

ГОСТ 10046-72

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ  
10046-72

## Конструкция и размеры

High speed steel slotting.  
Types and basic dimensionsВзамен  
ГОСТ 10046-62,  
МН 693-64, МН 694-64,  
МН 695-64, МН 5228-64

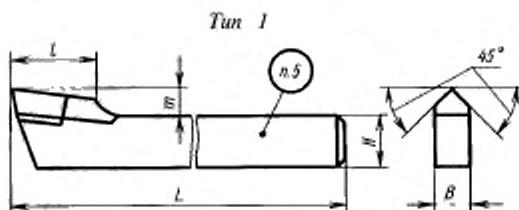
МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 декабря 1972 г. № 2217  
дата введения установлена

01.01.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.07.83 № 3519

1. Резцы должны изготавливаться трех типов:  
1 — проходные двусторонние с углом  $\phi = 45^\circ$ ;
- 2 — прорезные;
- 3 — для шпоночных пазов.
2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Применя- мость	H	B	L	l	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379-77
2180-0801		20	12	250	35	11	
2180-0802		25	16	300	40	14	
2180-0803		32	20	350	45	17	
2180-0804		40	25	450	55	20	
2180-0805		50	32	500	60	24	

54

Пример условного обозначения резца типа 1, сечением  $H \times B = 40 \times 25$  мм:  
Резец 2180-0804 ГОСТ 10046-72

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



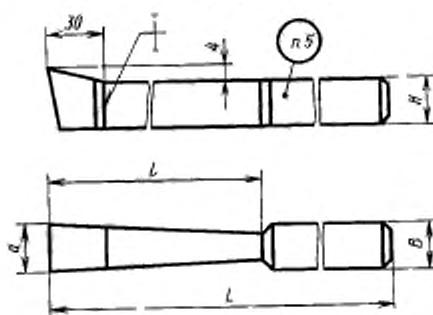
Переиздание. Сентябрь 2006 г.

© Стандартинформ, 2006

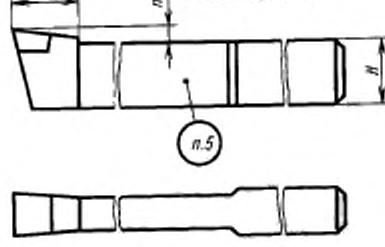
С. 2 ГОСТ 10046—72

Черт. 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

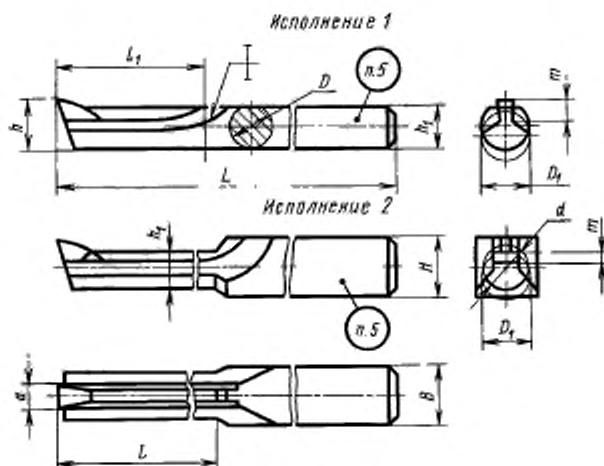
Обозначение	Применимость	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>m</i>	Форма пластины по ГОСТ 2379—77	
2182-0601	I	1	16	10	4	150	40	—	—	—	
2182-0602					5						
2182-0603		2	20	12	6	250	60	30	6		
2182-0604					8						
2182-0605		2	25	16	10	300	80	35	7		
2182-0606					12						
2182-0607		2	32	20	14	350	100	40	8		
2182-0608					16						
2182-0609		2	40	25	18	400	120	50	11		
2182-0610					20						
2182-0611		2	50	32	24	500	150	180	60		
2182-0612					28						

53

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением  $H \times B = 25 \times 16$  мм, с шириной  $a = 12$  мм:

