между сторонами ячейки в свету при малой расстоянии между утками — от 1,4 до 5,5	Диаметр проволоки основы из двух проволок — от 0,5 до 0,8, от 2,0 до 5,0;	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого и черного отжига, луженная, оцинкованная) проволока утка — от 0,4 до 2,0	Для раздельения низкоуглеродистых сплавов при крупности зерна
Сетка тканая первичного переплетения с промежутками ячейками		Две проволоки основы, перевитые между собой, переплетаются с проволокой утка. Диаметр проволоки утка больше диаметра проволоки основы.	То же	Между придаными основами из двух проволок — от 0,5 до 0,8, от 0,8 до 1,0	Диаметр проволоки основы из двух проволок — от 0,5 до 0,8, от 0,6 до 1,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого и черного отжига) проволока утка — от 0,4 до 2,0	Для отражения при разделении сплавов
Сетка тканая из однотипного переплетения с расположением канатиков попеременно ячейками		Придана основы из однотипного или нескольких рядов расположенных канатиков переплетаются с одноволоками и проволоками утка	Сетка характеризуется разным размером сторон ячеек в свету, длиной проволоки канатиков и придаными основами и проволоками утка	Между придаными основами — от 0,8 до 24,0, утка — от 0,8 до 3,6; количеством канатиков в приданной основе, количеством проволок в канатике.	Диаметр проволоки канатиков в приданной основе — от 0,22 до 0,3, утка — от 0,6 до 1,5	Стальная термически обработанная высокочастотная проволока; уток — стальная термически обработанная высокочастотная проволока; утка — лужированная (светлого отжига, трапециевидной), углеродистая и низкоуглеродистая (светлого и черного отжига)	Для ленточных транспортных грузов

* Сетка тканая полотняного переплетения канатиковая

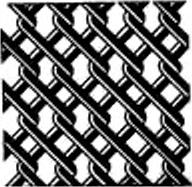
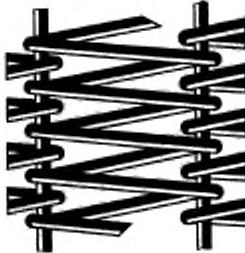
С. 6 ГОСТ 2715—75

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Рамер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или стержня, мм	Материал сетки	Продолжение	
							Основное назначение	
Сетка тканая полотняного переплетения фильтровая (с нутевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через одну с проволоками утка, расположеными вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	Сетка характеризуется числом проволок основы и утка на 1 дм струи.	Ячейка в свету отсутствует.	Диаметр проволоки на основе от 0,18 до 0,7, диаметр утки — от 0,12 до 0,4	Стальная термически обработанная изогнутая проволока (светлая и черного отжига) и высоколегированная (светлого отжига) проволока.	Для фильтрации, обезвоживания и сушки	
Сетка тканая саржевого переплетения односторонняя фильтровая (с нутевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через две проволоками утка, расположеными вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	Ячейки в свету отсутствуют.	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки на основе от 0,05 до 1,2, диаметр утки — от 0,032 до 0,7	Стальная термически обработанная изогнутая проволока (светлая и черного отжига) и высоколегированная (светлого отжига), травленая проволока.	Для фильтрации, обезвоживания и сушки	To же
Сетка тканая саржевого переплетения односторонняя фильтровая (с нутевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через две проволоками утка, расположеными вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	Ячейки в свету отсутствуют.	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки на основе от 0,2 до 1,0, диаметр утки — от 0,14 до 0,6	Стальная термически обработанная изогнутая проволока (светлая и черного отжига) и высоколегированная (светлого отжига) проволока.	Для фильтрации, обезвоживания и сушки	To же
Сетка тканая саржевого переплетения двухсторонняя фильтровая (с нутевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются поочередно через две с проволоками утка, расположеными вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	Сетка характеризуется числом проволок основы и утка на 1 дм струи.	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки на основе от 0,05 до 1,2, диаметр утки — от 0,032 до 0,7	Стальная термически обработанная изогнутая проволока (светлая и черного отжига) и высоколегированная (светлого отжига), травленая проволока.	Для фильтрации, обезвоживания и сушки	

