



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 10506—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 16.02.87 Подп. в печ. 11.05.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,41 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1846.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

Сортамент

Hoist closed wire ropes.
Assortment

ОКП 12 5100, 12 5200

ГОСТ

10506—76*

Взамен
ГОСТ 10506—63,
ГОСТ 10507—63
и ГОСТ 10508—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2 июня 1976 г. № 1367 срок введения установлен

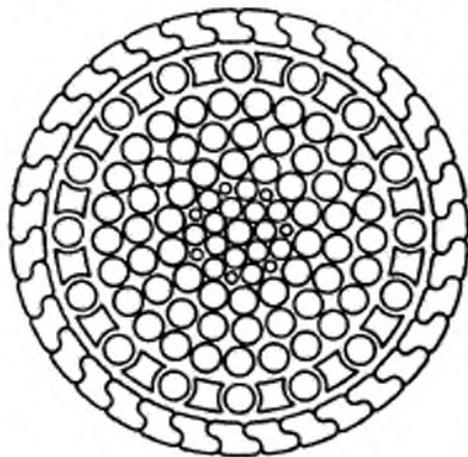
с 01.01.78

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 12.05.86 № 1206 срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные закрытые подъемные спиральные канаты с одним слоем z-образных и одним, двумя или тремя слоями х-образных проволок. Канаты диаметром от 20 до 33 мм изготавливаются с одним слоем х-образных проволок (черт. 1), диаметром от 36 до 46 мм — с двумя слоями



Черт. 1

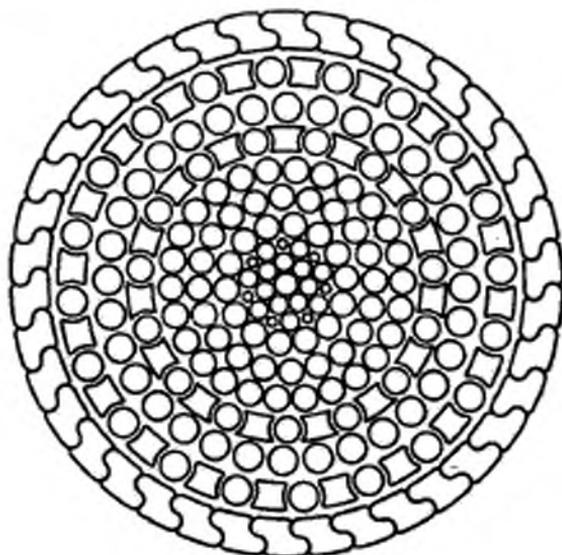
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

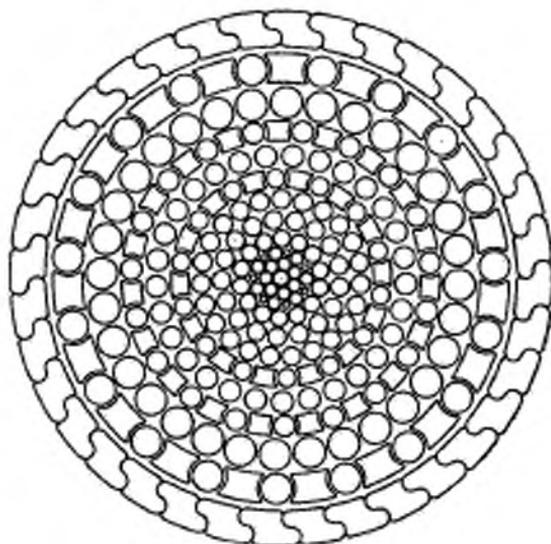
* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1983 г., мае 1986 г. (ИУС 11—83, 8—86).

© Издательство стандартов, 1987

х-образных проволок (черт. 2), диаметром 50 мм — с тремя слоями х-образных проволок (черт. 3).