Резец 2182-0606 ГОСТ 10046—72

Tunn. 3



Черт. 3

Таблица 3

### Размеры в мм

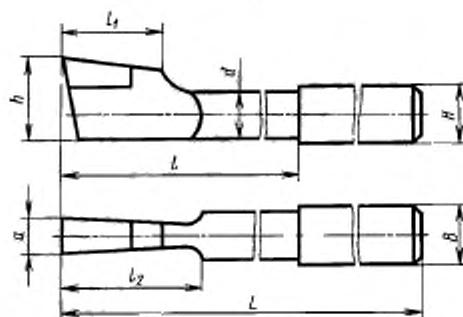
Обозна- чение	Приме- нение	Испол- нение 1		Испол- нение 2		a	L	l <sub>1</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379-77	Диаметр наи- меньшего обрабатываемого отверстия D <sub>1</sub>
		D	H	B										
2184-0551		6	—	—	3	90	—	40	—	5,5	4,5	2	—	7
2184-0552		8	—	—	4	100	—	50	—	7,6	6,5	3		10
2184-0553		12	—	—	5	110	—		—	11,5	10,0	4		14
2184-0554		—	20	20	6	280	90	—	16	15,4	14,0	5	53	18
2184-0555		—	25	25	8	300	100		22	21,2	18,2	6		24
2184-0556		—			10	350	130	—	25	24,0	21,0	7		28
2184-0557		—	32	32	12	400	150		—	23,7	20,7			30
2184-0558		—			14		160	—	28	25,7	21,7	8		

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 25 \times 25$  мм, шириной  $a = 8$  мм:

Rezen 2184-0555 OCT 10046-72

С. 4 ГОСТ 10046-72

Тип 3  
Исполнение 3



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	Примене-мость	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>h</i>	Форма пластинок по ГОСТ 2379-77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия
2184-0571		20	20	10	300	130	30	45	18	30	53	35
2184-0572				12								
2184-0573		25	25	14	350	150	40	55	22	36	53	42
2184-0574				16		160						
2184-0575		32	32	18			50	70	28	45		53
2184-0576						400	200					
2184-0577		40	40	20	450	250	65	90	35	60		70

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 20 \times 20$  мм, шириной  $a = 10$  мм:

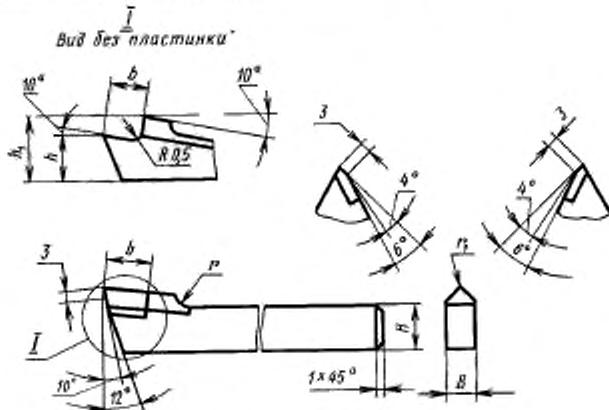
Резец 2184-0571 ГОСТ 10046-72

3. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 10047-62.
5. Маркировать — по ГОСТ 10047-62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных проходных двусторонних типа 1 с углом  $\phi = 45^\circ$  указаны на черт. 1 и в табл. 1.



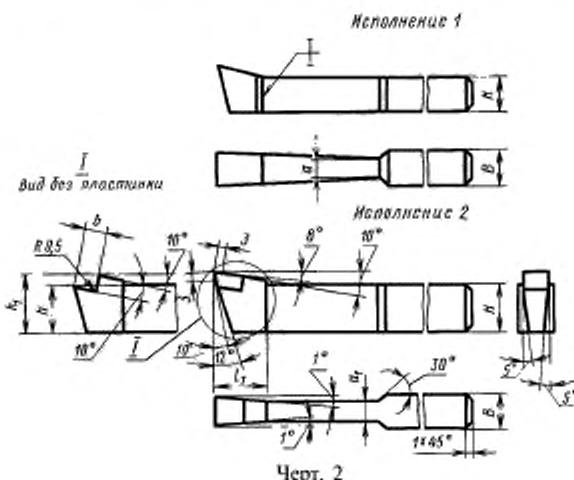
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	Номера пластиинок по ГОСТ 2379-77	
2180-0801	20	12	5	1.5	16	18,5	27,5	5401	
2180-0802	25	16	7		20	22,5	34,6	5402	
2180-0803	32	20	10	2.0	23	28,0	43,8	5403	
2180-0804	40	25		12	31	34,0	53,0	5404	
2180-0805	50	32			3.0	29	42,5	67,0	5405

2. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных прорезных типа 2 указаны на черт. 2 и в табл. 2.



