



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**О Б У В Ъ**

ПРАВИЛА ПРИБМКИ

ГОСТ 9289—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ-ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**ОБУВЬ****Правила приемки**

Foot-wear.

Acceptance regulations

**ГОСТ****9289—78**

ОКП 8800

**Срок действия****с 01.07.79****до 01.01.95**

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь всех видов и назначений из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на обувь валяную, резиновую и изготавливаемую по Госзаказу и поставляемую на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Приемка обуви производится партиями. За партию принимают количество пар обуви одного артикула, изготовленной за определенный период времени (не более 6 сут), оформленной документом, удостоверяющим качество продукции и содержащим: наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака, артикул, номер партии, дату выпуска, сорт, обозначение нормативно-технической документации.

3. Проверка качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации изготовитель подвергает каждую пару обуви.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Проверка качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации потребителем и при контрольных проверках осуществляется выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321—73.

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Первую пару отбирают произвольно, а последующие — через одинаковое количество пар обуви, равное частному от деления общего количества пар обуви в партии на число отбираемых пар по формуле

$$X = \frac{N}{n},$$

где  $N$  — число пар обуви в партии;

$n$  — число отбираемых пар.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

4.1. Обувь, не соответствующая образцу-эталону, приемке не подлежит.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.2. Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа должны определяться в соответствии с табл. 2 настоящего стандарта и разработанных на основании ГОСТ 18242-72.

4.3. При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

партия продукции принимается, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу;

партия продукции считается не соответствующей требованиям стандарта и приемке не подлежит, если число дефектных единиц продукции равно или больше браковочного числа.

Сведения о результатах контроля заносят в контрольную карту (см. рекомендуемое приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Таблица 2\*

Объем партии	Объем выборки	Нормальный контроль		Объем выборки	Усиленный контроль	
		приемочное число	браковочное число		приемочное число	браковочное число
26—50	5	0	1	8	0	1
51—90	20	1	2	32	1	2
91—150	20	1	2	32	1	2
151—280	32	2	3	32	1	2
281—500	50	3	4	50	2	3
501—1200	80	5	6	80	3	4
1201—3200	125	7	8	125	5	6
3201—10000	200	10	11	200	8	9
10001—35000	315	14	15	315	12	13

Приложения:

1. Настоящим стандартом предусмотрены: одноступенчатый план контроля по альтернативному признаку, II общий уровень контроля, нормальный и усиленный вид контроля.

\* Табл. 1. (Исключена, Изм. № 2).

2. Нормальный контроль является основным.
3. Переход на усиленный контроль производится тогда, когда в ходе нормального контроля две из пяти последующих партий будут забракованы. Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Проверку обуви по физико-механическим показателям изготавитель проводит периодически, не реже одного раза в квартал.

Если результаты периодических испытаний окажутся неудовлетворительными, приемка обуви изготавителем приостанавливается до получения удовлетворительных испытаний обуви по физико-механическим показателям.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. При проведении контрольных проверок и периодических испытаний отбирают выборку от общего количества пар обуви в партии, прошедших проверку по внешнему виду:

для определения общей и остаточной деформации подноска и задника, определения линейных размеров, гибкости — 0,1%, но не менее одной пары;

для определения прочности крепления деталей обуви, швов заготовок, крепления каблуков и набоек, толщины деталей — 0,05%, но не менее одной пары;

для определения водостойкости обуви — 0,2%, но не менее двух пар;

для определения массы обуви — 0,1%, но не менее трех пар.

При неудовлетворительных результатах контроля проводят повторный контроль по этому показателю на удвоенном количестве пар обуви, отобранный от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

**Контрольная карта**

Направлено в Государственное исследовательство и испытание НИИ	Номер обуви	Лата при- шивки	Состав пат- риции	Образец пат- риции	Принцип ме- тодики	Буквенно-чис- ло	Комплект патриций	Решение о соответствии патриций заявке на выдачу

(Введен дополнительно, Изд. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ** Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 июня 1978 г. № 1491
- 3. Периодичность проверки — 5 лет**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 9289—59**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 18242—72	4.2
ГОСТ 18321—73	4
<b>6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 22.12.88 № 4417</b>	
<b>7. Переиздание [октябрь 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1983 г., октябре 1986 г., октябре 1987 г., декабре 1988 г. (ИУС 3—84, 12—86, 1—88, 4—89).</b>	

*Редактор В. М. Лысенко*

*Технический редактор М. М. Герасименко*

*Корректор Г. И. Чуяко*

Сдано в наб. 29.01.91 Печ. в нач. 06.03.91 0,5 усл. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 10 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарпурс и Гирено, 39. Зак. 263.