Черт. 2



Черт. 3

2. Конструкция, основные размеры и параметры канатов должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

Таблица 1

| Диаметр каната, мм | Площадь поперечного сечения всех проволок в канате, мм ² | Расчетная масса 1000 м смазанного каната, кг | Суммарное разрывное усилие всех проволок, кгс, не менее, для маркировочной группы по временному сопротивлению разрыву, кгс/мм ² | | |
|--------------------|---|--|--|-----------------|-----------------|
| | | | 1370 (140) | 1470 (150) | 1570 (160) |
| 20 | 268,9511 | 2340 | 369000(37650) | 395000(40300) | 421500(43000) |
| 22 | 320,2037 | 2785 | 439000(44800) | 470500(48000) | 502000(51200) |
| 25 | 418,8646 | 3645 | 574500(58600) | 615500(62800) | 657000(67000) |
| 27 | 486,7826 | 4235 | 667800(68100) | 763000(73000) | 715500(77850) |
| 30 | 583,8081 | 5080 | 801000(81700) | 858500(87550) | 915500(93400) |
| 33 | 697,7376 | 6075 | 957000(97650) | 1024500(104500) | 1095000(112500) |
| 36 | 863,3639 | 7515 | 1182000(120500) | 1270000(129500) | 1353000(138000) |
| 38 | 962,6859 | 8380 | 1319000(134500) | 1412000(144000) | 1510000(154000) |
| 40 | 1036,2848 | 9025 | 1421950(145000) | 1520000(155000) | 1623000(165500) |
| 43 | 1164,5741 | 10140 | 1598000(163000) | 1711000(174500) | 1824000(186000) |
| 46 | 1392,9816 | 12130 | 1912000(195000) | 2044500(208500) | 2182000(222500) |
| 50 | 1626,8662 | 14170 | 2231000(227500) | 2393000(244000) | 2550000(260000) |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.

2. По требованию потребителя канат диаметром 27 мм изготавливают с разрывным усилием не менее 784500 Н (80000 кгс).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 10505—76.

Пример условного обозначения каната диаметром 30 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, левой свивки, раскручивающегося, нормальной точности, маркировочной группы по временному сопротивлению разрыву 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 30—Г—В—Л—Р—1370 ГОСТ 10506—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 2

| Характеристики кабеля | | Конструкция кабеля | |
|-----------------------|-----------------|--------------------|---|
| Дли- метр, мм | Количество, шт. | Конструкция кабеля | |
| | | слоев | проводок |
| 20 | 100 | 6 | $z 26 + \frac{x_{11}}{\varnothing_{11}} + \varnothing_{16} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 22 | 121 | 7 | $z 29 + \frac{x_{12}}{\varnothing_{12}} + \varnothing_{19} + \varnothing_{13} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 25 | 101 | 6 | $z 25 + \frac{x_{12}}{\varnothing_{12}} + \varnothing_{16} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 27 | 108 | 6 | $z 27 + \frac{x_{13}}{\varnothing_{13}} + \varnothing_{19} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 30 | 171 | 8 | $z 29 + \frac{x_{15}}{\varnothing_{15}} + \varnothing_{26} + \varnothing_{24} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 33 | 168 | 8 | $z 32 + \frac{x_{17}}{\varnothing_{17}} + \varnothing_{28} + \varnothing_{22} + \varnothing_{16} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 36 | 210 | 9 | $z 36 + \frac{x_{19}}{\varnothing_{19}} + \varnothing_{30} + \frac{x_{14}}{\varnothing_{14}} + \varnothing_{24} + \varnothing_{18} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 38 | 225 | 9 | $z 38 + \frac{x_{20}}{\varnothing_{20}} + \varnothing_{33} + \frac{x_{16}}{\varnothing_{16}} + \varnothing_{26} + \varnothing_{20} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 40 | 253 | 10 | $z 40 + \frac{x_{21}}{\varnothing_{21}} + \varnothing_{35} + \frac{x_{17}}{\varnothing_{17}} + \varnothing_{28} + \varnothing_{22} + \varnothing_{16} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 43 | 249 | 10 | $z 42 + \frac{x_{21}}{\varnothing_{21}} + \varnothing_{34} + \frac{x_{16}}{\varnothing_{16}} + \varnothing_{27} + \varnothing_{21} + \varnothing_{15} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 46 | 209 | 9 | $z 33 + \frac{x_{19}}{\varnothing_{19}} + \varnothing_{28} + \frac{x_{16}}{\varnothing_{16}} + \varnothing_{24} + \varnothing_{18} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 50 | 279 | 11 | $z 36 + \frac{x_{20}}{\varnothing_{20}} + \varnothing_{32} + \frac{x_{19}}{\varnothing_{19}} + \varnothing_{29} + \frac{x_{14}}{\varnothing_{14}} + \varnothing_{23} + \varnothing_{17} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |

Продолжение табл. 3

| Диаметр каб. мм | Характеристика и размеры проводов по слоям каната | | | | | | | | | | | | Центральная про- волока | | | | | | |
|-----------------------|---|--------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| | 6-я | | | 7-я | | | 8-я | | | 9-я | | | | 10-я | | | 11-я | | |
| | х-образные | | | | | | Круглые | | | | | | | | | | | | |
| | Колп- чество, шт. | Высо- та, мм | Сечение провода, кв. мм | Колп- чество, шт. | Диам- метр, мм | Диам- метр, мм | Колп- чество, шт. | Диам- метр, мм | Диам- метр, мм | Колп- чество, шт. | Диам- метр, мм | Диам- метр, мм | | Колп- чество, шт. | Диам- метр, мм | Диам- метр, мм | Колп- чество, шт. | Диам- метр, мм | Диам- метр, мм |
| 20 | — | — | — | 14 | 1,5 | 1,2 | 7 | 1,2 | 7 | 1,2 | 7 | 1,2 | 7 | 1,2 | — | — | — | 1,7 | |
| 22 | — | — | — | 13 | 1,9 | 0,9 | 7 | 0,9 | 7 | 1,0 | 7 | 0,7 | 7 | 1,0 | — | — | — | 1,3 | |
| 25 | — | — | — | 14 | 1,8 | 1,5 | 7 | 1,1 | 7 | 1,5 | 7 | 1,5 | 7 | 1,5 | — | — | — | 2,0 | |
| 27 | — | — | — | 14 | 2,2 | 1,8 | 7 | 1,3 | 7 | 1,8 | 7 | 1,8 | 7 | 1,8 | — | — | — | 2,4 | |
| 30 | — | — | — | 26 | 1,5 | 1,3 | 24 | 1,3 | 14 | 1,7 | 14 | 1,7 | 14 | 1,4 | 7 | 1,4 | 7 | 1,9 | |
| 33 | — | — | — | 22 | 2,2 | 2,2 | 16 | 2,2 | 14 | 1,8 | 14 | 1,8 | 14 | 1,5 | 7 | 1,5 | 7 | 2,0 | |
| 36 | — | — | — | 18 | 1,9 | 1,7 | 14 | 1,7 | 7 | 1,4 | 7 | 1,4 | 7 | 1,4 | — | — | — | 1,9 | |
| 38 | — | — | — | 20 | 2,0 | 2,0 | 14 | 2,0 | 7 | 1,6 | 7 | 1,6 | 7 | 1,6 | 7 | 1,6 | 7 | 2,2 | |
| 40 | — | — | — | 22 | 2,0 | 2,0 | 16 | 2,0 | 14 | 1,6 | 14 | 1,6 | 14 | 1,3 | 7 | 1,3 | 7 | 1,8 | |
| 43 | — | — | — | 21 | 2,2 | 2,2 | 15 | 2,2 | 14 | 1,6 | 14 | 1,6 | 14 | 1,3 | 7 | 1,3 | 7 | 1,8 | |
| 46 | — | — | — | 18 | 2,3 | 2,2 | 14 | 2,2 | 7 | 1,8 | 7 | 1,3 | 7 | 1,8 | 7 | 1,8 | 7 | 2,4 | |
| 50 | 14 | 1,9 | 4,34 | 23 | 1,9 | 1,9 | 17 | 1,9 | 14 | 1,7 | 14 | 1,7 | 14 | 1,4 | 7 | 1,4 | 7 | 1,9 | |

Изменение № 3 ГОСТ 10506—76 Канаты стальные закрытые подъемные. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3372

Дата введения 01.07.91

Пункт 1. Заменить слова: «до 33 мм» на «до 38 мм», «от 36» на «от 40».

