Группа В51

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

Марки

Strained magnesium alloys.
Grades

ГОСТ 14957—76

Взамен ГОСТ 14957—69

МКС 77.120.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 сентября 1976 г. № 2084 дата введения установлена

01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.11.82 № 4561

1. Настоящий стандарт распространяется на магниевые деформируемые сплавы, предназначенные для изготовления полуфабрикатов (листов, плит, прутков, профилей, полос, труб, проволоки, штамповок и поковок) методом горячей деформации, а также слитков и слябов.

2. Марки и химический состав сплавов приведены в таблице.

3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Марка сплавов	Химический состав, %							
	Основной компонент							
	Магний	Алюминий	Марганец	Цинк	Цирконий	Неодим	Никель	Кадмий
МА1	Основа	—	1,3—2,5	—	—	—	—	—
МА2	То же	3,0—4,0	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—
МА2—1	»	3,8—5,0	0,3—0,7	0,8—1,5	—	—	—	—
МА2—1 п. ч.	»	3,8—5,0	0,2—0,6	0,8—1,5	—	—	—	—
МА5	»	7,8—9,2	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—
МА8	»	—	1,3—2,2	—	—	—	—	—
МА8 п. ч.	»	—	1,0—1,5	—	—	—	—	—
МА11	»	—	1,5—2,5	—	—	2,5—3,5	0,1—0,22	—
МА12	»	—	—	—	0,3—0,8	2,5—3,5	—	—
МА14	»	—	—	5,0—6,0	0,3—0,9	—	—	—
МА15	»	—	—	2,5—3,5	0,45—0,9	—	—	1,2—2,0
МА17	»	—	0,2—0,7	—	—	—	—	—
МА18	»	0,5—1,0	0,1—0,4	2,0—2,5	—	—	—	—
МА19	»	—	—	5,5—7,0	0,5—0,9	1,4—2,0	—	0,2—1,0
МА20	»	—	—	1,0—1,5	0,05—0,12	—	—	—
МА21 (ИМВ2)	»	4,3—5,3	0,00—0,1	1,0—2,0	—	—	—	4,0—5,0

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1982 г. (ИУС 3—83).

Продолжение табл.

Марка сплавов	Химический состав, %											
	Основной компонент			Примеси, не более								
	Лантан	Церий	Литий	Алюминий	Медь	Никель	Цинк	Кремний	Бериллий	Железо	Марганец	Прочие примеси
МА1	—	—	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,2
МА2	—	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА2—1	—	—	—	—	0,05	0,004	—	0,10	0,002	0,04	—	0,3
МА2—1 п. ч.	—	—	—	—	0,01	0,001	—	0,01	0,002	0,005	—	0,1
МА5	—	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА8	—	0,15—0,35	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,3
МА8 п. ч.	—	0,15—0,35	—	0,01	0,01	0,002	0,06	0,01	—	0,01	—	0,1
МА11	—	—	—	0,1	0,03	—	0,2	0,10	0,002	0,03	—	0,3
МА12	—	—	—	0,05	0,05	0,005	0,2	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
МА14	—	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
МА15	0,7—1,1	—	—	0,05	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
МА17	—	0,7—1,5	—	0,1	0,05	0,005	0,1	0,05	0,002	0,05	—	0,3
МА18	—	0,15—0,35	10,0—11,5	—	0,05	0,005	Натрий 0,01	0,15	0,002	0,05	Калий 0,005	0,3
МА19	—	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
МА20	—	0,12—0,25	—	0,02	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,04	0,04	0,3
МА21 (ИМВ2)	—	0,00—0,15	7,5—9,0	—	0,04	0,005	Натрий 0,005	0,1	—	0,03	Калий 0,005	0,3

Примечания:

1. Во всех сплавах, имеющих в своем составе бериллий, последний не определяется, а вводится по расчету.

2. В графу «Прочие примеси» входят примеси, допустимые пределы содержания которых не указаны, а также примеси, не включенные в таблицу. Содержание этих примесей не определяется.

