

ГОСТ 10046—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ  
10046—72

## Конструкция и размеры

High speed steel slotting.  
Types and basic dimensionsВзамен  
ГОСТ 10046—62,  
МН 693—64, МН 694—64,  
МН 695—64, МН 5228—64

МКС 25.100.10

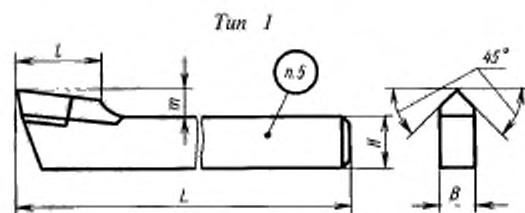
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 декабря 1972 г. № 2217  
дата введения установлена

01.01.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.07.83 № 3519

1. Резцы должны изготавливаться трех типов:  
 1 — проходные двусторонние с углом  $\varphi = 45^\circ$ ;  
 2 — прорезные;  
 3 — для шпоночных пазов.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Применяемость	H	B	L	l	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
2180-0801		20	12	250	35	11	54
2180-0802		25	16	300	40	14	
2180-0803		32	20	350	45	17	
2180-0804		40	25	450	55	20	
2180-0805		50	32	500	60	24	

Пример условного обозначения резца типа 1, сечением  $H \times B = 40 \times 25$  мм:

Резец 2180-0804 ГОСТ 10046—72

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

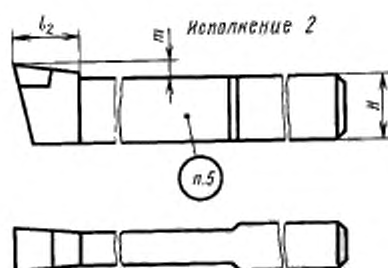
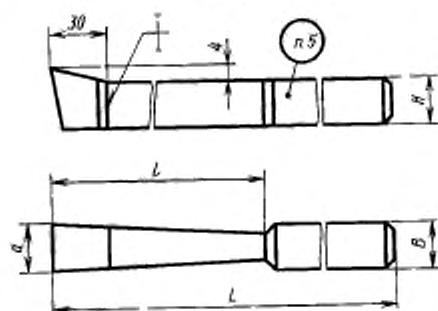


Переиздание. Сентябрь 2006 г.

© Стандартинформ, 2006

Т и п 2

Исполнение 1



Черт. 2

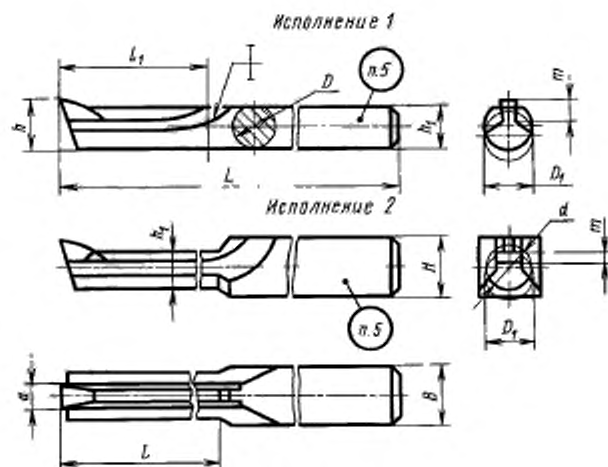
Таблица 2

Размеры в мм										Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
Обозначение	Применяемость	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>m</i>	
2182-0601		<i>1</i>	16	10	4	150	40	—	—	—
2182-0602					5					
2182-0603					6					
2182-0604		<i>2</i>	20	12	8	250	60	30	6	53
2182-0605					10					
2182-0606			25	16	12	300	80	35	7	
2182-0607					14					
2182-0608			32	20	16	350	100	40	8	
2182-0609					18					
2182-0610			40	25	20	400	120	50	11	
2182-0611					24					
2182-0612			50	32	24	500	180			
			63	40	28	600	250	60	13	

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением  $H \times B = 25 \times 16$  мм, с шириной  $a = 12$  мм:

Резец 2182-0606 ГОСТ 10046—72

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

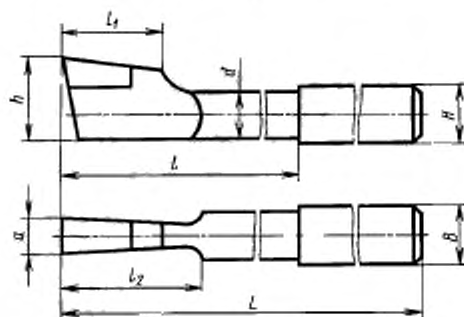
Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение 1		Исполнение 2		a	L	l	l <sub>1</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия D <sub>1</sub>
		D	H	B											
2184-0551		6	—	—	3	90	—	40	—	5,5	4,5	2	—		7
2184-0552		8	—	—	4	100	—	50	—	7,6	6,5	3			10
2184-0553		12	—	—	5	110	—		—	11,5	10,0	4			14
2184-0554		—	20	20	6	280	90	—	16	15,4	14,0	5	53		18
2184-0555		—	25	25	8	300	100		22	21,2	18,2	6			24
2184-0556		—			10	350	130	—	25	24,0	21,0	7			28
2184-0557		—	32	32	12	400	150			23,7	20,7				
2184-0558		—			14		160			28	25,7	21,7		8	

