

изм 1 изе 10-83

изм 2 изе 11-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТОРФ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ МЕЛОЧИ
И ЗАСОРЕННОСТИ

ГОСТ 11130—75

Издание официальное



Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа «Гикторф» Министерства топливной промышленности РСФСР

Начальник инспекции Травников Л. Н.
Руководитель темы Петрович В. М.
Исполнитель Статкевич Т. В.

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Крючков Г. К.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор Гличев А. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 октября 1975 г. № 2742

ТОРФ

Методы определения содержания мелочи
и засоренностиTorf. Methods for the determination
of smalls content and impurities

ГОСТ

11130—75

Взамен
ГОСТ 11130—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 октября 1975 г. № 2742 срок действия установлен

с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды торфяной продукции и устанавливает метод определения содержания мелочи (кусков размером менее 25 мм) в кусковом торфе, брикетах и полубрикетах и метод определения засоренности фрезерного торфа, торфоминеральных удобрений (ТМУ, ТМАУ), торфяных грунтов и другой продукции посторонними горючими примесями, т. е. щепой, кусками пней, корневищ, малоразложившегося торфа, очесом.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор общих проб для определения содержания мелочи и засоренности производят в процессе погрузки, перегрузки или разгрузки торфяной продукции из штабелей.

Для определения засоренности фрезерного торфа допускается производить отбор проб из вагонов.

1.2. Число разовых проб, отбираемых в общую пробу, должно соответствовать нормам по ГОСТ 5396—66.

1.3. Отбор разовых проб из потока производят через равные интервалы времени, определяемые в зависимости от числа разовых проб, подлежащих отбору в общую пробу, и времени погрузки или разгрузки.

В качестве отбирающего устройства используют механизированные или полумеханизированные приспособления лоткового, ковшевого или других типов, емкость которых обеспечивает отбор требуемой массы разовой пробы.

1.4. При отборе проб из штабелей намечают сечения, в которых будет производиться отбор проб. При длине штабеля 100 мм намечают одно сечение в середине или на расстоянии $\frac{1}{4}$ от торца штабеля с чередованием их в последующих штабелях. При длине штабеля более 100 мм намечают два сечения на расстоянии $\frac{1}{3}$ длины штабеля.

В намеченном сечении экскаватором или погрузочным краном извлекают торф до половины поперечного сечения. По мере извлечения торфа из него отбирают необходимое число разовых проб.

Отбирающее устройство должно иметь емкость, обеспечивающую отбор требуемой массы разовой пробы. Допускается производить отбор проб из торца штабеля по мере отгрузки торфа.

1.5. Отбор разовой пробы из вагонов производят совковой лопатой на глубину 0,5 м.

Точки отбора разовых проб должны быть равномерно распределены по всей поверхности загруженного торфа.

1.6. Общую пробу накапливают в таре, обеспечивающей сохранность пробы, и доставляют в место проведения испытаний.

1.7. Отбор проб торфяных брикетов или полубрикетов, погрузка которых производится из штабелей экскаватором, погрузочными кранами и другими механизмами, допускается производить по фронту погрузки тем же погрузочным механизмом.

Разовую пробу отбирают в три приема с разных горизонтов откоса штабеля с расчетом обеспечения массы общей пробы. Брикеты или полубрикеты ссыпают на брезент или полиэтиленовую пленку и подвергают испытанию.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытаний применяют:

весы по ГОСТ 11219—71 с пределом взвешивания до 50 кг;

приспособления для отбора проб механизированные или полумеханизированные;

сита размером $0,6 \times 1,0$ м с бортами высотой 0,1 м и металлической сеткой по ГОСТ 5336—67 с размером ячеек 25×25 мм или других размеров, предусмотренных стандартами технических требований на торфяную продукцию;

совки, совковые лопаты;

тару для накапливания общих проб;

брезент или пленку полиэтиленовую размером 2×2 м.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение содержания мелочи

3.1.1. Общую пробу кускового торфа брикетов или полубрикетов взвешивают и по частям массой 5—10 кг рассеивают на сите с размером ячеек 25×25 мм до полного прекращения выделения подрешетного продукта.

До рассева допускается отобрать из пробы куски размером более 50 мм.

По окончании рассева подрешетный продукт соединяют и взвешивают. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,1 кг.

3.1.2. Содержание мелочи (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса общей пробы, кг;

m_2 — масса подрешетного продукта, кг.

3.1.3. При расхождении содержания влаги в надрешетном и подрешетном продуктах более чем на 5% (определение визуальное) каждый из них разделяют по ГОСТ 5396—66 и определяют содержание влаги по ГОСТ 7302—73.

В этом случае содержание мелочи (M_1) в процентах вычисляют по формуле

$$M_1 = \frac{m_2 (100 - W_m^p) \cdot 100}{m_3 (100 - W_k^p) + m_2 (100 - W_m^p)},$$

где m_2 — масса подрешетного продукта, кг;

m_3 — масса надрешетного продукта, кг;

W_k^p — содержание рабочей влаги в надрешетном продукте, %;

W_m^p — содержание рабочей влаги в подрешетном продукте, %.

3.2. Определение засоренности

3.2.1. Отобранную пробу фрезерного торфа, торфоминеральных удобрений или торфяных грунтов взвешивают и по частям массой 5—10 кг рассеивают на ситах с размерами отверстий, предусмотренными стандартами технических требований на указанную продукцию, до полного прекращения выделения подрешетного продукта.

Надрешетный продукт соединяют и взвешивают. Все взвешивания производят с погрешностью не более 0,1 кг.

3.2.2. Засоренность торфа посторонними горючими примесями (З) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса пробы, кг;

m_2 — масса надрешетного продукта, кг.

3.3. Все вычисления производят до десятых долей и округляют до целых чисел.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *И. Л. Хиниц*

Сдано в наб. 20.11.75 Подп. в печ. 19.12.75 0,375 п. л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2047

Изменение № 1 ГОСТ 11130—75 Торф. Методы определения содержания мелочи
и засоренности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.07.83
№ 3334 срок введения установлен

с 01.12.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0391.

(Продолжение см. стр. 48)

По всему тексту стандарта заменить слова: «разовых» на «точечных», «общую» на «объединенную».

Пункт 1.7. Второй абзац. Исключить слова: «брезент или».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11219—71 на ГОСТ 23676—79; последний абзац. Исключить слова: «брезент или».

Пункт 3.1.3. Заменить ссылку, обозначения и слова: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83; W_k^p на W_k^f (2 раза); W_m^p на W_m^f (3 раза); «содержание рабочей влаги» на «массовую долю общей влаги в рабочем состоянии топлива».

(ИУС № 10 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 11130—75 Торф. Методы определения содержания мелочи и засоренности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.08.86 № 2463 срок введения установлен

с 01.01.87

По всему тексту стандарта исключить слово: «горючими».

Наименование стандарта, Исключить слово: «содержание».

Пункты 1.2, 3.1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

(Продолжение см. с. 40)

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «весы с наибольшим пределом взвешивания 50 кг и погрешностью взвешивания не более 0,1 кг»; четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80.

Пункт 3.1.3, Второй абзац. Заменить слово: «содержание» на «массовую долю».

(ИУС № 11 1986 г.)