Приложение

Назначование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Рамер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или квадратного сечения, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка тканая саржевого переплетения прилоковая фильтровая (мультитекс)		Прили основы переплетаются с стежками прилей утка на плотную. Прили из пяти или восеми проволок. Ячейки в свету утка отсутствуют	Сетка характеризуется числом прилей основы и утка на 1 дм.	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки или пряжи	Проволока из мель-металла	Для фильтрации
Сетки плетение							
Сетка плетеная одинарная с квадратными ячейками из плоских спиралей, правая (левая)		Переплетение плоских спиралей, образующих квадратную ячейку.	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	О + 0 до 100	От 1,6 до 5,0	Стальная термически не обработанная никоутлеристая крепления горных выработок, покрытая пластиком) и высоколегированная проволока	Для ограждения, крепления горных выработок, разделения смеси по крупности
Сетки плетение							
Сетка плетеная одинарная с ромбическими ячейками из плоских спиралей, правая (левая)		Переплетение плоских спиралей, образующих ромбическую ячейку	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету, принятом расстоянием между проволоками, имеющими проволоками, образующими ячейку	О + 0 до 15,0	От 3,0 до 3,0	То же	Для ограждения, крепления горных выработок, разделения смеси по крупности, для концевых сушников

С. 8 ГОСТ 2715—75

Продолжение						
Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерная характеристика	Рамка в свинце, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка плетеная двойная с квадратной ячейкой, правая (левая)		Сплетение плоских спиралей основных с промежутками, блогаторными, блогаторя четко обра- зуется двойное се-точное полотно	Сетка характеризу- ется шагом основной спирали и диаметром проволоки	Шаг спи- рали — от 20 до 50	Стальная термиче- ски необработанная высоколегированная проволока	Для кон- вейерных машин
Сетка плетеная стержневая скрепленная		Спирали соединены между собой стержнями. Направление спиралей попре- менно: правое и левое	Сетка характеризу- ется шагом спиралей, диаметрами проволоки и спиралей	Шаг спи- рали — от 12 до 20	Диаметр проволоки спиралей — от 2,2 до 3,0. Стержней — от 2,5 до 3,0	То же
Сетка плетеная из круглых спиралей		Переплетение круглых спиралей	Сетка характеризу- ется внутренним ди- аметром спиралей, ди- аметром проволоки спиралей и шагом спи- рали	Внутрен- ний диаметр до 1,5	Стальная термиче- ски необработанная углеродистая проволо- ка	Для ме- талличес- ких быто- вых хрова- тей
Сетка плетеная панцирная из круглых спиралей				От 1,2		

Продолжение

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерная характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или сторона квадрата, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетки крученые							
Сетка крученая с шестиугольными ячейками		Сивка проволок, перекрестья в ячейках полугл. лом 120°	Сетка характеризуется размером ячейки в свету и диаметром проволоки. За размер ячейки в свету принимают расстояние между противоположными сторонами шестигранника	От 10,0 до 100,0	От 0,5 до 2,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлая и черного отжига, оцинкованная) и высоколегированная (светлого отжига) проволока.	Для отжига, изготавления яичниц, оцинкования клеток в сельском хозяйстве, прополоки.
Сетка крученая с трапециевидными ячейками		Сивка проволок, перекрестья в ячейках полугл. лом 120°, с трехсторонней проволокой, образующей большее основание в форме трапеции	То же	50,0	1,6	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (черного отжига, оцинкованная) проволока.	Для отжига, изготавления стека оцинкованной в полотне в сельском хозяйстве
Сетки сварные							
Сетка сварная с квадратными ячейками		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварны	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	От 12,0 до 200,0	От 0,5 до 9,0	Стальная термически обработанная (светлая и черного отжига) и термически необработанная (без покрытия) оцинкованная проволока.	Для армирования стекла, изготавления яичниц, армирования конструкций, клеммных и железнобетонных конструкций, прополоки.
Сетка сварная с квадратными ячейками		Ячейки в свету имеют различные расстояния между соседними проволоками основы или соседними проволоками утка	За размер сторон ячейки в свету принимают расстояние между соседними проволоками основы или соседними проволоками утка			Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока периодической профлии.	Горячекатаная низкоуглеродистая проволока периодического профляя.
						Сетка, оцинкованная в полотне	Сетка, оцинкованная в полотне