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 25 \times 25$  мм, шириной  $a = 8$  мм:

Резец 2184-0555 ГОСТ 10046—72

Тип 3  
Исполнение 3



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	Примечание	H	B	a	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	h	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия
2184-0571		20	20	10	300	130	30	45	18	30	53	35
2184-0572				12								
2184-0573		25	25	14	350	150	40	55	22	36		42
2184-0574				16		160						
2184-0575		32	32	18			50	70	28	45		53
2184-0576				20	400	200						
2184-0577		40	40		20	450	250	65	90	35		60

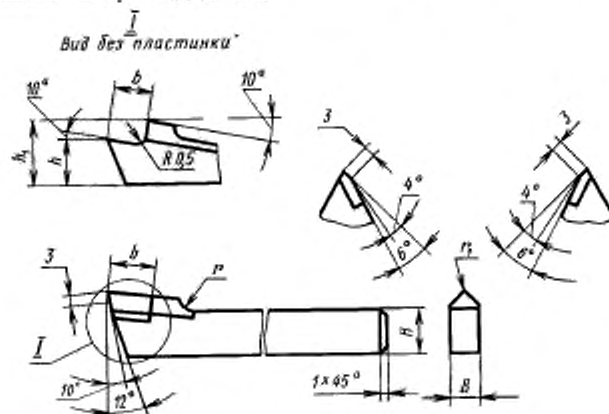
Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 20 \times 20$  мм, шириной  $a = 10$  мм:

Резец 2184-0571 ГОСТ 10046—72

3. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.
5. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных проходных двусторонних типа 1 с углом  $\varphi = 45^\circ$  указаны на черт. 1 и в табл. 1.



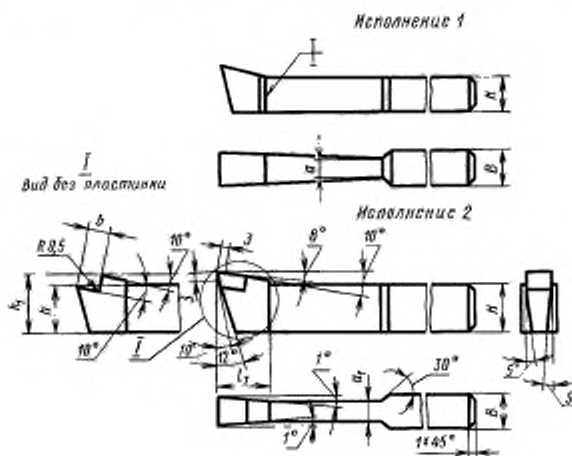
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Размеры в мм								
Обозначение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
2180-0801	20	12	5	1,5	16	18,5	27,5	5401
2180-0802	25	16	7		20	22,5	34,6	5402
2180-0803	32	20	10	2,0	23	28,0	43,8	5403
2180-0804	40	25	12		31	34,0	53,0	5404
2180-0805	50	32		3,0	29	42,5	67,0	5405

2. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных прорезных типа 2 указаны на черт. 2 и в табл. 2.

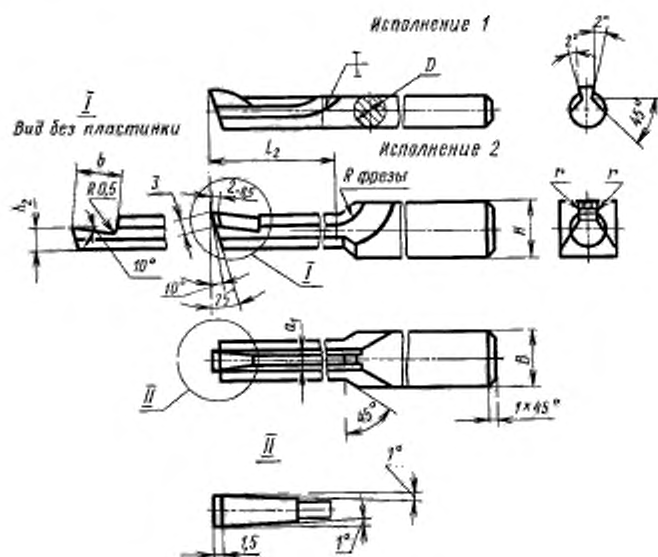


Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм								
Обозначение	Испол- нение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
2182-0601	1	16	10	4,0	—	—	—	—
2182-0602								
2182-0603								
2182-0604	2	20	12	4,5	17,5	17	22,5	5301
				6,5				
2182-0605				8,5		23	5302	
2182-0606		25	16	10,0	16,5	21	28,5	5304
2182-0607				12,0	21,5	29		35,6
2182-0608		32	20	14,0	21,0	27	35,6	5306
2182-0609				16,0	25,0	36		45,0
2182-0610	50	32	18,0	29,5	44	54,9	5308	
2182-0611			22,0				5309	
2182-0612			63				40	25,0

3. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных для шпоночных пазов типа 3 указаны на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3





Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *С.И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А.П. Финогеновой*

Подписано в печать 26.09.2006. Формат 60 x 84<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 71 экз. Зак. 693. С 3316.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.