Пункт 2. Таблицы 1—3 изложить в новой редакции.

Таблица 1

| Диаметр каната, мм | Площадь поперечного сечения всех проволок в канате, мм ² | Расчетная масса 1000 м стального каната, кг | Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Кн (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | |
|--------------------|---|---|--|------------------|------------------|------------------|
| | | | 1270 (130) | 1370 (140) | 1470 (150) | 1570 (160) |
| 20 | 266,3 | 2438 | 339 (34600) | 365 (37250) | 391 (39900) | 417 (42600) |
| 22 | 318,5 | 2911 | 405 (41400) | 437 (44550) | 468 (47750) | 499 (50950) |
| 25 | 391,9 | 3590 | 499 (50900) | 537 (54850) | 576 (58750) | 614 (62700) |
| 27 | 467,2 | 4260 | 595 (60700) | 641 (65400) | 686 (70050) | 732 (74750) |
| 30 | 574,6 | 5260 | 732 (74650) | 788 (80400) | 844 (86150) | 901 (91900) |
| 33 | 689,7 | 6320 | 878 (89650) | 946 (96550) | 1013 (103000) | 1081 (110000) |
| 36 | 824,1 | 7540 | 1049 (107000) | 1130 (115000) | 1211 (123500) | 1292 (131500) |
| 38 | 920,6 | 8425 | 1172 (119500) | 1263 (128500) | 1353 (138000) | 1443 (147000) |

(Продолжение см. с. 230)

| Диаметр каната, мм | Площадь поперечно- го сече- ния всех проволок в канате, мм ² | Расчетная масса 1000 м смазано- го кана- та, кг | Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Кг (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | |
|--------------------------|---|--|--|------------------|------------------|------------------|
| | | | 1270 (130) | 1370 (140) | 1470 (150) | 1570 (160) |
| 40 | 1036,3 | 9025 | 1320 (134500) | 1421 (145000) | 1520 (155000) | 1623 (165500) |
| 43 | 1164,3 | 10140 | 1483 (151000) | 1598 (163000) | 1711 (174500) | 1824 (186000) |
| 46 | 1393,0 | 12130 | 1774 (181000) | 1912 (195000) | 2044 (208500) | 2182 (222500) |
| 50 | 1626,9 | 14170 | 2072 (211000) | 2231 (227500) | 2393 (244000) | 2550 (260000) |

(Продолжение см. с. 231)

| Характеристика кабеля | | | Конструкция кабеля |
|-----------------------|-----------------|----------|---|
| Диаметр, мм | Количество, шт. | | |
| | слоев | проводов | |
| 20 | 5 | 78 | $26 + \frac{X8}{\varnothing 8} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 22 | 5 | 83 | $29 + \frac{X9}{\varnothing 9} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 25 | 5 | 84 | $28 + \frac{X10}{\varnothing 10} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 27 | 5 | 91 | $31 + \frac{X12}{\varnothing 12} + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 30 | 6 | 110 | $29 + \frac{X13}{\varnothing 13} + \varnothing 19 + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 33 | 6 | 119 | $31 + \frac{X15}{\varnothing 15} + \varnothing 22 + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 36 | 7 | 143 | $29 + \frac{X17}{\varnothing 17} + \varnothing 25 + \varnothing 19 + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 38 | 7 | 153 | $31 + \frac{X18}{\varnothing 18} + \varnothing 28 + \varnothing 22 + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 40 | 10 | 253 | $40 + \frac{X21}{\varnothing 21} + \varnothing 35 + \frac{X17}{\varnothing 17} + \varnothing 28 + \varnothing 22 + \varnothing 16 +$ $+ (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 43 | 10 | 249 | $42 + \frac{X21}{\varnothing 21} + \varnothing 34 + \frac{X16}{\varnothing 16} + \varnothing 27 + \varnothing 21 + \varnothing 15 +$ $+ (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 46 | 9 | 209 | $33 + \frac{X19}{\varnothing 19} + \varnothing 28 + \frac{X16}{\varnothing 16} + \varnothing 24 + \varnothing 18 +$ $+ (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |
| 50 | 11 | 279 | $36 + \frac{X20}{\varnothing 20} + \varnothing 32 + \frac{X19}{\varnothing 19} + \varnothing 29 + \frac{X14}{\varnothing 14} +$ $+ \varnothing 23 + \varnothing 17 + (14 + 7/7 + 7 + 1)$ |