ПРИЛОЖЕНИЕ **(Исключено, Изм. № 1).**

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 804—93	Магний первичный в чушках. Технические условия	5
ГОСТ 2581—78	Сплавы магниевые в чушках. Технические условия	9
ГОСТ 9.913—90	Единая система защиты от коррозии и старения. Алюминий, магний и их сплавы. Методы ускоренных коррозионных испытаний	14
ГОСТ 851.1—93	Магний первичный. Методы определения железа	23
ГОСТ 851.2—93	Магний первичный. Методы определения кремния	32
ГОСТ 851.3—93	Магний первичный. Методы определения никеля	38
ГОСТ 851.4—93	Магний первичный. Методы определения меди	45
ГОСТ 851.5—93	Магний первичный. Методы определения алюминия	57
ГОСТ 851.6—93	Магний первичный. Методы определения марганца	64
ГОСТ 851.7—93	Магний первичный. Метод определения хлора	73
ГОСТ 851.8—93	Магний первичный. Спектральный метод определения натрия и калия	78
ГОСТ 851.9—93	Магний первичный. Методы определения титана	83
ГОСТ 851.10—93	Магний первичный. Спектральный метод определения кремния, железа, никеля, алюминия, меди, марганца и титана	90
ГОСТ 851.11—93	Магний первичный. Метод определения олова	97
ГОСТ 851.12—93	Магний первичный. Метод определения свинца	102
ГОСТ 851.13—93	Магний первичный. Метод определения цинка	108
ГОСТ 3240.0—76	Сплавы магниевые. Общие требования к методам анализа	113
ГОСТ 3240.1—76	Сплавы магниевые. Метод определения алюминия	115
ГОСТ 3240.2—76	Сплавы магниевые. Методы определения марганца	122
ГОСТ 3240.3—76	Сплавы магниевые. Методы определения цинка	128
ГОСТ 3240.4—76	Сплавы магниевые. Методы определения индия	132
ГОСТ 3240.5—76	Сплавы магниевые. Методы определения циркония	135
ГОСТ 3240.6—76	Сплавы магниевые. Методы определения кадмия	139
ГОСТ 3240.7—76	Сплавы магниевые. Метод определения кальция	143
ГОСТ 3240.8—76	Сплавы магниевые. Метод определения кремния	145
ГОСТ 3240.9—76	Сплавы магниевые. Методы определения лантана	149
ГОСТ 3240.10—76	Сплавы магниевые. Метод определения лития	153
ГОСТ 3240.11—76	Сплавы магниевые. Метод определения калия	155
ГОСТ 3240.12—76	Сплавы магниевые. Методы определения меди	158
ГОСТ 3240.13—76	Сплавы магниевые. Метод определения натрия	162
ГОСТ 3240.14—76	Сплавы магниевые. Метод определения неодима	165
ГОСТ 3240.15—76	Сплавы магниевые. Методы определения никеля	167
ГОСТ 3240.16—76	Сплавы магниевые. Методы определения суммы редкоземельных элементов и церия	172
ГОСТ 3240.17—76	Сплавы магниевые. Методы определения серебра	175
ГОСТ 3240.18—76	Сплавы магниевые. Метод определения титана	178
ГОСТ 3240.19—76	Сплавы магниевые. Метод определения хлора	181
ГОСТ 3240.20—76	Сплавы магниевые. Методы определения железа	184
ГОСТ 3240.21—76	Сплавы магниевые. Метод определения бериллия	188
ГОСТ 7728—79	Сплавы магниевые. Методы спектрального анализа	191
ГОСТ 2856—79	Сплавы магниевые литейные. Марки	202
ГОСТ 14957—76	Сплавы магниевые деформируемые. Марки	206

МАГНИЙ И СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ

Методы анализа

БЗ 1—2003

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. В. Смирнова*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 29.01.2004. Подписано в печать 19.03.2004. Формат 60 $84^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 24,18. Уч.-изд. л 20,80. Тираж 350 экз. Зак. 422. Изд. № 3143/2. С 1209.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138