ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6955—79
(СТ СЭВ 5939—87)

Издание официальное

Е

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Н.Ф. Хлебалин, д-р техн. наук; **С.С. Кедров,** канд. техн. наук; **Н.В. Шпорина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.79 № 618**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6955—70**

4. **Стандарт соответствует СТ СЭВ 5939—87 в части типоразмерного ряда продольно-фрезерных станков: 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150; 5000 в соответствии со специализацией СССР**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1574—91	3,6
ГОСТ 21610—82	3
ГОСТ 24644—81	3

6. **Постановлением Госстандарта от 08.08.84 № 2804 снято ограничение срока действия**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1982 г., июне 1988 г. (ИУС 12—82, 9—88)**

УДК 621.914.3.001.24:006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

Основные размеры

Planomilling machines.
Basic dimensions

ГОСТ 6955—79 (СТ СЭВ 5939—87)

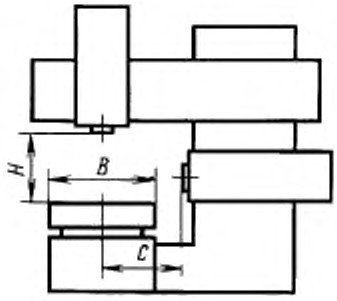
Взамен ГОСТ 6955—70

Дата введения 01.01.80

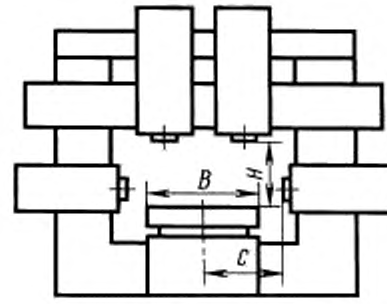
1. Настоящий стандарт распространяется на одно- и двухстоечные продольно-фрезерные и продольные фрезерно-расточные станки общего назначения с подвижной и неподвижной поперечиной, с подвижным столом, в том числе на станки с числовым программным управлением.

2. Стандарт устанавливает основные размеры станков, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

3. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице, а для станков с числовым программным управлением дополнительно ГОСТ 21610.



Черт. 1



Черт. 2

Примечание. Чертежи не определяют конструкцию станков.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Е

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Ширина *B* рабочей поверхности стола		200	250	320	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000
Длина рабочей поверхности стола		630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000
Т-образные пазы по ГОСТ 1574	Ширина	14		18		22			28				36		42	
	Расстояние между пазами	50; 63		80		100	125	160; 200					250		300; 320	
Наибольшее расстояние *H* от рабочей поверхности стола до торца вертикального шпинделя, не менее		200	250	320	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000
Наибольшее расстояние *C* от середины рабочей поверхности стола до торца горизонтального шпинделя, не менее		125	160	200	250	320	380	480	600	710	900	1120	1400	1700	2120	2650
Конец шпинделя по ГОСТ 24644	с конусом Морзе	3		—				—					—			
	с конусностью 7:24	40	40; 50; 60				50; 60						50; 60; 70			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допускается увеличение или уменьшение длины рабочей поверхности стола по ряду Ra10 по сравнению с размерами, указанными в таблице, и округление до величин, кратных 500 и 1000 мм.

5. Допускается увеличение или уменьшение размера *H* по ряду Ra10 на одну ступень по сравнению с размерами, указанными в таблице.

6. Допускается изготовление станков с шириной рабочей поверхности стола свыше 3150 мм по ГОСТ 1574.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *В.С.Черная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.09.98. Подписано в печать 14.10.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,26.
Тираж 164 экз. С 1280. Зак. 1894.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138