С. 10 ГОСТ 2715—75

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Размер затяжки в свету, мм	Диаметр проволоки на кали- пра, мм	Материал сетки	Основное назначение	Приложение
								Приложение
Сетка свар- ная с прямо- угольными ячейками		Проволоки ос- новы и утка в ме- стах перекрещива- ния скреплены шаренами	Сетка характери- зуется размером сторо- ны ячейки в свету и диаметром проволо- ки.	Между проводкой — от 0,5 до 9,0 мм	Стальная термически обработанная (светлого или черного отжига) и тер- мически необработанная (без покрытия, один ко- нечно- ванием) низкоуглеродис- тая, термически обрабо- танная высоколегиро- ванная (светлого отжига, тоных травленая) проволока.	Для ило- тования клеток в сельском хозяйстве, армации		
Сетка шелевая из колосников фасонного сечения		Сетки собраны из отдельных ко- лосников фасон- ного сечения	Сетка характери- зуется размером шели в свету и диаметром проволоки заготовки.	Между проводкой — от 2,2 до 7,5 мм	Стальная термически обработанная низкоугле- родистая (черного отжи- га) и высоколегирован- ная проволока (светлого отжига, травленая).	Для ило- тования клеток в сельском хозяйстве, армации		
Сетка шелевая из колосников фасонного сечения		Сетки собраны из отдельных ко- лосников фасон- ного сечения	Сетка характери- зуется размером шели в свету и диаметром проволоки заготовки.	Между проводкой — от 2,2 до 7,5 мм	Стальная термически обработанная низкоугле- родистая (черного отжи- га) и высоколегирован- ная проволока (светлого отжига, травленая).	Для ило- тования клеток в сельском хозяйстве, армации		

Продолжение

Назначование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Рамки в сечении	Диаметр проволоки на изгибах, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетки сборные из предварительно деформированных проволоки							
Сетка частично рифленая с квадратными ячейками		Проволоки основы (без предварительного рифления) переплетаются с предварительно рифлеными проволоками утка	Сетка характеризуется размером стороны ячеек в свету и диаметром проволоки.	От 1,6 до 25,0	От 0,9 до 4,5	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, термически обработанная углеродистая и высоколегированная (травленая) проволока	Для разделяния сыпучих материалов по крупности
Сетка рифленая с квадратными ячейками		Проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения	То же	От 4,0 до 25,0	От 1,6 до 6,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, углеродистая, высоколегированная и высокомарганцовистая проволока	То же
Сетка сложно-рифленая с квадратными ячейками		Проволоки основы и утка имеют дополнительные и этибы рифления	*	От 2,0 до 100,0	От 5,0 до 10,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, углеродистая и высокомарганцовистая проволока	*

С. 12 ГОСТ 2715—75

Продолжение

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размер характеристика	Диаметр проволок и ячейки на края, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка частично рифленая с прямыми угольными ячейками		Проволоки основы (без прерывистого рифления) переплетаются с проволоками и утка, имеющими изгибы рифления в местах переплетения	Сетка характеризуется разницей в диаметре проволок в свету и междудиаметром проволок в ячейках.	Между проволоками — от 0,5 до 1,8 в свету, мм	Стальная термически необработанная и термически обработанная (черного отжига) низкоуглеродистая и термически обработанная высоколегированная (светлого отжига) проволока	Для фильтрации
Сетка рифленая с прямоугольными ячейками		Проволоки основы и утка имеют изгибы рифления в местах переплетения	Сетка характеризуется разницей в диаметре проволок в свету и междудиаметром проволок в ячейках.	Между проволоками — от 2,2 до 3,5 в свету, мм	Стальная термически необработанная высоколегированная и углеродистая проволока	Для классификации окаченных тканей
Сетка из штампованный проволоки с квадратными ячейками		Поперечные и продольные проволоки в местах персплетения отштампованы на глубину, равную диаметру проволоки	Сетка характеризуется разницей в диаметре проволок в свету и междудиаметром проволок на краях.	От 10,0 до 70,0	Стальная углеродистая проволока	Для разделения сыпучих материалов по круности

Сетка из штампованной проволоки с квадратными ячейками

Приложение

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры характеристика	Размер ячейки в сечении, мм на края проволоки, мм	Диаметр проволоки на края проволоки, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка из стальной прокатной проволоки с переплетением из одиночных проволоками. В местах перекрестья проволоки изогнуты		Каждые проволоки из пряди попечных проволок переплетаются с одиночными проволоками. В местах перекрестья проволок изогнуты. В местах перекрестья проволоки изогнуты	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	Ширина ячейки — от 1,0 до 3,5 от 1,25 до 10,0, длина шели — от 25,0 до 100,0	От 1,0 до 3,5	Стальная углеродистая проволока	Для разделяния сыпучих тел по крупности

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом метизной промышленности (НИИМЕТИЗ)
ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 24.12.75 № 3986
3. ВЗАМЕН ГОСТ 2715—44
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86)