(Продолжение см. с. 232)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10506—76)
Продолжение табл. 3

| Диаметр кнута, мм | Характеристика и размеры проваляк по стволу | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| | 1-й | | | 2-й | | | 3-й | | | 4-й | | | 5-й | | | 6-й | | | |
| | шт | Диаметр, мм | Качество, шт. |
| Центральная проволочка | 7 | 1,3 | 7 | 1,3 | 14 | 1,6 | 16 | 2,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Диаметр, мм | 7 | 1,3 | 7 | 1,3 | 14 | 1,6 | 15 | 2,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 7 | 1,8 | 7 | 1,8 | 14 | 2,2 | 18 | 2,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Диаметр, мм | 7 | 1,4 | 7 | 1,4 | 14 | 1,7 | 17 | 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 7 | 1,4 | 7 | 1,4 | 14 | 1,7 | 17 | 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Диаметр, мм | 28 | 2,0 | 27 | 2,2 | 16 | 2,3 | 16 | 2,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 28 | 2,0 | 27 | 2,2 | 16 | 2,3 | 16 | 2,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Диаметр, мм | 16 | 2,3 | 16 | 2,3 | 14 | 1,9 | 14 | 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 16 | 2,3 | 16 | 2,3 | 14 | 1,9 | 14 | 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

(Продолжение см. с. 234)

Характеристика и размеры проволок по сплюс

| Диаметр каната, мм | 6-й | | | | | | 7-й | | | | | | 8-й | | | | | | 9-й | | | | | | | | |
|--------------------|---------------|------------|-------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------|---------------|------------|-------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------|---------------|------------|-------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------|---------------|------------|-------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------|---------------|------------|-------------------------------------|
| | z-образные | | | Круглые | | | K-образные | | | z-образные | | | Круглые | | | K-образные | | | K-образные | | | K-образные | | | | | |
| | Качество, шт. | Высота, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Диаметр, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Высота, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Диаметр, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Высота, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Диаметр, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Высота, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Диаметр, мм | Сеченie про-волочи, мм ² | Качество, шт. | Высота, мм | Сеченie про-волочи, мм ² |
| 20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 27 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 30 | 29 | 3,0 | 7,51 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 33 | 31 | 3,0 | 7,51 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 36 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 38 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 43 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 46 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

(Продолжение см. с. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10506—76)
Продолжение табл. 3

| Диаметр клетки, мм | Характеристики и размеры проволоки по слою | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|------------|--|--------------------|-------------|--------------------|------------|--|------------|--|--------------------|------------|--|
| | 9-й | | | | 10-й | | | | 11-й | | | | |
| | z-образные | | Круглые | | x-образные | | z-образные | | x-образные | | z-образные | | |
| | Л.Т. | Высота, мм | Сечение про- волочек, мм ² | Количество, шт. | Диаметр, мм | Количество, шт. | Высота, мм | Сечение про- волочек, мм ² | Высота, мм | Сечение про- волочек, мм ² | Количество, шт. | Высота, мм | Сечение про- волочек, мм ² |
| 20 | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | 33 | 4,0 | 14,35 | 20 | 3,0 | 20 | 3,0 | 3,0 | 8,39 | 40 | 3,8 | 7,74 | 36 |
| 50 | | | | | | | | | | 42 | 3,0 | 7,74 | 4,0 |
| | | | | | | | | | | | | | 14,35 |

(ИУС № 4 1991 г.)