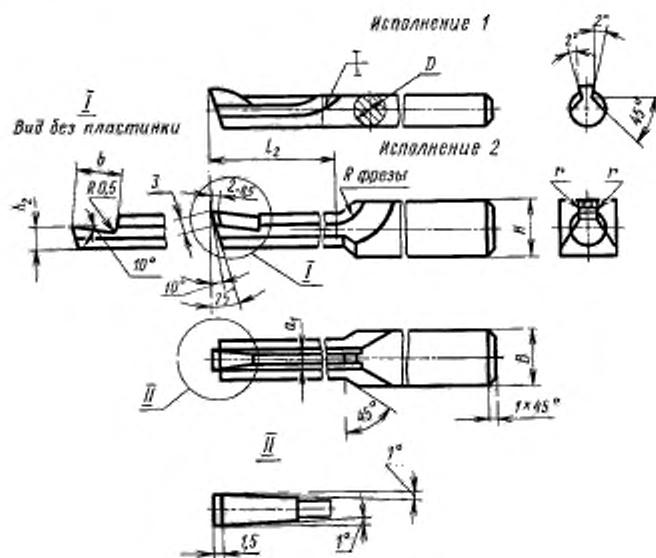
Черт. 2

С. 6 ГОСТ 10046-72

Таблица 2  
Размеры в мм

Обозначение	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>k<sub>1</sub></i>	Номера пластинок по ГОСТ 2379-77
2182-0601	1	16	10	4,0	—	—	—	—
2182-0602		20	12	4,5				
2182-0603		25	16	6,5		17,5	17	22,5
2182-0604		25	16	8,5		23	28,5	5301
2182-0605		32	20	10,0		16,5	21	5302
2182-0606		32	20	12,0		21,5	29	5304
2182-0607		32	20	14,0		21,0	35,6	5305
2182-0608		40	25	16,0		25,0	36	5306
2182-0609		40	25	18,0		29,5	44	5307
2182-0610		50	32	22,0		29,5	54,9	5308
2182-0611		63	40	25,0		58	69,9	5309
2182-0612								5310

3. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных для шпоночных пазов типа 3 указаны на черт. 3 и в табл. 3.

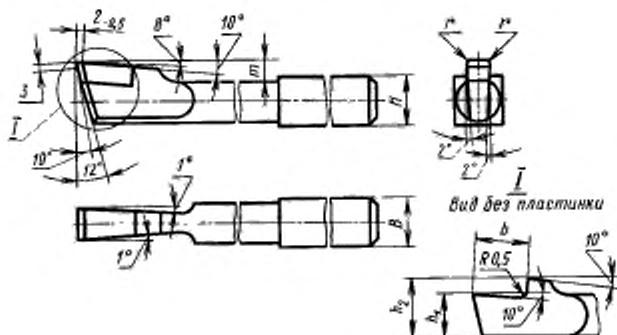


Черт. 3

Таблица 3

Обозначение	Исполнение 1		Исполнение 2	$a_1$	$l_2$	$b$	$h_1$	$r$ , не более	Номера пластиинок по ГОСТ 2379-77	
	$D$	$H$								
2184-0551	6	—	—	2	35	—	—	0,2	—	
2184-0552	8	—	—	3		—	—			
2184-0553	12	—	—	4	40	—	—	0,3	5311	
2184-0554	—	20	20	5	85	17,8	9,1			
2184-0555	—	25	25	7	95	17,1	12,8	5301	—	
2184-0556										
2184-0557	—	32	32	9	125	140	16,4	15,6	5302	—
2184-0558										
				10		150	21,4	13,2	5304	
				12				15,2	5305	

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных для шпоночных пазов типа 3, исполнения 3 указаны на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Обозначение	$H$	$B$	$b$	$h_1$	$h_2$	$m$	$r$	Номера пластиинок по ГОСТ 2379-77
2184-0571	20	20	17,1	21,5	26,5	12	0,3	5302
2184-0572								5304
2184-0573	25	25	21,4	25,5	31,6	14	0,5	5305
2184-0574								5306
2184-0575	32	32	24,9	30,3	39,7	17	0,5	5307
2184-0576								5308
2184-0577	40	40	29,2	28,2	39,0	25		
				43,2	54,0			

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *С.И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А.П. Фимогеновой*

Подписано в печать 26.09.2006. Формат 60 x 84 $\frac{1}{4}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 71 экз. Зак. 693. С 3316.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.